

FICHE TECHNIQUE

Rubson Coupe- feu CF 55

Mastic d'étanchéité résistant au feu jusqu'à 240 mn*
Pour joints de construction

- Haute résistance
- Bas module
- Adhérence multi-supports

DESCRIPTION



Formule

- Rubson CF55 est un élastomère silicone monocomposant, neutre (type alcoxy), sans odeur, prêt à l'emploi.
- Il réticule à température ambiante en présence de l'humidité de l'air pour se transformer en un joint souple et résistant et permet d'assurer la réalisation de joints d'étanchéité
- Fiche de données de sécurité disponible sur demande 09 69 32 09 30 ou sur le site <http://mysds.henkel.com>

Destinations

Rubson CF55 est un silicone neutre qui adhère sans primaire sur la plupart des matériaux de construction, y compris les supports poreux. C'est un élastomère à bas module d'élasticité qui impose donc de faibles contraintes sur les plans de collage et assure une durée de vie accrue aux joints d'étanchéité.

Rubson CF55 accepte des mouvements d'une amplitude maximale de 25% en service continu dans une large gamme de températures.

Rubson CF55 peut être utilisé conformément au DTU 44.1 (Etanchéité de joint de façade) et DTU 39 (Travaux de vitrerie) sur béton, aluminium anodisé, et verre sans primaire.

Rubson CF55 adhère sur la plupart des matériaux tel que : acier, matériaux vitrifiés, pierre, bois, zinc, PVC rigide, polyester, formica, aluminium thermo laqué, faire un essai préalable ou consulter notre Service Conseil Technique

Rubson CF55 ne provoque en général pas de taches sur les supports. Néanmoins des essais spécifiques sont nécessaires dans le cas de supports sensibles, particulièrement les supports poreux (marbre, pierre...)

Rubson CF55 réticulé présente une bonne résistance aux bases diluées et au brouillard salin. On observe également un bon comportement à l'action temporaire des solvants usuels et des hydrocarbures avec, pour ces derniers, un léger gonflement du mastic durant l'exposition. On note par contre une modification plus ou moins importante des caractéristiques sous l'action des acides et oxydants chimiques. Ses propriétés mécaniques et d'adhérence ainsi que son aspect ne sont pas affectés par le rayonnement solaire, la pluie, la neige, l'ozone, et lui permettent d'assurer ses fonctions pendant de longues années.

Domaine d'application :

Rubson CF55 peut être utilisé pour la confection de joints d'étanchéité dans la construction et la miroiterie, notamment pour :

- Construction traditionnelle (joints de dilatation et de tassement),
- Préfabrication légère (murs-rideaux, bardage métalliques),
- Préfabrication lourde (joints de terrasses, d'acrotères, panneaux de façades),
- Joints périmétriques de menuiseries,
- Obturateur élastique en miroiterie-vitrierie,
- Gaines d'aération, passages de tuyauteries, chéneaux et gouttières,
- Protection incendie limitant la propagation du feu, de la chaleur et des fumées

Mise en œuvre

Préparation des supports :

Les surfaces doivent être propres, sèches, exemptes de poussières, de graisse et de toute substance pouvant nuire à l'adhérence du mastic. Le dégraissage est réalisé à l'aide d'un chiffon imbibé de solvant suivi d'un essuyage avec un chiffon propre. Le dépoussiérage est obtenu au moyen d'air comprimé.

- Verre et tous matériaux vitrifiés : dégraissage avec alcool, méthyléthylcétone.
- Aluminium, alliages légers, acier inox : même procédure.
- Autres métaux : légère abrasion de surface suivie d'un dégraissage.
- Bois : légère abrasion de surface suivie d'un dépoussiérage.
- Matières plastiques : dégraissage à l'aide d'un dissolvant préconisé par le fournisseur.
- Béton et autres supports alcalins : brossage et dépoussiérage.

Primaire :

Rubson CF55 ne nécessite pas de primaire sur la plupart des supports courants : béton, verre, aluminium anodisé. Pour des supports spécifiques, nous consulter.

Dimensions des joints :

Les joints de dilatation sont en général soumis à la réglementation locale. Sauf cas Particuliers, on respectera la règle suivante : épaisseur du joint mastic égale la moitié de la largeur (en tenant compte du taux de travail admissible du mastic). L'épaisseur Maximale du joint de Rubson CF55 ne devra pas dépasser 25 mm. Pour les joints devant résister au feu, se reporter au *PV d'essais Efectis qui précise les dimensions et configurations.

Application du mastic :

Après mise en place du fond de joint approprié (mousse de PE à cellules fermées et à peau de surface ou de PU cellules ouvertes, laine minérale ...), le mastic sera appliqué dans le joint en veillant à un remplissage complet. Le lissage du joint a pour but d'assurer un bon contact entre le mastic et les plans de collage ; il sera effectué à sec, à l'aide d'une spatule appropriée, avant la formation de peau superficielle. Le nettoyage des parties adjacentes éventuellement souillées de mastic frais se fera avec un chiffon sec. Si le mastic est déjà réticulé, une élimination par grattage sera possible (lame de rasoir par exemple) ou à l'aide d'un dissolvant spécial silicone. Pour de plus amples informations, nous consulter.




Expert de l'étanchéité depuis 1957

Observations


A utiliser avant la date inscrite sur la cartouche.

Stocker dans son emballage d'origine, hermétiquement fermé dans un local frais ;

CARACTERISTIQUES

	Type de mastic	Silicone Neutre alcoxy
	Densité	Environ 1.38
	Dureté Shore A	Environ 22
	Température d'application	+5°C à +40°C
	Température de service	-50°C à +120°C
	Perte de volume après séchage	Environ 6%
	Allongement à la rupture	Supérieur à 500%
	Temps de formation de peau	Environ 40 minutes
	Temps de séchage	Cordon de 5 mm en 72h.
	Nettoyage du matériel	Immédiatement au chiffon sec
	Consommation (joint de 5mm)	12 mètres
	Conditionnement	Cartouche 300 ml
	Coloris disponibles	Gris,
	Résistance au Feu	240 mn suivant PV Efectis 09-A368
	<u>Certification</u> Label 	Référentiel et informations relatives à la marque Label SNJF consultables sur www.oc-sfjf.fr SNJF 25 E mastic élastique Façade n° 3466 & vitrage n°3467
	Marquage CE	DoP 0808
	Code IDH Henkel 2716174 GRIS	

Certification et P.V. d'essais

Certification Label  Mastic élastique classe GF 25 E Façade et Vitrage

Conformité EN ISO 11600 – F&G – 25LM – verre, aluminium anodisé et béton (sans primaire)

Résistance au feu : Classement EI 240 pour joint de 10 à 25 mm selon EN 13 501-2.
Procès Verbal de classement : Efectis 09-A-368

Homologation PMUC n° 24-077





Expert de l'étanchéité depuis 1957

PRECAUTIONS D'EMPLOI

Fiche de données de sécurité disponible sur demande pour les professionnels au 09 69 32 09 30 ou sur le site <http://mysds.henkel.com>

Ce produit est réservé aux professionnels.

Ce document contient des informations données de bonne foi et fondées sur l'état actuel de la réglementation et de nos connaissances. Etant donné la diversité des matériaux et des méthodes de travail, ces informations ne peuvent constituer que des recommandations, et ne doivent pas se substituer aux essais préliminaires indispensables pour s'assurer de l'adéquation du produit à chaque usage envisagé.

Par conséquent le présent document ne saurait engager la responsabilité de Henkel France pour toute utilisation du produit non conformes aux recommandations visées dans le présent document et/ou en cas d'atteinte à des tiers du fait de l'utilisation de nos produits. Il appartient aux utilisateurs de s'assurer du respect de la législation et réglementation locale.

La société Henkel France garantit que ses produits respectent ses spécifications de vente. Les utilisateurs sont invités à vérifier qu'ils sont en possession de la dernière version du présent document, la société Henkel France étant à leur disposition pour fournir toute information complémentaire.

HENKEL France S.A.S

245, Rue du Vieux Pont de Sèvres

92100 Boulogne-Billancourt

Tél. : 09 69 32 09 30 (appel non surtaxé)

FICHE TECHNIQUE

Rubson CF 55

Mise à jour : 13/03/2024