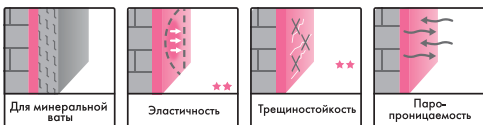


СТ 190 MW Flex

Штукатурно-клеевая смесь для минераловатных плит

Свойства

- ▶ обладает высокой адгезией;
- ▶ содержит армирующие микроволокна;
- ▶ эластифицированная;
- ▶ ударопрочная;
- ▶ паропроницаемая;
- ▶ морозо- и атмосферостойкая;
- ▶ экологически безопасна.



Область применения

Штукатурно-клеевая смесь СТ 190 предназначена для крепления на минеральных основаниях минераловатных теплоизоляционных плит и создания на них базового штукатурного слоя, армированного стеклосеткой, при устройстве систем фасадных теплоизоляционных композиционных (СФТК) с теплоизоляционным слоем из минераловатных плит (Ceresit WM). Возможно создание армированного штукатурного слоя непосредственно на минеральных основаниях.

Подготовка основания

При креплении минераловатных плит:

Основание должно отвечать требованиям СП 70.13330.2012 и СП 71.13330.2017, быть достаточно прочным и очищенным от пыли, высолов, жиров, битума и др. загрязнений. Непрочные участки основания и малярные покрытия следует удалить. Участки, пораженные грибком, очистить стальными щетками и обработать фунгицидным средством СТ 99. Кирпичные кладки и цементно-песчаные штукатурки должны иметь возраст не менее 28 дней, бетон — не менее 3 месяцев. Если работы выполняются при температуре выше +5°C, сильно впитывающие основания обработать грунтовкой СТ 17. При температуре ниже +5°C использование грунтовок следует исключить!

Для оценки несущей способности основания необходимо приклеить в нескольких местах кубики пенополистирола размером 10x10 см и через 3 суток оторвать их. Результат испытания считают положительным, если отрыв происходит по пенополистиролу.

При создании базового штукатурного слоя:

Поверхность минераловатных плит тщательно обмести щеткой от пыли и свободных волокон.

Выполнение работ

Для приготовления смеси берут отмеренное количество чистой воды с температурой от +15 до +20°C. Сухую смесь постепенно добавляют в воду при перемешивании, добиваясь получения однородной массы без комков. Перемешивание производят миксером или дрелью с насадкой при скорости вращения 400–800 об/мин. Затем выдерживают технологическую паузу около 5 минут для созревания смеси и перемешивают еще раз.

Состав штукатурный базовый на цементном вяжущем для СФТК, В7,5, В_{fb}2.4, А_{об}4, F100, ГОСТ Р 54359-2017



Перед нанесением смеси монтажные и лицевые поверхности минераловатных плит необходимо загрунтовать тонким слоем этой же смеси.

Крепление минераловатных плит:

Смесь, готовую к применению, при помощи кельмы наносят на загрунтованную сторону минераловатной плиты полосой шириной 5–8 см и толщиной 1–2 см по всему периметру плиты с отступом от краев на 2–3 см и дополнительно 3–6 «куличами» в средней части плиты. Полоса смеси, наносимой по контуру плиты, должна иметь разрывы, чтобы исключить образование воздушных пробок. Площадь адгезионного контакта смеси после прижатия плиты должна составлять не менее 40%.

При неровностях основания менее 5 мм и в случае минераловатных плит с поперечной ориентацией волокон (ламели) смесь наносят на всю поверхность плиты с отступом от краев на 2–3 см стальным зубчатым полутерком с размером зубцов 10–12 мм.

Сразу после нанесения смеси теплоизоляционные плиты устанавливают в проектное положение вплотную друг к другу с Т-образной перевязкой швов. Зазоры между плитами не должны превышать 2 мм. Более крупные зазоры заполняют полосами из минераловатных плит. К дополнительному креплению плит тарельчатыми дюбелями и созданию базового штукатурного слоя можно приступать не ранее чем через 3 суток после их приклеивания.

Создание базового штукатурного слоя:

Смесь, готовую к применению, гладкой стальной теркой наносят на поверхность минераловатных плит ровным слоем толщиной 2–3 мм. Затем профилируют гребенчатую структуру нанесенного слоя стальным зубчатым полутерком с размером зубцов 6 мм. Использование зубчатого полутерка позволяет контролировать расход и толщину слоя смеси. На свежий слой смеси укладывают фасадную сетку из щелочестойкого стекловолокна с нахлестом полотен не

менее 10 см и втапливают ее в штукатурный слой. Сразу же наносят второй слой смеси толщиной до 3 мм, разглаживая его так, чтобы сетка не просматривалась на поверхности. Нельзя укладывать стеклосетку непосредственно на теплоизоляционный слой.

К шлифованию базового штукатурного слоя можно приступать примерно через 1 сутки, а к нанесению декоративного слоя — не ранее чем через 3 суток после его создания. Свежие остатки смеси могут быть удалены при помощи воды, засохшие — только механически.

Рекомендации

Работы следует выполнять при температуре воздуха и основания от +5 до +30°C и относительной влажности воздуха не выше 80%.

При монтаже систем теплоизоляции фасадов Ceresit следует руководствоваться Стандартом организации СТО 58239148-001-2006. Запрещается выполнять работы при прямом воздействии солнечных лучей, при сильном ветре, а также во время дождя и по мокрым поверхностям после дождя. На период монтажа необходимо принять меры для предотвращения попадания воды на поверхность и внутрь системы. Строительные леса должны быть защищены от солнца, ветра и дождя защитными сетками.

Штукатурно-клеевую смесь в течение 3 суток после применения необходимо предохранять от дождя, пересыхания и понижения температуры ниже +5°C.

Срок хранения

В сухих условиях, на поддонах, в оригинальной неповрежденной упаковке — не более 12 месяцев со дня изготовления.

Упаковка

Сухая смесь СТ 190 поставляется в многослойных бумажных мешках по 25 кг.

Технические характеристики

Состав СТ 190:	цемент, минеральные заполнители, модифицирующие добавки, армирующие микроволокна
Количество воды затворения:	6,0–6,5 л на 25 кг сухой смеси
Плотность растворного состава:	1500 ± 300 кг/м ³
Подвижность растворного состава:	П _{к3} (8–12 см)
Сохраняемость первоначальной подвижности (время потребления):	не менее 120 минут
Температура применения:	от +5 до +30°C
Прочность на сжатие в возрасте 28 суток:	не менее 10,0 МПа (B7,5)
Прочность на растяжение при изгибе в возрасте 28 суток:	не менее 3,5 МПа (B _т 2.4)
Прочность сцепления (адгезия) с бетонным основанием в возрасте 28 суток:	не менее 0,8 МПа (A _{об4})
Прочность сцепления (адгезия) с пенополистиролом в возрасте 28 суток:	не менее 0,1 МПа (разрыв по пенополистиролу)
Деформации усадки:	не более 1,5 мм/м
Паропроницаемость μ:	не менее 0,035 мг/(м·ч·Па)
Марка по морозостойкости затвердевшего состава:	F100 (не менее 100 циклов)
Температура эксплуатации:	от –50 до +70°C
Группа горючести затвердевшего состава:	НГ
Расход сухой смеси СТ 190:	
при креплении плит	от 6 кг/м ²
при создании базового слоя	около 6 кг/м ²
Примечание: - расход материала зависит от ровности основания и способа нанесения при креплении плит.	

Продукт содержит цемент и при взаимодействии с водой дает щелочную реакцию, поэтому при работе с ним необходимо защищать глаза и кожу. При попадании смеси в глаза следует промыть их водой и обратиться за помощью к врачу.

Все изложенные показатели качества и рекомендации верны для температуры окружающей среды +20°C и относительной влажности воздуха 60%. В других условиях технические характеристики материала могут отличаться от указанных.

Кроме технического описания при работе с материалом следует руководствоваться соответствующими строительными нормами и правилами РФ. Изготовитель не несет ответственности за несоблюдение технологии при работе с материалом, а также за его применение в целях и условиях, не предусмотренных настоящим техническим описанием. При сомнениях в возможности конкретного применения материала следует испытать его самостоятельно или проконсультироваться с изготовителем. Техническое описание, а также неподтвержденные письменно рекомендации, не могут служить основанием для безусловной ответственности изготовителя. С появлением настоящего технического описания все предыдущие становятся недействительными.



ООО «Хенкель Баутехник»

8-800-505-46-15 CeresitRussia

www.ceresit.ru

www.pro-fasade.ru — все о штукатурных фасадах!

Ceresit Pro — клуб профессионалов

Качество для Профессионалов

CT 190 MW Flex