



INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ
PL 00-611 WARSZAWA
ul. Filtrowa 1
tel.: (+48 22) 825-04-71
(+48 22) 825-76-55
fax: (+48 22) 825-52-86
www.itb.pl



Członek



www.eota.eu

Europejska Ocena Techniczna

**ETA-09/0037
z 26/09/2016**

Część ogólna

**Jednostka Oceny Technicznej
wydająca Europejską Ocena Techniczną**

Instytut Techniki Budowlanej

Nazwa handlowa wyrobu budowlanego

CERESIT CERETHERM WOOL PREMIUM

**Grupa wyrobów, do której wyrób
budowlany należy**

Złożony system izolacji cieplnej z wyprawami
tynkarskimi (ETICS)

Producent

HENKEL POLSKA Operations Spółka z o.o.
ul. Domaniewska 41
PL 02-672 Warszawa, Polska

Zakład produkcyjny

HENKEL POLSKA Operations Spółka z o.o.
ul. Domaniewska 41
PL 02-672 Warszawa, Polska

**Niniejsza Europejska Ocena Techniczna
zawiera**

16 stron, w tym 2 Załączniki, które stanowią
integralną część niniejszej Oceny

**Niniejsza Europejska Ocena Techniczna
została wydana zgodnie z
Rozporządzeniem (EU) Nr 305/2011,
na podstawie**

Wytyczne do Europejskich Aprobatach
Technicznych ETAG 004, wydanie 2013
"Złożone systemy izolacji cieplnej z
wyprawami tynkarskimi", stosowane jako
Europejski Dokument Oceny (EAD)

Niniejsza wersja zastępuje

ETA-09/0037 wydaną 11/09/2014

Niniejsza Europejska Ocena Techniczna została wydana przez Jednostkę Oceny Technicznej w języku oficjalnym tej jednostki. Tłumaczenia niniejszej Europejskiej Oceny Technicznej na inne języki powinny w pełni odpowiadać oryginalnie wydanemu dokumentowi i powinny być zidentyfikowane jako tłumaczenia.

Udostępnianie niniejszej Europejskiej Oceny Technicznej, włączając środki przekazu elektronicznego, powinno odbywać się w całości. Jakkolwiek publikowanie części dokumentu jest możliwe, za pisemną zgodą Jednostki Oceny Technicznej. W tym przypadku na kopii powinna być podana informacja, że jest to fragment dokumentu.

Część szczegółowa

1 Opis techniczny wyrobu

Złożony system izolacji cieplnej z wyprawami tynkarskimi CERESIT CERETHERM WOOL PREMIUM zwany ETICS w poniższym tekście, jest zestawem wyrobów projektowanym i wbudowywanym zgodnie z instrukcją opracowaną przez producenta, przechowywaną w Instytucie Techniki Budowlanej.

ETICS jest wykonywany na budowie i składa się z poniższych składników, które są fabrycznie produkowane przez producenta lub poddostawców. Za ETICS odpowiedzialny jest jego producent.

ETICS obejmuje prefabrykowany wyrób do izolacji cieplnej wykonany z wełny mineralnej (MW), który jest klejony lub mocowany mechanicznie do ściany. Metody mocowania do podłoża i odpowiednie składniki podano w poniższej tabeli. Wyrób do izolacji cieplnej jest pokrywany warstwą wykończeniową składającą się z jednej lub więcej warstw (wykonywanych na budowie), z których jedna zawiera siatkę zbrojącą. Warstwa wykończeniowa jest nakładana bezpośrednio na płyty izolacyjne, bez żadnych pustek powietrznych lub warstw pośrednich.

ETICS zawiera również materiały uzupełniające opisane w ETAG 004, p. 3.2.2.5. Materiały uzupełniające powinny być stosowane zgodnie z instrukcją producenta.

Tablica 1

	Składniki	Zużycie (kg/m²)	Grubość (mm)
Wyrób do izolacji cieplnej i metoda mocowania	System klejony: całkowicie klejony lub całkowicie klejony z dodatkowym mocowaniem mechanicznym (powierzchnia klejenia powinna być nie mniejsza niż 100%). Krajowe dokumenty aplikacyjne powinny być brane pod uwagę.		
	• Wyrób do izolacji cieplnej: wełna mineralna (MW) płyty lamelowe wg EN 13162; patrz Załącznik 1 - właściwości	-	40 do 360
	• Zaprawy klejące: CERESIT CT 190 sucha mieszanka na bazie cementu wymagająca dodania wody w ilości 0,19 do 0,21 l/kg CERESIT CT 87 sucha mieszanka na bazie cementu wymagająca dodania wody w ilości 0,29 do 0,31 l/kg	około 5,0 ¹ (sucha mieszanka) około 5,0 ¹ (sucha mieszanka)	- -
	System mocowany mechanicznie z dodatkowym klejeniem: według instrukcji producenta powierzchnia klejenia powinna być nie mniejsza niż 40%. Krajowe dokumenty aplikacyjne powinny być brane pod uwagę.		
	• Wyrób do izolacji cieplnej: wełna mineralna (MW) płyty zwykłe wg EN 13162; patrz Załącznik 1 - właściwości wełna mineralna (MW) płyty lamelowe wg EN 13162; patrz Załącznik 1 - właściwości	- -	80 do 360 80 do 360
	• Łączniki mechaniczne: patrz Załącznik 2 - właściwości	-	-
	• Dodatkowe zaprawy klejące: CERESIT CT 190 sucha mieszanka na bazie cementu wymagająca dodania wody w ilości 0,19 do 0,21 l/kg CERESIT CT 87 sucha mieszanka na bazie cementu wymagająca dodania wody w ilości 0,29 do 0,31 l/kg	około 5,0 ¹ (sucha mieszanka) około 5,0 ¹ (sucha mieszanka)	- -

¹ dotyczy systemu całkowicie klejonego

Tablica 1

	Składniki	Zużycie (kg/m ²)	Grubość (mm)
Warstwa zbrojona	CERESIT CT 87 sucha mieszanka na bazie cementu wymagająca dodania wody 0,29 do 0,31 l/kg	około 3,0 (sucha mieszanka)	3,0 do 4,0
Siatki z włókna szklanego	Standardowe siatki z włókna szklanego CERESIT CT 325 patrz Załącznik 2 - właściwości	-	-
Wyprawy tynkarskie	Mineralne wyprawy tynkarskie: skład: piasek, cement, wypełniacze mineralne, dodatki CERESIT CT 35 sucha mieszanka wymagająca dodania wody 0,20 do 0,22 l/kg faktura kornik uziarnienie: 2,5; 3,5 mm	2,5 do 4,0 (sucha mieszanka)	w zależności od uziarnienia
	CERESIT CT 137 sucha mieszanka wymagająca dodania wody 0,22 do 0,23 l/kg faktura baranek uziarnienie: 1,5 mm sucha mieszanka wymagająca dodania wody 0,17 do 0,19 l/kg faktura baranek uziarnienie: 2,5 mm	2,0 do 4,0 (sucha mieszanka)	w zależności od uziarnienia
	CERESIT CT 720 tynki cienkowarstwowe; sucha mieszanka wymagająca dodania wody 0,21 l/kg uziarnienie: 1,0 mm	około 2,0 (sucha mieszanka)	w zależności od uziarnienia
	Silikatowe wyprawy tynkarskie: skład: piasek, spoiwo silikatowe, wypełniacze mineralne, dodatki masa gotowa do użycia CERESIT CT 72 faktura baranek uziarnienie: 1,0; 1,5; 2,0; 2,5 mm CERESIT CT 73 faktura kornik uziarnienie: 2,0; 3,0 mm	2,1 do 4,0 2,5 do 3,8	w zależności od uziarnienia
	Silikonowe wyprawy tynkarskie: skład: piasek, żywica silikonowa, wypełniacze mineralne, dodatki masa gotowa do użycia CERESIT CT 74 faktura baranek uziarnienie: 1,0; 1,5; 2,0; 2,5 mm CERESIT CT 75 faktura kornik uziarnienie: 2,0; 3,0 mm	2,1 do 4,0 2,5 do 2,7	w zależności od uziarnienia
	Silikatowo-silikonowe wyprawy tynkarskie: skład: piasek, spoiwo silikatowe, żywica silikonowa, wypełniacze mineralne, dodatki; masa gotowa do użycia CERESIT CT 174 faktura baranek uziarnienie: 1,5; 2,0 mm CERESIT CT 175 faktura kornik uziarnienie: 2,0 mm	2,5 do 3,7 około 2,7	w zależności od uziarnienia

Tablica 1

	Składniki	Zużycie (kg/m²)	Grubość (mm)
Wyprawy tynkarskie	• Akrylowe wyprawy tynkarskie: skład: piasek, kopolimer akrylowy, wypełniacze mineralne, dodatki; masa gotowa do użycia CERESIT CT 60 faktura baranek max. uziarnienie: 1,0; 1,5; 2,0; 2,5 mm	1,8 do 4,0	w zależności od uziarnienia
	CERESIT CT 63 faktura kornik max. uziarnienie: 3,0 mm CERESIT CT 64 faktura kornik max. uziarnienie: 2,0 mm	około 3,7 około 2,7	w zależności od uziarnienia
	CERESIT CT 79 faktura baranek max. uziarnienie: 1,5 mm	około 2,5	w zależności od uziarnienia
	CERESIT CT 77 faktura mozaikowa uziarnienie: 0,8 to 2,0 mm	3,0 do 4,5	w zależności od uziarnienia
Powłoki dekoracyjne (farby)	• CERESIT CT 48 stosowana opcjonalnie z wszystkimi wyprawami tynkarskimi skład: żywica silikonowa, pigmenty, dodatki ciecz gotowa do użycia	około 0,3 l/m ²	-
	• CERESIT CT 49 stosowana opcjonalnie z wszystkimi wyprawami tynkarskimi skład: żywica silikonowa, pigmenty, dodatki ciecz gotowa do użycia	około 0,3 l/m ²	-
	• CERESIT CT 54 stosowana opcjonalnie z wszystkimi wyprawami tynkarskimi skład: spoiwo silikatowe, pigmenty, dodatki ciecz gotowa do użycia	około 0,3 l/m ²	-
	• CERESIT CT 721 stosowana z wyprawą tynkarską CT 720 skład: spoiwo silikatowe, pigmenty, dodatki ciecz gotowa do użycia	około 0,3 l/m ²	-
Materiały uzupełniające	Pozostają w zakresie odpowiedzialności producenta ETICS. Łączniki mechaniczne (dodatkowe mocowanie mechaniczne) objęte ETA według ETAG 014.		

2 Określenie zamierzonego zastosowania zgodnie z odpowiednim Europejskim Dokumentem Oceny (EAD)

ETICS jest przeznaczony do stosowania jako zewnętrzna izolacja cieplna ścian budynków, wykonanych z elementów murowych (cegły, bloczki, kamień, itp.) lub betonu (wylewanego na budowie lub w postaci płyt prefabrykowanych) z warstwą tynku lub bez.

ETICS może być stosowany na nowych lub istniejących (modernizowanych) pionowych ścianach. Może być również stosowany na powierzchniach poziomych lub nachylonych, które nie są wystawione na działanie warunków atmosferycznych.

ETICS jest wykonywany z nienośnych elementów budowlanych. Nie wpływa bezpośrednio na stateczność ścian, do których jest mocowany, ale może wpływać

na ich trwałość poprzez zapewnienie zwiększonej ochrony przed warunkami atmosferycznymi.

ETICS nie jest przeznaczony do zapewniania szczelności konstrukcji budowlanej na przenikanie powietrza.

Postanowienia niniejszej Europejskiej Oceny Technicznej oparte są na założeniu przewidywanego 25-letniego okresu użytkowania ETICS, pod warunkiem, że wymagania dotyczące warunków pakowania, transportu, przechowywania, wbudowywania, jak również właściwego użytkowania, konserwacji i napraw są spełnione. Założenie dotyczące okresu użytkowania nie może być interpretowane jako gwarancja udzielana przez producenta lub Jednostkę Oceny Technicznej, ale jako informacja, która może być wykorzystana przy wyborze odpowiedniego wyrobu, w związku z przewidywanym, ekonomicznie uzasadnionym okresem użytkowania obiektu.

Projektowanie, montaż, konserwacja i naprawy powinny uwzględniać zasady podane w ETAG 004, p. 7 oraz powinny być wykonywane zgodnie z wymaganiami krajowych przepisów.

3 Właściwości użytkowe wyrobu i metody zastosowane do ich oceny

Właściwości użytkowe ETICS odnoszące się do Wymagań Podstawowych zostały określone według ETAG 004.

Właściwości użytkowe ETICS opisane w niniejszym punkcie dotyczą układów ociepleniowych, których składniki są zgodne z Załącznikami 1 ÷ 2.

3.1 Bezpieczeństwo pożarowe (Wymaganie Podstawowe 2)

3.1.1 Reakcja na ogień (ETAG 004, p. 5.1.2.1)

Tablica 2

Układ ociepleniowy	Największa deklarowana zawartość substancji organicznych	Deklarowana zawartość retardantów	Klasa reakcji na ogień wg EN 13501-1
ETICS CERESIT CERETHERM WOOL PREMIUM: • Zaprawy klejące: CT 190, CT 87 • Płyty MW • Warstwa zbrojona: CT 87 • Wyprawy tynkarskie: CT 35, CT 137, CT 72, CT 73, CT 79 • Powłoki dekoracyjne wg tablicy 1	3,35% Klasa A1 wg EN 13501-1 3,35% 17,6% 21,55%	0% (brak retardantów)	A2 – s1, d0
ETICS CERESIT CERETHERM WOOL PREMIUM: • Zaprawy klejące: CT 190, CT 87 • Płyty MW • Warstwa zbrojona: CT 87 • Wyprawy tynkarskie: CT 74, CT 75, CT 174, CT 175, CT 60 • Powłoki dekoracyjne wg Tablicy 1	3,35% Klasa A1 wg EN 13501-1 3,35% 14,9% 21,55%	0% (brak retardantów)	B – s1, d0

Tablica 3

Układ ociepleniowy	Największa deklarowana zawartość substancji organicznych	Deklarowana zawartość retardantów	Klasa reakcji na ogień wg EN 13501-1
ETICS CERESIT CERETHERM WOOL PREMIUM: • Zaprawy klejące: CT 190, CT 87 • Płyty MW • Warstwa zbrojona: CT 87 • Wyprawy tynkarskie: CT 77, CT 720 z CT 721 • Powłoki dekoracyjne wg Tablicy 1	3,35% Klasa A1 wg EN 13501-1 3,35% 16,6% 35,65%	0% (brak retardantów)	B – s2, d0

Uwaga: Europejski scenariusz pożaru nie został ustalony dla elewacji. W niektórych Krajach Członkowskich klasyfikacja według EN 13501-1 może nie być wystarczająca do zastosowania wyrobu na elewacjach. Aby spełnić wymagania przepisów krajowych mogą być wymagane dodatkowe badania (np. badania w dużej skali).

Montaż i mocowanie

Ocena reakcji na ogień została oparta na badaniach SBI według EN 13823 i badaniach wg EN ISO 11925-2 i EN ISO 1716 w których zastosowano wyrób do izolacji cieplnej (MW) o maksymalnej gęstości wynoszącej 86,3 kg/m³, jak również wyprawy tynkarskie z największą zawartością składników organicznych.

W przypadku badania SBI według EN 13823, ETICS jest mocowany bezpośrednio do podłoża (klasy A2-s1, d0) grubości 12 mm.

W przypadku badania według EN ISO 11925-2 próbek nie mocuje się do podłoża.

Montaż ETICS został wykonany przez producenta zgodnie z wytycznymi producenta (instrukcją montażu), przy zastosowaniu jednej warstwy siatki z włókna szklanego w przypadku wszystkich próbek badawczych (bez układania na zakład). Próbki były prefabrykowane i nie zawierały spoin.

Badany ETICS nie zawierał łączników, ponieważ nie mają one wpływu na wyniki badań.

3.2 Higiena, zdrowie i środowisko (Wymaganie Podstawowe 3)

3.2.1 Wodochłonność (ETAG 004, p. 5.1.3.1)

- Warstwa zbrojona CERESIT CT 87:
 - wodochłonność po 1 h < 1,0 kg/m²,
 - wodochłonność po 24 h < 0,5 kg/m²,
- Warstwy wykończeniowe – według Tablicy 4.

Tablica 4

		Wodochłonność po 24 h	
		< 0,5 kg/m ²	≥ 0,5 kg/m ²
Warstwa wykończeniowa: warstwa zbrojona CERESIT CT 87 + wyprawa tynkarska wskazana obok:	CERESIT CT 35	X	-
	CERESIT CT 72, CT 73	X	-
	CERESIT CT 74, CT 75	X	-
	CERESIT CT 174, CT 175	X	-

Tablica 4

		Wodochłonność po 24 h	
		< 0,5 kg/m ²	≥ 0,5 kg/m ²
Warstwa wykończeniowa: warstwa zbrojona CERESIT CT 87 + wyprawa tynkarska wskazana obok:	CERESIT CT 60	X	-
	CERESIT CT 63, CT 64	X	-
	CERESIT CT 77	X	-
	CERESIT CT 79	X	-
	CERESIT CT 720 + CT 721	X	-

3.2.2 Wodoszczelność (ETAG 004, p. 5.1.3.2)

Żadna z następujących zmian nie wystąpiła w czasie badania:

- spęczenie lub złuszczenie się jakiegokolwiek warstwy,
- uszkodzenie lub spękanie w miejscach połączeń płyt izolacyjnych lub listew mocujących,
- odpadanie warstwy wykończeniowej,
- spękanie umożliwiające wnikanie wody do warstwy izolacyjnej.

ETICS został tym samym oceniony jako odporny na cykle ciepłno-wilgotnościowe.

ETICS został oceniony jako odporny na działanie przemiennego zamrażania i rozmrażania, ponieważ wodochłonność warstwy zbrojonej i warstw wykończeniowych jest mniejsza niż 0,5 kg/m² po 24 h, w przypadku wszystkich układów ETICS.

3.2.3 Odporność na uderzenie (ETAG 004, p. 5.1.3.3)

Tablica 5

		Pojedyncza warstwa siatki CERESIT CT 325
Warstwa wykończeniowa: warstwa zbrojona CERESIT CT 87 + wyprawa tynkarska wskazana obok:	CERESIT CT 35	Kategoria III
	CERESIT CT 137	Kategoria III
	CERESIT CT 72, CT 73	Kategoria II
	CERESIT CT 74, CT 75	Kategoria II
	CERESIT CT 174, CT 175	Kategoria II
	CERESIT CT 60	Kategoria II
	CERESIT CT 63, CT 64	Kategoria III
	CERESIT CT 79	Kategoria I
	CERESIT CT 77	Kategoria I
	CERESIT CT 720 (z CT 721)	Kategoria III

3.2.4 Przepuszczalność pary wodnej (ETAG 004, p. 5.1.3.4)**Tablica 6**

		Równoważna grubość warstwy powietrza s_d
Warstwa wykończeniowa: warstwa zbrojona CERESIT CT 87 + wyprawa tynkarska wskazana obok:	CERESIT CT 35 CERESIT CT 137	$\leq 1,0$ m wynik badania (CT 35 2,5 mm): 0,09 m wynik badania (CT 35 3,5 mm): 0,23 m wynik badania (CT 35 2,5 mm + CT 54): 0,10 m wynik badania (CT 35 2,5 mm + CT 44): 0,25 m wynik badania (CT 35 2,5 mm + CT 48): 0,12 m wynik badania (CT 137 2,5 mm): 0,12 m
	CERESIT CT 60 CERESIT CT 63 CERESIT CT 64	$\leq 1,0$ m wynik badania (CT 60 1,5 mm): 0,22 m wynik badania (CT 60 2,5 mm): 0,25 m wynik badania (CT 60 1,5 mm + CT 49): 0,32 m wynik badania (CT 63 3,0 mm): 0,43 m
	CERESIT CT 72 CERESIT CT 73	$\leq 1,0$ m wynik badania (CT 72 2,5 mm): 0,14 m wynik badania (CT 72 2,5 mm + CT 54): 0,23 m wynik badania (CT 73 3,0 mm): 0,16 m
	CERESIT CT 74 CERESIT CT 75	$\leq 1,0$ m wynik badania (CT 74 2,5 mm): 0,14 m wynik badania (CT 74 2,5 mm + CT 42): 0,34 m wynik badania (CT 75 3,0 mm): 0,19 m
	CERESIT CT 174 CERESIT CT 175	$\leq 1,0$ m wynik badania (CT 174 2,0 mm): 0,18 m wynik badania (CT 174 2,5 mm + CT 44): 0,37 m
	CERESIT CT 79	$\leq 1,0$ m wynik badania (CT 79 1,5 mm): 0,39 m
	CERESIT CT 77	$\leq 1,0$ m wynik badania (CT 77 1,4 do 2,0 mm): 0,33 m wynik badania (CT 77 1,0 do 1,6 mm): 0,32 m
	CERESIT CT 720 (z CT 721)	$\leq 1,0$ m wynik badania (CT 720 + CT 721): 0,36 m

3.2.5 Emisja substancji niebezpiecznych (ETAG 004, p. 5.1.3.5; EOTA TR 034)

Pisemna deklaracja dotycząca substancji niebezpiecznych została złożona przez producenta w Jednostce Oceny Technicznej.

Oprócz zapisów zawartych w ETA, związanych z substancjami niebezpiecznymi, mogą obowiązywać inne wymagania odnoszące się do ETICS, dotyczące tego zagadnienia (np. transponowane europejskie prawodawstwo i prawa krajowe, regulacje i przepisy administracyjne). W celu przestrzegania warunków Rozporządzenia (EU) Nr 305/2011, wymagania te także powinny być spełnione w każdym przypadku, gdy mają zastosowanie.

3.3 Bezpieczeństwo użytkowania i dostępność obiektów (Wymaganie Podstawowe 4)**3.3.1 Przyczepność między warstwą zbrojoną i wyrobem do izolacji cieplnej (ETAG 004, p. 5.1.4.1.1)**

Tablica 7

Przyczepność między warstwą zbrojoną i wyrobem do izolacji cieplnej (MW płyty lamelowe)			
Warstwa zbrojona	W warunkach suchych	Po cyklach ciepło-wilgotnościowych (na ścianie badawczej)	Po cyklach zamrażania i rozmrażania
CERESIT CT 87	$\geq 0,08 \text{ MPa}$	$\geq 0,08 \text{ MPa}$	badanie nie wymagane ponieważ cykle zamrażania i rozmrażania nie są konieczne

3.3.2 Przyczepność między zaprawą klejącą / podłożem i zaprawą klejącą / wyrobem do izolacji cieplnej (ETAG 004, p. 5.1.4.1.2 i 5.1.4.1.3)

Tablica 8

Przyczepność między zaprawą klejącą i podłożem (beton)				
Zaprawy klejące		W warunkach suchych	48 h zanurzenia w wodzie + 2 h suszenia w $(23 \pm 2)^{\circ}\text{C}$ i $(50 \pm 5)\% \text{ RH}$	48 h zanurzenia w wodzie + 7 dni suszenia w $(23 \pm 2)^{\circ}\text{C}$ i $(50 \pm 5)\% \text{ RH}$
CERESIT CT 87	Beton	$\geq 0,25 \text{ MPa}$	$\geq 0,08 \text{ MPa}$	$\geq 0,25 \text{ MPa}$
CERESIT CT 190	Beton	$\geq 0,25 \text{ MPa}$	$\geq 0,08 \text{ MPa}$	$\geq 0,25 \text{ MPa}$
Przyczepność między zaprawą klejącą i wyrobem do izolacji cieplnej (MW płyty lamelowe)				
Zaprawy klejące		W warunkach suchych	48 h zanurzenia w wodzie + 2 h suszenia w $(23 \pm 2)^{\circ}\text{C}$ i $(50 \pm 5)\% \text{ RH}$	48 h zanurzenia w wodzie + 7 dni suszenia w $(23 \pm 2)^{\circ}\text{C}$ i $(50 \pm 5)\% \text{ RH}$
CERESIT CT 87	MW płyty lamelowe	$\geq 0,08 \text{ MPa}$	$\geq 0,03 \text{ MPa}$	$\geq 0,08 \text{ MPa}$
CERESIT CT 190	MW płyty lamelowe	$\geq 0,08 \text{ MPa}$	$\geq 0,03 \text{ MPa}$	$\geq 0,08 \text{ MPa}$
Minimalna powierzchnia klejenia wynosi 40% w przypadku płyt zwykłych i 100% w przypadku płyt lamelowych.				

ETICS powinien być mocowany do podłoża przy zastosowaniu następującej, minimalnej powierzchni klejenia:

Tablica 9

	Wytrzymałość MW na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych				
	$\geq 7,5 \text{ kPa}$	$\geq 10 \text{ kPa}$	$\geq 15 \text{ kPa}$	$\geq 80 \text{ kPa}$	$\geq 100 \text{ kPa}$
CERESIT CT 87 CERESIT CT 190	40%	40%	40%	100%	100%

3.3.3 Przyczepność po starzeniu (ETAG 004, p. 5.1.7)

Tablica 9

		Po cyklach hydrotermicznych (MW płyty lamelowe)
Warstwa wykończeniowa: warstwa zbrojona CERESIT CT 87 + wyprawa tynkarska wskazana obok:	CERESIT CT 35	≥ 0,08 MPa
	CERESIT CT 137	≥ 0,08 MPa
	CERESIT CT 72, CT 73	≥ 0,08 MPa
	CERESIT CT 74, CT 75	≥ 0,08 MPa
	CERESIT CT 174, CT 175	≥ 0,08 MPa
	CERESIT CT 60	≥ 0,08 MPa
	CERESIT CT 63, CT 64	≥ 0,08 MPa
	CERESIT CT 79	≥ 0,08 MPa
	CERESIT CT 77	≥ 0,08 MPa
	CERESIT CT 720 (z CT 721)	≥ 0,08 MPa

3.3.4 Wytrzymałość zamocowania (ETAG 004, p. 5.1.4.2)

Badanie nie jest wymagane, ponieważ ETICS spełnia kryterium $E \cdot d \leq 50.000 \text{ N/mm}$.

3.3.5 Odporność na obciążenie wiatrem (ETAG 004, p. 5.1.4.3)

Odporność ETICS na obciążenie wiatrem R_d jest obliczana w następujący sposób:

$$R_d = (R_{\text{panel}} \times n_{\text{panel}} + R_{\text{joint}} \times n_{\text{joint}}) / \gamma$$

gdzie:

n_{panel} : liczba (na m^2) łączników nie usytuowanych na stykach płyt

n_{joint} : liczba (na m^2) łączników usytuowanych na stykach płyt

γ : krajowy współczynnik bezpieczeństwa

Tablica 10

Łączniki do których odnoszą się następujące wartości siły niszczącej	Łączniki mechaniczne wg Załącznika 2			
	Średnica talerzyka łącznika		≥ 60 mm	
Właściwości płyt zwykłych z MW do których odnoszą się następujące wartości siły niszczącej	Grubość płyt		≥ 80 mm	
	Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych		≥ 7,5 kPa	
Siła niszcząca, kN	Łączniki nie usytuowane na stykach płyt (badanie na przeciąganie łączników), warunki suche	R_{panel}	Minimalna: Średnia:	0,29 0,31
	Łączniki nie usytuowane na stykach płyt (badanie na przeciąganie łączników), warunki mokre	R_{panel}	Minimalna: Średnia:	0,22 0,24

Tablica 11

Łączniki do których odnoszą się następujące wartości siły niszczącej	Łączniki mechaniczne wg Załącznika 2			
	Średnica talerzyka łącznika	≥ 60 mm		
Właściwości płyt zwykłych z MW do których odnoszą się następujące wartości siły niszczącej	Grubość płyt	≥ 80 mm		
	Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych	≥ 10 kPa		
Siła niszcząca, kN	Łączniki nie usytuowane na stykach płyt (badanie na przeciąganie łączników), warunki suche	R_{panel}	Minimalna: Średnia:	0,39 0,42
	Łączniki nie usytuowane na stykach płyt (badanie na przeciąganie łączników), warunki mokre	R_{panel}	Minimalna: Średnia:	0,28 0,31
	Łączniki usytuowane na stykach płyt (badanie oddziaływania statycznego przez blok piankowy)	R_{joint}	Minimalna: Średnia:	0,31 0,28

Tablica 12

Łączniki do których odnoszą się następujące wartości siły niszczącej	Łączniki mechaniczne wg Załącznika 2			
	Średnica talerzyka łącznika	≥ 60 mm		
Właściwości płyt lamelowych z MW do których odnoszą się następujące wartości siły niszczącej	Grubość płyt	≥ 80 mm		
	Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych	≥ 80 kPa		
Siła niszcząca, kN	Łączniki usytuowane na stykach płyt (badanie na przeciąganie łączników), warunki suche	R_{joint}	Minimalna: Średnia:	0,31 0,37
	Łączniki usytuowane na stykach płyt (badanie na przeciąganie łączników), warunki mokre	R_{joint}	Minimalna: Średnia:	0,22 0,25

Podane powyżej wartości mają zastosowanie do łączników mechanicznych według Załącznika 2 oraz wszystkich innych, które spełniają następujące warunki:

- są objęte ETA według ETAG 014
- średnica talerzyka ≥ 60 mm
- sztywność talerzyka $\geq 0,5$ kN/mm
- obciążenie niszczące talerzyk $\geq 1,23$ kN
- łączniki mocowane są na powierzchni płyt izolacyjnych

3.3.6 Wytrzymałość na rozciąganie warstwy zbrojonej (ETAG 004, p. 5.1.4.3)

Właściwość użytkowa nie została oceniona.

3.4 Ochrona przed hałasem (Wymaganie Podstawowe 5)

3.4.1 Izolacyjność od dźwięków powietrznych (ETAG 004, p. 5.1.5)

Właściwość użytkowa nie została oceniona.

3.5 Oszczędność energii i zachowanie ciepła (Wymaganie Podstawowe 6)

3.5.1 Opór cieplny i współczynnik przenikania ciepła (ETAG 004, p. 5.1.6)

Współczynnik przenikania ciepła ściany pokrytej ETICS oblicza się zgodnie z normą EN ISO 6946:

$$U_c = U + \chi_p \cdot n$$

gdzie: $\chi_p \cdot n$ powinien być brany pod uwagę jedynie gdy jest większy niż 0,04 W/(m²·K)

U_c : skorygowany współczynnik przenikania ciepła całej ściany pokrytej ETICS (W/(m²·K))

n : liczba łączników (przez wyrób izolacyjny) na m²

χ_p : punktowy współczynnik przenikania ciepła w odniesieniu do łącznika. Podane poniżej wartości mogą być uwzględnione, jeżeli nie są podane w ETA dla łączników:

= 0,002 W/K w przypadku łączników z trzpieniem rozporowym z tworzywa sztucznego, stali nierdzewnej z łbem pokrytym tworzywem sztucznym oraz łączników ze szczeliną powietrzną przy łbie trzpienia ($\chi_p \cdot n$ pomijalne przy $n < 20$)

= 0,004 W/K w przypadku łączników z trzpieniem rozporowym ze stali ocynkowanej galwanicznie z łbem pokrytym tworzywem sztucznym ($\chi_p \cdot n$ pomijalne przy $n < 10$)

= 0,008 W/K w przypadku wszystkich pozostałych łączników (najgorszy przypadek)

U : współczynnik przenikania ciepła części ściany pokrytej ETICS (z wyłączeniem mostków cieplnych) (W/(m²·K) określona poniżej:

$$U = 1 : [R_{ETICS} + R_{substrate} + R_{se} + R_{si}]$$

gdzie: R_i : opór cieplny wyrobu izolacyjnego (według deklaracji w odniesieniu do EN 13162) w (m²·K)/W

R_{render} : opór cieplny warstwy wykończeniowej (około 0,02 w (m²·K)/W lub określony w badaniu według EN 12667 lub EN 12664)

$R_{substrate}$: opór cieplny ściany stanowiącej podłoże (np. beton, cegła) w (m²·K)/W

R_{se} : opór przejmowania ciepła na powierzchni zewnętrznej w (m²·K)/W

R_{si} : opór przejmowania ciepła na powierzchni wewnętrznej (m²·K)/W

Wartość współczynnika przewodzenia ciepła każdego wyrobu izolacyjnego powinna być określona w dokumentacji producenta wraz z zakresem grubości płyt. Dodatkowo, w odniesieniu do łączników, powinien być określony punktowy współczynnik przenikania ciepła, w przypadku gdy ETICS obejmuje mocowanie mechaniczne.

3.6 Zrównoważone wykorzystanie zasobów naturalnych (Wymaganie Podstawowe 7)

Właściwość użytkowa nie została oceniona.

4 System oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych (zwany dalej AVCP) wraz z odniesieniem do jego podstawy prawnej

Zgodnie z Decyzją 97/556/EC Komisji Europejskiej, ze zmianą wg Decyzji 2001/596/EC, mają zastosowanie systemy oceny i weryfikacji stałości właściwości

użytkowych (patrz: Załącznik V do Rozporządzenia (EU) Nr 305/2011) podane w poniższej tablicy.

Tablica 14

Wyrób	Przeznaczenie	Poziom lub klasa (reakcja na ogień)	System
Złożone systemy izolacji cieplnej/zestawy wyrobów (ETICS) z wyprawami tynkarskimi	w ścianach zewnętrznych podlegających wymaganiom ogniowym	A1 ⁽¹⁾ , A2 ⁽¹⁾ , B ⁽¹⁾ , C ⁽¹⁾	1
		A1 ⁽²⁾ , A2 ⁽²⁾ , B ⁽²⁾ , C ⁽²⁾ , D, E, (A1 do E) ⁽³⁾ , F	2+
	w ścianach zewnętrznych nie podlegających wymaganiom ogniowym	wszystkie	2+

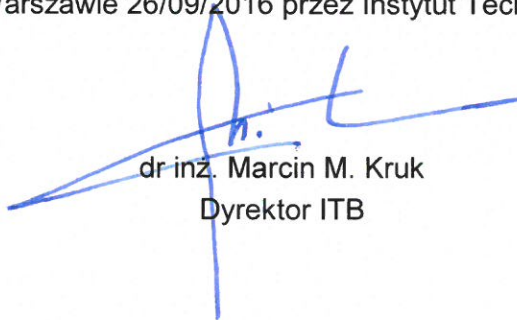
- ⁽¹⁾ Wyroby/materiały, które na określonym jednoznacznie zidentyfikowanym etapie procesu produkcyjnego podlegają modyfikacji, z założenia poprawiającej klasyfikację w zakresie reakcji na ogień (np. przez dodanie środków uniepalniających lub zmniejszenie zawartości części organicznych)
- ⁽²⁾ Wyroby/materiały nie objęte odnośnikiem ⁽¹⁾
- ⁽³⁾ Wyroby/materiały, które nie wymagają badań ze względu na reakcję na ogień (np. wyroby/materiały klasy A1 zgodnie z Decyzją 96/603/EC Komisji Europejskiej)

5 Szczegóły techniczne niezbędne do wdrożenia systemu AVCP, zgodnie z odpowiednim Europejskim Dokumentem Oceny (EAD)

Szczegóły techniczne niezbędne do wdrożenia systemu AVCP zostały określone w planie kontroli zdeponowanym w Instytucie Techniki Budowlanej.

W przypadku badań typu wyniki badań przeprowadzonych jako część oceny do Europejskiej Oceny Technicznej powinny być wykorzystywane, dopóki nie nastąpi zmiany linii produkcyjnej lub zakładu produkcyjnego. W takich przypadkach niezbędny zakres badań typu powinien być uzgodniony między Instytutem Techniki Budowlanej i jednostką notyfikowaną.

Wydana w Warszawie 26/09/2016 przez Instytut Techniki Budowlanej



dr inż. Marcin M. Kruk
Dyrektor ITB

Produkowane fabrycznie płyty z wełny mineralnej (MW) zwykle i lamelowe według EN 13162		
Opis i właściwości	MW płyty lamelowe	MW płyty zwykle
Reakcja na ogień EN 13501-1	Klasa A1	
Opór cieplny (m ² ·K)/W	Określony przy oznakowaniu CE według EN 13162	
Grubość EN 823	MW-EN 13162 – T5	MW-EN 13162 – T4 MW-EN 13162 – T5
Stabilność wymiarów w określonych warunkach temperatury i wilgotności EN 1604	MW-EN 13162 – DS(TH)	
Nasiąkliwość wodą przy krótkotrwałym zanurzeniu (częściowym) EN 1609	MW-EN 13162 – WS	
Nasiąkliwość wodą przy długotrwałym zanurzeniu (częściowym) EN 12087	MW-EN 13162 – WL(P)	
Współczynnik oporu dyfuzyjnego pary wodnej (μ) EN 12086	1	
Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych, w warunkach suchych EN 1607	MW-EN 13162 – TR80 MW-EN 13162 – TR100	MW-EN 13162 – TR7,5 MW-EN 13162 – TR10 MW-EN 13162 – TR15
Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych, w warunkach mokrych (kPa) ETAG 004, p. 5.2.4.1.2	≥ 40 (TR80) ≥ 50 (TR100)	≥ 3,0 (TR7,5) ≥ 5,0 (TR10) ≥ 7,5 (TR15)
Wytrzymałość na ścinanie (MPa) EN 12090	≥ 0,02	-
Moduł sprężystości przy ścinaniu (MPa) EN 12090	≥ 1,0	-

CERESIT CERETHERM WOOL PREMIUM	Załącznik 1 do Europejskiej Oceny Technicznej ETA-09/0037
Właściwości wyrobu do izolacji cieplnej	

Łączniki mechaniczne

Nazwa handlowa łącznika	Średnica talerzyka (mm)	Opis i nośność charakterystyczna łącznika na wrywanie z podłoża
KI-10N	≥ 60	ETA-07/0221
TFIX-8M	≥ 60	ETA-07/0336
TFIX-8S	≥ 60	ETA-11/0144
TFIX-8ST	≥ 60	ETA-11/0144
WK THERM ϕ 8	≥ 60	ETA-11/0232
WK THERM ϕ S8	≥ 60	ETA-13/0724
eco-drive W	≥ 60	ETA-13/0107
EJOT STR U 2G	≥ 60	ETA-04/0023
EJOT H1 eco	≥ 60	ETA-11/0192

Dodatkowo może być stosowany każdy łącznik mechaniczny spełniający poniższe warunki:

- jest objęty ETA wg ETAG 014
- średnica talerzyka ≥ 60 mm
- sztywność talerzyka $\geq 0,5$ kN/mm
- obciążenie niszczące talerzyk $\geq 1,23$ kN

Siatki z włókna szklanego

Nazwa handlowa siatki standardowej	Opis	Odporność na alkalia	
		Szczątkowe naprężenie zrywające po starzeniu, N/mm	Względne, szczątkowe naprężenie zrywające, (po starzeniu) w stosunku do naprężenia w stanie dostawy, %
VERTEX 145 A / R 117 A 101	masa powierzchniowa: 147 g/m ² rozmiar oczka: 3,5 x 4,5 mm	≥ 20	≥ 50
ST 2924-100/7	masa powierzchniowa: 158 g/m ² rozmiar oczka: 3,9 x 4,0 mm	≥ 20	≥ 50
OMFA 117-S	masa powierzchniowa: 145 g/m ² rozmiar oczka: 4,5 x 3,0 mm	≥ 20	≥ 50
OMFA 122	masa powierzchniowa: 160 g/m ² rozmiar oczka: 3,5 x 3,5 mm	≥ 20	≥ 50
SSA-5433-SM	masa powierzchniowa: 165 g/m ² rozmiar oczka: 4,0 x 4,0 mm	≥ 20	≥ 50
SKLOTEX A2-101 (145)	masa powierzchniowa: 145 g/m ² rozmiar oczka: 5,0 x 5,0 mm	≥ 20	≥ 50

CERESIT CERETHERM WOOL PREMIUM

Właściwości łączników mechanicznych.
Właściwości siatek z włókna szklanego

Załącznik 2

do Europejskiej Oceny
Technicznej
ETA-09/0037