



PATTEX HOT MELT

Pištolj za vruće lepljenje

OSOBI NE

Pištolj za vruće lepljenje s mehaničkim dovodom.

- Termoplastični pištolj za lepak
- Sa toplotnom izolacijom
- Kućište otporno na udarce

PODRUČJE PRIMENE

Pattex® Hot Melt može lepiti široku paletu materijala poput ramova za slike, drveta, labavih tepiha itd. Nije prikladno za plastificirane PVC, PE, PP, Teflon® (PTFE) i stiropor.

PRIPREMA PODLOGE

Sve glatke površine, uključujući i drvo, očistite pre nanošenja lepka. Površine moraju biti čiste, suve i bez ulja i masti. Materijal koji se brzo hladi (npr. Kamen, metal) treba prethodno zagrijati, pre, prije nanošenja lepka.

PAKOVANJE

Pattex® Hot Melt pištolj za vruće lepljenje zajedno sa šest patrona.

PRIMENA

Pattex® Hot Melt pištolj pričvrstite za metalno postolje. Ubacite Pattex Hot Melt Patrone. Postavite pištolj na karton ili drvenu ploču, a zatim pustite da se pištolj zagreje otprilike 8-10 minuta. Kada se pištolj zagrejava pažljivo povucite okidač pištolja te nanesite lepak na jedan od materijala za lepljenje. Ako lepak mora ostati aktivan (u tečnom stanju) tokom dužeg razdoblja (npr. Za lepljenje velikih ili dugih površina) nanesite lepak u obliku velikih mrlja. Za lepljenje fleksibilnih materijala (npr. Tekstila) preporučujemo nanošenje ljepila u cik-cak obliku. Za postizanje snažnog lepljenja odmah spojite površine, čvrsto ih pritisnite. Konačna snaga postiže se nakon 2 minuta.



NAPOMENA

- Prekomerni pritisak tokom korišćenja može dovesti do blokiranja kanala. Nemojte na silu gurati patrone u kanal pištolja već ostavite da se pištolj lepljenje ponovo zagreje.
- Pri vertikalnom nanošenju, vruć lepak treba nanositi na horizontalne površine kako ne bi došlo do curenja.
- Pattex Hot Melt patrone se takođe mogu koristiti za lepljenje ekspandiranog polistirena na drugu površinu, pod uslovom da se vruć lepak ravnomerno izravno ne nanosi na površinu osjetljivu na toplotu.
- Lepljeni predmeti mogu se odvojiti ponovnim zagrevanjem lepka.
- Ostatke lepka možete ukloniti prethodno zagrejanim nožem. Male ostatke lepka na tekstilu najbolje je ukloniti hlađenjem na -18°C.
- Mera opreza: Sklonite pištolj za lepljenje sa metalnog postolja ako se ne koristi više od 30 minuta!
- Prilikom ponovnog punjenja novom patronom pričekajte nekoliko minuta da se pištolj zagreje.
- Nakon upotrebe uvijek odložite pištolj na karton ili drvenu ploču. Višak lepka može iscureti iz mlaznice na površinu.
- Pištolj se mora dati drugim korisnicima zajedno sa uputstvom.

SKLADIŠTENJE

Pištalj je potrebno skladištiti na suvom i hladnom mestu.

OGRANIČENJA

- Ne stavljajte tečnost ili lepak u kanal pištolja.
- Mlaznica i lepak mogu doseći temperature do 170 ° C - opasnost od opekotina!
- U slučaju dodira s kožom, nekoliko minuta isperite izloženo područje hladnom vodom. Ne pokušavajte ukloniti lepak pre ispiranja. Potražite savet lekara ako je potrebno.
- Čuvati van domašaja dece
- Uređaj ne otvarajte - opasnost od povreda!
- Nikada ne koristite oštećeni uređaj. Pištalj ne sme imati kontakt s vodom.
- Preporučujemo našim klijentima da pročitaju i prate informacije (tehnički, sigurnost, okolinu) koji se nalaze na pakovanju ovog proizvoda.

TEHNIČKI PODACI

- Napon 110- 240 V
- Interval grejanja je 70W, aplikacija neutralnog položaja je 12W
- Radno lepljenje: otprilike 30W
- Vreme zagrevanja: 8- 10 minuta
- Radna temperatura: 170°C
- Prečnik palice: Približno 11 mm

Ovde date informacije, posebno preporuke za korišćenje i nanošenje naših proizvoda temelje se na našem trenutnom znanju i iskustvu. Zbog različitih mogućih nanošenja kao i različite primene i radnih uslova koji su iznad naše kontrole, mi toplo preporučujemo sprovođenje detaljnih prethodnih testiranja kako biste potvrdili prikladnost naših proizvoda za vaše relevantne procese proizvodnje.

Svaka odgovornost vezana za podatke u ovom Tehničko-sigurnosnom listu ili svaka usmena preporuka je isključena, osim u slučaju ugroze života, fizičkih povreda ili oštećenja zdravlja.



Henkel Srbija d.o.o.

Bulevar oslobođenja 383, 11 000 Beograd
Telefon: 011/207 22 00 • Fax: 011/207 22 55
www.pattex.rs