



PATTEX

Express Fix

Snažan montažni lepak na bazi rastvarača



OPIS PROIZVODA

PATTEX EXPRESS FIX je prvi INSTANT TACK® profesionalni lepak na bazi rastvarača koji povezuje širok raspon materijala. Pattex Express Fix sa INSTANT TACK-om® nudi brzo vezivanje za podlogu bez sjaja, dodatnih koraka ili čekanja.

KORIŠĆENJE

- **Pattex Express Fix** je dizajniran za korišćenje u zatvorenom i otvorenom prostoru.
- Kompatibilan je sa širokim rasponom podloga, uključujući ciglu, keramiku, beton, ivericu, gipskartonsku ploču.

KARAKTERISTIKE/ PREDNOSTI

- INSTANT TACK® formula na bazi rastvarača
- Kod kontaktnog vezivanja
- Bez potrebe za podupiranjem spojeva mehaničkim fiksiranjem
- Korišćenje u otvorenom i zatvorenom prostoru
- Moguće ga je prebojiti nakon sušenja**
- Otporan na vodu
- Za porozne i neporozne površine
- Laka primena na niskoj temperaturi -10°C
- Slab miris

Napomena: Prethodno testirati plastiku i lakove da bi se utvrdilo podesno spajanje i kompatibilnost. Nije pogodno za polietilen, polipropilen, teflon i stiropor.

**Zbog mnogo različitih boja, prethodno testiranje je neophodno.



PODACI O UPOTREBI

PODLOGE

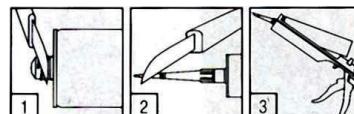
Sve upijajuće i neupijajuće podlove osim PE, PP, PTFE, akrilnog stakla i dr. Na premazanim podlogama, preporučuje se provera pogodnosti proizvoda, ili stručni savet. Ne preporučuje se za trajno potapanje u vodu.

Priprema podlove

Obezbediti da su površine koje će biti spojene čiste i bez prašine, masti ili ulja. Površine ne treba da budu vidljivo mokre ili stalno vlažne.

Površine moraju da budu stabilne. Ukloniti prljavštinu odgovarajućim rastvaračem ili i obrusiti površine i zatim ih očistiti od prašine. Pre upotrebe, zaštititi susedno područje folijom ili trakom, ukoliko je to neophodno.

NANOŠENJE



* Otvaranje plastičnog ketridža

Odsecite vrh ketridža iznad navoja zavrtnja (1). Zavrnite plastičnu mlaznicu i dijagonalno odsecite vrh mlaznice (2).

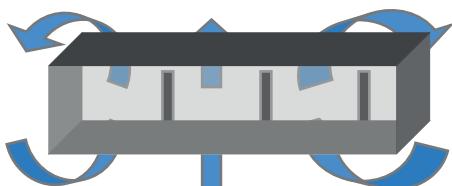
Postavite patronu na pištolj za ekstrudiranje (3). Položaj predmeta može da se promeni 5 do 10 minuta nakon nanošenja, kako bi se postiglo savršeno poravnavanje. Nanesite lepak na jednu od površina: 1) Na tačke kako bi se poravnale neravne površine, 2) u obliku talasa za veći inicijalni spoj sa širokim površinama ili 3) u ravnim nizovima za manje površine. U slučaju korišćenja na otvorenom prostoru, nanesite vertikalne nizove.



Otpustite okidač na pištolju za ekstrudiranje nakon svakog nanošenja kako biste sprečili oticanje lepka – ne važi za Savitljiv raspršivač.

DALJE NAPOMENE

- Pattex Express Fix je posebno formulisan kako bi se potreba za mehaničkim fiksiranjem tokom procesa sušenja svela na minimum. U zavisnosti od podloga, može da bude neophodno podupiranje težih predmeta.
- Jedna površina treba da bude porozna kako bi se obezbedila čvrsta, sigurna veza, zbog toga što rastvarač mora da ispari. Za dve neporozne podloge, nanesite Pattex Express Fix u vertikalnim nizovima, tako da rastvarač može da ispari.



- Minimalna temperatura upotrebe -10°C.
- Da bi se obezbedilo pravilno spajanje, čvrsto pritisnite, tako da su sve površine u kontaktu sa lepkom.
- Omogućite sušenje preko noći kako biste obezbedili pravilno prianjanje. Spoj je potpuno suv posle 48h.

VAŽNE INFORMACIJE

ČIŠĆENJE

- Očistite odmah nakon nanošenja, suvom krpom, a posle toga acetonom ili medicinskim benzinom.
- Odstranite višak lepka krpom pre nego što se lepak osuši.

ČUVANJE KARTUŠE PATTEX EXPRESS FIX

- Čuvati na hladnom i suvom mestu u neotvorenoj orginalnoj ambalaži, do 18 meseci.
- Čuvati dalje od topote, vatre i varnica, na hladnom mestu. Proizvod se ne oštećuje zamrzavanjem, ali je proizvod najbolje čuvati na temperaturi iznad zamrzavanja.
- Čuvati dalje od dece.
- Nakon otvaranja, obezbediti da se ponovi, koristiti celu patronu brzo posle otvaranja.

www.henkel.com

TEHNIČKI PODACI

Sirovina:	Guma, rastvarač
Gustina (specifična težina):	1,25 g/cm ³
Otpornost na temperaturu:	-20°C do +80°C, potpuno osušen
Vreme vezivanja / vreme rada:	Približno 10 min
Temperatura upotrebe:	-10°C do +35°C
Kapacitet:	Maksimalno 10mm
Inicijalno spajanje:	Približno 12 g/cm ²
Konačna snaga lab. uslovi (DIN EN 205):	5 do 6 N/mm ²

Primeri konačne snage pri konstantnom opterećenju sa kombinacijom materijala

(pričušne vrednosti):

Drvo/drvo:	2,5 kg/cm ²
alu/alu:	2 kg/cm ²
drvo/alu:	2 kg/cm ²
drvo/UPVC:	1,5 kg/cm ²
Vreme postavljanja:	48 h
Pokrivanje na ravnim površinama:	Približno: 300g/m ²
Skupljanje:	Približno 25 %

BEZBEDNOST

Napomena: Informacije koje su ovde sadržane mogu da se smatraju samo opštom smernicom. S obzirom na to da su uslovi obrade i nanošenja izvan našeg uticaja, i da zavise od širokog raspona dostupnih materijala, snažno preporučujemo adekvatno prethodno testiranje. Pravna odgovornost ne može da se prihvati samo na osnovu sadržaja ovih tehničkih karakteristika, i naša jedina garancija, kao deo uslova prodaje, je nastavljanje sa visokim kvalitetom naših proizvoda. **Uputstva za bezbedno rukovanje i odlaganje proizvoda** potražiti u odgovarajućem bezbednosnom listu proizvoda.

„Informacije pružene u ovim Tehničkim karakteristikama (TDS), uključujući preporuke, zasivaju se na našem znanju i iskustvu o proizvodu, sa danom ovog TDS-a. Proizvod može da ima mnoštvo različitih primena, kao i različite uslove upotrebe i radne uslove u vašem okruženju, koji su izvan naše kontrole. Henkel, stoga, ne odgovara za podesnost našeg proizvoda za procese proizvodnje i uslove u vezi sa kojima ih koristite, kao i za namenjenu upotrebu i rezultate. Snažno preporučujemo da sprovedete sopstvena ispitivanja kako biste potvrdili takvu podesnost našeg proizvoda.“

Svaka odgovornost u vezi sa informacijama u Tehničkim karakteristikama ili drugom(im) usmenom(im) ili pisanim(im) preporukom(ama) u pogledu proizvoda o kome je reč se isključuje, osim ukoliko je suprotno izričito ugovoreno i osim u slučaju smrti ili telesne povrede prouzrokovane našom nepažnjom, ili bilo koje odgovornosti u skladu sa bilo kojim važećim i obavezujućim zakonom o odgovornosti za proizvod“.



Henkel Srbija d.o.o.

Bulevar oslobođenja 383, 11 000 Beograd
Telefon: 011/207 22 00 • Fax: 011/207 22 55
www.pattex.rs