

# Pattex CF 920

Vinilészter alapú, sztirenmentes reakciós műgyantahabarc



## BETON / TÖMÖR KŐ

### HASZNÁLAT

#### 1. ALKALMAZÁSI TERÜLETEK

- Nehéz terhet hordozó elemek rögzítése tömör kőben, betonban, porózus betonban és könnyű betonban.
- Alkalmas a csatlakozási pontoknak a perem közelében való elhelyezésére, mert nem lépnek fel tágító erők
- Alkalmas javítóhabarcsként vagy ragasztóhabarcsként is, betonelemekhez
- Horgonyrudak, menetes hüvelyek, vasalások, profilok stb. rögzítéséhez

#### 2. ELŐNYÖK

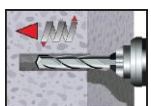
- Különféle tömör kövekhez használható
- A patron a lejáratú végéig használható, kicserélve a statikus keverőt vagy lezárva a patron egy tömítő sapkával
- Vízhatlan kötés, azaz a ragasztóanyag mellett nem tud víz behatolni a furatba
- Az anyag egy skála segítségével pontosan adagolható
- Használható horganyzott acéllal, rozsdamentes acéllal és nagy korrózióállóságú acéllal

#### 3. TULAJDONSÁGOK

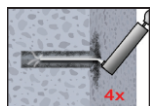
- Speciális kinyomó pisztollyal és statikus keverővel használható
- Hőálló 80 °C-ig; rövid ideig egészen 120 °C-ig
- A patron alkalmazási hőmérséklete legalább 20 °C legyen
- Jól ellenáll vegyi anyagoknak
- Tárolási hőmérséklet 5 °C és 25 °C között
- Minimális tárolási idő: 18 hónap

### FELHASZNÁLÁSI ÚTMUTATÓ

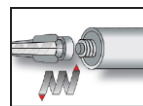
ALAP ANYAGA: beton, tömör kő



Fúrjuk ki a lyukat

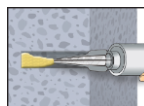


Tisztítsuk ki a furatot (kifújás/kikefélé s/ki-fújás) (mindegyik 4x)



Csavarjuk a keverőt a patronra

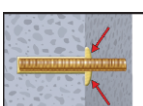
Alkalmazás előtt nyomjunk ki kb. 10 cm anyagot



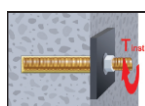
A furatot az aljáról kezdve töltjük fel



Az acél horgonyt, ill. menetes rudat csavaró mozgással nyomjuk be



Szemrevételez éssel ellenőrizzük a habarcstöltés mennyiségét



Szereljük fel a csatlakozó alkatrészt és húzzuk meg a csavart

# Pattex CF 920

Vinilészter alapú, sztirénmentes reakciós műgyantahabarc

## ÜREGES TÉGLA

### HASZNÁLAT

#### 1. ALKALMAZÁSI TERÜLETEK

- A közepes terhelések tartományában használható
- Az injektált töltőanyag DIN 105 szerinti Hlz 4 üreges téglához, DIN 106 szerinti KSL 4 üreges mészhomoktégla, DIN 18 151 szerinti Hbl 2 könnyűbetonhoz, és DIN 18 153 szerinti Hbn 4 betonból készült üreges falazóblokkokhoz használható
- Alkalmos homlokzatok, előtetők, faszerkezetek, fémszerkezetek, fémprofilok, konzolok, korlátok, rácsok, egészségügyi szerelvények, csővezetékek, kábelpályák stb. felerősítésére

#### 2. ELŐNYÖK

- Biztos rögzítés üreges téglákban ⇒ nagy teherbíró képesség
- Nem tágul; ezáltal kis távolságok tarthatók a peremektől, az osztások kicsik lehetnek
- A patron a lejáratí idő végéig használható kicserélve a statikus keverőt vagy lezárva a patron egy tömítő sapkával

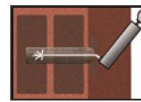
#### 3. TULAJDONSÁGOK

- A horgonyzást tapadás és alakzárás biztosítja az injektált habarc, a szitahüvely, a horgonyrúd és az alap anyaga között
- Használható horgonyzott acéllal, rozsdamentes acéllal és nagy korrózióállóságú acéllal

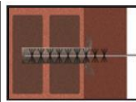
### FELHASZNÁLÁSI ÚTMUTATÓ



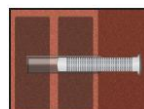
Fúrjuk ki a lyukat



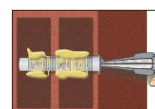
Ellenőrizzük a tisztítókefe átmérőjét



Tisztítsuk ki a furatot (kifújás / kikefés / kifújás) (mindegyik 2x)



Toljuk be a szitahüvelyt

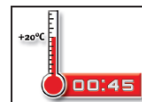


Alkalmazás előtt nyomjunk ki kb. 10 cm anyagot

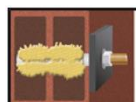
A szitahüvelyt a végénél kezdve teljesen töltsük fel köthabarcossal



A menetes szárat enyhe forgatás közben nyomjuk le a szitahüvely aljáig



Tartsuk be a köthabarc kikeményedési idejét



Szereljük fel a csatlakozó alkatrészt és húzzuk meg a csavart

### A reakció jellemzői

Patron statikus keverővel	Kikeményedés kezdete	Kikeményedés vége
-10 °C	90 perc	48 óra
-5 °C	90 perc	28 óra
0 °C	45 perc	14 óra
5 °C	25 perc	4 óra
10 °C	15 perc	160 perc
20 °C	6 perc	90 perc
30 °C	4 perc	40 perc
35 °C	2 perc	30 perc

# Pattex CF 920

Vinilészter alapú, sztirénmentes reakciós műgyantahabarc

## TELJESÍTŐKÉPESSÉGI ADATOK / BETON

### TELJESÍTŐKÉPESSÉGI ADATOK / BETON

Horgony átmérője [mm]			M8	M10	M12	M16	M20
Terhelés	Beton B25	$F_{terh}$ [kN]	5,6	8,8	12,3	17,5	24,5
	Beton B15		4,3	6,8	9,5	13,5	19,0
	Porózus beton PB2		1,2	1,2	1,2	-	-

$F_{terh}$  [kN] = az ETAG szerint számított biztonsági tényezővel.  
Az értékek 5.8 horganyzott / A4-70 minőségű, acél horgonyrudakra vonatkoznak

### JELLEMZŐ ÉRTÉKEK

Osztás	$a \geq$ [mm]	80 (min. 40)	90 (min. 50)	110 (min. 60)	130 (min. 70)	120 (min. 90)
Távolság a peremtől	$a_r \geq$ [mm]	100 (min. 40)	120 (min. 50)	140 (min. 60)	170 (min. 70)	220 (min. 9)
Beépítési mélység = fúrt lyuk mélysége	$h_s \geq$ [mm]	80	90	110	125	170
Építőelem min. vastagsága	$d \geq$ [mm]	130	140	160	175	220
Menetátmérő	$d_{menet}$ [mm]	8	10	12	16	20
Fúróátmérő	$d_{fúró}$ [mm]	10	12	14	18	22
Furatátmérő az építőelemben	$d_{ép}$ [mm]	9	11	13,5	17,5	22
Meghúzási nyomaték betonban	$M_D$ [Nm]	10	20	40	80	150
Meghúzási nyomaték PB 2 porózus betonban	$M_D$ [Nm]	5	8	8	-	-

# Pattex CF 920

Vinilészter alapú, sztirénmentes reakciós műgyantahabarc

## TELJESÍTŐKÉPESSÉGI ADATOK / ÜREGES TÉGLA

### TELJESÍTŐKÉPESSÉGI ADATOK / ÜREGES TÉGLA standard hüvellyel

Horgony átmérője [mm]		M6	M8	M10	M12					
Megengedhető terhelés (Megengedhető keresztterhelés és ferde húzás minden szög alatt)	Üreges téglá	F <sub>terh</sub> [kN] Hlz 4	0,3	0,3	0,3	0,3				
		F <sub>terh</sub> [kN] Hlz 6	0,4	0,4	0,4	0,4				
		F <sub>terh</sub> [kN] Hlz 12	0,7	0,8	0,8	0,8				
	Üreges mészhomoktégla	F <sub>terh</sub> [kN] KSL 4	0,3	0,4	0,4	0,4				
		F <sub>terh</sub> [kN] KSL 6	0,4	0,6	0,6	0,6				
		F <sub>terh</sub> [kN] KSL 12	0,7	0,8	0,8	0,8				
Könnyűbeton üreges falazóblokk	F <sub>terh</sub> [kN] Hbl	0,5	0,6	0,6	0,6					
Beton üreges falazóblokk	F <sub>terh</sub> [kN] Hbn	0,5	0,6	0,6	0,6					
Megfelelő standard hüvely		10 x 50	x	x						
		15 x 85		x	x	x				
		15 x 130			x	x				
Osztás/min. osztás (horgonycsoport)		a/min. a	Hlz, KSL = 100/50 Hbl, Hbn = 200/-							
Min. közbelső távolság (egyedi horgonyok)		A <sub>z</sub> [mm]	250							
Távolság a peremtől		a <sub>r</sub> [mm]	250							
Fúrt lyuk mélysége		t [mm]	55	55	90	135	90	135	90	135
Furatátmérő		d <sub>b</sub> [mm]	12	12	16	16	16	16	16	16
Meghúzási nyomaték		T <sub>inst</sub> [mm]	3	8		8		8		
Építőelem min. vastagsága		d [mm]	110							
Furatátmérő az építőelemben		d <sub>Bau</sub> [mm]	7	9		12		14		
Rögzítések száma: pl. 300 ml térfogat										
Rögzítési pontok száma		kb.	60	60	15	10	15	10	15	10

### TELJESÍTŐKÉPESSÉGI ADATOK / ÜREGES TÉGLA standard hüvellyel (további információért lásd a Z-21.3-1800 engedélyt)

Horgony átmérője [mm]		M8	M10	
Megengedhető terhelés (Megengedhető keresztterhelés és ferde húzás minden szög alatt)	Üreges téglá	F <sub>terh</sub> [kN] Hlz 4	0,3	0,3
		F <sub>terh</sub> [kN] Hlz 6	0,4	0,4
		F <sub>terh</sub> [kN] Hlz 12	0,8	0,8
	Üreges mészhomoktégla	F <sub>terh</sub> [kN] KSL 4	0,4	0,4
		F <sub>terh</sub> [kN] KSL 6	0,6	0,6
		F <sub>terh</sub> [kN] KSL 12	0,8	0,8
Tömör mészhomoktégla	F <sub>terh</sub> [kN] KS 12	1,7	1,7	
Tömör téglá	F <sub>terh</sub> [kN] Mz 12	1,7	1,7	
Megfelelő standard hüvely		13x100	15x100	
Osztás/min. osztás (horgonycsoport)		a/min. a [mm]	100/50	
Min. távolság a peremtől		min a <sub>r</sub> [mm]	50 60	
Távolság a peremtől		a <sub>r</sub> [mm]	200 250	
Fúrt lyuk mélysége		t [mm]	105 105	
Furatátmérő		d <sub>b</sub> [mm]	14 16	
Meghúzási nyomaték		T <sub>inst</sub> [mm]	2 2	
Építőelem min. vastagsága		d [mm]	110	
Furatátmérő az építőelemben		d <sub>Bau</sub> [mm]	9 12	
Rögzítések száma: pl. 300 ml térfogat				
Rögzítési pontok száma		kb.	24 20	

# Pattex CF 920

Vinilészter alapú, sztirénmentes reakciós műgyantahabarc

## TÚZÁLLÓSÁGI IDŐTARTAM

### Tűzállósági időtartam

Sztirólmentes vinilészterrel rögzített injektált horgonyok M8 – M20 méretű, horganyzott acél horgonyrudakkal, a maximális központos húzóterhelés függvényében.

Horgony mérete	Tűzállósági időtartam percekben			
	30 max. N (kN)	60 max. N (kN)	90 max. N (kN)	120 max. N (kN)
	M8	1,90	0,85	0,55
M10	4,50	2,10	1,35	1,00
M12	6,00	3,00	2,00	1,50
M16	11,00	6,60	4,90	4,00
M20	16,00	9,00	6,40	5,00

# Pattex CF 920

Vinilészter alapú, sztirenmentes reakciós műgyantahabarc

## JELLEMZŐ TULAJDONSÁGOK

Az értékelést az MPA Nordrhein-Westfalen végezte

### Hajlító-húzó- és nyomószilárdság

A próba előkészítése és a vizsgálat az EN 196, 1. rész; A szilárdság meghatározása szabvány szerint történt.

A hajlító-húzó szilárdság és a nyomószilárdság vizsgálatát három 40 x 40 x 160 mm-es próbatesten végezték.

A terhelés növelésének sebessége a hajlító-húzó szilárdság meghatározásánál:  $(50 \pm 10)$  N/s

A terhelés növelésének sebessége a nyomószilárdság meghatározásánál:  $(2400 \pm 200)$  N/s

Az eredményeket az alábbi 1. táblázat tartalmazza.

### 1. táblázat : Hajlító-húzó- és nyomószilárdság

Próbatest száma	A próbatest kora a vizsgálat napján	Nyers sűrűség [kg/dm <sup>3</sup> ]	Hajlító-húzó szilárdság [N/mm <sup>2</sup> ]	Nyomószilárdság [N/mm <sup>2</sup> ]	
1	24 óra	1,66	36	103	116
2	24 óra	1,66	38	98	105
3	24 óra	1,66	37	99	97
Középérték		1,66	37	103	

### Dinamikus rugalmassági modulus

A dinamikus rugalmassági modulus meghatározása a gyanta-részarány alapján hang-futásidő alatt történt. Az eredményeket az alábbi 2. táblázat tartalmazza.

### 2. táblázat : Dinamikus rugalmassági modulus 40 x 40 x 160 mm-es próbatesten mérve

Próbatest száma	Nyers sűrűség [kg/dm <sup>3</sup> ]	E <sub>din</sub> 24 óra után [N/mm <sup>2</sup> ]
	1	1,61
2	1,61	1200
3	1,61	1190
Középérték	1,61	1200

# Pattex CF 920

Vinilészter alapú, sztirenmentes reakciós műgyantahabarc

## JELLEMZŐ TULAJDONSÁGOK

Az értékelést az MPA Nordrhein-Westfalen végezte

### Törési energia

A próba előkészítése és a vizsgálat az EN 196, 1. rész; A szilárdság meghatározása szabvány szerint történt.

A hajlító-húzó szilárdság és a nyomószilárdság vizsgálatát öt próbatesten végezték, a törési energia egyidejű meghatározása mellett, a mindenkor maximális erőnél.

A próbatestek mérete 40 x 40 x 160 mm

A vizsgálat sebessége a DIN EN 196-től eltérően: 1 mm/min

Az eredményeket az alábbi 3 táblázat tartalmazza.

### 3 táblázat : Hajlító-húzó- és nyomószilárdság, törési energia

A próbatest kora a vizsgálatkor	Tulajdonságok	Szélső értékek		Középérték	Variációs együttható %
24 óra	Hajlítószilárdság N/mm <sup>2</sup>	23,30	38,00	32,20	22,70
	Törési energia a hajlítópróba során fellépő legnagyobb erőnél, Nm	1,85	6,62	4,11	50,40
	Nyomószilárdság N/mm <sup>2</sup>	87,90	101,80	94,80	5,93
	Törési energia a nyomópróba során fellépő legnagyobb erőnél, Nm	90,40	193,70	138,30	33,00