



FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

› SISTA USO GENERAL F109

1 DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Sista F109 Uso General, es un sellador 100% de silicón con mecanismo de curado acético, de consistencia pastosa y suave, así como también con un bajo módulo elástico. Para sellar y reparar en diversos materiales lisos en interiores y exteriores. Rápido curado con la presencia de humedad ambiental, la cual, le permite formar un hule elástico muy resistente, no escurre, evita que la aplicación se ensucie o se dañe.

Certificaciones

Capacidad de movimiento del 25%, certificada con base en EN 15651-1 Facade 25LM, EN 15651-2 Glazing 25LM. Cumple con la norma ASTM C-920.

2 CAMPOS DE APLICACIÓN

Sista F109 Uso General está recomendado para:

- › Sellar en juntas de vitrinas, muebles, equipos electrónicos, elementos para decoración, peceras, ventanas, toldos, lavabos, azulejos, cancelería, entre otros más.
- › Sellar en uniones mediante adhesión de materiales tales como cerámica, porcelana, vidrio, madera, acero inoxidable y otros más.
- › Sellar en juntas para bloqueo en fugas pequeñas de gas y de agua.
- › Sellar en juntas de ventanería (localizadas en planta baja) de hasta 1 m de longitud.
- › Sellar en juntas de uniones en marcos hechos de aluminio.

3 PRINCIPALES BENEFICIOS

- › Seca al tacto en minutos, por lo que^o la aplicación no se ensucia ni se daña.
- › Su acabado es transparente.
- › De aplicación fácil, limpia y no escurre.
- › No se amarillea ni se deforma.





FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

› SISTA USO GENERAL F109

4 INFORMACIÓN TÉCNICA

Materias Primas Básicas:

Polímero de silicón, cargas y catalizador.

Características físicas y químicas (Valores típicos, no especificaciones):

Olor	Ácido Acético (similar a vinagre)
Dureza Shore A (ISO 868)	18
Densidad a 23 °C (ISO 1183-1A), g/cm ³	1.02
Elongación (ISO 8339) %	480
Extrusión a 6 bar , ml/min	550
Durabilidad, años	50
Mov. Dinámico de juntas, %	±25

Propiedades Funcionales:

Los tiempos que se marcan, pueden variar de acuerdo con las diferencias en las condiciones de humedad y temperatura ambientales, de la vigencia del producto, tamaño de la junta y del uso que se le dé al producto.

Formación de película: 23 °C y 50% HR 25 min. **Temperatura de superficie:** 5 a 40 °C

Temperatura de aplicación: 5 a 40 °C **Velocidad de curado:** 2 mm por día

Temperatura de servicio: -62 a 177 °C

Propiedades Ecológicas:

Sista F 109 Usos Generales contribuye a mejorar la calidad del ambiente al reducir la cantidad de contaminantes que tienen mal olor, son irritantes y dañinos para el bienestar de los trabajadores y ocupantes ya que el contenido de VOC es máximo 30 g/L.

5 APLICACIÓN

Sista F109 Uso General, viene listo para ser usado en el momento en que se inserta el cartucho en la pistola estándar de calafateo mecánica sin hacer tratamientos previos, sin embargo, para garantizar una buena aplicación, siempre se sugiere realizar lo siguiente:

Preparación de la superficie:

Remover partículas sueltas y limpiar con un paño seco el polvo, grasa, humedad y cualquier tipo de suciedad de las superficies donde se aplicará el sellador.

Para efectuar la limpieza, utilizar solventes tales como alcohol isopropílico o acetona pura; no utilizar thinner, aguarrás, petróleo ni soluciones jabonosas.

5 pasos para un sellado profesional:

1. Para realizar un excelente perfil, colocar cinta adhesiva en las orillas de la junta con el fin de proteger el área contigua a la junta.
2. Se recomienda colocar el respaldo comprimible **Sista Backer Rod** con el fin de controlar el rendimiento del sellador y asegurar un correcto funcionamiento evitando que el sellador se adhiera a una tercera cara (si se requiere saber más de ese producto, consulte su Ficha Técnica).
3. Cortar la punta roscada del cartucho para destapar y atornillar la boquilla en la rosca. Cortar la boquilla diagonalmente a 45° calculando cubrir las dimensiones de la junta.
4. Colocar el cartucho dentro de una pistola de calafateo, aplicar el sellador rellenando la junta y perfilar con una espátula de punta redonda antes de que transcurran 9 minutos, para dar el acabado deseado.
5. Quitar la cinta y limpiar el exceso de producto con un paño seco mientras el sellador esté fresco.

Importante: Debe realizar presión con la espátula para asegurar el contacto con las paredes de la junta y darle el perfil adecuado.

El tiempo de curado varía dependiendo de la profundidad de la junta y condiciones ambientales.



FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

SISTA USO GENERAL F109

6 RENDIMIENTO

Los rendimientos se expresan en metros lineales por cartucho con 300 mL sin contar la merma, en función de las distintas dimensiones de ancho y profundidad. Por ejemplo, si tiene un ancho de 10 mm y una profundidad de 10 mm, tendrá un rendimiento sin merma de 3.0 metros lineales; Es posible conocer otros rendimientos aproximados del material de acuerdo con la profundidad y ancho en que se vayan a trabajar, para ello, consultar la tabla correspondiente:

Profundidad de la junta en mm	Ancho de la junta en mm.									
	3	5	6	8	10	12	15	20	30	
3	33.33									
5		12			6					
6			8.33			4.16				
8				4.68			2.5			
10					3			1.5		
15									0.66	

Los valores de esta tabla son aproximados

7 ENVASE Y EMBALAJE

Presentación	Caja con 12 cartuchos de 300 mL en color blanco, transparente y negro. Caja con 12 cartuchos de 50 y 82.8 mL en color blanco, transparente y negro.
Almacenaje	Conservar en un lugar seco y fresco, protegido de los rayos solares a una temperatura entre 5 y 32 °C.
Caducidad	12 meses (para cartuchos que no han sido abiertos)
Estiba Máxima	36 cajas por cama con 12 cartuchos de 300 mL y en 3 camas por pallet para una altura máxima de 1.129 m. 90 cajas por cama con 12 tubos depresibles de 50 mL y en 5 camas por pallet para una altura máxima de 0.985 m. 20 cajas por cama con 12 tubos depresibles de 82.8 mL y en 10 camas por pallet para una altura máxima de 1.23 m.

8 RECOMENDACIONES

Se sugiere usar un respaldo comprimible como el **Sista Backer Rod** en caso de aplicar en algunos de los usos descritos anteriormente, con el fin de controlar sus dimensiones y para evitar que el sellador tenga contacto con la base y no tenga adhesión en 3 caras, y así, asegurar un desempeño adecuado.

La relación entre el ancho y la profundidad recomendada de la junta es la siguiente:

1. Si el tamaño de la junta es hasta 10 mm de ancho, la relación Ancho : Profundidad será 1 : 1 por ejemplo 6 mm de ancho y 6 mm de profundidad.
2. Si el tamaño de la junta es de 10 y hasta 30 mm de ancho, la relación Ancho : Profundidad será 2 : 1, por ejemplo 20 mm de ancho y 10 mm de profundidad.

FIG.1

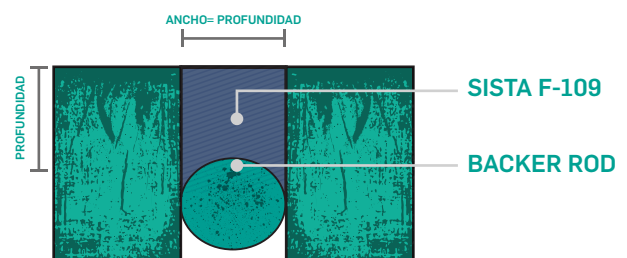
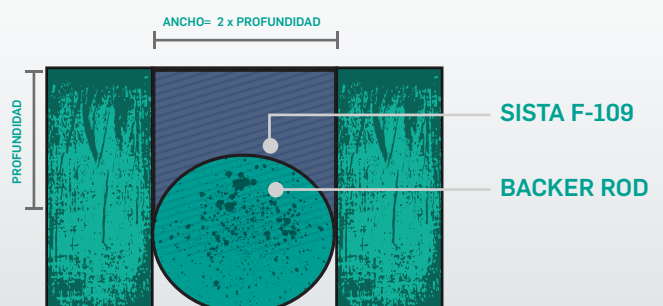


FIG.2





FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

› SISTA USO GENERAL F109

9 INFORMACIÓN IMPORTANTE

- › No está recomendado para superficies porosas o de mampostería.
- › No aplicar en juntas de pisos.
- › No aplicar en superficies húmedas.
- › No usar en superficies plastificadas que puedan desprender aceites o con solventes.
- › Si se usara en superficies pintadas, ésta debe de estar completamente seca; Se recomienda hacer una prueba de compatibilidad antes.
- › No se recomienda para materiales que pueda segregar ciertas sustancias en el tiempo como policloroprenos, sellador de butilo, Caucho de Etileno Propileno Dieno (EPDM), bitumen, asfaltos, etc., ya que podría haber descoloramiento, amarilleamiento o afectar la adhesión.
- › No se recomienda para piedras naturales tales como mármol, granito, cuarzo ya que puede provocar manchaduras.
- › No se recomienda para aplicaciones en plásticos tales como: Poli Metil Metracrilato (PMMA), Policarbonato, Polipropileno y Politetrafluoroetileno (Teflón®).
- › No usar como sellador estructural.
- › Para cualquier aplicación en superficies sensibles, se recomienda hacer una prueba de compatibilidad antes de aplicar.
- › No aplicar detrás de los espejos.
- › No usar en láminas acrílicas o de Policarbonato, fibra de vidrio y PVC rígido (no tubería).
- › Durante la vulcanización, el sellador reacciona con la humedad presente en el medio ambiente desprendiendo ácido acético que puede corroer metales sensibles como cobre, latón, zinc, bronce, acero al carbón y acero galvanizado.
- › No pintar.

10 PRECAUCIONES

- › Procurar el uso de este producto en sitios bien ventilados ya que puede provocar irritación ocular y del tracto respiratorio.
- › Si existe problema por intoxicación o ingestión, llevar el paciente a su médico.
- › En caso de contacto con los ojos, enjuague inmediatamente con abundante agua durante 15 minutos y acudir a su médico.
- › En caso de contacto con la piel, lavar con abundante agua y jabón. Si presenta síntomas adicionales, acudir al médico.
- › Para más información consulte la hoja de datos de seguridad.

Las instrucciones escritas en la presente Ficha Técnica están basadas en la experiencia técnica aplicada en campo ya que es imposible tener bajo control los métodos de la instalación y las diversas condiciones específicas de trabajo, por lo cual, se recomienda a los usuarios realizar evaluaciones previas de acuerdo con sus necesidades. Si usted tiene alguna duda en el uso de este producto, diríjase a su agente de ventas local o al departamento de servicio técnico al teléfono 800 705 9200.

Teflón® es una marca registrada