



FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

SISTA PLÁSTICOS, METALES Y MASPOSTERÍA F110

1 DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Sista F110 Plásticos, Metales y mampostería, es un sellador 100% de silicón con mecanismo de curado neutro, de alto desempeño, de consistencia pastosa y bajo módulo elástico.

Certificaciones

Capacidad de movimiento del 25%, SNJF F&G 25E, EN 15651-1: 25LM F-EXT-INT-CC, EN 15651-2: 25LM G-CC y ISO 11600 F/G-25LM.

2 CAMPOS DE APLICACIÓN

Sista F 110 Plásticos, Metales y Mampostería está recomendado para:

- › Emboquillar alrededor de puertas y ventanas.
- › Sellar juntas de expansión.
- › Sellar juntas en láminas de policarbonato.
- › Sellar techos metálicos y cubiertas de PVC.
- › Sellar juntas en interiores y exteriores.
- › Sellar juntas en ventanería de PVC.
- › Sellar juntas en la mayoría de los materiales de mampostería como concreto, block, mármol, madera y yeso.
- › Sellar juntas en canalones de desagüe de lámina de PVC.
- › Sellar juntas en materiales sujetos a vibraciones.
- › Sellar juntas en materiales lisos (tal como vidrio, algunos plásticos, PVC rígido, aluminio puro anodizado, acero, acero inoxidable y láminas metálicas) y porosos (madera, metales, cerámica, ladrillo, cemento, yeso y asbesto) sin necesidad de primer.

3 PRINCIPALES BENEFICIOS

- › Forma película a los 35 minutos evitando que la aplicación se dañe, ensucie y cura 2 mm por día en espesor y profundidad. Puede variar de acuerdo con las condiciones de medio ambiente.





FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

SISTA PLÁSTICOS, METALES Y MASPOSTERIA F110

- › Posee una capacidad de movimiento del 25%
- › Resistente en exteriores por lo que no se encoge, no se despegas, no se agrieta y no se amarillea con el paso del tiempo.
- › Una vez curado, forma un sello a prueba de agua que evita fugas y filtraciones.
- › No escurre, por lo que permite realizar aplicaciones fáciles y limpias.

4 INFORMACIÓN TÉCNICA

Materias Primas Básicas:

Polímero de Silicón y aditivos.

Características físicas y químicas (Valores típicos, no especificaciones):

Tipo de Curado	Neutro
Consistencia (ISO 7390)	Pasta
Densidad (EN/ISO 1183), g/cm ³	1.020
Flujo de extrusión a 23 °C mL/min	800

Propiedades Funcionales:

Los tiempos que se marcan, pueden variar de acuerdo con las diferencias en las condiciones de humedad y temperatura ambientales, de la vigencia del producto, tamaño de la junta y del uso que se le dé al producto.

Formación de película: 23 °C y 50% HR 25 min. **Temperatura de aplicación:** 5 a 40 °C

Tiempo de formación de película: 25 min @ 23 °C y 50% HR:

Velocidad de curado: A 23 °C y 50% HR: 2 mm por día.

Temperatura de servicio: -40 a 180 °C

Tiempo de trabajo (tiempo abierto):

20 minutos máximo @ 23 °C 50 % de HR, a mayor temperatura y mayor HR, el tiempo se decrementa.

Propiedades ecológicas:

Sista F110 Plásticos, Metales y Mampostería contribuye a mejorar la calidad del ambiente al reducir la cantidad de contaminantes que tienen mal olor, son irritantes y dañinos para el bienestar de los trabajadores y ocupantes ya que el contenido de VOC es máximo 38 g/L.

Capacidad de movimiento (ISO 11600), %	25
Densidad Shore A (ISO 868)	24
Módulo al 100% (ISO 8339-A), N/mm ²	0.38
Elongación (ISO 8339), %	300
Resistencia al desgarre (ISO 34, method C), N/mm	4.6

5 APLICACIÓN

Sista F 110 Plásticos, Metales y Mampostería, viene listo para ser usado en el momento en que se inserta el cartucho en la pistola estándar de calafateo mecánica sin hacer tratamientos previos, sin embargo, para garantizar una buena aplicación, siempre se sugiere realizar lo siguiente:



FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

SISTA PLÁSTICOS, METALES Y MASPOSTERIA F110

Preparación de la superficie:

Remover partículas sueltas y limpiar con un paño seco el polvo, grasa, humedad y cualquier tipo de suciedad de las superficies donde se aplicará el sellador.

Para efectuar la limpieza, utilizar solventes tales como alcohol isopropílico o acetona pura; no utilizar thinner, aguarrás, petróleo ni soluciones jabonosas.

5 pasos para un sellado profesional:

1. Para realizar un excelente perfil, colocar cinta adhesiva en las orillas de la junta con el fin de proteger el área contigua a la junta.
2. Cortar la punta roscada del cartucho para destapar y atornille la boquilla en la rosca. Corte la boquilla diagonalmente a 45°, calculando cubrir las dimensiones de la junta.
3. Con una pistola de calafateo, aplicar el sellador rellenando la junta y al mismo tiempo generar una presión con la misma presión con que sale el producto del tubo.
4. Perfilar con una espátula de punta redonda antes de que transcurran 20 minutos, para dar el acabado deseado.
5. Quitar la cinta y limpiar el exceso de producto con un paño seco mientras el sellador esté fresco.

Importante: Debe realizar presión con la espátula para asegurar el contacto con las paredes de la junta y darle el perfil adecuado.

El tiempo de curado varía dependiendo de la profundidad de la junta y condiciones ambientales.

6 RENDIMIENTO

Los rendimientos se expresan en metros lineales por cartucho con 300 mL sin contar la merma, en función de las distintas dimensiones de ancho y profundidad.

Por ejemplo, si tiene un ancho de 10 mm y una profundidad de 10 mm, tendrá un rendimiento sin merma de 3 metros lineales. Es posible conocer otros rendimientos aproximados del material de acuerdo con la profundidad y ancho en que se vayan a trabajar, para ello, consultar la tabla correspondiente:

Profundidad de la junta en mm	Ancho de la junta en mm.											
	3	5	6	8	9	10	12	15	18	20	25	30
3	33.3											
5		12				6						
6			8.3				4.1					
8				4.6				2.5				
9					3.7				1.8			
10						3				1.5		
13											0.9	
15												0.6

Los valores de esta tabla son aproximados: Anchura de junta mínima recomendada para juntas alrededor de ventanas y puertas exteriores: 10 mm

ANCHO DE JUNTA	PROFUNDIDAD RECOMENDADA	RENDIMIENTO (MTS LINEALES)
6	6	8.3
8	8	4.6
10	10	3.0
12	6	4.1
15	8	2.5
20	10	1.5
25	13	0.9
30	15	0.6



FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

SISTA PLÁSTICOS, METALES Y MASPOSTERIA F110

Recomendaciones para juntas de expansión y fachadas. Tabla de dimensionamiento de juntas para elementos exteriores de fachadas (basadas a norma DIN 18540)

	milímetros				
Ancho de junta de diseño	15	20	25	30	35
Ancho mínimo de junta	10	15	20	25	30
Profundidad de junta	8	10	12	15	15

7 ENVASE Y EMBALAJE

Presentación	Caja con 12 cartuchos de 300 mL en color blanco y transparente.
Almacenaje	Conservar en un lugar seco y fresco, protegido de los rayos solares a una temperatura entre 5 y 35 °C.
Caducidad	18 meses (para cartuchos que no han sido abiertos)
Estiba Máxima	3 cajas superpuestas

8 RECOMENDACIONES

Después de la preparación de la superficie, procure usar un respaldo comprimible como **Sista Backer Rod** en juntas de pisos o fachadas, para controlar sus dimensiones y para evitar que el sellador tenga contacto con la base y no tenga adhesión en 3 caras, y así, asegurar un desempeño adecuado.

La relación entre el ancho y la profundidad recomendada de la junta es la siguiente:

1. Si el tamaño de la junta es hasta 10 mm de ancho, la relación Ancho : Profundidad será 1 : 1 por ejemplo 6 mm de ancho y 6 mm de profundidad.
2. Si el tamaño de la junta es de 10 y hasta 30 mm de ancho, la relación Ancho : Profundidad será 2 : 1, por ejemplo 20 mm de ancho y 10 mm de profundidad.

FIG.1

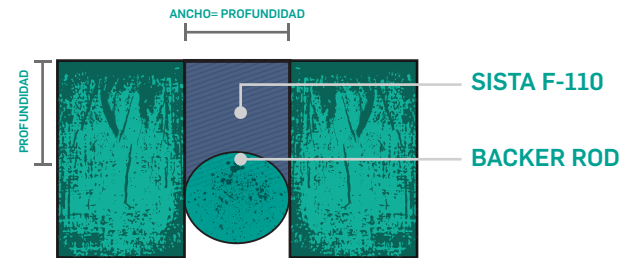
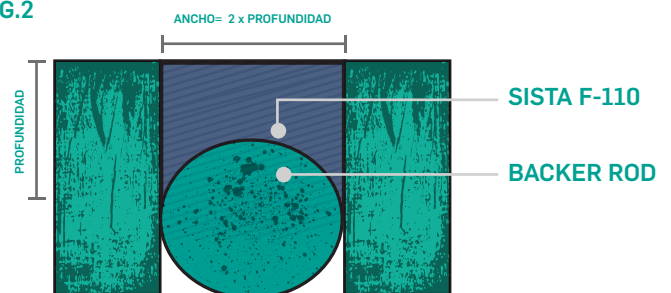


FIG.2



9 INFORMACIÓN IMPORTANTE

- › No se recomienda para aplicaciones que vayan a estar en contacto con alimentos.
- › No está recomendado para aplicaciones estructurales.
- › No está recomendado para vidrio laminado (vidrio de seguridad).
- › No debe ser usado para juntas en albercas, peceras o aplicación en inmersión de agua.
- › No es pintable.



FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

› SISTA PLÁSTICOS, METALES Y MASPOSTERIA F110

- › Si se usara en superficies pintadas, ésta debe de estar completamente seca. Se recomienda hacer una prueba de compatibilidad antes.
- › No se recomienda para materiales que pueda segregar ciertas sustancias en el tiempo como policloroprenos, sellador de butilo, Caucho de Etileno Propileno Dieno (EPDM), bitumen, asfaltos, etc., ya que podría haber descoloramiento, amarilleamiento o afectar la adhesión.
- › No se recomienda para piedras naturales tales como mármol, granito, cuarzo ya que puede provocar manchaduras.
- › No se recomienda para aplicaciones en plásticos tales como: láminas acrílicas (PlexiglassR) ni Politetrafluoroetileno (Teflón®).
- › Para cualquier aplicación en superficies susceptibles, se recomienda hacer una prueba de compatibilidad antes de aplicar.
- › No se recomienda como adhesivo para espejos.

10 PRECAUCIONES

- › Puede provocar irritación ocular y del tracto respiratorio.
- › La ingestión de este producto puede causar irritación gastrointestinal, náuseas, vómito y diarrea. Puede causar irritación en los ojos y en la piel.
- › En caso de contacto con los ojos enjuague inmediatamente con abundante agua durante 15 minutos y acudir al médico inmediatamente.
- › En caso de contacto con la piel, lavar con abundante agua y jabón. Si presenta síntomas adicionales, acudir al médico.
- › Para más información consulte la hoja de datos de seguridad.

Las instrucciones escritas en la presente Ficha Técnica están basadas en la experiencia técnica aplicada en campo ya que es imposible tener bajo control los métodos de la instalación y las diversas condiciones específicas de trabajo, por lo cual, se recomienda a los usuarios realizar evaluaciones previas de acuerdo con sus necesidades. Si usted tiene alguna duda en el uso de este producto, dirijase a su agente de ventas local o al departamento de servicio técnico al teléfono 800 705 9200.