

IN 46

PREMIUM FINISH

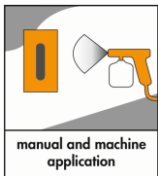


Paruoštas naudojimui baltas polimerinis glaistas

Balta paruošta glaistomoji masė, naudojama galutiniam glaisto sluoksniui prieš dažymą ir tapetavimą

SAVYBĖS

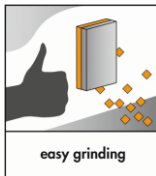
- ▶ paruoštas naudoti iš karto
- ▶ optimalus kietumas ir elastingumas
- ▶ itin patvarus
- ▶ galima naudoti mašininio būdu
- ▶ lengva šlifuoti, nedulka
- ▶ puikiai dažomas
- ▶ gerai sukimba
- ▶ neišsisluoksniuoją
- ▶ negelsta nuo šviesos
- ▶ galima dažyti bet kokios rūšies dažais
- ▶ naudojamas pastatų viduje



manual and machine application



easy application



easy grinding



under wallpaper and paint

PANAUDOJIMAS

Paruoštas baltas glaistymo mišinys Ceresit IN 46 PREMIUM FINISH naudojamas finišiniam glotniam sienų ir lubų paviršiui išgauti prieš dažymą ir tapetavimą. Medžiagai visiškai susirišus, susiformuoja patvarus, stabilus ir atsparus pagrindas. Dėl panaudotos technologijos „InSure“ ir esančių specialių SMART POLYMER užpildų paviršius būna itin glotnus ir patvarus. Medžiaga yra paruošta naudoti iš karto, ją lengva tepti ir apdoroti. Nepanaudotą medžiagą laikyti sandariai uždarytame kibire. Medžiaga puikiai sukimba su gipso pagrindais, gipskartonio plokštėmis, akytojo betono, cementinio tinko, cemento ir kalkių tinko pagrindais. Taip pat gali būti naudojama ant betoninio pagrindo. Mišinys neturėtų būti naudojamas ant medinių, metalinių, stiklinių ar plastikinių pagrindų. Nenaudoti patalpose, kurioms būdingas padidintas drėgnumas. Ceresit IN 46 PREMIUM FINISH gali būti naudojamas mašininio būdu, naudojant atitinkamus įrenginius. Pradiniam sluoksniui formuoti, įbrėžimams ir įtrūkimams užpildyti reikia naudoti glaistymo mišinį Ceresit IN 35 START + FINISH 2 in 1. Ceresit IN 46 PREMIUM FINISH atitinka valstybinių reglamentų reikalavimus dėl pavojingų medžiagų išsiskyrimo ir gali būti naudojamas A bei B kategorijų žmonėms būti skirtose patalpose.



PAGRINDO PARUOŠIMAS

Ceresit IN 46 PREMIUM FINISH gali būti naudojamas ant patvarių ir sausų pagrindų, nuo kurių nuvalyti riebalai, bitumas, dulkės, nesukibę tinko sluoksniai, sukibimą mažinančios medžiagos, pavyzdžiui:

- cemento bei cementinio ir kalkių tinko (daugiau kaip 28 dienos, drėgnumas < 4%), betono (kaip 3 mėnesiai, drėgnumas < 4%), nugruntuoto apdailos gruntu Ceresit IN 10;
- gipsinio pagrindo, kurio drėgnumas mažesnis kaip 1%, iš pradžių nugruntuoto preparatu Ceresit IN 10;
- gipso pluošto ir gipskartonio plokščių, tvirtinamų pagal plokščių gamintojų nurodymus, nugruntuotų apdailos gruntu Ceresit IN 10;
- tvirtų, gerai sukibusių dažų dangų.

Nešvarumus ir nepatvarius sluoksnius, tepamąsias medžiagas ir dažų dangas reikia visiškai pašalinti. Sausus ir itin daug vandens įgeriančius pagrindus, o ypač akytojo betono ir silikatinių blokelių mūrą, patariama gausiai nugruntuoti apdailos gruntu Ceresit IN 10 ar CT 17 PROFI ir palaukti maždaug 2 valandas, kol išdžius.

DARBO EIGA

Glaistymo mišinys Ceresit IN 46 PREMIUM FINISH yra paruoštas naudojimui. Atidarytos pakuotės turinį reikia gerai išmaišyti maišikliu su antgaliu. Jei reikia, įpilti šiek tiek vandens (apie 2 proc.) ir dar kartą išmaišyti.

Naudojant mašininio būdu, vandens kiekis turi būti maždaug 4 proc. Medžiaga turi būti tepama ant pagrindo metaline mente. Po to medžiagą reikia išlyginti plačia nerūdijančiojo

plieno mente ir palikti džiūti. Medžiagai sukietėjus, ją galima šlifuoti švitrinio popieriumi, šlifuojamuoju tinkleliu arba šlifuokliu – vadinamąja „žirafa“. Didesnių nelygumų atveju medžiagą reikia dar kartą nuglaistyti plonu sluoksniu, o jei reikės – pakartoti kelis kartus (ankstesniam sluoksniui visiškai išdžiūvus). Išdžiūvusį sluoksnį reikia nušlifuoti, nuvalyti nuo jo dulkes, po to nugruntuoti ir nudažyti. Gruntuojant patariama naudoti tik dažytojo volelį. Nepatartina šlifuoti atskirai tepamų sluoksnių, bet, jei yra būtinybė, nuo šlifuoto paviršiaus reikia nuvalyti dulkes. Vienu kartu iš karto patariama tepti iki 3 mm storio sluoksnį. Jei medžiaga purškiama aparatu, rekomenduojame naudoti glaistymo aparatą Graco T-MAX arba Wagner PS 3.39, antgalio dydis 433.

Visiškai išdžiūvęs ir apdailos gruntu Ceresit IN 10 nugruntuotas mišinys gali būti dažomas. Tapetams klijuoti reikia naudoti atitinkamus Metylan klijus ir laikytis gamintojo nurodymų.

DĖMESIO!

Įpilti tik tiek vandens, kiek nurodyta instrukcijoje. Pernelyg didelis vandens kiekis pablogina glaisto apdorojimo savybes. Darbus atlikti sausomis sąlygomis, kai oro ir pagrindo temperatūra yra nuo +5° iki +25 °C. Kitokiomis sąlygomis reikia atsižvelgti į greitesnį arba lėtesnį medžiagos rišimąsi. Saugoti odą ir akis. Laikyti vaikams nepasiekiamoje vietoje. Patekus į akis, gerai praplauti vandeniu ir kreiptis į gydytoją.

PAKUOTĖ

25 kg ir 3 kg kibirai.

TECHNINIAI DUOMENYS

Sudėtis:	polimerinių rišiklių, mineralinių užpildų ir modifikatorių mišinys
Tūrio tankis:	apie 1,6 kg/dm ³
Naudoti, kai temperatūra:	nuo +5° iki +25 °C
Džiūvimo laikas:	priklauso nuo tepamo sluoksnio storio ir sąlygų, kuriomis medžiaga yra naudojama. Vidutinis džiūvimo laikas yra maždaug 6 valandos, esant 1–2 mm storio sluoksniui, +20 °C temperatūrai ir 50% santykiniam oro drėgnumui.
Sukibimas:	≥ 0,3 MPa
Orientacinis sunaudojimas:	maždaug 1,5 kg/m ² kiekvienam storio milimetrai
Degumas:	F klasė
Sandėliavimas:	Iki 15 mėnesių nuo pagaminimo datos, sandėliuojant vėsiose sąlygomis, originaliose ir nepažeistose pakuotėse, nuo 5° iki +35 °C temperatūroje. Saugoti nuo šalčio! Saugoti nuo tiesioginių saulės spindulių. Visiškai tuščias pakuotes reikia perduoti perdirbti. Medžiagos likučius surinkti ir perduoti utilizuoti atitinkamus įgaliojimus turinčiai įmonei.

Gaminys atitinka standartą EN 15824.

Visos techninės konsultacijos teikiamos telefonu:

Arūnas Mingaila +370 616 20960 darbo dienomis darbo laiku

Be čia pateiktos informacijos, taip pat svarbu laikytis atitinkamų įvairių organizacijų ir profesinių asociacijų rekomendacijų ir reglamentų, taip pat atitinkamų Vokietijos standartų instituto (DIN) standartų. Nurodytos savybės pagrįstos praktine patirtimi ir atliktais tyrimais. Garantuojamos savybės ir galimi naudojimo būdai, nenurodyti šiame informaciniame lape, turi būti mūsų patvirtinti raštu. Jei nenurodyta kitaip, visi pateikti duomenys nustatyti esant +23 °C aplinkos ir medžiagos temperatūrai ir 50 proc. santykiniai oro drėgmei. Turėkite omenyje, kad kitokiomis klimato sąlygomis medžiagos kietėjimas gali būti greitesnis arba lėtesnis.

Čia pateikta informacija, ypač rekomendacijos dėl produkto tvarkymo ir naudojimo, pagrįstos mūsų profesine patirtimi. Medžiagos ir sąlygos kiekvieną kartą naudojant gali skirtis ir mes joms įtakos neturime, tad rekomenduojame kaskart atlikti bandymus ir patikrinti gaminio tinkamumą naudoti. Negalime priimti teisinės atsakomybės už šį techninių duomenų lapo turinį ir žodinį patarimą, nebent būtų nustatyta tyčia arba didelis aplaidumas. Išleidus šį techninių duomenų lapą, visi ankstesni su produktu susiję leidimai netenka galios.



Henkel Balti OÜ
Sõbra 43,
50106 Tartu, Estonia
Tel. (+372) 7305 800

Quality for Professionals