

SOLUTIONS DE FIXATIONS CYLINDRIQUES POUR ROULEMENTS

Réduire les temps d'arrêt et améliorer la fiabilité. Avec LOCTITE.



SITUATION

Un fabricant de ciment devait réparer l'arbre d'un gros ventilateur endommagé par un palier libre en rotation. Il aurait fallu cinq jours de temps d'arrêt pour réparer l'arbre par rechargement et usinage.

Le rechargement dur peut déformer et affaiblir l'arbre, et l'usinage n'empêche pas toujours la corrosion par frottement de venir sur l'ajustement du roulement.



SOLUTION LOCTITE

Après une évaluation, l'expert en solutions d'ingénierie LOCTITE a dispensé une formation sur une nouvelle méthode de réparation à l'aide de produits LOCTITE. Après avoir nettoyé et retiré le roulement principal, le produit de fixation LOCTITE 638 a été appliqué sur l'arbre et le roulement a été glissé dans la position appropriée.

Les produits de fixations comblent les jeux, empêchent la corrosion de contact et distribuent uniformément les contraintes de charge élevées.



AVANTAGES

La solution LOCTITE a facilement été appliquée par le personnel, et le ventilateur a été opérationnel en seulement 8 heures - une réduction importante des temps d'arrêt dus au rechargement et à l'usinage. Cette solution empêchait également les dommages futurs de l'arbre et maintenait son ajustement pendant toute la durée de vie du roulement.

www.henkel-adhesives.fr www.henkel-adhesives.be

Les informations contenues dans cette brochure ne sont données qu'à titre indicatif. Merci de contacter le support technique Henkel pour plus d'informations et de recommandations spécifiques sur ces produits.

Sauf indication contraire, toutes les marques utilisées dans ce document sont des marques commerciales et/ou des marques déposées de Henkel et/ou de ses filiales aux Etats-Unis, en Allemagne et dans le reste du monde. © Henkel AG & Co. KGaA, 2019