

Scellant QUAD MAX® de LEPAGE®, une marque de Henkel Corporation

Révision : 2022-08-01

Remplace toutes les versions précédentes.

Les remarques d'édition pour le rédacteur de spécifications et les informations complémentaires sont masquées par défaut. Pour afficher le texte masqué, consultez les méthodes ci-dessous.

1. Méthode 1 : Activer le bouton « Afficher/masquer ¶ » pour faire apparaître les marques de mise en forme. Le raccourci par défaut pour ce paramètre est ctrl+* (ctrl+shift+8).
2. Fichier > Options > Affichage > Cocher la case « Texte masqué ».

Remarque pour le rédacteur de spécifications : La spécification-type a été élaborée en utilisant le format de référence MASTERFORMAT® du CSI® (Construction Specification Institute, institut des spécifications de la construction), édition 2018.

Le but de cette spécification-type est d'aider le rédacteur de spécifications à décrire correctement les produits d'étanchéité, leurs caractéristiques et leurs exécutions. Pour répondre aux besoins de projets particuliers, le rédacteur de spécifications doit modifier les spécifications-types. Les champs de texte modifiables sont surlignés en orange pour plus de visibilité. Communiquez avec un spécialiste des produits LEPAGE® de Henkel afin d'obtenir de l'aide pour sélectionner les produits appropriés.

Ce guide est fourni pour un produit d'étanchéité à base de polymère modifié au silane (SMP), de haute performance et d'une qualité exceptionnelle, conçu pour diverses applications de construction de bâtiments intérieurs et extérieurs. La formule de ce scellant a été élaborée en vue d'offrir une performance optimale pour les applications nécessitant des capacités de mouvement de +/- 50 %. Ce scellant propose également une excellente protection étanche, à l'épreuve des intempéries, pour la plupart des matériaux de construction les plus courants, incluant, mais sans s'y limiter, les matériaux suivants : panneau en fibrociment, bois, bardage en vinyle, assemblage de soffite, moulure couronnée, garniture à base de bois ou de PVC, stucco, EIFS, prémoulé, béton, maçonnerie, (brique ou élément de maçonnerie en béton) et métal.

AVIS DE NON-RESPONSABILITÉ : Les spécifications-types de Henkel Corporation ont été rédigées pour servir d'outil de consultation au rédacteur de spécifications qualifié et au professionnel de la conception. L'utilisation de cette spécification-type nécessite le seul jugement professionnel et l'expertise du rédacteur de spécifications qualifié et du professionnel de la conception pour adapter les informations aux besoins particuliers du maître de l'ouvrage et du projet, les coordonner avec les processus inscrits dans les documents de construction et respecter l'ensemble des dispositions des codes de construction, des règlements et des lois applicables. HENKEL DÉCLINE EXPRESSÉMENT TOUTES GARANTIES EXPLICITES OU IMPLICITES, NOTAMMENT LES GARANTIES LIÉES AUX QUALITÉS MARCHANDES OU À L'ADÉQUATION À UN USAGE PARTICULIER DE CE PRODUIT POUR LE PROJET.

SECTION 07 92 13 : Produit d'étanchéité élastomère pour joints

PARTIE 1 GÉNÉRALITÉS

1.01 RÉSUMÉ (Remarque pour le rédacteur de spécifications : modifiez la section [A. Cette section inclut ce qui suit] pour répondre aux exigences et aux caractéristiques des applications et des conditions particulières du projet.)

A. Cette section inclut ce qui suit :

1. Application d'un produit d'étanchéité élastomère pour joints sur des périmètres extérieurs et pour des joints de retrait, comme indiqué, y compris la préparation de la surface, la pose du scellant et le nettoyage des installations connexes.

B. SECTIONS CONNEXES : (Remarque pour le rédacteur de spécifications : modifiez la section [B. SECTIONS CONNEXES] pour répondre aux caractéristiques des applications et des conditions particulières du projet. Précisez le numéro des sections conformément au format de référence MASTERFORMAT du CSI et le titre des sections référencées. Supprimez toutes les sections qui ne s'appliquent pas.)

1. 01 00 00 Conditions générales

2. 04 20 00

3. 06 10 00

4. 07 10 00

5. 07 21 00

6. 07 26 00

7. 07 27 00

Unités de maçonnerie Charpenterie brute

Imperméabilisation et hydrofugation Isolation thermique

Pare-vapeur Systèmes d'étanchéité à l'air

8. 07 62 00 9. Solins et accessoires en tôle Solins souples

07 65 00

10. 07 90 00 Protection des joints Produits d'étanchéité pour joints

11. 07 92 00

C. Applications recommandées :

1. Utilisation à l'intérieur et à l'extérieur pour appliquer un système d'étanchéité autour des fenêtres, des portes et des parements. 2. Surfaces adaptées pour l'adhérence :
 - a. Fibrociment
 - b. Cèdre
 - c. Brique
 - d. Pierre
 - e. Mousse XPS/EPS
 - f. Aluminium avec revêtement
 - g. Acier
 - h. Fibres de verre
 - i. Vinyle
 - j. PVC
 - k. Stucco
 - l. EIFS
 - m. Bois
 - n. Verre
 - o. Béton
 - p. Maçonnerie
 - q. Rubans de solins
 - r. Plupart des finitions et revêtements architecturaux
3. Vérifier la compatibilité avec le fabricant du substrat avant d'appliquer le scellant QUAD MAX® de LEPAGE®.
4. Pour obtenir des recommandations détaillées concernant l'application, consulter la fiche technique (FT) du scellant QUAD MAX® de LEPAGE®, accessible sur le site Web <https://www.lepage.ca/>

D. Limitations :

1. Limites d'application du produit d'étanchéité QUAD MAX® de LEPAGE® pour fenêtres, portes et parements :
 - a. NE PAS APPLIQUER à l'aide d'un outil, d'une brosse ou d'une plume sur les revêtements de couleur préfinis (c.-à-d., le bardage, les garnitures, etc.), car cela réduira leur capacité à résister à l'exposition aux UV et au mouvement des joints, ce qui entraînera une défaillance prématurée des joints et une décoloration de la couleur.
 - b. NE PAS UTILISER pour remplir un trou de clou ou pour les applications de retouche sur les matériaux de bâtiment extérieurs préfinis. Suivre les instructions du fabricant des revêtements préfinis pour le bouchage des trous de clous.
 - c. Non recommandé pour les applications de raccord/joint d'about sur des revêtements extérieurs préfinis et des matériaux de garniture.
 - d. NE PAS utiliser sur les joints immergés dans l'eau ou les applications devant être immergées continuellement dans l'eau.
 - e. NE PAS utiliser pour des applications sur les toits, incluant, mais sans s'y limiter, les panneaux métalliques de toit ou sur les maisons en bois rond.
 - f. NE PAS utiliser comme produit d'étanchéité pour les zones à circulation intense ni pour les maisons en rondins.
 - g. Un matériau de support à cellules fermées doit être utilisé pour les joints plus profonds que 9,5 mm (3/8 po).
2. Pour des informations détaillées sur les limitations, consulter la fiche technique (FT) du scellant QUAD MAX® de LEPAGE®, accessible sur le site Web <https://www.lepage.ca/>

1.02 RÉFÉRENCES

A. Normes ASTM International (ASTM)

1. ASTM D412 : Standard Test Methods for Vulcanized Rubber and Thermoplastic Elastomers – Tension (méthode d'essai standard pour la tension des caoutchoucs vulcanisés et des élastomères thermoplastiques).
2. ASTM C639 : Standard Test Method for Rheological (Flow) Properties of Elastomeric Sealants (méthode d'essai standard pour les propriétés rhéologiques (flux) des produits d'étanchéité élastomères).
3. ASTM C661 : Standard Test Method for Indentation Hardness of Elastomeric-Type Sealants by Means of a Durometer (méthode d'essai standard pour la dureté par pénétration des produits d'étanchéité de type élastomère au moyen d'un duromètre).
4. ASTM C719 : Standard Test Method for Adhesion and Cohesion of Elastomeric Joint Sealants Under Cyclic Movement (Hockman Cycle) (méthode d'essai standard pour l'adhérence et la cohésion des produits d'étanchéité élastomères pour joints soumis à des mouvements cycliques (cycle de Hockman)).
5. ASTM C794 : Standard Test Method for Adhesion-In-Peel of Elastomeric Joint Sealants (méthode d'essai standard pour l'adhérence au pelage des produits d'étanchéité élastomères pour joints).
6. ASTM C920 : Standard Specification for Elastomeric Joint Sealants (spécification standard pour les produits d'étanchéité élastomères pour joints).
7. ASTM C1183 : Standard Test Method for Extrusion Rate of Elastomeric Sealants (méthode d'essai standard pour la vitesse d'extrusion des produits d'étanchéité élastomères).
8. C1193 : Standard Guide for Use of Joint Sealants (guide des normes pour l'utilisation des produits d'étanchéité pour joints).
9. C1382 : Determining Tensile Adhesion Properties of Sealants When Used in Exterior Insulation and Finish Systems (norme pour déterminer les propriétés d'adhérence par traction des produits d'étanchéité lorsqu'ils sont utilisés dans des systèmes d'isolation et de finition extérieurs).

B. Normes de l'American Architectural Manufacturers Association (AAMA)

1. AAMA 802.3 (Type II) : Ductile Back Bedding Compound (composé de mastic de fond ductile).
2. AAMA 805.2 (Group C) : Bonding Back Bedding Compound (composé de mastic de fond pour liaison).
3. AAMA 808.3 (Type I) : Exterior Perimeter Sealing Compound (composé d'étanchéité pour périmètre extérieur).
4. AAMA 713 – 08 : Chemical Compatibility of Sealants and Self-Adhered Flexible Flashings (compatibilité chimique des produits d'étanchéité et des solins souples auto-adhérents).

C. Spécification fédérale

1. TT-S-00230C : SEALING COMPOUND, ELASTOMERIC TYPE, SINGLE COMPONENT (FOR CALKING, SEALING, AND GLAZING IN BUILDINGS AND OTHER STRUCTURES) (S/S BY A-A-1556) (REPLACE TT-S-00230B) [COMPOSÉ D'ÉTANCHÉITÉ, TYPE ÉLASTOMÈRE, MONOCOMPOSANT (POUR LE CALFEUTRAGE, L'ÉTANCHÉIFICATION ET LE VITRAGE DANS LES BÂTIMENTS ET AUTRES STRUCTURES)].

D. Normes de l'organisme Underwriter Laboratories Inc. (UL)

1. (UL) 723 : Test for Surface Burning Characteristics of Building Materials (essai des caractéristiques de combustion de surface des matériaux de construction).
2. Certifié UL GREENGUARD® standard, conforme à la norme Gold Standard UL 2818 – 2013 pour les émissions chimiques des matériaux de construction, de finition et d'ameublement.

E. California Air Resources Board (CARB, agence pour la qualité de l'air de la Californie)

F. South Coast Air Quality Management District (SCAQMD, agence pour la gestion de la qualité de l'air de la Côte sud)

1.03 SOUMISSIONS

A. Se rapporter à la section 01 33 00 : procédures de soumission ([Remarque pour le rédacteur de spécifications : supprimez toutes celles qui ne s'appliquent pas ou qui n'ont pas été soumises.](#))

1. 01 33 13 : Certificats
2. 01 33 16 : Données sur la conception
3. 01 33 19 : Rapport sur les essais sur le terrain
4. 01 33 23 : Dessins d'atelier, données sur les produits et échantillons
5. 01 33 26 : Rapport sur le contrôle de la qualité de l'approvisionnement
6. 01 33 29 : Rapport sur la conception durable

B. Données techniques du produit : Soumettre la documentation technique du fabricant la plus récente pour chaque type de produit utilisé, y compris ce qui suit, mais sans s'y limiter :

1. Instructions et recommandations en matière de préparation.
2. Exigences et recommandations en matière de stockage et de manipulation.
3. Méthodes d'installation.

C. Échantillons : tous les produits spécifiés. Vérifier les critères de performance et la procédure d'installation.

D. Soumissions en matière d'assurance de la qualité

1. Instructions du fabricant : fournir les directives d'installation écrites du fabricant.

1.04 ASSURANCE DE LA QUALITÉ

A. Qualifications de l'installateur :

1. L'installateur doit respecter les dispositions relatives à l'assurance de la qualité stipulées dans la norme C1193 de l'ASTM pour la pose des produits d'étanchéité élastomères pour joints.
2. L'installateur doit pouvoir attester qu'il a obtenu la certification pour la formation d'installateur certifié QUAD® de LEPAGE® pour la pose du produit d'étanchéité QUAD MAX® de LEPAGE®.
3. L'installation doit être accomplie en conformité avec les directives et les recommandations du fabricant en matière d'installation.

4. L'installateur doit avoir un historique attesté d'installation des produits en question et de réalisation de projets réussies.
- B. Maquette de pré-construction : (Remarque pour le rédacteur de spécifications : Des maquettes sont recommandées pour tous les projets utilisant les produits d'étanchéité QUAD MAX® d'OSI®. Les exigences en matière de maquettes peuvent être incluses dans la section des spécifications pour les revêtements muraux et/ou pour les fenêtres. Incluez les produits d'étanchéité QUAD MAX® d'OSI® dans le cadre des exigences liées à la maquette requise.)
1. Concevoir la maquette avant l'installation en utilisant le scellant QUAD MAX® de LEPAGE® pour fenêtres, portes et parements, y compris la préparation de la surface selon les instructions du fabricant du produit d'étanchéité élastomère pour joints. Obtenir l'approbation de l'architecte, de l'ingénieur, du consultant ou du maître de l'ouvrage pour le traitement des joints afin d'établir le niveau de résistance, l'apparence et la norme de qualité des travaux.
 - a. Taille de la maquette : insérer les dimensions de la maquette.
 - b. Substrats de la maquette : insérer les substrats des surfaces verticales, comme convenu avant l'installation de la maquette.
 - c. Conserver la maquette pendant la construction pour les normes de qualité des travaux.
 - d. Intégrer la maquette dans la construction finale après avoir obtenu l'approbation écrite de l'architecte, de l'ingénieur, du consultant ou du maître de l'ouvrage.

1.05 LIVRAISON, STOCKAGE ET MANIPULATION

- A. Livrer, stocker, manipuler et protéger tous les produits conformément aux exigences concernant les produits, stipulées dans la section 01 60 00. (Remarque pour le rédacteur de spécifications : Passez en revue les sections suivantes. Supprimez toutes celles qui ne s'appliquent pas.)
1. 01 61 00 : Exigences générales concernant les produits
 2. 01 64 00 : Produits fournis par le maître d'ouvrage.
 3. 01 65 00 : Exigences concernant la livraison des produits
 4. 01 66 00 : Exigences concernant le stockage et la manipulation des produits
 - a. 01 66 13 : Exigences concernant le stockage et la manipulation des matières dangereuses
 - b. 01 66 16 : Exigences concernant le stockage et la manipulation des matières toxiques
- B. Livrer tous les matériaux et composants QUAD MAX® de LEPAGE® dans les contenants d'origine du fabricant, non ouverts et non endommagés, dotés d'étiquettes d'identification intactes.
- C. Stocker les matériaux QUAD MAX® de LEPAGE® conformément aux recommandations du fabricant. Consulter la fiche technique (FT) du fabricant, accessible sur le site Web <https://www.lepage.ca/>.
1. Le gel n'endommage pas le produit.
 2. Conserver à l'écart des sources de chaleur, de flammes ou d'étincelles dans un endroit frais, sec et bien aéré.

- a. Le stockage des produits à des températures trop élevées ou trop basses réduira considérablement la durée de conservation des contenants non ouverts.

D. Utiliser une installation agréée d'élimination des déchets dangereux.

E. Respecter les instructions de commande du fabricant et les délais de livraison requis pour éviter des retards dans le projet de construction.

1.06 CONDITIONS DU PROJET

A. Exigences environnementales :

1. Vérifier la température ambiante et celles des substrats sur le site du projet, avant, pendant et après l'application, pour confirmer la conformité avec les recommandations du fabricant.

a. Conditions météorologiques :

- i) Application dans une plage de températures allant de -18 °C (0 °F) à 60 °C (140 °F).
- ii) Pour un meilleur rendement, stocker la cartouche à température ambiante pendant au minimum 24 heures avant l'utilisation.
- iii) Appliquer en conformité avec les instructions du fabricant. Se rapporter aux fiches techniques (FT) des produits, accessibles sur le site Web <https://www.lepage.ca/>
- iv) Conformité : Suivre les recommandations particulières du fabricant en matière environnementale, de santé et de sécurité, comme stipulées dans les directives, les fiches et les bulletins techniques les plus récents. Manipuler tous les solvants conformément aux exigences de l'EPA, de l'OSHA et en matière de COV concernant les normes de santé et de sécurité.

1.07 GARANTIE

A. Garantie limitée de LEPAGE® :

1. Ce produit est garanti comme étant exempt de défauts matériels lorsqu'il est utilisé conformément aux instructions. La seule obligation de Henkel sera, à sa discrétion, de remplacer ou de rembourser le prix d'achat du produit prouvé défectueux. Henkel n'offre aucune autre garantie, expresse ou implicite, y compris les garanties de COMMERCIALISATION et d'ADÉQUATION À UN USAGE PARTICULIER, et ne sera pas responsable des dommages indirects ou accessoires. Cette garantie limitée vous donne des droits légaux spécifiques, qui varient d'une province à l'autre.

- a. Pour obtenir de l'aide concernant la garantie, communiquer avec Henkel au 1 800 624-7767, du lundi au vendredi, de 9 h à 16 h, heure HE.

PARTIE 2 PRODUITS (Remarque pour le rédacteur de spécifications : Les renseignements sur les produits sont des informations propriétaires des produits QUAD MAX® d'OSI®. Si des produits supplémentaires sont requis pour un processus d'approvisionnement concurrentiel, communiquez avec Henkel Corporation pour obtenir de l'aide en appelant au 1 800 624-7767, du lundi au vendredi, de 9 h à 16 h, HE.)

2.01 FABRICANTS

A. Fabricant approuvé :

1. Henkel Corporation :

a. Adresse : 26235 First Street, Westlake, OH 44145, États-Unis

b. Téléphone : 1 866 591-2178

c. Adresse Web : <http://www.ositough.com>.

2.02 MATÉRIAUX (Remarque pour le rédacteur de spécifications : La compatibilité et le contact intermittent du produit d'étanchéité indiqué avec le solin au butyle QUAD® d'OSI® et le solin QUAD® d'OSI® ont été testés. MODIFIEZ le contenu au besoin pour des projets particuliers lorsque les produits d'étanchéité sont spécifiés dans cette section.)

A. Propriétés physiques à l'état humide

1. Couleur :

Spécifier les couleurs précises du projet

2. Apparence : 3. Base :

Pâte qui ne

4. Odeur :

s'affaisse pas.

5. Poids spécifique : 6. Point d'inflammation :

Alcool de polymère

7. Teneur en COV : a. CARB

modifié au silane

b. Règle 1168 de

1,4 à 1,5

SCAQMD 8. Durée de conservation :

107 °C (224,6 °F)

9. Code de lot : a. AA : b. JJJ :

2,46 % en

c. Exemple :

poids 36

g/L

24 mois à compter de la date de fabrication (non ouvert)

AAJJJ

Deux derniers chiffres de l'année de fabrication Jour de fabrication

(365/jr)

21061 = 61e jour de 2021 = 2 mars 2021

B. Propriétés des applications :

1. Température d'application : de -18 °C (0 °F) à 60 °C (140 °F).
 - a. Pour extruder plus facilement le scellant dans des conditions de basses températures, stocker la cartouche à température ambiante au minimum 24 heures avant l'utilisation.
2. Temps de formation de la peau : 17 à 20 minutes (à 22 °C (72 °F) et 70 % d'humidité relative)
 - a. Le temps de polymérisation varie en fonction de la température, de l'humidité et de l'épaisseur de la couche de scellant appliquée.
3. Temps de séchage (non collant) : 15 heures (à 22 °C (72 °F) avec une humidité relative de 70 %.)
4. Temps de polymérisation : 24 à 72 heures
 - a. Le temps de polymérisation varie en fonction de la température, de l'humidité, de la porosité du substrat et de l'épaisseur de la couche de scellant appliquée.
 - b. Vitesse d'extrusion : 42 ml/min (ASTM C1183 [Procédure A])
5. Déformation (affaissement) verticale : 0 pouce (ASTM C639)

C. Propriétés de rendement à l'état sec :

1. Température de service : de -25 °C (-14 °F) à 70 °C (158 °F)
2. Adhérence au pelage à 180° (ASTM C794) :
 - a. Garniture en PVC 47,6
 - b. Fibrociment lb/p
 - c. Solin en aluminium o
 - d. Parement en vinyle 47 l
 - e. Mortier b/po
51,1 lb/po avec revêtement (peint)
54,7 lb/po
42 lb/po

- 3. Dureté (ASTM C661) : 32
- 4. Mouvement de joint (ASTM C719) : 50 % (+/-50 pour cent de mouvement)
- 5. Résistance à la traction (ASTM D412) : 234 PSI
- 6. Élongation (ASTM D412) : 577 %

2.03 ACCESSOIRES :

A. Généralités :

- 1. Vérifier la compatibilité de tout produit qui entre en contact physique ou qui est utilisé en combinaison avec le produit d'étanchéité QUAD MAX® de LEPAGE®. (Remarque pour le rédacteur de spécifications : Supprimez toutes les sections ci-dessous qui ne s'appliquent pas aux conditions particulières du projet. Incluez les sections additionnelles qui ne sont pas explicitement indiquées ci-dessous mais qui s'inscrivent dans le cadre du champ et des conditions du projet.)

B. Procédures et équipements de protection

requis : 1. Protection des yeux

2. Gants imperméables

3. Se laver les mains après l'utilisation.

4. Utiliser dans un espace bien aéré.

C. Outils et équipements spécifiques pour

l'application des produits 1. Pistolet à calfeutrer ou distributeur en tube de 10 oz

2. Couteau tout usage

D. Apprêts pour adhésifs : Utiliser des apprêts seulement de la manière recommandée par le fabricant du produit d'étanchéité élastomère pour joints, lorsque cela est nécessaire pour l'adhérence du scellant sur les substrats des joints indiqués et comme déterminé pour l'application à partir des essais avec la maquette de préconstruction. (Remarque pour le rédacteur de spécifications : Modifiez la section suivante. L'installateur doit utiliser l'apprêt pour adhésifs approuvés par le fabricant et vérifier la compatibilité. Précisez l'apprêt approuvé par le fabricant ci-dessous. Supprimez cette section si l'apprêt n'est pas spécifié.)

- 1. Préciser les apprêts pour adhésifs approuvés par le fabricant.

E. Ruban adhésif anti-adhérence : Ruban en polyéthylène ou autre ruban adhésif en plastique approuvé, comme recommandé par le fabricant du produit d'étanchéité élastomère pour joints, pour empêcher l'adhérence des joints triangulaires sur les matériaux de remplissage rigides et non flexibles ou sur les surfaces de joints d'angle à l'arrière du joint, dans les cas où cette adhérence restreindrait les mouvements adéquats du produit d'étanchéité ou entraînerait une défaillance de celui-ci (Remarque pour le rédacteur de spécifications : Modifiez la section suivante. L'installateur doit utiliser le ruban adhésif anti-adhérence approuvé par le fabricant et vérifier la compatibilité. Précisez le ruban adhésif anti-adhérence approuvé par le fabricant ci-dessous. Supprimez cette section si le ruban n'est pas spécifié.)

- 1. Préciser les rubans adhésifs anti-adhérence approuvés par le fabricant.

F. Ruban masque : Non absorbant, ne formant pas de tâches et compatibles avec les produits d'étanchéité élastomères pour joints et les surfaces adjacentes. (Remarque pour le rédacteur de spécifications : Modifiez la section suivante. L'installateur doit utiliser le ruban masque approuvé par le fabricant et vérifier la compatibilité. Précisez le ruban

masque approuvé par le fabricant ci-dessous. Supprimez cette section si le ruban masque n'est pas spécifié.) (Remarque pour le rédacteur de spécifications : Modifiez la section suivante. L'installateur doit utiliser le ruban masque approuvé par le fabricant et vérifier la compatibilité. Précisez le ruban masque approuvé par le fabricant ci-dessous. Supprimez cette section si le ruban masque n'est pas spécifié.)

1. Préciser le ruban masque.

G. Tige d'appui cylindrique pour produit d'étanchéité : La tige fournit des fonds de joint conformes à la norme ASTM C1330, de type C (à cellules fermées) et d'une dimension plus grande de 1/8 de po que celle de la largeur du joint, ou de type B (matériaux de support bi-cellulaire non absorbants à cellules souples avec peau de surface), d'une dimension plus grande de 1/8 po de la largeur du joint allant jusqu'à 5/8 po, puis de 1/4 po plus large que la largeur du joint pour une largeur de 3/4 de po et plus, avec une densité appropriée pour contrôler la profondeur et le profil du scellant. Suivre les recommandations du fabricant du produit d'étanchéité élastomère pour joints pour les sélections de tige d'appui permettant d'obtenir un rendement optimal du produit d'étanchéité pour joints.

1. Remarque : L'installateur ne doit pas utiliser des tiges d'appui composées d'un matériau à « cellules ouvertes » en combinaison avec le scellant pour joints QUAD MAX® de LEPAGE® ou la mousse QUAD® de LEPAGE®.
Communiquer avec le représentant désigné du fabricant pour toutes questions ou préoccupations. (Remarque pour le rédacteur de spécifications : Modifiez la section suivante. L'installateur doit utiliser la tige d'appui approuvée par le fabricant et vérifier la compatibilité. Précisez la tige d'appui approuvée par le fabricant ci-dessous. Supprimez cette section si la tige n'est pas spécifiée.)
2. Préciser la tige d'appui approuvée par le fabricant.

PARTIE 3 EXÉCUTION

3.01 EXAMEN

- A. Vérifier la conformité des conditions des substrats et des surfaces avec les niveaux de tolérance recommandés par le fabricant de l'adhésif de construction PL® PREMIUM MAX de LOCTITE® avant l'installation.
1. Consulter la section 1.01, paragraphes C et D, pour vérifier les substrats appropriés et les limitations des produits.
 - a. Se rapporter aux fiches techniques (FT) des produits, accessibles sur le site Web <https://www.loctiteproducts.com/>.
 - b. Communiquer avec le fabricant pour toutes questions ou préoccupations concernant l'adéquation des substrats et les limitations des produits.
- B. Passer en revue les exigences pour le séquençage de l'application pour l'assemblage du produit d'étanchéité élastomère pour joints dans le cadre de l'installation de fenêtres, de portes, de ventelles et de traversées dans les murs afin d'obtenir un assemblage de solins à l'épreuve des intempéries.
- C. PASSER EN REVUE TOUTES LES MESURES DE PRÉCAUTIONS AVANT DE MANIPULER CE PRODUIT :
1. Se rapporter à la fiche technique (FT) du scellant QUAD MAX® de LEPAGE® pour fenêtres, portes et parements. Consulter la fiche de données de sécurité (FDS) pour de plus amples renseignements. Les deux sont disponibles sur le site Web <https://www.lepage.ca/>.
 2. ATTENTION. IRRITANT.
 - a. Utiliser dans un espace bien aéré.
 - i) Du méthanol est libéré pendant l'application et le durcissement, ce qui peut affecter le système nerveux causant des étourdissements, des maux de tête et des nausées.
 - b. Éviter tout contact avec les yeux ou la peau.
 - i) Un contact répété ou prolongé du scellant non durci avec la peau peut causer une irritation.
 - ii) Porter des gants et des lunettes de sécurité lors de l'application du produit.
 - iii) Enlever les lentilles de contact avant d'utiliser le scellant.
 - iv) Se laver les mainsaprès l'utilisation.
 3. PREMIERS SOINS :
 - a. En cas de contact avec la peau, se laver soigneusement à l'eau et au savon.
 - b. En cas de contact avec les yeux, rincer à l'eau pendant 15 minutes.
 - c. En cas d'inhalation, faire respirer de l'air frais.
 - d. En cas d'ingestion, ne pas provoquer de vomissements. Appeler un médecin si des symptômes apparaissent ou persistent.
 4. TENIR HORS DE LA PORTÉE DES ENFANTS.
 5. Consulter la fiche de données sécurité (FDS) pour obtenir de plus amples renseignements sur le site Web <https://www.lepage.ca/>.

3.02 PRÉPARATION

A. Généralités :

1. L'installateur doit se rapporter aux instructions de préparation et aux fiches techniques (FT) des produits individuels approuvées par le fabricant pour les conditions environnementales d'installation requises et la préparation des surfaces et des substrats, accessibles sur le site Web <https://www.lepage.ca/>.

B. Préparation de la surface :

1. Les surfaces doivent être propres, sèches et exemptes de tout contaminant, tel qu'un ancien produit d'étanchéité ou de calfeutrage, de la poussière, de la graisse et de toute autre matière qui pourrait nuire à l'adhérence.
2. Enlever toute glace, neige ou gel pouvant se trouver sur les substrats. Pour en savoir plus, consulter les instructions du fabricant du revêtement pour les méthodes de nettoyage approuvées.
3. Assurer la conception d'un plan de drainage adéquat pour éviter que l'eau ou l'humidité ne soit piégée. La combinaison de l'humidité emprisonnée et d'autres facteurs variables tend à créer une contrepression et à provoquer un bullage du produit d'étanchéité, indépendamment de la technologie.
4. Même si le produit d'étanchéité QUAD MAX® est généralement considéré comme un scellant ne nécessitant pas d'apprêt, des substrats ou des conditions particulières peuvent requérir l'utilisation d'un apprêt.
 - a. Il incombe à l'utilisateur de vérifier la compatibilité du substrat et l'adhérence du scellant durci sur un joint d'essai avant d'utiliser le produit pour l'ensemble du projet.
 - b. Il incombe également à l'utilisateur final de vérifier que la couleur est assortie de manière acceptable à celle des substrats avant de commencer les travaux et pendant l'application.
5. Pour des instructions supplémentaires pour la préparation de la surface, consulter la fiche technique (FT) du scellant QUAD MAX® de LEPAGE®, accessible sur le site Web <https://www.lepage.ca/>.

C. Préparation générale :

1. La température du produit, des surfaces et de la zone de travail doit se situer entre -18 °C (0 °F) et 60 °C (140 °F).
 - a. Pour un meilleur rendement, stocker la cartouche à température ambiante pendant au minimum 24 heures avant l'utilisation.
2. Utiliser la buse pour perforer complètement le film de protection et couper l'embout à un angle de 30 à 45° avec une lame tranchante.
3. Visser la buse en plastique, insérer la cartouche dans un pistolet à calfeutrer de qualité supérieure et distribuer un cordon de scellant de 9,5 mm (3/8 po) pour une protection optimale des joints.
4. Pour en savoir plus, consulter la norme C1193 de l'ASTM, Standard Guide for Use of Joint Sealants (guide des normes pour l'utilisation des produits d'étanchéité pour joints).
5. Pour des instructions supplémentaires pour la préparation du produit, consulter la fiche technique (FT) du scellant QUAD MAX® de LEPAGE®, accessible sur le site Web <https://www.lepage.ca/>.

3.03 INSTALLATION

A. Généralités :

1. Pour des instructions complètes pour l'installation, consulter le GUIDE D'INSTALLATION D'OSI®.
 - a. [Suivre ce lien pour télécharger le guide d'installation d'OSI®](#).
 - i) Communiquer avec le représentant des ventes Henkel pour obtenir de l'aide supplémentaire avec le guide d'installation d'OSI®, la formation et les scénarios d'installation non décrits explicitement dans le guide d'installation d'OSI®.
 - ii) Pour en savoir plus, consulter les fiches techniques (FT) des produits sur le site Web www.ositough.com.

B. Instructions pour l'application :

1. À l'aide d'un pistolet à calfeutrer, le scellant peut être poussé ou tiré en l'appliquant. Une pression ferme doit être maintenue pendant l'extrusion.
2. Utiliser une pression constante pour faire pénétrer le scellant dans le joint afin d'assurer un lien adéquat et uniforme du scellant au substrat et pour maintenir une constance afin d'éviter les cordons de forme irrégulières, tels que trop petits ou trop grands.
3. Si la profondeur du joint excède 9,5 mm (3/8 po), l'utilisation d'une tige d'appui est recommandée. Toujours appliquer le scellant sous forme d'un cordon.
4. Un joint d'angle est formé lorsque deux surfaces se rejoignent pour former un angle droit (voir la figure 1). Le scellant utilisé pour joindre ces deux surfaces est de forme triangulaire. Il est possible d'utiliser du ruban masque pour assurer la propreté de l'application.
5. **NE PAS APPLIQUER** le produit d'étanchéité à l'aide d'un outil, d'une brosse ou d'une plume sur les revêtements de couleur préfinis (c.-à-d. le bardage, les garnitures), car cela réduira ses capacités à résister à l'exposition aux UV et au mouvement des joints, ce qui entraînera une défaillance prématurée des joints et une décoloration des surfaces.
6. Si du ruban masque est utilisé le long des bords du joint pour empêcher de salir la surface, s'assurer que le ruban est immédiatement retiré en tirant dessus.
7. Le durcissement complet peut prendre de 24 à 72 heures ou plus en fonction des conditions ambiantes et du volume de scellant utilisé. Le scellant peut être peint au bout d'une heure*. Une peinture au latex de qualité supérieure est recommandée. Si une peinture à base d'huile ou d'alkyde est utilisée, une couche d'un apprêt au latex doit d'abord être appliquée. (Consulter le **GUIDE DES PRATIQUES EXEMPLAIRES DE LEPAGE POUR UNE INSTALLATION APPROPRIÉE**).
8. Pour les instructions complètes pour l'application du produit, consulter la fiche technique (FT) du scellant QUAD MAX® de LEPAGE®, accessible sur le site Web <https://www.lepage.ca/>.

3.04 CONTRÔLE DE LA QUALITÉ SUR CHANTIER

- A. Demander au représentant désigné du fabricant pour obtenir des observations périodiques de l'application du produit d'étanchéité élastomère pour joints.
- B. Des essais de l'adéquation sur le terrain sont recommandés pour évaluer l'adhérence sur des substrats non vérifiés ou non approuvés. Communiquer avec le représentant désigné du fabricant pour obtenir une consultation.

3.05 NETTOYAGE ET PROTECTION

A. NETTOYAGE :

- 1. Nettoyer immédiatement les outils et le scellant qui n'a pas encore durci avec des essences minérales ou du diluant pour peintures en suivant les mesures de précaution des fabricants de solvants.
- 2. Le scellant durci doit être soigneusement découpé à l'aide d'un outil tranchant.
 - a. REMARQUE : L'utilisation de solvants peut endommager les matériaux de garnitures et de parements préfinis. Effectuer toujours un essai sur une petite zone avant de procéder à l'application. Peindre les zones touchées peut constituer la seule retouche possible.
- B. Pour en savoir plus, consulter les fiches techniques (FT) des produits, accessibles sur le site Web <https://www.lepage.ca/>.

FIN DE LA SECTION