

Adhésif de construction PL® PREMIUM MAX de LEPAGE®, une marque de Henkel Corporation

Révision : 2022-11-14 Remplace  
toutes les versions précédentes.

Les remarques d'édition pour le rédacteur de spécifications et les informations complémentaires sont masquées par défaut. Pour afficher le texte masqué, consultez les méthodes ci-dessous.

1. Méthode 1 : Activer le bouton « Afficher/masquer ¶ » pour faire apparaître les marques de mise en forme. Le raccourci par défaut pour ce paramètre est ctrl+\* (ctrl+shift+8).
2. Fichier > Options > Affichage > Cocher la case « Texte masqué ».

Remarque pour le rédacteur de spécifications : La spécification-type a été élaborée en utilisant le format de référence MASTERFORMAT® du CSI® (Construction Specification Institute, institut des spécifications de la construction), édition 2018.

Le but de cette spécification-type est d'aider le rédacteur de spécifications à décrire correctement les produits d'adhésifs de construction, leurs caractéristiques et leurs exécutions. Pour répondre aux besoins de projets particuliers, le rédacteur de spécifications doit modifier les spécifications-types. Les champs de texte modifiables sont surlignés en orange pour plus de visibilité. Communiquez avec un spécialiste des produits LEPAGE® de Henkel afin d'obtenir de l'aide pour sélectionner les produits appropriés.

Ce guide est fourni pour un adhésif de construction de haute performance à base de polymère modifié au silane (SMP). L'adhésif PL PREMIUM MAX de LEPAGE® est l'adhésif de construction le plus résistant et le plus durable, qui demeure entièrement solide après la polymérisation (dans des conditions typiques selon la norme ASTM D3498 pour les bois d'œuvre secs et l'effet du remplissage des interstices sur la résistance). Grâce à sa technologie adhésive unique avec une teneur élevée en solides, ce produit est idéal pour la plupart des projets à l'intérieur et à l'extérieur nécessitant une résistance à long terme et une durabilité. Il peut être appliqué sur des surfaces sèches ou humides, à des températures froides (jusqu'à 10 °F) ou chaudes (jusqu'à 120 °F). Il est excellent pour les structures d'encadrement, les revêtements de plancher, les escaliers, les rampes, la plupart des projets de terrasse et d'aménagement paysager, ainsi que d'autres projets de construction ou de rénovation.

**AVIS DE NON-RESPONSABILITÉ** : Les spécifications-types de Henkel Corporation ont été rédigées pour servir d'outil de consultation au rédacteur de spécifications qualifié et au professionnel de la conception. L'utilisation de cette spécification-type nécessite le seul jugement professionnel et l'expertise du rédacteur de spécifications qualifié et du professionnel de la conception pour adapter les informations aux besoins particuliers du maître de l'ouvrage et du projet, les coordonner avec les processus inscrits dans les documents de construction et respecter l'ensemble des dispositions des codes de construction, des règlements et des lois applicables. HENKEL DÉCLINE EXPRESSÉMENT TOUTES GARANTIES EXPLICITES OU IMPLICITES, NOTAMMENT LES GARANTIES LIÉES AUX QUALITÉS MARCHANDES OU À L'ADÉQUATION À UN USAGE PARTICULIER DE CE PRODUIT POUR LE PROJET.

Adhésif de construction PL® PREMIUM MAX de LEPAGE®

## **SECTION 06 05 23 : Dispositifs de fixation pour bois, plastiques et composites**

### **PARTIE 1 GÉNÉRALITÉS**

**1.01 RÉSUMÉ** (Remarque pour le rédacteur de spécifications : modifiez la section [A. Cette section inclut ce qui suit] pour répondre aux exigences et aux caractéristiques des applications et des conditions particulières du projet.)

**A. Cette section inclut ce qui suit :**

1. Adhésif de construction PL® PREMIUM MAX de LEPAGE® : Application d'un adhésif à base de polyuréthane en vue de lier/fixer un matériau à un autre pour des applications de construction.

B. SECTIONS CONNEXES : (Remarque pour le rédacteur de spécifications : modifiez la section [B. SECTIONS CONNEXES] pour répondre aux caractéristiques des applications et des conditions particulières du projet. Précisez le numéro des sections conformément au format de référence MASTERFORMAT du CSI et le titre des sections référencées. Supprimez toutes les sections qui ne s'appliquent pas.)

1. 01 00 00 Conditions générales
2. 03 00 00 Béton
3. 04 00 00 Maçonnerie
4. 05 00 00 Métaux
5. 06 00 00 Bois, plastiques et composites
6. 09 00 00 Finitions
7. 10 00 00 Spécialités
8. 13 00 00 Construction spéciale

C. Applications recommandées :

1. L'adhésif de construction PL® PREMIUM MAX de LEPAGE® adhère à la plupart des matériaux de construction les plus courants, tels que :
  - a. bois :
    - i) contreplaqué, OSB, MDF, revêtement de sol en bois
  - b. béton
  - c. pierre :
    - i) granite, marbre, ardoise
  - d. maçonnerie
  - e. brique
  - f. produits base de ciment
  - g. céramique
  - h. porcelaine i. carreaux
  - j. panneaux de mousse isolante, y compris :
    - i) EPS (mousse de polystyrène expansé) ii) XPS (mousse de polystyrène extrudé)
  - k. métaux
    - i) acier inoxydable
    - ii) métal galvanisé
  - l. fibre de verre
  - m. cloison sèche
  - n. garnitures et moulures en vinyle cellulaire et rigide ou en PVC.
2. Consulter les fiches techniques (FT) de l'adhésif PL® PREMIUM MAX de LEPAGE®, accessibles sur le site Web <http://www.lepage.ca/>, pour une liste des substrats recommandés.
  - a. Communiquer avec le fabricant pour toutes autres questions ou préoccupations concernant l'adéquation des substrats.

D. Limitations :

1. Limites d'application de l'adhésif de construction PL® PREMIUM MAX de LEPAGE® :
  - a. Applications maritimes.
  - b. Applications immergées sous l'eau.
  - c. Enceintes de baignoire et autres produits composés de feuilles de plastiques solides fabriqués à partir de polystyrène rigide.
  - d. Polyéthylène, polypropylène, polytétrafluoroéthylène (PTFE) et vinyle flexible (FPVC).

- e. Pellicules films en polyéthylène (PE) qui recouvrent certains panneaux de mousse isolante XPS ou EPS.
  - d. Surfaces enduites de bitume.
  - g. Certaines pierres naturelles\*, telles que le calcaire, le travertin et le grès, sur lesquelles l'adhésif pourrait avoir des difficultés à adhérer.
  - h. Certains matériaux, tels que les caoutchoucs et les plastiques, sur lesquels l'adhésif pourrait avoir des difficultés à adhérer.  
Effectuer des essais avant l'utilisation.
  - i. Planches de terrasse en composite et matériaux en bois d'ipé.
  - j. Produits en feuille de plastique souple.
  - k. Zones exposées à de sources de forte chaleur, comme le contour des ouvertures de cheminée ou pour les constructions de foyers.
  - l. Le bois traité doit être bien séché pendant au minimum 6 mois, dans des conditions d'exposition aux intempéries.
2. Consulter les fiches techniques (FT) de l'adhésif PL® PREMIUM MAX de LEPAGE®, accessibles sur le site Web <http://www.lepage.ca/>, pour une liste des substrats et des limitations environnementales.
    - a. Communiquer avec le fabricant pour toutes autres questions ou préoccupations concernant les substrats et les limitations environnementales.

## 1.02 RÉFÉRENCES

### A. Normes ASTM International (ASTM)

1. ASTM D3498 : Standard Specification for Adhesives for Field-Gluing Wood Structural Panels (Plywood or Oriented Strand Board) to Wood Based Floor System Framing (spécification standard pour les adhésifs conçus pour coller sur le terrain des panneaux structurels en bois (panneaux en contreplaqué ou à copeaux orientés) sur des ossatures de système de plancher à base de bois)
2. ASTM C557 : Standard Specification for Adhesives for Fastening Gypsum Wallboard to Wood Framing (spécification standard pour les adhésifs conçus pour fixer des panneaux muraux de gypse sur des ossatures/charpentes en bois)

### B. Normes APA : The Engineered Wood Association

1. AFG-01 : Adhesives for Field-Gluing Plywood to Wood Framing (adhésifs pour coller sur le terrain du contreplaqué sur des ossatures en bois)

### C. California Air Resources Board (CARB, agence pour la qualité de l'air de la Californie)

### D. South Coast Air Quality Management District (SCAQMD, agence pour la gestion de la qualité de l'air de la Côte sud)

## 1.03 SOUMISSIONS

### A. Se rapporter à la section 01 33 00 : procédures de soumission ([Remarque pour le rédacteur de spécifications : supprimez toutes celles qui ne s'appliquent pas ou qui n'ont pas été soumises.](#))

1. 01 33 13 : Certificats
2. 01 33 16 : Données sur la conception
3. 01 33 19 : Rapport sur les essais sur le terrain

4. 01 33 23 : Dessins d'atelier, données sur les produits et échantillons
  5. 01 33 26 : Rapport sur le contrôle de la qualité de l'approvisionnement
  6. 01 33 29 : Rapport sur la conception durable
- B. Données techniques du produit : Soumettre la documentation technique du fabricant la plus récente pour chaque type de produit utilisé, y compris ce qui suit, mais sans s'y limiter :
1. Instructions et recommandations en matière de préparation.
  2. Exigences et recommandations en matière de stockage et de manipulation.
  3. Méthodes d'installation.
- C. Échantillons : tous les produits spécifiés. Vérifier les critères de performance et la procédure d'installation.
- D. Soumissions en matière d'assurance de la qualité
1. Instructions du fabricant : fournir les directives d'installation écrites du fabricant.

#### 1.04 ASSURANCE DE LA QUALITÉ

##### A. Qualifications de l'installateur :

1. L'installateur doit respecter les dispositions relatives à l'assurance de la qualité stipulées dans les normes ASTM D3498 et ASTM C557 pour l'application des adhésifs de construction PL® PREMIUM MAX de LEPAGE®.
2. L'installation doit être accomplie en conformité avec les directives et les recommandations du fabricant en matière d'installation. L'installateur doit se rapporter aux instructions de préparation et aux fiches techniques (FT) des produits individuels approuvées par le fabricant pour les conditions environnementales d'installation requises et la préparation des surfaces et des substrats, accessibles sur le site Web <http://www.lepage.ca/>.
3. L'installateur doit avoir un historique attesté d'installation des produits en question et de réalisation de projets réussies.

##### B. Maquette de pré-construction : (Remarque pour le rédacteur de spécifications : Des maquettes sont recommandées pour tous les projets utilisant l'adhésif PL® PREMIUM MAX de LEPAGE®. Les exigences en matière de maquettes peuvent être indiquées dans la section des spécifications pour les résultats des travaux sur le bois, les plastiques et les matériaux composites. Incluez l'adhésif PL® PREMIUM MAX de LEPAGE® dans le cadre des exigences liées à la maquette requise.)

1. Concevoir une maquette avant l'installation en utilisant l'adhésif de construction PL® PREMIUM MAX de LEPAGE®, y compris la préparation des surfaces conformément aux instructions du fabricant de l'adhésif. Obtenir l'approbation de l'architecte, de l'ingénieur, du consultant ou du maître de l'ouvrage pour le niveau de résistance, l'apparence et la norme de qualité de la fixation/liaison des matériaux.
  - a. Taille de la maquette : insérer les dimensions de la maquette.
  - b. Substrats de la maquette : insérer les substrats des surfaces verticales, comme convenu avant l'installation de la maquette.
  - c. Conserver la maquette pendant la construction pour les normes de qualité des travaux.
  - d. Intégrer la maquette dans la construction finale après avoir obtenu l'approbation écrite de l'architecte, de l'ingénieur, du consultant ou du maître de l'ouvrage.

## 1.05 LIVRAISON, STOCKAGE ET MANIPULATION

- A. Livrer, stocker, manipuler et protéger tous les produits conformément aux exigences concernant les produits, stipulées dans la section 01 60 00. (Remarque pour le rédacteur de spécifications : Passez en revue les sections suivantes. Supprimez toutes celles qui ne s'appliquent pas.)
1. 01 61 00 : Exigences générales concernant les produits
  2. 01 64 00 : Produits fournis par le maître d'ouvrage.
  3. 01 65 00 : Exigences concernant la livraison des produits
  4. 01 66 00 : Exigences concernant le stockage et la manipulation des produits
    - a. 01 66 13 : Exigences concernant le stockage et la manipulation des matières dangereuses
    - b. 01 66 16 : Exigences concernant le stockage et la manipulation des matières toxiques
- B. Stocker les matériaux PL® PREMIUM MAX de LEPAGE® conformément aux recommandations du fabricant. Consulter la fiche technique (FT) du fabricant, accessible sur le site Web <http://www.lepage.ca/>.
1. Le gel n'endommage pas le produit.
  2. Stocker le produit dans des conditions de stockage standard, définies comme suit : 72 °F ± 4 °F (22 °C ± 2 °C) et <50 % d'humidité relative.
  3. Après l'application, sceller hermétiquement la buse de la cartouche avec le film de protection en aluminium. Enrouler le film étroitement autour de la buse et le fixer avec du ruban adhésif.
    - a. L'application d'une gelée de pétrole autour de l'ouverture avant de la sceller avec le film en aluminium peut aider à créer une pellicule de protection plus hermétique.
  4. Le produit durcit s'il est exposé à l'humidité.
- C. Utiliser une installation agréée d'élimination des déchets dangereux.
- D. Respecter les instructions de commande du fabricant et les délais de livraison requis pour éviter des retards dans le projet de construction.
- E. Livrer tous les matériaux et composants PL® PREMIUM MAX de LEPAGE® dans les contenants d'origine du fabricant, non ouverts et non endommagés, dotés d'étiquettes d'identification intactes.

## 1.06 CONDITIONS DU PROJET

- A. Exigences environnementales :
1. Vérifier la température ambiante et celles des substrats sur le site du projet, avant, pendant et après l'application, pour confirmer la conformité avec les recommandations du fabricant.
    - a. Conditions météorologiques :
      - i) Appliquer en conformité avec les instructions du fabricant. Consulter les fiches techniques (FT) des produits, accessibles sur le site Web <http://www.lepage.ca/>.
      - ii) Conformité : Suivre les recommandations particulières du fabricant en matière environnementale, de santé et de sécurité, comme stipulées dans les directives, les fiches et les bulletins techniques les plus récents. Manipuler tous les solvants conformément aux exigences de l'EPA, de l'OSHA et en matière de COV concernant les normes de santé et de sécurité.

## 1.07 GARANTIE

### A. Garantie limitée de LEPAGE® :

1. Les produits LEPAGE® sont garantis par Henkel Corporation comme étant exempt de défauts matériels lorsqu'ils sont utilisés conformément aux instructions. La seule obligation de Henkel sera, à sa discrétion, de remplacer ou de rembourser le prix d'achat du produit prouvé défectueux. Henkel n'offre aucune autre garantie, expresse ou implicite, y compris les garanties de COMMERCIALISATION et d'ADÉQUATION À UN USAGE PARTICULIER et ne sera pas responsable des dommages indirects ou accessoires. Cette garantie limitée vous donne des droits légaux spécifiques, qui varient d'une province à l'autre.
  - a. Pour obtenir de l'aide concernant la garantie, communiquer avec Henkel au 1 800 624-7767, du lundi au vendredi, de 9 h à 16 h, heure HE.

Nom du projet  
Numéro du  
projet 5-mai-23

**PARTIE 2 PRODUITS** (Remarque pour le rédacteur de spécifications : Les renseignements sur les produits sont des informations propriétaires des adhésifs PL® PREMIUM MAX de LEPAGE®. Si des produits supplémentaires sont requis pour un processus d'approvisionnement concurrentiel, communiquez avec Henkel Corporation pour obtenir de l'aide en appelant au 1 800 624-7767, du lundi au vendredi, de 9 h à 16 h, HE.)

## 2.01 FABRICANTS

### A. Fabricant approuvé :

#### 1. Henkel Corporation :

- a. Adresse : 26235  
First Street, Westlake,  
OH 44145, États-Unis
- b. Téléphone :  
1 866 591-2178
- c. Adresse du site Web : <http://www.lepage.ca/>.

## 2.02 MATÉRIAUX

### A. Propriétés physiques à l'état humide

- 1. Cartouche spécifiée : cartouche plastique
  - a. Taille de la cartouche : 9 fl. oz. (266 ml) b. N° d'article : 2292242
- 2. Couleur : Gris
- 3. Apparence: Pâte épaisse
- 4. Composition: Modifiée au silane (SMP)
- 5. Viscosité : 1 200 000 cps
- 6. Poids spécifique : 1,71
- 7. Teneur en COV : (CARB) 4 % en poids
  - a. (SCAQMD) 64 g/L
- 8. Durée de conservation : 18 mois à compter de la date de fabrication (non ouvert)
- 9. Explication du code de lot : 18060
  - a. 18 = Dernier chiffre de l'année de fabrication
  - b. 060 = Jour de fabrication sur la base de 365 jours par an
  - c. Exemple : 18060 = 1 mars 2018

### B. Propriétés des applications :

- 1. Température d'application de l'adhésif pour un rendement optimal :
  - a. supérieure à : 10 °F (-12 °C)
  - b. inférieure à : 120 °F (49 °C)
    - i) La durée varie en fonction de la température, de l'humidité, de la porosité du substrat et de la quantité d'adhésif utilisée.
    - ii) Le temps de polymérisation augmente considérablement à basse température et/ou dans des conditions environnementales humides.
- 2. Odeur : Alcool
- 3. Temps ouvert : 20 minutes
- 4. Temps de repositionnement : 15 à 20 minutes
- 5. Temps de serrage : 24 heures
- 6. Temps de polymérisation : de 24 à 48 heures à 78 °F (25 °C) avec une humidité relative de 50 %.
  - a. La durée varie en fonction de la température, de l'humidité, de la porosité du substrat et de la quantité d'adhésif utilisée.

- b. Le temps de polymérisation augmente considérablement à basse température et/ou dans des conditions environnementales humides.

7. Nettoyage : Nettoyer les outils et enlever immédiatement les résidus d'adhésif avec des essences minérales. Gratter l'adhésif durci à l'aide d'un outil à arêtes vives tranchantes. Suivre les mesures du fabricant concernant l'utilisation des solvants.

C. Propriétés de rendement à l'état sec :

- 1. Couleur : Gris
- 2. Consistance une fois sec : Ininflammable, solide dur
- 3. Température de service : de 0 °F (-18 °C) à 160 °F (71 °C)
- 4. Résistance à l'eau : Oui
- 5. Résistance au cisaillement par compression, selon la norme ASTM D3498 : Sapin de Douglas à sapin de Douglas a. Liaison au bois d'œuvre sec 1 275 psi (8,79 N/mm<sup>2</sup>)
  - b. Liaison au bois d'œuvre humide 717 psi (4,94 N/mm<sup>2</sup>)
  - c. Liaison au bois d'œuvre gelé 904 psi (6,23 N/mm<sup>2</sup>)
  - d. Capacité de bouche-pores 631 psi (4,35 N/mm<sup>2</sup>)
  - e. Résistance à l'humidité 1 117 psi (7,7 N/mm<sup>2</sup>)
- 6. Ponçable : Oui
- 7. Peinturable : Oui, une fois complètement durci avec de la peinture à base de latex seulement

2.03 ACCESSOIRES :

A. Généralités :

- 1. Vérifier la compatibilité de tout produit qui entre en contact physique ou qui est utilisé en combinaison avec les adhésifs de construction PL® PREMIUM MAX de LEPAGE®.

B. Équipements de protection requis :

- 1. Protection des yeux

- a. Éviter tout contact avec les yeux.
- b. Enlever les lentilles de contact avant

l'utilisation 2. Gants imperméables

- a. Éviter tout contact avec la

peau. 3. Vêtements de travail adaptés

4. Protection appropriée des voies respiratoires

- a. Éviter l'inhalation des vapeurs. Les vapeurs peuvent provoquer des maux de tête, des vertiges et des nausées.
- b. Ouvrir les fenêtres et les portes pour assurer une ventilation transversale pendant l'application et jusqu'à la disparition de toutes les odeurs.

c. Outils et équipements spécifiques pour l'application des produits

- 1. Pistolet à calfeutrer de 10 oz
- 2. Couteau tout usage
- 3. Outil pour perforer le film de protection

4. Flacon pulvérisateur contenant de l'eau
  - a. Pour humidifier le produit par pulvérisation d'une brume

Nom du projet Numéro du projet 5-mai-23

## PARTIE 3 EXÉCUTION

### 3.01 EXAMEN

- A. Vérifier la conformité des conditions des substrats et des surfaces avec les niveaux de tolérance recommandés par le fabricant de l'adhésif de construction PL® PREMIUM MAX de LEPAGE® avant l'installation.
  1. Consulter la section 1.01, paragraphes C et D, pour vérifier les substrats appropriés et les limitations des produits. a. Se rapporter aux fiches techniques (FT) des produits, accessibles sur le site Web <http://www.lepage.ca/>.
    - b. Communiquer avec le fabricant pour toutes questions ou préoccupations concernant l'adéquation des substrats et les limitations des produits.
- B. PASSER EN REVUE TOUTES LES MESURES DE SÉCURITÉ AVANT DE MANIPULER CE PRODUIT :
  1. Consulter la fiche technique (FT) de l'adhésif PL® PREMIUM MAX de LEPAGE®, accessible sur le site Web <http://www.lepage.ca/>. Consulter la fiche de données de sécurité (FDS) pour de plus amples renseignements.
  2. ATTENTION :
    - a. Contient de la silice cristallisée et des silanes.
    - b. Peut être nocif en cas d'inhalation ou d'ingestion.
    - c. Du méthanol est libéré pendant l'application et la polymérisation, ce qui peut affecter le système nerveux et causer des étourdissements, des maux de tête et des nausées.
      - i) Utiliser dans un espace bien aéré. Ne pas inhaler les vapeurs.
    - d. Éviter tout contact avec les yeux ou la peau.
      - i) Un contact répété ou prolongé de l'adhésif non durci avec la peau peut causer une réaction allergique.
      - ii) Porter des gants imperméables et des lunettes de sécurité lors de l'application du produit. Enlever les lentilles de contact avant d'utiliser l'adhésif.
      - iii) Se laver les mains après l'utilisation.
  3. PREMIERS SOINS :
    - a. En cas de contact avec les yeux, rincer abondamment à l'eau pendant 15 minutes. Consulter un médecin si une irritation apparaît et persiste.
    - b. En cas de contact avec la peau, laver soigneusement à l'eau et au savon.
    - c. En cas d'inhalation, sortir à l'air frais et obtenir une assistance médicale.
    - d. En cas d'ingestion, ne pas provoquer de vomissements. Appeler immédiatement un médecin ou un centre antipoison.
  4. NE PAS AVALER.
  5. TENIR HORS DE LA PORTÉE DES ENFANTS.

6. ATTENTION : Cancer et dommages à l'appareil reproducteur : [www.P65Warnings.ca.gov](http://www.P65Warnings.ca.gov). C. MÉTHODE RECOMMANDÉE POUR L'ÉLIMINATION DU PRODUIT NON UTILISÉ :

1. Utiliser une installation agréée d'élimination des déchets dangereux.

### 3.02 PRÉPARATION

A. L'installateur doit consulter la fiche technique (FT) de l'adhésif PL® PREMIUM MAX de LEPAGE® pour obtenir des conditions et des instructions supplémentaires sur l'installation des produits. La fiche technique est accessible sur le site Web <http://www.lepage.ca/>

B. Préparation générale :

1. Lire toutes les instructions du mode d'emploi contenu dans l'emballage de l'unité de distribution avant utilisation.
2. Utiliser à une température supérieure à 10 °F (-12 °C).
3. L'adhésif doit être à une température entre 60 °F (15 °C) et 90 °F (32 °C) pour faciliter l'application
4. Couper l'embout à un angle de 45° jusqu'à la taille de l'ouverture requise, généralement 1/4 po ou plus large.
5. Perforer le film de protection de la cartouche.
  - a. Le film de protection en aluminium doit être complètement ouvert en utilisant un outil d'une taille comparable à celle de l'ouverture. Faire très attention à ne pas laisser l'adhésif PL PREMIUM MAX durcir sur une surface finie.

C. Préparation des surfaces :

1. Les surfaces doivent être propres et exemptes de gel, d'eau stagnante, de graisse, d'huile, de poussière, d'agents antiadhérents et d'autres contaminants.
2. Préparer et ajuster préalablement tous les matériaux et protéger les surfaces finies.

### 3.03 INSTALLATION (Remarque pour le rédacteur de spécifications : passez attentivement en revue les instructions suivantes et supprimez celles qui ne sont pas pertinentes.)

A. L'installateur doit consulter la fiche technique (FT) de l'adhésif PL® PREMIUM MAX de LEPAGE® pour obtenir des conditions et des instructions supplémentaires sur l'installation des produits. La fiche technique est accessible sur le site Web <http://www.lepage.ca/>

B. Application générale :

1. Appliquer l'adhésif sur l'une des surfaces des matériaux à lier.
2. Presser fermement les surfaces l'une contre l'autre au cours des 20 minutes suivant l'application.
3. La position des matériaux peut être ajustée dans les 15 à 20 minutes après l'application de l'adhésif.
4. Dans le cas de liaisons de deux surfaces non-poreuses (comme la mousse, le métal, la fibre de verre, etc.) ou dans des conditions très sèches (moins de 30 % d'humidité relative), ajouter de l'eau en la pulvérisant légèrement ou de façon atomisée sur l'adhésif extrudé à l'aide d'un vaporisateur pour plantes.
  - a. Le temps de repositionnement sera ensuite réduit à moins de 10 minutes.
5. Utiliser un dispositif de soutien mécanique ou un système de contreventement temporaire pendant 24 à 48 heures, en fonction des exigences du projet pendant la polymérisation de l'adhésif.

6. Le temps de polymérisation varie en fonction de la température, de l'humidité, de la porosité du substrat et de la quantité d'adhésif utilisée.
7. Les basses températures et l'humidité prolongeront le temps de polymérisation.
8. Pour les liaisons de mousses isolantes EPS et XPS, éviter l'activation du processus de polymérisation à des températures supérieures à 90 °F (32 °C) ou si la température des surfaces est supérieure à 32 °C (90 °F).
9. Effectuer des essais avant l'utilisation.

C. Lier des cloisons sèches, des panneaux de vinyle ou d'autres panneaux à des surfaces murales :

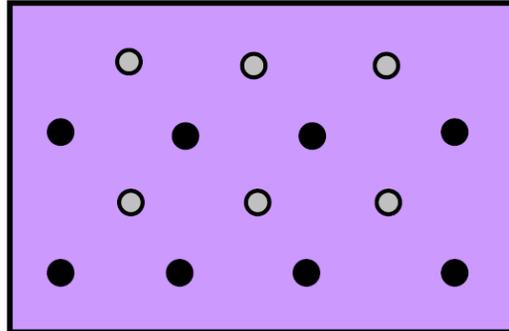
1. Pour des liaisons à des surfaces relativement lisses et nivelées, appliquer l'adhésif en série de cordons verticaux espacés de 10 po (le collage sur tout le périmètre n'est pas recommandé).
2. Commencer les cordons à une distance d'environ 1 po du bord du panneau en appliquant des cordons d'adhésif d'un diamètre de 1/4 po à 3/8 po.
3. Immédiatement après avoir appliqué l'adhésif, poser la mousse sur le substrat et presser fermement pour aplatir l'adhésif.
4. Veiller à ne pas exercer une pression trop forte.
5. Des dispositifs de fixations mécaniques ou un système de contreventement temporaire doivent être utilisés et maintenus jusqu'au durcissement complet de l'adhésif, selon les exigences du projet.
6. Le temps de polymérisation peut varier en fonction de la porosité du matériau, de l'humidité et de la température au moment de l'application.
7. Lors de la liaison de cloisons sèches ou de panneaux à des montants d'encadrement en bois et métalliques, appliquer des cordons d'adhésif d'un diamètre de 1/4 po à 3/8 po sur chaque montant, en commençant à 3 po du bord supérieur et en arrêtant à 3 po du bord inférieur.
8. Toutes les applications de cloisons sèches nécessitent de fixer le périmètre avec des clous ou des vis à une distance de 16 po du centre et de 24 po centre à centre, conformément à la méthode de clouage pour les fixations adhésives de panneaux muraux de gypse.
9. Un dispositif de soutien ou de contreventement temporaire est requis pour les panneaux préfinis jusqu'au durcissement complet de l'adhésif.
10. Des dispositifs de fixations mécaniques peuvent être nécessaires pour maintenir les bords supérieurs et inférieurs de chaque panneau préfinis.

D. Application de cloisons sèches sur des panneaux isolants en mousse :

1. Appliquer des cordons d'adhésif d'un diamètre d'au minimum 1/4 po, comme décrit ci-dessous.
2. Poser la cloison sèche dans la bonne position, l'aligner puis appuyer fermement pour la maintenir en place.
3. Fixer le périmètre avec des attaches sur les montants sous-jacents ou les tasseaux autour de l'ensemble de la surface.
4. Il est recommandé de renforcer (étayer) le centre ou le champ des panneaux pendant au minimum 24 heures.
5. Des dispositifs de fixation mécaniques doivent être utilisés et maintenus jusqu'à la polymérisation complète de l'adhésif.
6. Des fourrures sont recommandées pour les applications sur des murs en béton.

## E. APPLICATIONS SPÉCIALES – Miroirs : =

1. Utiliser un pistolet de calfeutrage. Appliquer des gouttes d'adhésif au dos du miroir, par points de 2 à 3 po (5 à 7,5 cm) de diamètre et approximativement de 1/2 po (12 mm) d'épaisseur pour chaque pied carré de miroir (voir figure 1).



2. Figure 1 :

3. Ne pas appliquer l'adhésif à une trop grande proximité des bords pour éviter les débordements.
4. Un système de soutien permanent, comme des supports en plastique, des attaches ou des moulures de cadre de miroir, doit être utilisé pour maintenir les bords supérieur et inférieur du miroir. Les miroirs lourds peuvent nécessiter un système de soutien supplémentaire.
5. Installer le miroir dans la bonne position avec le dispositif de soutien, puis exercer une pression délicate pour le maintenir en place dans les 20 minutes suivant l'application.
6. L'adhésif doit être compressé de manière à conserver une épaisseur d'environ 1/8 po (3 mm).
7. Ne pas tenter d'enlever ou de modifier la position du miroir une fois que l'adhésif a commencé à durcir.
8. Fixer le haut du miroir avec un système de contreventement de manière à le maintenir en place pendant la polymérisation de l'adhésif, qui prend généralement 24 heures.
9. Les miroirs ne doivent pas être installés sur du papier peint, des surfaces peintes, du plâtre, de la pierre naturelle, du contreplaqué retardateur de flamme, du bois traité sous pression, ou sur une surface endommagée ou qui n'est pas structurellement saine.
10. Le temps total de polymérisation varie en fonction de la température, de l'humidité, de la porosité du substrat et de la quantité d'air en contact avec l'adhésif.
11. Pour des surfaces non poreuses, un temps de polymérisation plus long sera nécessaire.
12. Une étanchéification complète autour des bords peut prolonger les temps de polymérisation.
13. REMARQUE SPÉCIALE :
  - a. Non recommandé pour les installations de miroir en hauteur.
  - b. Non recommandé pour les couches de revêtement du miroir.
  - c. Ne pas appliquer de cordons d'adhésif continus ou horizontaux.
  - d. Ne pas utiliser sur des miroirs dont la couche de protection de l'argenteure est endommagée ou rayée, car l'adhésif peut endommager le revêtement réfléchissant.

## F. APPLICATIONS SPÉCIALES – Enceintes

### de baignoire : 1. Préparation :

- a. La couleur de l'adhésif est gris foncé. Le mur doit donc être peint avec une couleur sombre, car l'adhésif pourrait être visible à travers l'enceinte.
- b. Les températures de l'adhésif, des surfaces et de l'espace de travail doivent être supérieures à 50 °F (10 °C).
- c. Les murs doivent être propres et exempts de poussières, de cires et de savons, ou d'autres résidus. Les surfaces peintes avec une finition brillante doivent être poncées. Enlever toute la peinture, le papier peint, les anciens adhésifs ou les matériaux qui sont décollés. Les cloisons sèches ou les panneaux de ciment étanches et sans peinture sont les meilleurs supports pour les unités de baignoire et de douche. Utiliser un apprêt pour étanchéifier les zones comportant des composés de joints exposés.
- d. Poser les panneaux à plat et laisser les reposer à température ambiante (de 65 °F à 75 °F) pendant au minimum 24 heures avant l'installation. Nettoyer le dos des panneaux avec un produit à base d'acide isophtalique (alcool isopropylique) pour enlever tous les agents antiadhérents possibles. Ne pas utiliser de panneaux gondolés ou déformés. Vérifier que les coins sont bien positionnés à un angle de 90° de haut en bas.
- e. Préparer et ajuster préalablement tous les matériaux en suivant les instructions du fabricant de l'enceinte de baignoire avant d'utiliser l'adhésif. Utiliser la boîte en carton dans laquelle l'enceinte était emballée comme modèle. Mesurer l'emplacement du bec et du robinet sur le modèle du carton et faire les découpes correspondantes. Positionner le carton sur le mur et vérifier l'exactitude de l'emplacement des découpes. Transférer les marques sur le panneau de la baignoire. Procéder à toutes les découpes dans le panneau de la baignoire en utilisant une scie-cloche avec une perceuse électrique. Percer un petit trou pour commencer. Effectuer toutes les découpes à partir de la surface avant ou supérieure jusqu'à la surface arrière ou inférieure. Cela permet d'éviter de l'ébrécher. Mettre en place les panneaux de la baignoire dans l'ordre suggéré par le fabricant. Limiter les pressions pour maintenir l'enceinte en place, car elles peuvent affaiblir les matériaux.
- f. Utiliser du ruban masque pour maintenir temporairement les panneaux de la baignoire à la bonne place. Vérifier que les bords supérieurs de tous les panneaux sont nivelés et que toutes les pièces sont alignées. Utiliser un crayon de papier pour tracer le contour des panneaux dans leurs bonnes positions avant de les coller.
- g. Placer la cartouche d'adhésif dans un pistolet à calfeutrer et couper l'embout à un angle de 45° jusqu'à la taille de cordon souhaitée (au minimum 1/4 po). Percer le film de protection à l'intérieur. Veiller à ne pas mettre d'adhésif sur les parties finies de l'enceinte de baignoire. Si cela se produit, enlever immédiatement l'adhésif humide en nettoyant la surface à l'aide d'essences minérales, conformément aux mesures de précaution du fabricant pour les solvants sur les surfaces plastiques.

### 2. Application:

- a. Appliquer l'adhésif en formant des cordons verticaux continus de 1/4 po sur le panneau, en commençant à une distance de 1 po (2,5 cm) des bords et en continuant de haut en bas du panneau, tous les 6 po (15 cm), sur l'ensemble de la surface au dos du panneau.
- b. Ne pas appliquer d'adhésif sur les zones des panneaux qui ne seront pas en contact avec le mur (par exemple, les angles courbés).

- c. Appuyer fermement sur les panneaux de l'enceinte pour les maintenir en place dans les 10 minutes suivant l'application.
- d. Appliquer une pression manuelle sur l'ensemble de la surface des panneaux pour assurer un bon contact de l'adhésif.

G. Autre méthode d'application :

1. L'adhésif peut être appliqué en formant des motifs de « S » continus, espacés de 8 po (20 cm), et seulement sur les sections planes qui s'ajustent bien avec la surface du mur existante.

H. REMARQUE:

1. Pour toutes les méthodes d'application, un système de contreventement sera nécessaire pendant au minimum 24 à 48 heures afin de maintenir le contact durant le processus de polymérisation de l'adhésif.
2. Les bords des panneaux peuvent être maintenus avec du ruban masque.
3. Au bout de 20 minutes, appuyer de nouveau manuellement sur toutes les zones de l'application pour vérifier le bon contact des surfaces.
4. Lier les joints des panneaux conformément aux instructions du fabricant des enceintes de baignoire.
5. Les bords peuvent être scellés au bout d'au minimum 24 heures après l'installation, pas avant.
6. Laisser passer au minimum 24 heures après l'étanchéification avant d'utiliser la zone.

I. Installation de sous-planchers

1. Appliquer un cordon continu d'adhésif (d'au minimum 1/4 po, mais pas plus large que 3/8 po) sur les solives et les membres de l'ossature, ou en suivant un motif de serpent
2. pour des zones larges, et un cordon d'adhésif continu ou espacé (d'au minimum 1/8 po d'épaisseur) dans les rainures des panneaux de bois bouveté.
3. Appliquer suffisamment d'adhésif pour installer UNIQUEMENT un ou deux panneaux à la fois, en fonction des conditions existantes.
4. Chaque panneau doit être mis en place et fixé dans les 15 minutes suivant l'application de l'adhésif pour assurer un lien maximal avant de passer au panneau suivant.
5. Consulter le guide sur les systèmes de plancher collé de l'APA afin d'obtenir des renseignements détaillés sur les temps de collage et de fixation pour le type de plancher à installer.

### 3.04 CONTRÔLE DE LA QUALITÉ SUR CHANTIER

- A. L'installateur doit consulter la fiche technique (FT) de l'adhésif PL® PREMIUM MAX de LEPAGE® pour obtenir des conditions et des instructions supplémentaires sur l'installation des produits. La fiche technique est accessible sur le site Web <http://www.lepage.ca/>
- B. Demander au représentant désigné du fabricant pour obtenir des observations périodiques de l'application du produit d'étanchéité élastomère pour joints.
- C. Des essais de l'adéquation sur le terrain sont recommandés pour évaluer l'adhérence sur des substrats non vérifiés ou non approuvés. Communiquer avec le représentant désigné du fabricant pour obtenir une consultation.

### 3.05 NETTOYAGE ET PROTECTION

- A. L'installateur doit consulter la fiche technique (FT) de l'adhésif PL® PREMIUM MAX de LEPAGE® pour obtenir des instructions, des conditions et des informations supplémentaires sur l'installation des produits. La fiche technique est accessible sur le site Web <http://www.lepage.ca/>
- B. Méthode recommandée pour l'élimination du produit non utilisé :
  - 1. Utiliser une installation agréée d'élimination des déchets dangereux.
- C. Nettoyage
  - 1. Nettoyer les outils et enlever immédiatement les résidus d'adhésif avec des essences minérales.
  - 2. Une fois durci, l'adhésif PL® PREMIUM MAX de LEPAGE® peut seulement être enlevé mécaniquement.
  - 3. Les solvants ont peu ou pas d'effet sur le scellant durci.

FIN DE LA SECTION