

СТ 190

Ceresit



ШТУКАТУРНО-КЛЕЕВАЯ СМЕСЬ ДЛЯ МИНЕРАЛОВАТНЫХ И ПЕНОПОЛИСТИРОЛЬНЫХ ПЛИТ

Штукатурно-клеевая смесь для крепления минераловатных и пенополистирольных плит и изготовления на них армированного защитного слоя при монтаже систем наружной теплоизоляции фасадов

СВОЙСТВА

- обладает высокой адгезией к минеральным основаниям, минераловатным и пенополистирольным плитам;
- содержит армирующие микроволокна;
- эластифицированная;
- паропроницаемая;
- морозостойкая;
- атмосферостойкая;
- экологически безопасна.



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Смесь СТ 190 предназначена для крепления минераловатных плит на минеральных основаниях и изготовления на них защитного слоя, армированного стеклосеткой, при устройстве систем наружной теплоизоляции фасадов Ceresit WM (минералвата) как в новом строительстве, так и при термореновации старых зданий.

При устройстве систем наружной теплоизоляции фасадов Ceresit VWS (пенополистирол) для крепления пенополистирольных плит следует применять материалы СТ 83, СТ 84, СТ 180 или СТ 85, а для изготовления на них армированного защитного слоя – смесь СТ 85 или СТ 190.

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

При креплении минераловатных плит:

Основание должно соответствовать требованиям СНиП 3.03.01-87 и 3.04.01-87. Основание должно быть достаточно прочным и очищенным от загрязнений и веществ, снижающих адгезию (жиров, смазочных масел, битумных мастик, лакокрасочных покрытий и т.п.). Осыпающиеся и непрочные участки основания необходимо удалить. Кирпичные кладки и минеральные штукатурки должны иметь «возраст» ≥ 28 дней, бетон – ≥ 3 месяцев.

Большие трещины и углубления следует заполнить ремонтной шпаклёвкой СТ 29 не менее чем за 2 суток до крепления утеплителя. Загрязнения, паронепроницаемые и отслаивающиеся малярные покрытия следует полностью удалить струей воды под давлением. Участки поверхности, поражённые мхом, водорослями или грибом, следует очистить стальными щётками и обработать фунгицидным средством СТ 99.



Старые кирпичные кладки, штукатурки, паропроницаемые малярные покрытия следует очистить от пыли, промыть струей воды под давлением и полностью просушить.

Сильно впитывающие основания, например, кладки из газобетонных или силикатных блоков, следует обработать грунтовкой СТ 17 дважды и полностью высушить в течение не менее 4 часов.

При устройстве защитного слоя:

Поверхность минераловатных плит необходимо тщательно обмести щёткой от пыли и свободных минеральных волокон.

ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ

Для приготовления растворной смеси берут точно отмеренное количество чистой воды (от +15 до +20°C). Сухую смесь постепенно добавляют в жидкость при перемешивании, добиваясь получения однородной массы без комков. Перемешивание производят с помощью миксера или дрели с насадкой для вязких растворных смесей при скорости вращения 400-800 об/мин. Затем выдерживают технологическую паузу 5 минут для созревания растворной смеси и перемешивают ещё раз. Растворная смесь должна быть израсходована в течение 1,5 часов с момента приготовления.

Крепление минераловатных плит:

Поверхность минераловатных плит следует предварительно прогрунтовать тонким слоем растворной смеси СТ 190, используя гладкую сторону полутёрка.

Клеевую смесь СТ 190 наносят на монтажную поверхность минераловатных плит различными способами, в зависимости от неровности основания.

Если предельные отклонения поверхности основания при проверке двухметровой рейкой составляют от 3 до 15 мм, растворную смесь СТ 190 наносят при помощи кельмы по контуру плиты полосой шириной 3-4 см с отступом от края плиты 2-3 см и несколькими пятнами или маячками в середине плиты (5-8 пятен диаметром по 8-10 см).

Henkel

Качество для Профессионалов

Толщина клеевого слоя должна составлять примерно 20 мм. Если предельные отклонения поверхности основания составляют ≤ 3 мм, а также в случае минераловатных плит с поперечной ориентацией волокон (т.н. «ламельла»), растворную смесь СТ 190 наносят на всю поверхность плиты (с отступом от краёв на 2-3 см) при помощи стального зубчатого полутёрка с размером зубцов 10-12 мм.

Сразу же после нанесения растворной смеси плиту прикладывают к стене и прижимают ударами длинной тёрки. При правильном нанесении растворной смеси (после прижатия плиты) площадь адгезионного контакта должна составлять $\geq 40\%$ площади монтажной поверхности. Плиты следует крепить в одной плоскости с Т-образной перевязкой швов вплотную одна к другой. Зазор между плитами не должен превышать 2 мм. Более крупные зазоры между плитами необходимо плотно заполнить обрезками минераловатной плиты.

К дополнительному креплению теплоизоляционных плит фасадными дюбелями и изготовлению защитного армированного слоя можно приступать по истечении 3 суток после приклеивания плит. Количество дюбелей на 1 м^2 поверхности фасада определяется расчётом.

Устройство защитного слоя:

Растворную смесь СТ 190 с помощью гладкого стального полутёрка распределяют по поверхности минераловатных плит ровным слоем толщиной 2-3 мм. Затем клеевой слой выравнивают стальным зубчатым полутёрком с размером зубцов 6 мм. Использование зубчатого полутёрка позволяет контролировать расход и толщину слоя растворной смеси СТ 190.

На свежий слой СТ 190 укладывают фасадную сетку из щелочестойкого стекловолокна (с нахлёстом полотен не менее 10 см) и втапливают её в растворную смесь. При необходимости, наносят второй слой СТ 190 толщиной до 3 мм. Поверхность СТ 190 выравнивают и заглаживают так, чтобы сетка находилась в середине защитного слоя. Суммарная толщина защитного слоя, армированного стеклосеткой, должна быть не менее 4,5 мм.

К нанесению грунтовки СТ 16, декоративных штукатурок, щелочестойких красок (например, силикатной краски СТ 54) можно приступать не ранее чем через 3 суток после устройства защитного слоя.

Свежие остатки растворной смеси могут быть удалены при помощи воды, засохшие – только механически.

РЕКОМЕНДАЦИИ

Работы следует выполнять в сухих условиях, при температуре воздуха и основания от $+5$ до $+30^\circ\text{C}$ и относительной влажности воздуха $\leq 80\%$. Все изложенные в техническом описании показатели качества и рекомендации верны при температуре окружающей среды $+20^\circ\text{C}$ и относительной влажности воздуха 60% . В других условиях возможно изменение времени потребления и высыхания материала.

При выполнении наружных работ следует избегать нанесения растворной смеси на участки фасада, находящиеся под воздействием прямых солнечных лучей, ветра и дождя. С этой целью строительные леса рекомендуется закрыть специальной сеткой или плёнкой, а на здании установить водоотливы.

Свеженанесённый защитный слой в течение 3 суток следует защищать от прямого попадания воды и пересыхания.

Обновленная формула сухой смеси содержит добавки, которые нейтрализуют активные вещества, находящиеся в цементе, предотвращающие разъедание и раздражение кожи. При работе требуется применять средства индивидуальной защиты (очки, перчатки).

При попадании смеси в глаза следует промыть их водой и обратиться за помощью к врачу.

ПРИМЕЧАНИЯ

Кроме данного технического описания, при работе с материалом следует руководствоваться инструкциями по ведению общестроительных работ и технике безопасности в строительстве.

Проектирование и монтаж системы теплоизоляции фасадов зданий Ceresit WM (минералвата) следует выполнять в соответствии со Стандартом организации СТО 58239148-001-2006.

Приведенные характеристики основываются на практическом опыте и на данных эксплуатационно-технических испытаний.

Изготовитель не несёт ответственности за несоблюдение технологии при работе с материалом, а также за его применение в целях и условиях, не предусмотренных данным техническим описанием.

При сомнении в возможности применения материала следует испытать его самостоятельно или проконсультироваться с производителем.

Настоящее техническое описание, а также неподтвержденные пись-

менно рекомендации, не могут служить основанием для безусловной ответственности производителя.

С появлением настоящего технического описания все предыдущие становятся недействительными.

СРОК ХРАНЕНИЯ

В сухих условиях, на поддонах, в оригинальной неповрежденной упаковке – не более 12 месяцев со дня изготовления.

УПАКОВКА

Смесь СТ 190 поставляется в бумажных мешках по 25 кг.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Состав СТ 190:	смесь цемента с минеральными заполнителями, полимерными модификаторами и армирующими микроволокнами
Насыпная плотность сухой смеси:	$\sim 1,3 \text{ кг/дм}^3$
Плотность растворной смеси:	$\sim 1,35 \text{ кг/дм}^3$
Количество воды затворения:	5,75 – 6,25 л на 25 кг сухой смеси
Открытое время:	~ 20 минут
Время потребления:	~ 1 час
Температура применения:	от $+5$ до $+30^\circ\text{C}$
Прочность на сжатие:	≥ 10 МПа
Адгезия к бетону:	$\geq 0,8$ МПа
Адгезия к минераловатной плите:	$\geq 0,05$ МПа (разрыв по минераловатной плите)
Морозостойкость:	≥ 100 циклов
Температура эксплуатации:	от -50 до $+70^\circ\text{C}$
Расход СТ 190: при креплении плит	$\sim 5,0 \text{ кг/м}^2$ (в зависимости от ровности стены)
при изготовлении защитного армированного слоя	$\sim 5,8 \text{ кг/м}^2$