

СТ 180

Ceresit



КЛЕЙ ДЛЯ МИНЕРАЛОВАТНЫХ И ПЕНОПОЛИСТИРОЛЬНЫХ ПЛИТ

Клей для крепления минераловатных и пенополистирольных плит при монтаже систем наружной теплоизоляции фасадов

СВОЙСТВА

- обладает высокой адгезией к минеральным основаниям, минераловатным и пенополистирольным плитам;
- паропроницаемый;
- экономичный;
- экологически безопасен.



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Клей СТ 180 предназначен для крепления минераловатных плит на минеральных основаниях при устройстве систем наружной теплоизоляции фасадов Ceresit WM и VWS (минераловата и пенополистирол) как в новом строительстве, так и при термореновации старых зданий. Для изготовления на поверхности минераловатных и пенополистирольных плит защитного слоя, армированного стеклосеткой, следует применять смесь СТ 190.

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Основание должно соответствовать требованиям СНиП 3.03.01-87 и 3.04.01-87. Основание должно быть достаточно прочным и очищенным от загрязнений и веществ, снижающих адгезию (пыли, жиров, смазочных масел, битумных мастик, лакокрасочных покрытий и т.п.). Осыпающиеся и непрочные участки основания необходимо удалить. Кирпичные кладки и минеральные штукатурки должны иметь «возраст» ≥ 28 дней, бетон — ≥ 3 месяцев. Большие трещины и углубления следует заполнить ремонтной шпаклёвкой СТ 29 не менее чем за 2 суток до крепления утеплителя. Загрязнения, паронепроницаемые и отслаивающиеся малярные покрытия следует полностью удалить струей воды под давлением. Участки поверхности, поражённые мхом, водорослями или грибом, следует очистить стальными щётками и обработать фунгицидным средством СТ 99. Старые кирпичные кладки, штукатурки, паропроницаемые малярные покрытия следует очистить от пыли, промыть струей воды под давлением и полностью просушить. Сильно впитывающие основания, например, кладки из газобетонных или силикатных блоков, следует обработать грунтовкой СТ 17 дважды и полностью высушить в течение не менее 4 часов.



ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ

Для приготовления смеси берут точно отмеренное количество чистой воды (от +15 до +20°C). Сухую смесь постепенно добавляют в воду при перемешивании, добиваясь получения однородной массы без комков. Перемешивание производят с помощью миксера или дрели с насадкой при скорости вращения 400-800 об/мин. Затем выдерживают технологическую паузу 5 минут для созревания смеси и перемешивают ещё раз. Готовая к применению смесь должна быть израсходована в течение 2 часов с момента приготовления.

Монтажную поверхность минераловатных плит следует предварительно прогрунтовать сплошным слоем клеевой смеси СТ 180 толщиной до 1 мм, используя гладкую сторону полутёрка.

Затем клей СТ 180 наносят на прогрунтованную поверхность минераловатных плит различными способами, в зависимости от неровности основания.

Если предельные отклонения поверхности основания при проверке двухметровой рейкой составляют от 3 до 15 мм, клеевую смесь СТ 180 наносят при помощи кельмы по контуру плиты полосой шириной 3-4 см с отступом от края плиты 2-3 см и несколькими пятнами или маячками в середине плиты (5-8 пятен диаметром по 8-10 см). Толщина клеевого слоя должна составлять примерно 20 мм.

Если предельные отклонения поверхности основания составляют менее 3 мм, а также в случае минераловатных плит с поперечной ориентацией волокон (т.н. «ламелла»), клеевую смесь СТ 180 наносят на всю поверхность плиты (с отступом от краёв на 2-3 см) при помощи стального зубчатого полутёрка с размером зубцов 10-12 мм.

Сразу же после нанесения клеевой смеси плиту прикладывают к стене и прижимают ударами длинной тёрки. При правильном нанесении смеси после прижатия плиты площадь адгезионного контакта должна составлять не менее 40% площади монтажной поверхности. Плиты следует крепить в одной плоскости с Т-образной перевязкой швов

Henkel

Качество для Профессионалов

вплотную одна к другой. Зазор между плитами не должен превышать 2 мм. Более крупные зазоры между плитами необходимо плотно заполнить обрезками минераловатной плиты.

К дополнительному креплению теплоизоляционных плит фасадными дюбелями и изготовлению защитного армированного слоя можно приступать по истечении 3 суток после приклеивания плит. Количество дюбелей на 1 м² поверхности фасада определяется расчётом.

Свежие остатки клеевой смеси могут быть удалены при помощи воды, засохшие – только механически.

РЕКОМЕНДАЦИИ

Работы следует выполнять в сухих условиях, при температуре воздуха и основания от +5 до +30°C и относительной влажности воздуха ≤ 80%. Все изложенные в техническом описании показатели качества и рекомендации верны при температуре окружающей среды +20°C и относительной влажности воздуха 60%. В других условиях возможно изменение времени потребления, открытого времени и времени готовности материала к выполнению следующего этапа работ.

Обновленная формула сухой смеси содержит добавки, которые нейтрализуют активные вещества, находящиеся в цементе, предотвращающие разъедание и раздражение кожи. При работе требуется применять средства индивидуальной защиты (очки, перчатки). При попадании смеси в глаза следует промыть их водой и обратиться за помощью к врачу.

ПРИМЕЧАНИЯ

Кроме данного технического описания, при работе с материалом следует руководствоваться инструкциями по ведению общестроительных работ и технике безопасности в строительстве.

Проектирование и монтаж системы теплоизоляции фасадов зданий Ceresit WM следует выполнять в соответствии со Стандартом организации СТО 58239148-001-2006.

Приведенные характеристики основываются на практическом опыте и на данных эксплуатационно-технических испытаний.

Производитель не несёт ответственности за несоблюдение технологии при работе с материалом, а также за его применение в целях и условиях, не предусмотренных данным техническим описанием.

При сомнении в возможности конкретного применения материала следует испытать его самостоятельно или проконсультироваться с производителем.

Настоящее техническое описание, а также неподтвержденные письменно рекомендации, не могут служить основанием для безусловной ответственности производителя.

С появлением настоящего технического описания все предыдущие становятся недействительными.

СРОК ХРАНЕНИЯ

В сухих условиях, на поддонах, в оригинальной неповрежденной упаковке – не более 12 месяцев со дня изготовления.

УПАКОВКА

Смесь СТ 180 поставляется в бумажных мешках по 25 кг.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Состав СТ 180:	смесь цемента с минеральными заполнителями и полимерными модификаторами
Насыпная плотность сухой смеси:	~ 1,4 кг/дм ³
Количество воды затворения:	5,8 - 6,25 л на 25 кг сухой смеси
Плотность смеси, готовой к применению:	~ 1,5 кг/дм ³
Подвижность Пк:	8,5 ± 1,0 см
Время потребления:	~ 1 час
Температура применения:	от +5 до +30°C
Открытое время:	~ 20 минут
Прочность на сжатие:	≥ 10 МПа
Адгезия к бетону:	≥ 0,5 МПа
Адгезия к минераловатной плите:	≥ 0,05 МПа (разрыв по минераловатной плите)
Морозостойкость:	≥ 100 циклов
Температура эксплуатации:	от -50 до +70°C
Цвет затвердевшего раствора:	темно-серый
Расход СТ 180:	от 5,0 кг/м ² (в зависимости от способа нанесения)