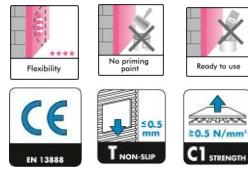


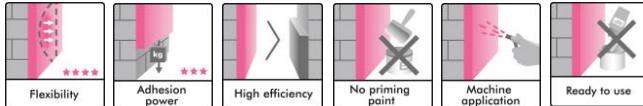
# CT 100



## Jednokomponentno fleksibilno disperzijsko ljepilo za stiroporne ploče i izradu armiranog sloja

### OSOBINE

- Visoka fleksibilnost
- Ojačano vlknima
- Otporno na ekstremna mehanička opterećenja i visoke temperature
- Premošćivanje pukotina
- Otporno na klimatske uvjete
- Visoka otpornost na vodu
- Prije nanošenja žbuke nije potreban pretpremaz
- Može se nanositi i na čelik, staklo, keramiku
- Može se tonirati
- Pogodan za strojno nanošenje
- Izvrsni radni parametri



### PODRUČJE PRIMJENE

CT 100 ljepilo spremno je za korištenje za izradu armiranog sloja kod vanjske izolacije zgrada s EPS pločama. CT 100 je sastavni dio Ceresit Ceretherm Impactum sustava, izolacijskog sustava ETICS. Može se koristiti za popravljanje oštećenja ili pukotina na postojećim izolacijskim sustavima.

CT 100 koristi se za primjenu visoko fleksibilnog sloja otpornog na opterećenja uz istovremenu izolaciju novih građevina i građevina gdje se poboljšava toplinska izolacija. CT 100 dodatno je ojačano vlknima što povećava njegovu otpornost na opterećenja do 100 J eliminirajući nastanak pukotina.

Korištenje CT 100 uklanja proces nanošenja predpremaza na žbuke. Jednostavniji je za miješanje i nanošenje što omogućava ugodnije korištenje i smanjenje potrošnje u odnosu na prijašnja ljepila. Moguće je nanošenje i na čelik, staklo i keramiku, a u slučaju nanošenja na ivericu potrebno je nanijeti predpremaz CT 16 ili CN 94.



CERESIT  
CT\_100\_KT\_07.12

### PRIPREMA PODLOGE

Prije početka radova na armiranim slojevima, ljepilo za stiroporne ploče mora biti nanešeno u skladu s podacima iz tehničkih listova proizvoda.

Prije izrade armiranog sloja, sve nepravilnosti na daskama treba ispolirati brusnim papirom, temeljito očistiti od labavih ostataka izolacijskog materijala i nanošenje treba izvršiti s odgovarajućim spojnicama.

### PRIMJENA

#### Primjena s mrežicom

CT 100 je jednokomponentno ljepilo odmah spremno za primjenu. Prije početka radova treba ga promiješati do homogene konzistencije. Ukoliko je potrebno, dodajte do 1% vode za potrebnu konzistenciju.

Ljepilo treba ravnomjerno nanijeti na površinu ploče uz korištenje nazubljene lopatice s dubinama od 6 do 8 mm. Mrežicu odmah treba postaviti na pripremljenu površinu. Ispravno nanešena mrežica ne smije biti vidljiva i mora se potpuno stopiti s ljepilom.

U slučaju primjene s ojačanom mrežicom ili kombinacijom obične i ojačane, nanošenje mora biti metodom „mokro-mokro“ s proporcionalnim povećanjem debljine sloja ljepila. U slučaju kombinacije mrežica, kako biste postigli bolje parametre sustava, prvo nanesite ojačanu mrežicu.

CT 100 je moguće nanijeti i strojno. Preporučeni tip stroja ie na primjer Wagner PC 15 veličine mlaznice 6 mm.

## NAPOMENA

Ojačani sloj treba nanositi na zidove koji su izloženi suncu i nanešeni sloj mora biti zaštićen od kiše dok ne bude suh. Preporuča se uporaba skele pri izvođenju radova. Radove izvodite u suhim uvjetima pri temperaturi zraka od 10°C - 25°C i vlažnosti zraka od 80%. Dani podaci odnose se na temperaturu od 20°C i vlažnost zraka od 60%. U drugačijim uvjetima vrijeme sušenja može varirati. Sljedeće faze ne treba započeti prije 24 – 48 sati nakon završene primjene CT 100. U slučaju dodira proizvoda s očima treba ih isprati vodom i konzultirati liječnika. Informacije i podaci dani u ovome listu odnose se na standardnu namjenu, ne mogu biti osnova za odštete zahtjeve.

## PREPORUKA

Ovaj Tehnički list određuje područje primjene materijala i način obavljanja rada, međutim, to ne može zamijeniti profesionalnu pripremu izvođača. Osim navedenih podataka, primjena bi trebala biti učinjena u skladu s izgradnjom i propisima industrijske sigurnosti. Proizvođač jamči kvalitetu proizvoda, međutim, nema nikakav utjecaj na stanje i način primjene. U slučaju bilo kakve dvojbe, možete provesti testiranja prije samog nanošenja. Prethodno izdani Tehnički listovi prestaju biti važeći izdavanjem ovoga lista.

## SKLADIŠTENJE

Do 12 mjeseci od datuma proizvodnje ukoliko se čuva na na paletama u suhim uvjetima u originalnom, neotvorenom pakiranju.

## PAKIRANJE

Plastična kanta - 25 kg.

## TEHNIČKI PODACI

Osnova: elastomerska disperzija, odabrana baza polimernih ljepila, punila i anorganskih i organskih vlaknima ojačanih aditiva

Gustoča praha: oko 1,4 kg/dm<sup>3</sup>

Radna temperatura: od +10°C do +25°C

Vrijeme miješanja: oko 20 minuta

Požarni razred: B

Omjer miješanja: 6,5 – 7,0 l vode na 25 kg

Potrošnja:

Jednostruko armiranje EPS ploča: 2,5 – 3,0 kg/m<sup>2</sup>

Dvostruko armiranje EPS ploča: 3,0 – 3,5 kg/m<sup>2</sup>

Armiranje EPS ploča s običnom i ojačanom mrežicom: 3,0 – 3,5 kg/m<sup>2</sup>

Pokrivni sloj: 1,0 kg/m<sup>2</sup>

Boja: bež