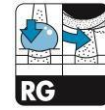


CE 79

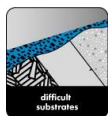
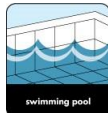
»ULTRAEPOXY INDUSTRIAL«

Dvokomponentna epoksidna masa otporna na kemikalije za lijepljenje i fugiranje pločica i kamena



KARAKTERISTIKE

- ▶ Dostupna u više boja (visoka stabilnost boja)
- ▶ Vodootporna
- ▶ Izuzetno jednostavno nanošenje i čišćenje
- ▶ Izvrsna kemijska i mehanička otpornost
- ▶ Bez skupljanja i pukotina
- ▶ Mogućnost lijepljenja pločica na vertikalne površine
- ▶ Širina fuge 1 do 15 mm
- ▶ Unutarnja i vanjska primjena



PODRUČJE PRIMJENE

Za kemijsko i trajno otporno lijepljenje i fugiranje keramičkih pločica i kamena, opeka otpornih na kiselinu, iverice, porculana, klinker ploča i ploča vezanih sintetskom smolom (Agglo mramor itd.). Za lijepljenje i fugiranje keramičkih obloga na područjima koja su izložena agresivnim tvarima, npr. u terapijskim kupkama, mljekarama, industrijskim kuhinjama, prostorijama za baterije, praonicama automobila, pivnicama, silosima, objektima za životinje, bazenima, laboratorijama, toplicama, saunama i parnim kupkama. Za unutarnju i vanjsku upotrebu, te trajno vlažna područja.

PRIPREMA POVRŠINE

CE 79 prijanja na sve čvrste, nosive, čiste i suhe podloge bez tvari koje mogu narušiti prijanjanje. Prije fugiranja, podloga mora biti dovoljno čvrsta i svi spojevi moraju biti ravnomjerno poravnati na istu dubinu i širinu. Da bi se osigurala trajna veza s metalom, podloge moraju biti svijetli metali ili obložene epoksidnim inhibitorom korozije. Provjeriti mogućnost čišćenja i upijanja površine pločica. Neke vrste pločica (npr. polirane porculanske pločice) i prirodni kamen imaju grube, mikroporozne površine, što ih čini osjetljivim na mrlje i vrlo ih je teško očistiti. U tom slučaju treba obaviti probno izvođenje radova, tj. fugiranja. Preporuka: izbjegavati upotrebu fugirne mase kontrastnih ili pretjerano tamnih boja u odnosu na pločice.

PRIMJENA

CE 79 se sastoji od dvije komponente u jednom spremniku. Komponenta A sastoji se od smjese epoksidne smole,



silicijum agregata i aditiva. Komponenta B sastoji se od mješavine organskih katalizatora.

OMJER MIJEŠANJA

Komponenta A: 100 mjernih jedinica

Komponenta B: 8 mjernih jedinica

Sastojci su unaprijed pripremljeni u odgovarajućem spremniku.

MIJEŠANJE

U komponenta A dodajte učvršćivač (komponenta B – katalizator) koji se nalazi u plastičnoj vrećici i miješajte električnom miješalicom pri maloj brzini (približno 400 okr/min) dok smjesa ne bude potpuno ujednačena i bez grudica. Pomoću čelične lopatice na dnu i stranama spremnika provjerite da li je sva pasta katalizirana. Ručno miješanje se ne preporučuje. Dva su dijela pripremljena u ambalaži, čime se izbjegavaju greške pri miješanju. Nemojte dodavati vodu ili otapala da biste poboljšali obradljivost.

POSTAVLJANJE PLOČICA I KAMENA

Proizvod CE79 predviđen je za tankoslojno nanošenje. Veličina gletera mora biti prilagođena formatu pločica ili kamena u skladu s lokalnim normama. Vrijeme rada, koje je identično vremenu korekcije, iznosi oko 60 minuta na sobnoj temperaturi spremnika od +18°C. Prilikom postavljanja keramičkih obloga pod teškim uvjetima, npr. u terapijskim

kupkama, bazenima ili prostorijama za baterije, potrebno je hidroizolirati površinu koristeći CL 71 epoksidni prajmer i CL 72 epoksidni premaz, koji štite površinu od prodora vode i čine je kemijski otpornom na utjecaje kiselina i

Ceresit

lužina. Za obradu vodootpornih uglova i rubova koristite dodatne proizvode kao što su CL 82, CL 83, CL 84, CL 87 (brtvne trake i manšete). Umetnite ove proizvode u sredinu hidroizolacijskog premaza u uglovima i pomičnim spojevima.

FUGIRANJE

Fugiranje spojeva (metoda nanošenja lopaticom)

Nanesite pripremljenu epoksidnu fugirnu masu u čiste i suhe spojeve. Provjerite jesu li spojevi potpuno ispunjeni i bez praznina. Nakon toga uklonite sav suvišan materijal skidajući ga dijagonalno s površine pločica gleterom za fugiranje.

Fugiranje spojeva (metoda ubrizgavanja)

Napravite homogenu smjesu komponenata A+B i izlijte je u drugu odgovarajuću posudu namijenjenu za ubrizgavanje fugirne mase. Koristite mlaznicu koja odgovara širini spoja i ubrizgavajte epoksidnu fugu bez mjehurića i praznina u spojeve. Očistite sav suvišan materijal s površine.

ČIŠĆENJE

Epoksidnu fugirnu masu potrebno je očistiti dok je proizvod još uvijek vlažan i u svakom slučaju u najkraćem mogućem roku. Pazite da proizvod ne uklonite iz spojnica i ne ostavite mrlje na površini pločica. Mrlje i ostatke epoksidne fugirne mase moguće je ukloniti nakon 24 sata ili bilo kada nakon stvrdnjavanja fuge (vrijeme stvrdnjavanja ovisi o temperaturi okruženja), koristeći posebno sredstvo za čišćenje CE 51 Epoxyclean.

UPOTREBA CE 51 EPOXYCLEAN

Sredstvo za čišćenje CE 51 nanosite na cijelu površinu i ostavite da djeluje 15-30 minuta. Nakon toga površinu očistite spužvom namijenjenom za rad sa epoksidnom fug masom. Isperite površinu čistom vodom i odmah osušite koristeći čistu i suhu krpu. Kako biste izbjegli pojavu fleka na površini pločica, nemojte dozvoliti da voda korištena za ispiranje ispari, nego površinu osušite. Sve potrebne detalje po pitanju upotrebe CE 51 možete pronaći u tehničkom listu tog proizvoda.

UPOTREBA KAO LJEPILO

Proizvod CE 79 nanijeti na podlogu koristeći gleter odgovarajuće veličine. Zatim postaviti pločicu ne željeno mjesto i čvrsto je pritisnuti.

OBRATITE PAŽNJU

- ▶ Životni vijek proizvoda i vrijeme stvrdnjavanja jako ovise o temperaturi okoline.
- ▶ Idealna temperatura za nanošenje je između +18 i +23°C. U tim uvjetima proizvod je lako obradljiv, s otvorenim vremenom oko 1 sat. Hodanje je moguće nakon 24 sata.
- ▶ Pri temperaturi od +15°C hodanje je moguće nakon 3 dana.
- ▶ Površina je spremna za upotrebu i otporna na kemikalije nakon 5 dana pri temperaturi od +23°C ili 10 dana pri temperaturi od +15°C.
- ▶ Pri temperaturama između +8 i +12°C, proizvod je vrlo gust i teško se nanosi. Vrijeme stvrdnjavanja je također znatno produženo.
- ▶ Pri visokim temperaturama preporučljivo je nanijeti proizvod što je prije moguće kako se ne bi skratilo otvoreno vrijeme zbog reakcijske topline u spremniku.
- ▶ Proizvod u bijeloj boji vremenom poprima boju slonovače.
- ▶ Nemojte koristiti za fugiranje toskanske terakote.
- ▶ Neke vrste pločica (npr. polirane porculanske pločice) i prirodni kamen imaju grube, mikroporozne površine, što ih čini osjetljivima na mrlje i vrlo ih je teško očistiti. U tom slučaju treba izvršiti preliminarno testno nanošenje. Izbjegavajte upotrebu proizvoda s kontrastnim ili pretjerano tamnim bojama.

- ▶ Neglazirani klinker mora se fugirati isključivo s proizvodom Bahama Beige boje.
- ▶ Proizvod se ne smije koristiti za fugiranje spremnika koji sadrže agresivne tvari s kojima je dopušten samo povremeni kontakt (vidi tablicu kemijske otpornosti).
- ▶ Nemojte miješati proizvod s vodom ili otapalima.
- ▶ Brzo uklonite višak proizvoda s površine pločica, jer ga je nakon stvrdnjavanja jako teško ukloniti, što može narušiti krajnji rezultat.
- ▶ Pri ugradnji tankih keramičkih i kamenih pločica sa strukturom drveta dobivenih prešanjem moguće su poteškoće pri čišćenju. U tim slučajevima preporuka je učiniti probni uzorak ili se obratiti tehničkoj službi.
- ▶ Ne koristite za radove koji nisu navedeni u ovom tehničkom listu.

Osim ovdje navedenih informacija, važno je poštivati i odgovarajuće smjernice, propise i zajedničke standarde organizacija i trgovačkih udruga. Navedene karakteristike temelje se na praktičnom iskustvu i ispitivanju proizvoda. Potvrđena svojstva i moguća upotreba koja nadilaze navedene u ovom informativnom listu traže našu pisanu potvrdu. Svi navedeni podaci dobiveni su na temperaturi okoline i materijala od +23°C i 50% relativne vlažnosti zraka, osim ako nije drugačije određeno. Imajte na umu da se u drugim klimatskim uvjetima proces očvršćivanja može ubrzati ili odgoditi, te da sam proizvod podliježe lokalnim uvjetima, kao što su količina vode i otvrdnjavanje. Proizvod s drugog mjesta proizvodnje može se razlikovati.

Ovdje sadržane informacije, posebno preporuke za rukovanje i upotrebu naših proizvoda, temelje se na našem profesionalnom iskustvu. Budući da se materijali i uvjeti mogu razlikovati ovisno o namjeravanoj primjeni, što je izvan naše sfere utjecaja, preporučujemo da se u svakom slučaju provode dovoljna ispitivanja kako bi se provjerila prikladnost naših proizvoda za njihovu namjeravanu upotrebu. Pravna odgovornost se ne može prihvatiti na osnovu sadržaja ovog tehničkog lista ili bilo kojeg usmenog savjeta, osim ako sa naše strane ne postoji slučaj namjernog kršenja zakona ili grube nepažnje ili ako se ne dogodi osobna povreda ili smrt ili slučaj odgovaranja prema **Zakonu o odgovornosti za proizvode**.

Ovaj tehnički list zamjenjuje sva prethodna izdanja relevantna za ovaj proizvod. Imajte na umu da se ovaj tehnički list odnosi samo na proizvod proizveden na određenom relevantnom mjestu proizvodnje.



Henkel AG & Co. KGaA Deutschland
Henkelstraße 67 · 40191 Düsseldorf
Internet: www.ceresit.com
E-mail: ceresit.com@henkel.com

Quality for Professionals

TEHNIČKI PODACI

Kemijska baza:	<u>Komponenta A: epoksidna smola s mineralnim vezivom i dodacima kvarca i aditiva</u> <u>Komponenta B: mješavina organskih katalizatora sa minimalnim utjecajem na prirodno okruženje i niskim rizikom izloženosti po korisnike</u>
Gustoća svježe smjese:	<u>1.55 kg/m²</u> 100 mjernih jedinica komponente A
Omjer miješanja:	<u>8 mjernih jedinica komponente B</u> Komponente su unaprijed pripravljene u spremnicima
Otpornost na abraziju (EN 12808-2):	<u>≤ 250mm³</u>
Mehanička čvrstoća na savijanje nakon 28 dana u standardnim uvjetima (EN 12808-3):	<u>≥ 30 N/mm²</u>
Mehanička čvrstoća na pritisak nakon 28 dana u standardnim uvjetima (EN 12808-3):	<u>≥ 45 N/mm²</u>
Skupljanje (EN 12808-4):	<u>≤ 1,5 mm/m</u>
Apsorpcija vode nakon 4 sata (EN 12808-5):	<u>≤ 0,1 g</u>
Temperaturna otpornost:	<u>od – 30°C do +100°C (suha vrućina)</u>
Otvoreno vrijeme:	<u>oko 60 minuta</u>
Radna temperatura:	<u>od +10°C do +25°C</u>
Prohodnost:	<u>nakon 24 sata pri +23°C</u>
Spremno za upotrebu/ puna opterećenja i kemijska otpornost:	<u>nakon 5 dana pri +23°</u>

POTROŠNJA KAO MASA ZA FUGIRANJE kg/m²

Pločica (mm)	Spoj (mm)						
	1,5	2	3	4	5	7	10
10x10x4	1,86	2,48					
10x10x10	4,65	6,20					
15x15x4	1,24	1,65					
15x15x10	3,10	4,13					
15x30x8	1,86	2,50					
20x20x3	0,70	0,93	1,40	1,86	2,33	3,26	4,65
23x23x8	1,62	2,16	3,2	4,3	5,39	7,55	10,78
25x25x10	1,86	2,48	3,7	5	6,20	8,68	12,40
50x50x4	0,37	0,50	0,7	1	1,24	1,74	2,48
50x50x10	0,93	1,24	1,9	2,5	3,10	4,35	6,20
100x100x8	0,37	0,50	0,74	0,99	1,24	1,74	2,48
125x240x12	0,34	0,45	0,68	0,91	1,13	1,58	2,26
150x150x6	0,18	0,24	0,36	0,48	0,61	0,85	1,21
150x150x8	0,25	0,33	0,50	0,66	0,83	1,16	1,65
200x200x8	0,19	0,25	0,37	0,50	0,62	0,87	1,24
250x330x8	0,13	0,17	0,26	0,35	0,44	0,61	0,84
300x300x8	0,12	0,17	0,25	0,33	0,41	0,58	0,82
300x600x10	0,12	0,16	0,23	0,31	0,39	0,54	0,78
400x400x10	0,12	0,16	0,23	0,31	0,39	0,54	0,78
450x450x10	0,10	0,14	0,21	0,27	0,34	0,48	0,68
600x600x10	0,08	0,10	0,15	0,20	0,26	0,36	0,51

POTROŠNJA KAO LJEPILO

Veličina nazubljenja lopatice 3,5 x 3,5 mm potrošnja: 1,6 Kg/m²

Rok trajanja

24 mjeseca u originalnom pakiranju na suhom mjestu.



Henkel AG & Co. KGaA Deutschland
Henkelstraße 67 · 40191 Düsseldorf
Internet: www.ceresit.com
E-mail: ceresit.com@henkel.com

Quality for Professionals



19

Henkel Polska Operations Sp. z o.o.
02-672 Warszawa ul.
Domaniewska 41

Ceresit CE 79 Ultra Epoxy Industrial

01481

EN 12004:2007 + A1:2012
1599

Sve unutarnje i vanjske pločice.

Reakcija na vatru	E klasa
Snaga lijepljenja: Inicijalna snaga lijepljenja	$\geq 2,0 \text{ N/mm}^2$
Trajnost: Snaga lijepljenja nakon uranjanja u vodu Snaga lijepljenja nakon toplotnog udara	$\geq 2,0 \text{ N/mm}^2$ $\geq 2,0 \text{ N/mm}^2$



Henkel AG & Co. KGaA Deutschland
Henkelstraße 67 · 40191 Düsseldorf
Internet: www.ceresit.com
E-mail: ceresit.com@henkel.com

Quality for Professionals

Tablica kemijske otpornosti

(Tablica je sažetak dokaza kemijske otpornosti izrađena u skladu s propisom UNI EN 12808)

KEMIJSKA OTPORNOST NA INDUSTRIJSKIM PODOVIMA

GRUPA	NAZIV	CONC. %	KONTINUIRANA UPOTREBA				POVREMENA
			24 hrs	7 days	14 days	28 days	UPOTREBA
Kiseline	Acetic Acid	2,5	●	●	●	●	●
		5	●	●	●	●	●
	Hydrochloric Acid	37	●	●	●	●	●
	Citric Acid	10	●	●	●	●	●
	Lactic Acid	2,5	●	●	●	●	●
		5	●	●	●	●	●
		10	●	●	●	●	●
	Nitric Acid	25	●	●	●	●	●
		50	●	●	●	●	●
	Oleic Acid	-	●	●	●	●	●
	Sulphuric Acid	1,5	●	●	●	●	●
		50	●	●	●	●	●
		96	●	●	●	●	●
	Tannic Acid	10	●	●	●	●	●
Tartaric Acid	10	●	●	●	●	●	
Oxalic Acid	10	●	●	●	●	●	
Lužine	Ammonia in solution	25	●	●	●	●	●
	Caustic Soda	50	●	●	●	●	●
	Sodium Hypochlorite Conc. Cl active	> 10	●	●	●	●	●
	Caustic Potash	50	●	●	●	●	●
	Sodium Bisulphite	10	●	●	●	●	●
Koncentrirane otopine 20°C	Iposulphite Sodium		●	●	●	●	●
	Calcium Chloride		●	●	●	●	●
	Sodium Chloride		●	●	●	●	●
	Ferric Chloride		●	●	●	●	●
	Sugar		●	●	●	●	●
Nafta i goriva	Petrol, Fuels		●	●	●	●	●
	Tuppertine		●	●	●	●	●
	Gas Oil		●	●	●	●	●
	Olive Oil		●	●	●	●	●
	Lube Oil		●	●	●	●	●
Otapala	Acetone		●	●	●	●	●
	Ethylene Glycol		●	●	●	●	●
	Glycerine		●	●	●	●	●
	Ethyl Alcohol		●	●	●	●	●
	Solvent Petrol		●	●	●	●	●
	Peroxide Water	10	●	●	●	●	●
25		●	●	●	●	●	

Tumač

- IZVRSNA OTPORNOST
- DOBRA OTPORNOST
- LOŠA OTPORNOST



Henkel AG & Co. KGaA Deutschland
 Henkelstraße 67 · 40191 Düsseldorf
 Internet: www.ceresit.com
 E-mail: ceresit.com@henkel.com

Quality for Professionals