

**ALIMENTOS SEGUROS**

**CON SOLUCIONES HENKEL**





## USANDO MATERIALES SEGUROS

# ¿Quién me apoya a la hora de seleccionar materiales seguros?

En Henkel, compartimos nuestra experiencia en adhesivos con convertidores, desarrolladores de envases y expertos en seguridad alimentaria desde la fase de desarrollo del envase. Cada componente del envase es un campo de conocimiento complejo.

Se necesita una fuerte colaboración e intercambio sobre cuál es la composición final del envase, el tipo de alimento que se envasa y los factores adicionales que hay que tener en cuenta, como la temperatura ambiente o la sensibilidad a la luz. Se trata de cuestiones importantes que hay que abordar para el diseño general del envase y la selección de los adhesivos y recubrimientos adecuados.



### CARTERA DE PRODUCTOS ADHESIVOS



### LEGISLACION



### PRODUCTOS QUÍMICOS EN DISCUSIÓN



## PARA LOS MERCADOS A LOS QUE SERVIMOS

Henkel ofrece a la industria la más amplia gama de adhesivos de alto rendimiento para aplicaciones de envasado que cumplen con los REQUISITOS LEGALES. Las soluciones seguras para los alimentos significan minimizar el riesgo de que las sustancias no deseadas migren desde los envases. Los mercados a los que servimos incluyen

- **Conversión de papel**
- **Envases de final de línea**
- **Adhesivos de etiquetado**
- **Envases flexibles y recubrimientos**

Las normativas en torno a los adhesivos y productos químicos relacionados es complejo. Para los clientes, proporcionamos claridad y transparencia en la selección de adhesivos y recubrimientos desde el punto de vista legislativo; y encontramos la solución adecuada en nuestra **CARTERA DE EMBALAJES SEGUROS PARA LOS ALIMENTOS** para cumplir estos requisitos.



## EJECUTANDO PROCESO SEGUROS

# ¿Quién me ayuda a tener procesos seguros?

En Henkel, ofrecemos asesoramiento sobre la aplicación y optimización del proceso con la orientación de nuestros expertos en Servicio Técnico al Cliente y Seguridad Alimentaria.

Sabemos que los sustratos seguros por sí solos no garantizan la seguridad alimentaria. Ejecutar procesos seguros es el siguiente paso en la cadena de valor, garantizando una solución de envasado segura para los alimentos.

Para los aspectos relacionados con el adhesivo en los materiales de envasado, en producción y con operarios de las líneas que se benefician de los conocimientos de nuestros equipos de expertos para eliminar los riesgos a lo largo de la línea de envasado. Nuestros expertos orientan a los clientes sobre las formas de evitar la exposición incontrolada de los adhesivos a los alimentos, la configuración subóptima de los sistemas de adhesivos o la colocación incorrecta del adhesivo en los envases.

## PARA OPERACIONES SEGURAS Y EFICIENTES

La amplia experiencia en el sector de los alimentos envasados y el estrecho intercambio con los fabricantes de equipos originales, las OMM y las asociaciones del sector ofrecen un único punto de contacto para los aspectos teóricos y prácticos de la seguridad alimentaria. A través de nuestro **SOPORTE TÉCNICO IN SITU**, ofrecemos

- **Orientación sobre las mejores prácticas y resolución de problemas en las máquinas**
- **Auditorías técnicas y ensayos guiados**
- **Formación de expertos e interfaz con la analítica interna de Henkel**

En cuanto a la automatización de procesos y el control de aplicaciones, Henkel ofrece **EQUIPOS** y asesoramiento para mantener su producción de alimentos libre de contaminación, su consumo bajo control y maximizar el tiempo de producción.



## DESMUESTRE SU SEGURIDAD

# ¿En quién puedo confiar cuando se trata de seguridad alimentaria?

En Henkel, tenemos una triple competencia de evaluación de la seguridad para ayudar a nuestros clientes en su evaluación de riesgos para los envases. La creciente concientización sobre la salud y la seguridad de los consumidores impulsa un aumento en las legislaciones. La documentación exhaustiva a lo largo de toda la cadena de valor de los alimentos y los envases y la transparencia sobre el material utilizado es de suma importancia.

En este contexto, el compromiso de Henkel significa proporcionar la claridad necesaria sobre los ingredientes de las soluciones adhesivas, para que la evaluación de riesgos pueda realizarse de forma adecuada y eficiente.



ASISTENCIA TECNICA EN SITIO

EQUIPO DE SOLUCIONES



## NUESTRA COMPETENCIA ÚNICA

La competencia interna de Henkel de la **EVALUACIÓN TRIPLE DE LA SEGURIDAD ALIMENTARIA** de información proporcionada por el proveedor puede no ser suficiente o tener una aplicación que requiera medidas especiales de seguridad. El departamento de Seguridad de Producto y Asuntos Regulatorios de Henkel puede emplear Servicios Científicos:

- **Análítica Corporativa**
- **Toxicología Corporativa**

El resultado de todas nuestras evaluaciones se incluye en la **DECLARACION DE CONTACTO CON ALIMENTOS DE HENKEL**, que contiene una descripción detallada y explicación del cumplimiento de las legislaciones subyacentes, una clara comunicación sobre las condiciones de las pruebas de migración e información adicional sobre las sustancias y componentes adhesivos.

DECLARACION DE CONTACTO CON ALIMENTOS DE HENKEL



**TRIPLE SEGURIDAD**  
EVALUACION DE COMPETENCIA

EVALUACION DE INFORMACION DEL PROVEEDOR



EVALUACION ANALITICA



EVALUACION TOXICOLOGICA



# La iniciativa de Henkel sobre envasado seguro para alimentos

**PROTEGER LAS MARCAS Y LOS CONSUMIDORES** está en el corazón de nuestro negocio de adhesivos para envases. Con la Iniciativa de Envasado Seguro para Alimentos, examinamos más de cerca los **ASPECTOS RELACIONADOS CON LOS ADHESIVOS DEL ENVASADO DE ALIMENTOS** e invitamos a los colaboradores a lo largo de la **CADENA DE VALOR DEL ENVASADO DE ALIMENTOS** a un **DIÁLOGO ABIERTO** que se esfuerza por mejorar constantemente la **SEGURIDAD Y LA SOSTENIBILIDAD DEL ENVASADO** para la industria.

El envase sirve para **INFORMAR** a los consumidores, **PROMOVER Y PROTEGER** su contenido. En el caso de los envases alimentarios, la interacción de los distintos materiales de envasado desempeña un papel crucial para asegurar y conservar los alimentos, prevenir la contaminación y proteger a los consumidores. Los adhesivos a menudo se les llama **"LA CAPA OLVIDADA"** debido a que se percibe como una pieza pequeña en el envase total en comparación con las tintas, los cartones y las láminas. La evolución del panorama normativo y el mayor escrutinio de los componentes menores exige que todos los materiales de envasado, incluidos los adhesivos, cumplan y superen requisitos y expectativas.

**NUESTRA VISIÓN** es estar a la cabeza de la legislación, del mercado y de los medios de comunicación, estableciendo un nuevo estándar para el futuro de los adhesivos de envasado seguros para alimentos, comprometidos con la protección de las marcas y los consumidores. La legislación está influyendo en el desarrollo, el diseño y los materiales de envasado seguros para los alimentos.

Además, la globalización de las redes alimentarias acentúa aún más la necesidad de **TRANSPARENCIA Y TRAZABILIDAD** a lo largo de la cadena de valor de los alimentos y los envases. Nuestro compromiso con la **TRANSPARENCIA INCLUYE AMPLIAR LA COMUNICACIÓN** sobre envases seguros para alimentos para dirigirnos a una **GAMA MÁS AMPLIA DE PARTES INTERESADAS**, desde **EXPERTOS** como desarrolladores de envases y gerentes de seguridad alimentaria hasta **GENERALISTAS** como gerentes de plantas, propietarios de marcas, minoristas e incluso **CONSUMIDORES**. Significa compartir la experiencia en adhesivos desde la **FASE DE DESARROLLO DE EMPAQUES HASTA LA EJECUCIÓN DE PROCESOS SEGUROS** durante las operaciones y, en última instancia, proporcionar **SOPORTE REGULATORIO** a los clientes. Este compromiso mantiene a la **CADENA DE VALOR DE LOS ENVASES ALIMENTARIOS** plenamente informada sobre temas de seguridad alimentaria cada vez más importantes relevantes para los adhesivos de envasado



UTILIZAR  
MATERIALES SEGUROS



REALIZAR  
PROCESOS SEGUROS



DEMUESTRE SU  
SEGURIDAD

Henkel Corporation  
10 Finderne Avenue, Suite B  
Bridgewater, NJ 08807  
908.685.7000

[www.henkel.com/foodsafety](http://www.henkel.com/foodsafety)