

CS 23

VÍCEÚČELOVÝ 100% ACETOXY SILIKON

CS 23 je jedno komponentní silikon, který vytvrzuje vzdušnou vlhkostí. Je určen k použití v celé řadě aplikací a nabízí výbornou přílnavost k celé řadě neporézních substrátů, jakými jsou sklo, glazované keramické dlaždice, hliník a kovy.

VLASTNOSTI

- 100 % acetoxy silikon
- snadné vytlačování
- hladký a lesklý vzhled, který doplňuje glazované keramické dlaždice
- odolný vůči ozónu, UV záření
- odolný vůči povětrnostním vlivům a stárnutí
- vodotěsný
- odolný vůči extrémním teplotám
- vysoká pevnost
- vynikající odolnost proti smršťování, praskání a odbarvení
- přímá adheze na sklo, keramiku, sklovinu, lakované povrchy a eloxovaný hliník
- bez rozpouštědel

OBLASTI POUŽITÍ

- utěsnění spojů neporézních materiálů (sklo, glazovaná keramická dlažba)
- lepení a tmelení skla na hliníkových rámech
- utěsnění oken a dveří
- utěsnění akvárií do velikosti 300 l
- všeobecné sklenářské práce
- stavební spoje

PŘÍPRAVA PODKLADU

Všechny povrchy musí být čisté a suché, bez prachu a mastnoty. Zbytek starých tmelů nebo jiných materiálů na podkladu musí být zcela odstraněny. Neporézní povrchy (hliník, sklo) lze odmastit pomocí rozpouštědla (alkohol nebo technický benzin), následně je potřeba utřít povrch čistou látkou. Pro dosažení ideálních výsledků doporučujeme před aplikací tmelu zakrýt kraje spáry pomocí lepicí pásky

ZPRACOVÁNÍ

Z kartuše CS 23 odšroubujte aplikační nástavec a odříznete uzávěr na horním konci. Nástavec našroubujte zpět a podle šířky spár šikmo seřízněte na odpovídající průměr. Kartušu vložte do vytlačovací pistole a těsnicí tmel vytlačte do spár tak, aby pod tmelem nezůstaly dutiny. Odstraňte všechny lepicí pásky před vytvořením povrchové vrstvy tmelu a zahradte jakékoliv jeho vyčnívající okraje. Čerstvý tmel odstraňte suchým hadříkem nebo houbičkou namočenou v rozpouštědle. Zaschlý tmel může být odstraněn pouze mechanicky (např. pomocí žiletky).

Rozměry spár:

Obecně platí, že šířka spáry musí být >6 mm a <35 mm a zároveň šíře spáry by měla být dvojnásobkem její hloubky. V případě obdélníkových sanitárních spár je nutné udržovat hloubku 5 mm. V případě trojúhelníkových spojů by měly být obě kontaktní plochy minimálně 5 mm široké.



NEPŘEHLÉDNĚTE

Práce provádějte v suchém prostředí, při teplotě vzduchu i podkladu od +5 °C do +40 °C. Veškeré údaje byly stanoveny při teplotě +23 °C a relativní vlhkosti vzduchu 50 %. Za jiných klimatických podmínek přihlídněte ke zkrácení, případně prodloužení doby vytvrzení materiálu. Po vytvrzení nepotřebovaného obsahu odložte na místo určené obcí k ukládání odpadu. Zabraňte vniknutí do očí. Při práci zajistěte větrání. Chraňte před dětmi!

První pomoc: Při kontaktu s pokožkou omyjte vodou a mýdlem, ošetřete vhodným regeneračním krémem. Při vniknutí do očí vyplachujte pod tekoucí vodou asi 10 minut a vyhledejte lékaře. Při požití vypláchněte ústní dutinu, vypijte 1-2 sklenice vody a vyhledejte lékaře.

BALENÍ

300 ml plastová kartuše

SKLADOVÁNÍ

Do 18 měsíců od data výroby při skladování v suchém a chladném prostředí, v originálních a nepoškozených obalech, při teplotách mezi 5 °C až 25 °C.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Báze	acetoxy silikon
Vzhled:	pasta
Hustota:	cca 1,02 g/ml
Doba zaschnutí na povrchu:	cca 14 min. (+ 23 °C / 50 % vlhkost vzduchu)
Doba vytvrzení:	cca 3 mm/24 h (+ 23 °C, 50 % vlhkost vzduchu, rozměr spáry 20 x 10 mm)
Teplota zpracování:	+ 5 °C až + 40 °C
Tvrдость (Shore A, ISO 868):	cca 22
Změna objemu (ISO 10563):	<10 %
Tepelná odolnost:	- 30 až + 120 °C
Modul pružnosti (100% prodl., ISO 8339-A):	0,45 N/mm ²
Prodloužení do přetržení (ISO 8339-A)	160 %

UPOZORNĚNÍ:

Veškeré tyto informace vycházejí z našich dlouhodobých znalostí a zkušeností. Vzhledem k rozdílným podmínkám při realizaci a množství použitých materiálů slouží naše písemné a ústní poradenství pouze jako nezávazné doporučení. V případě pochybností a nepříznivých podmínek doporučujeme udělat vlastní zkoušky, popřípadě si vyžádat odbornou technickou konzultaci. Uveřejněním těchto informací o výrobku ztrácí všechny dříve uveřejněné informace svoji platnost.

DISTRIBUTOR:

HENKEL ČR, spol. s r.o.,
U Průhonu 10, 170 00 Praha 7
tel.: 220 101 101
www.ceresit.cz