



**PROHLÁŠENÍ O VLASTNOSTECH
PŘÍLOHA III Rady (EU) č. 305/2011**

**Ceresit CT32
č. 00510**

1. Jedinečný identifikační kód typu výrobku: **Ceresit CT 32**
Obyčejná malta pro vnější/vnitřní omítku G

2. Typ, série nebo sériové číslo nebo jakýkoli jiný prvek umožňující identifikaci stavebních výrobků podle čl. 11 odst. 4:

Číslo šarže: viz obal produktu

3. Zamýšlené použití nebo zamýšlená použití stavebního výrobku v souladu s příslušnou harmonizovanou technickou specifikací podle předpokladu výrobce:

Cementová malta pro vyzdívání a spárování klinkerového zdiva, v interiéru i exteriéru

4. Jméno, firma nebo registrovaná obchodní známka a kontaktní adresa výrobce podle čl. 11 odst. 5:

Henkel Polska Sp. z o.o., ul. Domaniewska 41, 02-672 Warszawa

Výrobní závody:

**Závod ve Staporkówě
26-220 Staporków
Stara Góra**

**Závod v Dzierzóniowě
58-200 Dzierzóniow
ul Prieszycka 6**

**Závod v Wrzące
64-905 Stobno**

5. Případně jméno a kontaktní adresa zplnomocněného zástupce, jehož plná moc se vztahuje na úkoly uvedené v čl. 12 odst. 2:

Irelevantní

6. Systém nebo systémy posuzování a ověřování stálosti vlastností stavebních výrobků, jak je uvedeno v příloze V:

Systém 2+

7. V případě prohlášení o vlastnostech týkajících se stavebního výrobku, na který se vztahuje harmonizovaná norma:

EN 998-2:2010 Specifikace malt pro zdivo – Část 2: Malta pro zdění

Notifikovaná osoba **Instytut Techniki Budowlanej, Zakład Certyfikacji** identifikační číslo: **1488**, provedla stanovení typu výrobku, počáteční kontrolu ve výrobě a systém řízení výroby a vykonala průběžný dohled nad systémem řízení výroby a posuzování a hodnocení systému řízení výroby v systému 2+ a vydala:
Certifikát shody systému řízení výroby č. 1488-CPD-0073

8. V případě prohlášení o vlastnostech týkajících se stavebního výrobku, pro který bylo vydáno evropské technické posouzení:

Irelevantní

9. Vlastnosti uvedené v prohlášení

Základní charakteristiky (viz poznámka 1)	Vlastnost (viz poznámka 2)	Harmonizované technické specifikace (viz poznámka 3)
Reakce na oheň	Třída A1	EN 13501-1
Pevnost v tlaku	M10	EN 998-2
Počáteční pevnost ve smyku	0,15 Mpa (tabulková hodnota)	EN 998-2
Přídržnost	≥ 0,1 MPa – FP:B	EN 998-2
Obsah chloridů	< 0,03 % Cl	EN 998-2
Nasákavost	< 0,1 kg/(m ² .min ^{0,5})	EN 998-2
Koeficient propustnosti pro vodní páru μ	15/35	EN 998-2
Tepelná vodivost λ _{10, dry}	0,67 W/m*K (tabulková hodnota)	EN 998-2
Trvanlivost (zmrazování/rozmrazování)		PN-EN 85/B-04500
Ztráta hmotnosti	0 %	
Změna pevnosti v tlaku	- 6 %	
Změna pevnosti při ohybu	- 16 %	

Pokud byla použita podle článku 37 nebo 38 specifická technická dokumentace, požadavky, které výrobek splňuje: Neaplikovatelné

10. Vlastnost výrobku uvedená v bodě 1 a 2 je ve shodě s vlastností uvedenou v bodě 9. Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost výrobce uvedeného v bodě 4.

Podepsáno za výrobce a jeho jménem:

GLÓWNY SPECJALISTA
ds. Jakości i Wdrożeń
dr inż. Mariusz Garecki

Mariusz Garecki
Chief Specialist of Quality
and Implementation



HENKEL POLSKA Sp. z o.o.
z siedzibą w Warszawie
Zakład Produkcyjny Staporków
Stara Góra
26-220 Staporków
KONTROLA JAKOŚCI

Piotr Urynek
Manager of Quality control Department

Staporków, 01.07.2013