



ROMÂNIA

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCTII

AVIZ TEHNIC

În baza procesului verbal nr. **1-113**, din data de **09.06.2009** al Comisiei de avizare nr. 1 a agrementelor tehnice în construcții:

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCTII

AVIZEAZĂ FAVORABIL:

agrementul tehnic nr. **016-04/868-2009**, elaborat de **ICECON BUCURESTI**, pentru **PRODUSE EPOXIDICE PENTRU HIDROIZOLATII: CERESIT CE 49, CE 50**, al cărui producător este **HENKEL KgaA GERMANIA**.

Prezentul **AVIZ TEHNIC** este valabil până la data de **09.06.2011** și se poate prelungi în situația în care titularul face dovada menținerii aptitudinii de utilizare a obiectului agrementului tehnic, conform prevederilor menționate la cap. „condiții” din agrementul tehnic.

Agrementul tehnic este valabil până la data de **30.05.2012**, pentru titular, producător și distribuitorii din anexa la agrementul tehnic și nu ține loc de certificat de calitate.

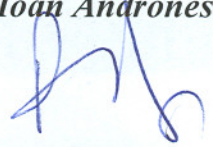
VICEPREȘEDINTE,
Gheorghe POLIZU



PRELUNGIT până la data de.....	VICEPREȘEDINTE	
PRELUNGIT până la data de.....	VICEPREȘEDINTE	

SECRETARIAT
Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții

Director
Radu Ioan Andronescu





ROMÂNIA

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

**A V I Z T E H N I C
P R E L U N G I R E**

Conform procesului verbal nr. **1-100**, din data de **28.02.2008** al Comisiei de avizare nr. **1** a agrementelor tehnice în construcții, aceasta a constatat că titularul a făcut dovada menținerii aptitudinii de utilizare a obiectului agrementului tehnic, conform prevederilor menționate la cap. „condiții” din agrementul tehnic.

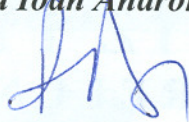
CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII prelungește **AVIZUL TEHNIC** al agrementului tehnic nr. **016-04/472-2006**, referitor la: **PRODUSE EPOXIDICE PENTRU HIDROIZOLATII: CERESIT CE 49, CE 50**, până la data de **30.06.2009**.

PREȘEDINTE,
Marin CRISTEA



SECRETARIAT
Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții

Director
Radu Ioan Andronescu



(Faint, mirrored text from the reverse side of the page, including the name of the institution and technical details.)





Agreement Tehnic

016-04/472-2006

PRODUSE EPOXIDICE PENTRU HIDROIZOLAȚII:

CERESIT CE 49, CE 50

EPOXY PRODUCTS FOR HYDROISOLATION: CERESIT CE 49, CE 50

EPOXIDIQUES PRODUITS POUR HYDROISOLATION: CERESIT CE 49, CE 50

ABDICHTUNGSEPOXY-PRODUKTE: CERESIT CE 49, CE 50

PRODUCĂTOR: **HENKEL KgaA,**
Henkel Strasse 57, 40191,
Düsseldorf, Germania
Tel.: +49-(0)6221-7040
Fax: +49-(0)6221-704698

TITULAR AGREMENT TEHNIC:

S.C. HENKEL BAUTECHNIK ROMANIA S.R.L.,
Str. Ioniță Vornicu, nr.1-7, sector 2
Tel.: 021/ 203.26.92
Fax: 021/ 204.86.77

ELABORATOR AGREMENT TEHNIC:

ICECON S.A.
Institutul de Cercetări pentru Echipamente și Tehnologii în Construcții-București
Sos. Pantelimon 266, sector 2, Cod Poștal 021652 Tel: 255.07.34; Fax: 255.14.20
Grupa specializată nr. 4: Finisaje, protecții anticorozive și speciale, tencuieli, placaje și pardoseli

Prezentul agreement tehnic este valabil până la data de 30.06.2009 numai însoțit de AVIZUL TEHNIC al Consiliului Tehnic Permanent pentru Construcții și nu ține loc de certificat de calitate

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Grupa specializată nr. 4: "Finisaje, protecții anticorozive și speciale, tencuieli, placaje și pardoseli" din ICECON S.A. analizând documentația privind solicitarea agrementului tehnic, prezentată de firma S.C. HENKEL România S.R.L., București și înregistrată cu nr.6.01.024.016 din 28.01.2006, referitoare la "Produse epoxidice pentru hidroizolații - CERESIT CE 49, CE 50" realizate de firma HENKEL KgaA din Germania, elaborează prezentul Acord Tehnic nr. 016-04/472-2006, în conformitate cu documentele tehnice românești și europene, aferente domeniului de referință, toate valabile la această dată.

1. Definierea succintă

1.1 Descrierea succintă:

Produsele CERESIT CE 49, CE 50 sunt realizate de firma HENKEL KgaA din Germania, ca produse bicomponente, alcătuite din componenta A, pe bază de rășini epoxidice și componenta B, întăritorul, pe bază de rășini poliaminice.

1.2 Identificarea produselor

Produsele care fac obiectul prezentului acord tehnic sunt livrate astfel :

-CERESIT CE 49 : în câte doi recipienți din material plastic, în care componentele A și B sunt predozate pentru utilizare (câte 5 kg fiecare) ;

-CERESIT CE 50 : într-un recipient din material plastic de 5 kg în care sunt ambalate individual cele două componente A și B predozate pentru utilizare (raport de amestecare : 2 :1).

Identificarea produselor se face după eticheta care însoțește ambalajul, în care sunt menționate:

- numele și sigla producătorului;
- denumirea produselor;
- codul, numărul lotului;
- cantitatea și consumul specific;
- termenul de valabilitate;**
- măsuri de securitate ;
- instrucțiuni de manipulare, depozitare și aplicare, traduse în limba română;

2. Acordul tehnic

2.1. Domenii de utilizare acceptate în construcții

Produsele din prezentul acord tehnic sunt utilizate după cum urmează:

- CERESIT CE 49

Se utilizează la interiorul sau exteriorul clădirilor civile și industriale, ca protecție flexibilă și impermeabilă, rezistentă la acțiuni chimice, pentru suprafețele orizontale sau verticale, din beton, mortar de ciment sau din asfalt turnat, supuse la acțiunea apei, ca de exemplu în cabine de duș, bazine de

înot, balcoane, spații industriale cu procese umede (bucătării, spații din industria alimentară, chimică, textilă, pielăriei, hârtiei) etc.;

Aplicat, produsul realizează un strat impermeabil flexibil, aplicabil anterior lipirii placajelor ceramice pentru înlăturarea riscului fisurării lor;

Produsul se utilizează și în cazul pardoselilor încălzite, precum și pentru nivelarea și impermeabilizarea suporturilor microfisurate.

- CERESIT CE 50

Se utilizează ca amorsă pentru pregătirea suporturilor absorbante și neabsorbante, (menționate anterior), înainte de aplicarea CERESIT CE 49.

2.2. Aprecierea asupra produselor

2.2.1. Aptitudinea de exploatare

În conformitate cu datele tehnice prezentate în tabelul 1 și verificate de către ICECON S.A., produsele ce fac obiectul prezentului acord tehnic au performanțe corespunzătoare domeniilor de utilizare prezentate la punctul 2.1 și celor șase cerințe esențiale stabilite în Legea 10/1995 privind calitatea în construcții, după cum urmează:

Rezistență și stabilitate

Produsele nu influențează această cerință.

Siguranța în exploatare

Siguranța în exploatare a utilizatorilor este asigurată printr-o corectă punere în operă a produselor în domeniile precizate la punctul 2.1.

Siguranța la foc

Produsele aplicate se încadrează în clasa de combustibilitate C₄.

Igiena și sănătatea oamenilor; reface-rea și protecția mediului

Este îndeplinită în conformitate cu legislația în domeniu, produsele nefiind realizate din materiale toxice sau radioactive.

Elementele componente nu se află pe lista noxelor cancerigene sau a substanțelor potențial cancerigene pentru om, conform ordinului Ministerului Sănătății nr. 1957/1995.

Izolația termică, hidrofugă și economia de energie

Produsele nu contribuie la izolația termică a elementelor de construcții pe care se aplică, dar contribuie la

izolarea hidrofugă a acestora, fiind impermeabile la apă.

Protecția împotriva zgomotului

Produsele nu influențează această cerință.

2.2.2. Durabilitatea (fiabilitatea) și întreținerea

Valabilitatea produselor nepuse în operă, prezentată de producător pe ambalaj, este de 12 luni de la data fabricației, în condițiile păstrării produselor în ambalajul nedesigilat, depozitate în locuri uscate, ferite de îngheț sau căldură excesivă.

Produsele ce fac obiectul prezentului acord tehnic, contribuie la asigurarea durabilității placajelor ceramice, prin realizarea protecției la apă și / sau față de unii agenți chimici, a elementelor pe care se aplică etc., în condițiile utilizării lor, în domeniile specificate la punctul 2.1, conform indicațiilor de punere în operă ale producătorului.

Durabilitatea produselor puse în operă se estimează la peste 15 ani, cu observația că pentru păstrarea și menținerea în timp a performanțelor acestora este necesară respectarea indicațiilor producătorilor privind punerea în operă atât a acestora cât și a finisajelor ce urmează a fi realizate.

2.2.3. Fabricația și controlul

Produsele care fac obiectul prezentului acord tehnic sunt obținute pe linia de fabricație a firmei HENKEL KgaA din Germania, în condiții automatizate și computerizate, în conformitate cu procedurile proprii de fabricație, care asigură reproductibilitatea performanțelor corespunzătoare domeniilor de utilizare preconizate.

Procesul tehnologic cuprinde următoarele etape:

-dozarea materiilor prime minerale;

- dozarea materiilor prime organice;
- omogenizarea tuturor componentelor și observarea produselor finite;
- transportul pneumatic și însăcuirea produsului finit;
- paletizarea și depozitarea în depozite acoperite și ferite de îngheț.

Constanța calității produselor este asigurată prin executarea unui control intern în laboratoarele proprii, atât pentru materiile prime și pentru respectarea parametrilor tehnologici, cât și pentru produsele finale. Se determină pe fiecare lot densitatea, vâscozitatea, pH.

Controlul extern se realizează de către institute autorizate în acest domeniu: MPA NRW - Materialprüfungsamt Nordrhein-Westfalen din Germania.

Firma HENKEL KgaA din Germania, are implementat și certificat un sistem integrat calitate-mediu conform DIN EN ISO 9001: 2000 și DIN EN ISO 14001:1996 (certificat nr. 003052 QM/UM / 24.06.2004).

2.2.4. Punerea în operă

Punerea în operă a produselor se face respectând cu strictețe indicațiile producătorului din fișele tehnice ale produselor, precum și cele din:

- C 170-87: "Instrucțiuni tehnice pentru protecția elementelor din beton armat și beton precomprimat suprate-rane, în medii agresive naturale și industriale";
- GP 036-98: "Ghid de proiectare, execuție și exploatare privind protecția anticorozivă a bazinelor din beton armat, destinate neutralizării și epurării apelor industriale".

La punerea în operă a produselor se vor avea în vedere următoarele precizări:

- suportul trebuie curățat și frecat în prealabil, pentru a fi stabil, rezistent, rugos, lipsit de rugină, resturi de ciment, grăsimi, uleiuri, urme de vopsea;

-suporturile pe bază de ciment trebuie să fie complet maturate și uscate (umiditate maximă 4%);

-pregătirea amorsei se face prin amestecarea întăritorului în rășina de bază, în mod mecanizat cu mixer cu 400 rotații / min;

-aplicarea amorsei se face cu peria, bidineaua sau trafaletele, după care se presară nisip în exces;

-pregătirea produsului CERESIT CE 49 se face în mod similar cu cea a amorsei, după care acesta se aplică în 2 straturi cu o grosime de min. 1mm/strat; nu se aplică al doilea strat decât după uscarea primului (min. 16 ore și max 48 ore);

-aplicarea plăcilor ceramice se începe după uscarea suportului (1-3 zile).

Consumurile specifice orientative de materiale sunt:

- CERESIT CE 49: cca. 1,3 kg/m²si mm;
- CERESIT CE 50:cca. 0,2-0,3 kg/m².

2.3 Caietul de prescripții tehnice

2.3.1 Condiții de concepție

Produsele sunt concepute pentru a fi utilizate sub formă de protecții la apă în domeniile prezentate la punctul 2.1 din agreement; acestea respectă exigențele legislației europene în domeniu, precum și cerințele esențiale ale Legii nr.10 din 1995 privind calitatea în construcții, prezentate la punctul 2.2.1 al agreementului tehnic.

2.3.2. Condiții de fabricare

Calitatea constantă a produselor este asigurată și garantată de producător prin controlul său intern și extern, concretizat prin certificatele de calitate eliberate pe loturi de fabricație, pe toată durata de valabilitate a acestui agreement.

2.3.3. Condiții de livrare

La livrare produsele trebuie să fie însoțite de declarația de conformitate a furnizorului cu acordul tehnic eliberat pentru acestea, potrivit prevederilor standardului SR EN 17050 :2005.

Fiecare livrare este însoțită de certificatul de garanție și instrucțiuni de punere în operă, traduse în limba română.

Pentru depozitarea de lungă sau scurtă durată, producătorul va preciza condițiile de depozitare.

2.3.4 Condiții de punere în operă

La punerea în operă a produselor ce fac obiectul prezentului acord tehnic, trebuie respectate instrucțiunile tehnice ale producătorului, proiectul de execuție, precum și reglementările tehnice:

-C 300-94: Normativ de prevenire și stingere a incendiilor, pe durata executării lucrărilor de construcții și instalații aferente acestora;

-IM 006-96: Norme specifice de protecția muncii pentru lucrări de zidărie, montaj prefabricate și finisaje în construcții.

Punerea în operă a produselor se face în conformitate cu indicațiile producătorului înscrise pe ambalaje, precum și în fișele tehnice care însoțesc produsele.

Condiții de lucru:

-temperatura de aplicare a produselor este de +10°C...+30°C ;

-umiditatea relativă : max. 80% ;

- suprafețele suport trebuie să fie uscate, stabile, degresate, lipsite de praf, ulei sau alte substanțe ce împiedică aderența.

Concluzii

Aprecierea globală

• Utilizarea produselor în domeniile de utilizare acceptate, este apreciată favorabil, în condițiile specifice din România, dacă se respectă prevederile prezentului acord.

Condiții

• Calitatea produselor și metoda de fabricare au fost examinate și găsite corespunzătoare domeniilor de utilizare preconizate și trebuie menținute la acest standard pe toată durata de valabilitate a acestui acord.

• Acordând acest acord, Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții, nu se implică în prezența și/sau absența drepturilor legale ale firmei de a comercializa, monta sau întreține produsele.

• Orice recomandare relativ la folosirea în condiții de siguranță a acestor produse, care este conținută sau se referă la acest acord tehnic, reprezintă cerințe minime necesare la punerea lor în operă.

• ICECON S.A. răspunde de exactitatea datelor înscrise în acordul tehnic și de încercările sau testele care au stat la baza acestor date. Acordurile tehnice nu îi absolvă pe furnizori și/sau pe utilizatori de responsabilitățile ce le revin conform reglementărilor legale în vigoare.

• Verificarea menținerii aptitudinii de utilizare a produselor va fi realizată conform programului stabilit de către ICECON S.A. (se vor efectua determinări privind impermeabilitatea la apă,

la 20 luni de la data emiterii Avizului Tehnic).

- Acțiunile cuprinse în program și modul lor de realizare vor respecta actele normative și reglementările tehnice în vigoare.

- ICECON S.A. va informa CTPC despre rezultatele verificărilor, iar dacă acestea nu dovedesc menți-nerea aptitudinii de utilizare, va solicita CTPC declanșarea acțiunii de suspendare a agrementului tehnic.

- Suspendarea se declanșează și în cazul constatării prin controale, de către organisme abilitate, nerespectării menținerii constante a condițiilor de fabricație și utilizare ale produselor.

- În cazul în care titularul de agrement tehnic nu se conformează acestor prevederi, se va declanșa procedura de retragere a agrementului tehnic.

Valabilitate

31.06.2009

Prelungirea valabilității sau revizuirea prezentului agrement tehnic trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării. În cazul neprelungirii valabilității, agrementul tehnic se anulează de la sine.

Pentru grupa specializată nr. 4

Președinte,

Dr.ing. Liana Manolache



Președinte - Director General

Prof. Univ. Dr. ing. Dr.h.c.

POLIDOR BRATU

Membru al Academiei de

Științe Tehnice



3. Remarci complementare ale grupei specializate

Produsele epoxidice CERESIT CE 49 și CE 50, din prezentul agrement tehnic sunt utilizate la interiorul sau exteriorul clădirilor civile și industriale, ca protecții la apă, conform precizărilor de la pct. 2.1. Pot fi aplicate în spații interioare și exterioare.

Punerea în operă a produselor se va face în conformitate cu instrucțiunile producătorului privind tehnologia de pregătire a suportului și de punere în operă, precum și cu mențiunile de la punctul 2.2.4.

Executarea lucrărilor se face conform proiectului de execuție, cu respectarea reglementărilor românești specifice.

Pentru verificarea comportării în exploatare în România a produselor se vor urmări, observa și analiza pe perioada de valabilitate a agrementului tehnic, lucrări executate în acest timp în țară, rezultatele fiind consemnate în procese verbale.

Orice modificare a tehnologiei de fabricare a produselor se va aduce la cunoștința elaboratorului de agrement tehnic.

Din analiza efectuată s-a constatat că produsele asigură calitatea lucrărilor executate în domeniile de utilizare prezentate la punctul 2.1.

Criteriile de performanță ale produselor au fost verificate prin teste de laborator de către ICECON S.A., în conformitate cu standardele românești în vigoare.

Sinteza rapoartelor de încercare, respectiv rezultatele testelor sunt prezentate în tabelul 1, iar rapoartele de încercare sunt cuprinse în Dosarul tehnic al agrementului.

Sinteza rapoartelor de încercare

Tabel 1: Criterii de performanță*

Nr. Crt.	Criterii de performanță	Metoda de determinare	UM	Nivel de referință	Performanțe	Elaborator
1	Impermeabilitate la apă, 7 zile la 3 bar	DIN 1048 :1991 STAS 3519-76	-	Max. 2cm	Rezistă, fără pătrunderea apei	Nordrhein-Westfalen Germania
2	Aderență la suport din beton prin tracțiune :	SR EN 1348+A1:2001	N/mm ²		1,07	ICECON S.A. + Nordrhein-Westfalen Germania
	-după 28 zile la 23°C și 50% umid. Rel.			≥ 0,5		
	-după îmbătrânire sub acțiunea căldurii			≥ 0,5	0,7	
	-după cicluri de îngheț-dezgheț			≥ 0,5	0,52	
	-după imersie în apă		≥ 0,5	0,6		
3	Rezistență la rupere prin întindere	EN 196-1 :95	N/mm ²	≥ 5	5,5	Nordrhein-Westfalen Germania
4	Alungire	Procedură producător	%		75	
5	Modul de elasticitate		N/mm ²	-	280	
6	Rezistență chimică		-	Să reziste, fără deteriorări : modificări de culoare, exfolieri etc.	Cf. tabel 2	
7	Clasa de combustibilitate	-	clasa	-	C _o	-

*Epruvetele din beton pe care s-a aplicat produsul CE 49 au fost tratate în prealabil cu amorsa CE 50.

Grupa specializată nr. 4 din ICECON își însușește rapoartele de încercare emise de firma Nordrhein – Westfalen din Germania

4. Anexe

Tabel 2 Criterii de identificare

	Criterii de identificare	Metodă de verificare	U.M.	Caracteristici tehnice CERESIT:	
				CE 49	CE 50
1	Aspect	-	-		
2	Densitate	Procedură producător	g/cm ³	1,320 (comp. A) 0,960 (comp. B)	1,1 (comp. A) 10 (comp. B)
3	Raport de amestecare	"		1:1	2:1
4	Timpul de punere în operă	"	minute	45	30
5	Timpul de întărire	"	ore	16	16

• **Extrase din procesul verbal nr. xxx din 05.06.2006 al ședinței de deliberare a grupei specializate nr.4 din ICECON S.A.**

Grupa specializată nr.4 Finisaje, protecții anticorozive și speciale, tencuieli, placaje și pardoseli din ICECON S.A., alcătuită din:

- președinte: Dr. ing. Liana Manolache
- raportor: Ing. Mircea Mandescu
- membrii: Ing. Luminița Popescu
Ing. Lucia Pop
Ing. Victoria Milea
Ing. Gabriel Ionescu

analizând:

- cererea de agrement tehnic nr. 6.01.024.016 din 28.01.2006, prezentată de firma S.C. HENKEL BAUTECHNIK ROMANIA S.R.L. din România, referitoare la «Produce epoxidice pentru hidroizolații – CERESIT CE 49, CE 50», fabricate de firma HENKEL KgaA din Germania, împreună cu dosarul preliminar al solicitantului, conținând acordul producătorului, fișe tehnice, fișe de securitate, rapoarte de încercare, declarația de conformitate, certificatul sistemului de calitate al firmei și proiectul de agrement tehnic,

propune:

aprobarea eliberării agrementului tehnic nr. 016-04/ 472-2006 pentru produsele solicitate, în domeniile de utilizare precizate la punctul 2.1 din agrement, cu termen de valabilitate 30.06.2009

Prelungirea valabilității sau revizuirea prezentului agrement tehnic trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării. În cazul neprelungirii valabilității, agrementul tehnic se anulează de la sine.

- *Dosarul tehnic al agrementul tehnic nr. 016-04/472-2004 conținând 101 file, face parte integrantă din prezentul agrement tehnic.*
- **TITULARI DE AGREMENT TEHNIC: -**

*Raportorul grupei specializate nr. 4
Ing. Mircea Mandescu*



- **Membrii grupei specializate:**

Ing. Luminița Popescu



Ing. Lucia Pop



Ing. Victoria Milea



Ing. Gabriel Ionescu





DECLARAȚIE DE CONFORMITATE

Producător și HENKEL KGaA, Germania	Reprezentantul său autorizat S.C. HENKEL ROMÂNIA S.R.L.
Codul de referință al produsului dat de producător	CERESIT CE 49 (693443) CERESIT CE 50 (697413)

În conformitate cu Directiva 89/106/CEE – privind armonizarea legilor, reglementărilor tehnice și a prevederilor administrative ale Statelor Membre, referitoare la produse pentru construcții, cu Legea nr. 608/2001 privind evaluarea conformității produselor și cu Hotărârea Guvernului nr. 622/2004 cu modificările și completările ulterioare privind stabilirea condițiilor de introducere pe piață a produselor pentru construcții, declară pe propria răspundere că a fost efectuată atestarea conformității produselor **CERESIT CE 49, CERESIT CE 50** și că acestea pot fi puse în operă conform instrucțiunilor de utilizare conținute în documentația produsului.

Agrementul tehnic de referință în conformitate cu care este realizat produsul este:

AT 016-04/472-2006

Performanțele produsului **CERESIT CE 49**

Caracteristici	Standardul de încercări	U.M	Prevederile din standard	Rezultate obținute (*)
Aderența la suport din beton prin tracțiune: - după 28 zile la 23°C și 50% umiditate rel.	SR EN 1348 + A1 : 2001	N/mm ²	≥ 0,5	0,5 ÷ 1,07
- după îmbătrânire sub acțiunea căldurii			≥ 0,5	0,5 ÷ 0,7
- după cicluri de îngheț-dezgeț			≥ 0,5	0,5 ÷ 0,52
- după imersie în apă			≥ 0,5	0,5 ÷ 0,6
Rezistență la rupere prin întindere	EN 196-1:1995	N/mm ²	> 5	5 ÷ 5,5
Impermeabilitate la apă, 7 zile la 3 bar	DIN 1048 : 1991 STAS 3519-76	--	≤ 2 cm	Rezistă fără pătrunderea apei

*) Epruvetele din beton peste care s-a aplicat produsul CERESIT CE 49 au fost tratate în prealabil cu amorsa CERESIT CE 50.

- Denumirea și descrierea produselor:

- CERESIT CE 49 este un produs bicomponent, alcătuit din componenta A, pe bază de rășini epoxidice și componenta B, întăritorul, pe bază de rășini poliamidice ;
- CERESIT CE 50 este un produs bicomponent, alcătuit din componenta A, pe bază de rășini epoxidice și componenta B, întăritorul, pe bază de rășini poliaminice.

- Denumirea și adresa laboratorului desemnat (dacă este cazul): ICECON S.A. - ICECON TEST, Sos. Pantelimon 266, sector 2, București

- Denumirea și adresa laboratorului care a efectuat încercările: ICECON S.A. - ICECON TEST, Sos. Pantelimon 266, sector 2, București

Producător și <i>Semnătura</i>	Reprezentantul său autorizat <i>Semnătura</i>
Nume: Emilia Duță Funcție: Director Cercetare-Dezvoltare, Controlul Calității	