



ROMÂNIA

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCTII

AVIZ TEHNIC

În baza procesului verbal nr. **1-113**, din data de **09.06.2009** al Comisiei de avizare nr. 1 a agrementelor tehnice în construcții:

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCTII

AVIZEAZĂ FAVORABIL:

agrementul tehnic nr. **016-04/867-2009**, elaborat de **ICECON BUCURESTI**, pentru **CHITURI EPOXIDICE PENTRU ROSTURI: CERESIT CE 44, CE 47, CE 48**, al cărui producător este **HENKEL KgaA GERMANIA**.

Prezentul **AVIZ TEHNIC** este valabil până la data de **09.06.2011** și se poate prelungi în situația în care titularul face dovada menținerii aptitudinii de utilizare a obiectului agrementului tehnic, conform prevederilor menționate la cap. „condiții” din agrementul tehnic.

Agrementul tehnic este valabil până la data de **30.05.2012**, pentru titular, producător și distribuitorii din anexa la agrementul tehnic și nu ține loc de certificat de calitate.

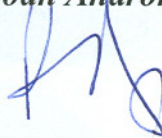
VICEPREȘEDINTE,
Gheorghe POLIZU



PRELUNGIT până la data de.....	VICEPREȘEDINTE	
PRELUNGIT până la data de.....	VICEPREȘEDINTE	

SECRETARIAT
Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții

Director
Radu Ioan Andronescu





ROMÂNIA

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

A V I Z T E H N I C
P R E L U N G I R E

Conform procesului verbal nr. 1-100, din data de **28.02.2008** al Comisiei de avizare nr. 1 a agrementelor tehnice în construcții, aceasta a constatat că titularul a făcut dovada menținerii aptitudinii de utilizare a obiectului agrementului tehnic, conform prevederilor menționate la cap. „condiții” din agrementul tehnic.

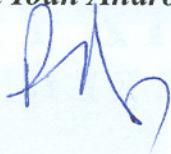
CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII prelungește **AVIZUL TEHNIC** al agrementului tehnic nr. **016-04/479-2006**, referitor la: **CHITURI EPOXIDICE PENTRU ROSTURI: CERESIT CE 44, CE 47, CE 48**, până la data de **30.06.2009**.

PREȘEDINTE,
Marin CRISTEA



SECRETARIAT
Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții

Director
Radu Ioan Andronescu



CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII



Acord Tehnic

016-04/479-2006

CHITURI EPOXIDICE PENTRU ROSTURI:

CERESIT CE 44, CE 47, CE 48

EPOXY-SEALINGS FOR JOINTS: CERESIT CE 44, CE 47, CE 48

MATÉRIAUX EPOXIDIQUES D'ÉTANCHÈTE DES JOINTS : CERESIT CE 44, CE 47, CE 48

EPOXY-DICHTUNGSSOFFE FÜR DIE VERFUGUNG: CERESIT CE 44, CE 47, CE 48

PRODUCĂTOR: HENKEL KGaA

HENKEL Strasse 57, 40191

Düsseldorf, Germania

Tel. +49-(0)6221-7040

Fax. +49-(0)6221-704698

TITULAR ACORD TEHNIC:

S.C. HENKEL BAUTECHNIK ROMANIA S.R.L.

Str. Ionita Vornicu 1-7, sector 2

Bucuresti

Tel.: 021/203.26.92

Fax: 021/204.86.77

ELABORATOR ACORD TEHNIC:

ICECON S.A.

Institutul de Cercetări pentru Echipamente și Tehnologii în Construcții-București

Sos. Pantelimon 266, sector 2, Cod Poștal 021654, Tel: 255.17.35; Fax: 255.14.20

Grupa specializată nr. 4: Finisaje, protecții anticorozive și speciale, tencuieli, placaje și pardoseli

Prezentul acord tehnic este valabil până la data de 30.06.2009 numai însoțit de
AVIZUL TEHNIC al Consiliului Tehnic Permanent pentru Construcții
 și nu ține loc de certificat de calitate

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Grupa specializată nr. 4: "Finisaje, protecții anticorozive și speciale, tencuieli, placaje și pardoseli" din ICECON S.A. analizând documentația privind solicitarea agrementului tehnic, prezentată de firma S.C. HENKEL România S.R.L., București și înregistrată cu nr. 6.01.031.016 din 28.01.2006, referitoare la "Chituri epoxidice pentru rosturi - CERESIT CE 44, CE 47, CT 48" realizate de firma HENKEL KgaA din Germania, elaborează prezentul Acord Tehnic nr. 016-04/479-2006, în conformitate cu documentele tehnice românești și europene, aferente domeniului de referință, toate valabile la această dată.

1. Definiția succintă

1.1 Descrierea succintă:

Produsele care fac obiectul prezentului acord tehnic sunt chituri de etanșare a rosturilor dintre plăcile ceramice, realizate de firma HENKEL KgaA din Germania, după cum urmează:

-CERESIT CE 44: produs bicomponent, alcătuit din 2 componente predozate: componenta A sub formă de pulbere colorată, pe bază de rășină epoxidică, ciment, materiale de umplură minerale precum și aditivi minerali și componenta B, lichid vâscos de culoare alb lăptos-întăritorul, pe bază de rășini aminice. Componentele A și B se transformă după amestecare, într-un chit, (divers colorat) pentru închiderea rosturilor placajelor ceramice, cu lățime de 2-12mm, precum și a placajelor mozaicate.

-CERESIT CE 47: produs bicomponent, alcătuit din 2 componente predozate: componenta A sub formă de pastă vâscoasă de culoare albă, pe bază de rășină epoxidică și materiale de umplură minerale și componenta B sub formă de pastă vâscoasă de culoare neagră, pe bază de rășini poliaminoamidice și materiale de umplură minerale.

Componentele A și B se transformă după amestecare, într-un chit, (divers colorat) pentru închiderea rosturilor placajelor ceramice cu lățime < 8mm. Pentru lățimi de 8-12mm, chitul se amestecă în prealabil cu 15% nisip cuarțos (0,2-0,6mm) ;

-CERESIT CE 48: produs bicomponent, alcătuit din 2 componente predozate: componenta A sub formă de pastă de culoare albă, pe bază de rășină epoxidică și materiale de umplură minerale și componenta B sub formă de pastă de diferite culori, pe bază de rășini poliaminoamidice și materiale de umplură minerale.

Componentele A și B se transformă după amestecare, într-un chit, (divers colorat) pentru închiderea rosturilor placajelor ceramice cu lățime < 8mm. Pentru lățimi de 8-12mm, chitul se amestecă în prealabil cu 15% nisip cuarțos (0,2-0,6mm).

1.2 Identificarea produselor

Produsele ce fac obiectul prezentului acord tehnic sunt livrate după cum urmează:

-CERESIT CE 44: în recipiente din material plastic 10kg;

-CERESIT CE 47, CE 48: în recipiente din material plastic 5kg.

Identificarea produselor se face după eticheta care însoțește ambalajul, în care sunt menționate :

- numele produsului;
- numele și sigla firmei producătoare;

-cantitatea și consumul specific;

-numărul lotului;

-termenul de valabilitate.

-instrucțiuni de transport, manipulare, depozitare și punere în operă, traduse în limba română.

2. Acordul tehnic

2.1 Domeniile de utilizare în construcții acceptate

Produsele care fac obiectul prezentului acord tehnic sunt concepute de firma HENKEL KgaA din Germania, pentru etanșarea rosturilor placajelor ceramice cu rezistențe mecanice mari, rezistență la uzură, precum și la agenți chimici sau a celor mozaicate, după cum urmează:

-CERESIT CE 44: pentru etanșarea rosturilor:

- dintre plăcile ceramice (lățime de 2-12 mm) utilizate la realizarea placajelor ceramice cu orice grad de absorbție ;

-placajelor mozaicate din mozaic cerac / de sticlă.

Chitul se utilizează la placaje pentru pereți și pardoseli exterioare și interioare, inclusiv aflate în spații umede, sau cu cerințe de rezistență la agenți chimici (acizi, baze, soluții saturate de săruri, uleiuri, solvenți, etc.) ca de exemplu: spații din industria chimică, industria ușoară (tăbăcării, etc.);

-CERESIT CE 47 / CE 48: pentru etanșarea rosturilor dintre plăci ceramice cu orice grad de absorbție, din clincher, a plăcilor ceramice antiacide din medii cu agresivități chimice mari, de exemplu în spații din industria ali -

mentară și chimică (fabrici de lapte, bere, silozuri, laboratoare), în grajduri, bazine de înot etc.

Chiturile se utilizează la placaje exterioare și interioare, inclusiv cele aflate în spații umede, din industria alimentară (spații de producție, etc.), din industria chimică, industria ușoară (tăbăcării, etc.), cu următoarele precizări :

-CERESIT CE 47 : la placaje pentru pereți ;

-CERESIT CE 48 : la placaje pentru pardoseli.

Chiturile se utilizează pentru etanșarea rosturilor cu grosimi de 2-8 mm. Pentru lățimi de 8-12mm, chitul se amestecă în prealabil cu 15% nisip cuarțos (0,2-0,6mm).

2.2 Aprecierea asupra produsului

2.2.1 Aptitudinea de exploatare

În conformitate cu datele tehnice din Dosarul Tehnic, precizate în tabelul 1 și cu verificările efectuate de ICECON S.A., produsele ce fac obiectul prezentului acord tehnic au performanțe corespunzătoare domeniilor de utilizare prezentate la punctul 2.1 și celor șase cerințe esențiale stabilite în Legea 10/ 1995 privind calitatea în construcții, după cum urmează:

Rezistență și stabilitate

Produsele nu influențează această cerință.

Siguranța în exploatare

Siguranța în exploatare a utilizatorilor este asigurată printr-o corectă punere în operă a produselor în domeniile precizate la punctul 2.1. Chiturile corect utilizate și puse în operă, contribuie la împiedicarea desprinderii placajelor, evitându-se astfel accidentarea utilizatorilor.

Siguranța la foc

Produsele puse în operă, se încadrează în clasa de combustibilitate clasa C4.

Igiena, sănătatea oamenilor și protecția mediului

Este îndeplinită în conformitate cu legislația în domeniu, produsele nefiind realizate din materiale toxice sau radioactive.

Elementele componente ale produselor nu se află pe lista substanțelor cancerigene sau a celor potențial cancerigene pentru om, conform ordinului Ministerului Sănătății nr. 1957/1995.

Izolația termică, hidrofugă și economia de energie

Produsele nu contribuie la izolația termică a elementelor de construcții pe care se aplică, dar contribuie la izolarea hidrofugă a acestora, fiind impermeabile la apă.

Protecția împotriva zgomotului

Produsele nu influențează această cerință.

2.2.2 Durabilitatea și întreținerea

Valabilitatea produselor (nepuse în operă) este prezentată de producător pe ambalajul fiecărui produs și este de 12 luni cu condiția păstrării în ambalaje originale nedesigilate și a depozitării în locuri uscate, ferite de îngheț (min. +10°C) sau căldură excesivă.

Durabilitatea produselor puse în operă este de minim 10 ani, în condițiile respectării domeniilor de uti-

lizare a produselor și de pregătire a suportului.

Durabilitatea produselor este asigurată prin comportarea bună în timp a acestora, datorată performanțelor lor: aderențe foarte bune la suport, rezistențe chimice la acțiunea agresivă a unor substanțe chimice: acizi, baze, săruri, uleiuri sau hidrocarburi, după caz, rezistențe mecanice corespunzătoare domeniilor de utilizare preconizate etc.

2.2.3 Fabricația și controlul

Produsele care fac obiectul prezentului agrement tehnic sunt obținute pe linia de fabricație a firmei HENKEL KgaA din Germania, în condiții automatizate și computerizate, în conformitate cu procedurile proprii de fabricație, care asigură reproductibilitatea performanțelor corespunzătoare domeniilor de utilizare preconizate.

Procesul tehnologic cuprinde următoarele etape:

- dozarea materiilor prime minerale;
- dozarea materiilor prime organice;
- omogenizarea tuturor componentelor și observarea produselor finite;
- transportul pneumatic și însăcuirea produsului finit;
- paletizarea și depozitarea în depozite acoperite și ferite de îngheț.

Constanța calității produselor este asigurată prin executarea unui control intern în laboratoarele proprii, atât pentru materiile prime și pentru respectarea parametrilor tehnologici, cât și pentru produsele finale. Se determină pe fiecare lot densitatea, vâscozitatea, pH.

Controlul extern se realizează de către institute autorizate în acest domeniu: Materialprüfungsamt Nordrhein-Westfalen din Germania.

Firma HENKEL KgaA din Germania, are implementat și certificat un

sistem integrat calitate-mediu conform DIN EN ISO 9001: 2000 și DIN EN ISO 14001:1996 (certificat nr. 003052 QM/UM / 24.06.2004).

2.2.4 Punerea în operă

Punerea în operă a produselor seface conform fișelor tehnice ale producătorului și reglementărilor tehnice în vigoare, cu următoarele precizări:

a) Privind pregătirea suportului:
-se vor curăța în prealabil rosturile în toată grosimea lor, astfel încât suprafețele ce vin în contact cu chiturile respective să fie stabile, fără impurități, uleiuri sau finisaje vechi.

b) Privind aplicarea produselor:
-produsele se pregătesc prin amestecarea componentelor predozate de producător, prin amestecarea componentei B în componenta A, în recipientul original al acesteia din urmă;
-produsele obținute după amestecare se aplică cu drișca flexibilă din cauciuc sau mecanizat cu instalații speciale de pulverizare;
-surplusul de material se înlătură cu un burete aspru și apă, conform indicațiilor din fișele tehnice ale produselor.

Consumurile specifice de materiale variază în funcție de dimensiunea rosturilor (lățimea și profunzimea) și de dimensiunea și grosimea plăcilor de finisaj, ca de exemplu:

-CERESIT CE 44:

-rost cu lățime de 4mm și plăci de 5x5cm-grosime 5mm: 1,6kg/m²;
-rost cu lățime de 10mm și plăci de 30x30-grosime 10mm: 1,3kg/m²;

-CERESIT CE 47 / CE 48:

-rost cu lățime de 4mm și plăci de 5x5cm-grosime 5mm: 1,3kg/m²;
-rost cu lățime de 8mm și plăci de 10x20-grosime 10mm: 1,9kg/m².

2.3 Caietul de prescripții tehnice

2.3.1 Condiții de concepție

Produsele ce fac obiectul acestui acord tehnic sunt realizate de firma HENKEL KgaA din Germania, ca produse pentru etanșarea rosturilor rigide, conform domeniilor precizate la punctul 2.1 din acord. Produsele respectă exigențele legislației europene în domeniu, precum și cerințele esențiale stabilite în Legea 10 / 1995 privind calitatea în construcții, prezentate la punctul 2.2.1 al acordului tehnic.

La aplicarea produselor se vor respecta:

-GP 073-02 : Ghid de proiectare și execuție a placajelor ceramice exterioare aplicate la clădiri ;
-GP 037-98: Normativ privind proiectarea, execuția și asigurarea calității pardoselilor la construcții civile;
-GP 013-96: Ghid privind proiectarea, execuția și asigurarea calității pardoselilor la construcții în care se desfășoară activități de producție.

2.3.2 Condiții de fabricare

Calitatea constantă a produselor este asigurată și garantată de producător prin controlul său intern și extern, concretizat prin certificatele de calitate eliberate pe loturi de fabricație, pe toată durata de valabilitate a acestui acord.

2.3.3. Condiții de livrare

La livrare produsele sunt însoțite de declarația de conformitate a furnizorului cu acordul tehnic eliberat

pentru acestea, potrivit prevederilor standardului SR EN 17050 :2005.

Fiecare livrare este însoțită de certificatul de garanție și instrucțiuni de punere în operă, traduse în limba română.

Pentru depozitarea de lungă sau scurtă durată, producătorul va preciza condițiile de depozitare (temperatura și clasa de periculozitate).

2.3.4 Condițiile de punere în operă

La punerea în operă a produselor ce fac obiectul prezentului acord tehnic, se respectă reglementările tehnice specifice:

-C 300-94: Normativ de prevenire și stingere a incendiilor, pe durata executării lucrărilor de construcții și instalații aferente acestora ;

-IM 006-96 : Norme specifice de protecția muncii pentru lucrări de zidărie, montaj prefabricate și finisaje în construcții.

Punerea în operă a produselor se face în conformitate cu instrucțiunile producătorului înscrise pe ambalaje, precum și în fișele tehnice care însoțesc produsele.

Condiții de lucru :

- temperatura de aplicare în aer și la suprafața placajului = +10°C...+25°C
- suportul pe care se aplică produsele trebuie să fie uscat, stabil, lipsit de praf sau alte substanțe ce împiedică aderența

Concluzii

Aprecierea globală

• **Utilizarea produselor, în domeniile de utilizare acceptate este apreciată favorabil, în condițiile specifice din România , dacă se respectă prevederile prezentului acord.**

Condiții

• Calitatea produselor și metoda de fabricare au fost examinate și găsite corespunzătoare domeniilor de utilizare și trebuie menținute la acest standard pe toată durata de valabilitate a acestui acord.

• Acordând acest acord, Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții, nu se implică în prezența și/sau absența drepturilor legale ale firmei de a comercializa, monta sau întreține produsele.

• Orice recomandare relativ la folosirea în condiții de siguranță a acestor produse, care este conținută sau se referă la acest acord tehnic, reprezintă cerințe minime necesare la punerea lui în operă.

• ICECON S.A. răspunde de exactitatea datelor înscrise în acordul tehnic și de încercările sau testele care au stat la baza acestor date. Acordul tehnic nu îi absolvă pe furnizori și/sau pe utilizatori de responsabilitățile ce le revin conform reglementărilor legale în vigoare.

• Verificarea menținerii aptitudinii de utilizare a produselor va fi realizată conform programului stabilit de către ICECON S.A. (se vor efectua determinări privind densitatea și absorbția de apă la 20 luni de la data emiterii acordului tehnic).

• Acțiunile cuprinse în program și modul lor de realizare vor respecta actele normative și reglementările tehnice în vigoare.

• ICECON S.A. va informa Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții despre rezultatele verificărilor, iar dacă acestea nu dovedesc menținerea aptitudinii de utilizare, va solicita CTPC declanșarea acțiunii de suspendare a acordului tehnic.

• Suspendarea se declanșează și în cazul constatării prin controale, de către organisme abilitate, nerespectării menținerii constante a condițiilor de fabricație și utilizare ale produselor.

• În cazul în care titularul de agrement tehnic nu se conformează acestor prevederi, se va declanșa procedura de retragere a agrementului tehnic.

Valabilitate


30.06.2009

Prelungirea valabilității sau revizuirea prezentului agrement tehnic trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării. În cazul neprelungirii valabilității, agrementul tehnic se anulează de la sine.

Pentru grupa specializată nr. 4:

Președinte,

Dr. ing. Liana Manolache



Președinte – Director General,

Prof. Univ. Dr. ing. dr.h.c.

Polidor BRATU

Membru al Academiei de

Științe Tehnice



3. Remarci complementare ale grupei specializate

Produsele din acest agrement tehnic realizate de firma HENKEL KgaA din Germania sunt concepute ca produse pentru etanșarea rosturilor rigide ale placajelor ceramice sau a celor mozaicate interioare / exterioare, (la pereți și pardoseli), conform domeniilor precizate la punctul 2.1 din agrement.

Calitatea constantă a produselor este asigurată și garantată de producător prin controlul său intern și extern concretizat prin certificate de calitate eliberate pe loturi de fabricație.

Pentru verificarea comportării în exploatare în România a produselor din acest agrement tehnic, titularul agrementului tehnic va urmări și observa, pe perioada de valabilitate a agrementului tehnic, lucrări executate în acest timp în țară, rezultatele fiind consemnate în procese verbale.

Orice modificare a tehnologiei de fabricare a produselor se va aduce la cunoștința elaboratorului de agrement tehnic.

Din analiza efectuată s-a constatat că produsele asigură calitatea lucrărilor executate în domeniile de utilizare prezentate la punctul 2.1.

Criteriile de performanță ale produselor au fost verificate prin teste de laborator de către ICECON S.A., în conformitate cu standardele românești în vigoare.

Sinteza rapoartelor de încercare, respectiv rezultatele testelor sunt prezentate în tabelul 1, iar rapoartele de încercare sunt cuprinse în Dosarul tehnic al agrementului.

Sinteza rapoartelor de încercare:

Tabel 1: Criterii de performanță

Nr. crt.	Criterii de performanță	Metoda de încercare	U.M.	Nivel de referință	Performanțe CERESIT			Elaborator
					CE 44	CE 47	CE 48	
0	1	2	3	4	5	6	7	8
1	Rezistența la întindere prin încovoiere : la 28 zile / după 25 cicluri de îngheț-dezgheț	SR EN 12808-3:2002	N/mm ²	CE 44 : ≥ 3,5 CE 47 / 48 : ≥ 30	7,7 / 6,6	37,5 / 40,4	37,5 / 40,4	MPA NRW Germania + HENKEL KgaA din Germania + ICECON S.A.
2	Rezistența la rupere prin compresiune : la 28 zile / după îngheț-dezgheț	SR EN 12808-3: 2002	N/mm ²	CE 44 : ≥ 15 CE 47 / 48 : ≥ 45	38 / 34	84 / 85	84 / 85	
3	Absorbția de apă : a) după 30 minute b) după 240 minute	DIN EN 12808-5:2002	grame	CE 44 : a) după 30 minute ≥ 5 b) după 240 minute ≤ 10 CE 47 / CE 48 : a) după 30 minute ≤ - b) după 240 minute ≤ 0,1	a) ≤ 2 b) ≤ 5	b) 0	b) 0	MPA NRW Germania + HENKEL KgaA din Germania
4	Contrație liniară	DIN EN 12808-4 :2002	mm/m	CE 44 : ≤ 2 CE 47 / CE 48 : : ≤ 1,5	la 23°C și UR 50% : 0,943	la 23°C și UR 50% : 0,098	la 23°C și UR 50% : 0,098	
5	Abraziune	DIN EN 12808-2 :2002	mm ³	Pierdere în volum : CE 44 : ≤ 1000 CE 47 / 48 : ≤ 250	97	67	67	
6	Rezistența chimică	Procedură producător	-	Să reziste fără modificări de aspect, structură	acizi, baze, soluții saturate de săruri, uleiuri, solvenți, benzină, dizolvanți, produse de igienizare, conform fișelor tehnice			HENKEL KgaA din Germania
7	Aderență la suport	SR EN ISO 1346 + A1 : 2001	N/mm ²	> 1	1,5	2,2	2,2	
8	Clasa de combustibilitate	-	clasa	-	C ₄			-

ICECON S.A. își însușește rezultatele rapoartelor de încercare emise de MPA NRW și HENKEL KgaA din Germania

4. Anexe

Tabel 2 : Criterii de identificare

Nr. crt.	Criterii de identificare	Metodă de verificare	U.M.	Caracteristici tehnice pentru CERESIT		
				CE 44	CE 47	CE 48
1	Aspect	-	-	componenta A: rășină epoxidică componenta B:întăritor	componenta A: rășină epoxidică componenta B:întăritor	componenta A: rășină epoxidică componenta B:întăritor
2	Densitate, în pastă	Procedură producător	g/cm ³	1,9	1,6	1,6
3	Raport de amestecare	"	%	A:B = 6:1	A:B = 3:1	A:B = 3:1
4	Timp de punere în operă	"	minute	45	90	90
5	Temperatură de punere în operă	"	°C	+10....+30	+10...+25	+10...+25
6	Stabilitate la temperatură	"	°C	-20.....+100 (căldură uscată) +20.....+40 (căldură umedă)	-30.....+100 căldură uscată +20.....+40 (căldură umedă)	-30.....+100 (căldură uscată) +20.....+40 (căldură umedă)

Tabel 3: Rezistențe chimice (exemplificări conform documentației tehnice a producătorului)

Denumire substanțe chimice	Stabilitate		
	CE 44	CE 47	CE 48
Acetonă	-	-	-
Soluție de amoniac, 25 %	+	+	+
Benzină (normală)	+	•	•
Benzină (super)	-	•	•
Benzină (fără plumb)	•	•	•
Benzină (super fără plumb)	•	•	•
Bere	Nedet.	+	+
Lichid de frână	Nedet.	+	+
Soluție de sare de bucătărie, saturată	+	+	+
Soluție salină	+	+	+
Sulfat de cupru, saturat	Nedet.	+	+
Ulei mineral	+	+	+
Hidroxid de sodiu	-	+	+
Leșie de sodă, 50 %	Nedet.	+	+
Diluant	-	+	+
Petrol	+	+	+
Motorină, saturată	+	+	+
Acid clorhidric, 20 %	•	•	•
Acid sulfuric	-	+	+
Toluen	-	+	+
Vin	Nedet.	+	+
Acid tartric, 25 %	Nedet.	+	+
Acid citric, 10 %	-	+	+

• **Extrase din procesul verbal nr. 479 din 30.05.2006 al ședinței de deliberare a grupei specializate nr.4 din ICECON S.A.**

Grupa specializată nr.4 Finisaje, protecții anticorozive și speciale, tencuieli, placaje și pardoseli din ICECON S.A., alcătuită din:

-președinte: Dr. ing. Liana Manolache

-raportor: Ing. Luminița Popescu

-membrii: Ing. Mircea Mandescu

Ing. Lucia Pop

Ing. Victoria Milea

Ing. Gabriel Ionescu

analizând:

-cererea de agrement tehnic nr. 6.01.031.016 din 28.01.2006 a firmei S.C. HENKEL BAUTECHNIK ROMANIA S.R.L. referitoare la "Chituri epoxidice pentru rosturi – CERESIT CE 44, CE 47, CE 48", fabricate de firma HENKEL KgaA din Germania, împreună cu dosarul preliminar al solicitantului, conținând fișe tehnice, fișe tehnice de securitate, rapoarte de încercare, documente referitoare la sistemul de calitate al fabricii producătoare;

-rapoarte de încercări ale ICECON S.A.;

-proiectul de agrement tehnic.

propune :

-aprobarea de către C.T.P.C. a agrementului tehnic 016-04/479-2006, pentru "Chituri epoxidice pentru rosturi – CERESIT CE 44, CE 47, CE 48", fabricate de firma HENKEL KgaA din Germania, în domeniile de utilizare precizate la punctul 2.1 din agrement, cu termen de valabilitate 30.06.2009.

Prelungirea valabilității sau revizuirea prezentului agrement tehnic trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării. În cazul neprelungirii valabilității, agrementul tehnic se anulează de la sine.

- Dosarul tehnic al agrementului tehnic nr. 016-04/479-2006 conținând 120 file, face parte integrantă din prezentul agrement tehnic.

- TITULARI DE AGREMENT TEHNIC: -

Raportorul grupei specializate nr. 4
Ing. Luminița Popescu



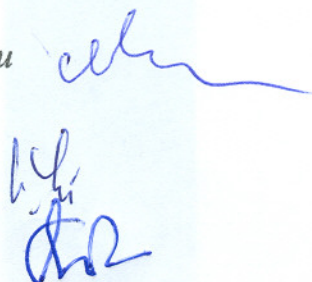
- Membrii grupei specializate:

Ing. Mircea Mandescu

Ing. Lucia Pop

Ing. Victoria Milea

Ing. Gabriel Ionescu





DECLARAȚIE DE CONFORMITATE

Producător și HENKEL KGaA, Germania	Reprezentantul său autorizat S.C. HENKEL ROMÂNIA S.R.L.
Codul de referință al produsului dat de producător	CERESIT CE 44 (178471) CERESIT CE 47 (189124) CERESIT CE 48 (200844)

În conformitate cu Directiva 89/106/CEE – privind armonizarea legilor, reglementărilor tehnice și a prevederilor administrative ale Statelor Membre, referitoare la produse pentru construcții, cu Legea nr. 608/2001 privind evaluarea conformității produselor și cu Hotărârea Guvernului nr. 622/2004 cu modificările și completările ulterioare privind stabilirea condițiilor de introducere pe piață a produselor pentru construcții, declară pe propria răspundere că a fost efectuată atestarea conformității produselor **CERESIT CE 44**, **CERESIT CE 47**, **CERESIT CE 48** și că acestea pot fi pus în operă conform instrucțiunilor de utilizare conținute în documentația produsului.

Agrementul tehnic de referință în conformitate cu care sunt realizate produsele este:

AT 016-04/479-2006

Performanțele produselor **CERESIT CE 44**, **CERESIT CE 47**, **CERESIT CE 48**

Caracteristici	Standardul de încercări	U.M	Prevederile din standard	Rezultate obținute		
				CE 44	CE 47	CE 48
Rezistenței la întindere prin încovoiere: la 28 zile / după 25 cicluri îngheț-dezghet	SR EN 12808-3 : 2002	N/mm ²	CE 44: ≥3,5 CE 47/ 48: ≥30	3,5 + 7,7	30 + 40,4	30 + 40,4
Rezistență la rupere prin compresiune : la 28 zile / după 25 cicluri îngheț-dezghet	SR EN 12808-3 : 2002	N/mm ²	CE 44: ≥15 CE 47/ 48: ≥45	15 + 38	45 + 85	45 + 85
Absorbția de apă : după 240 min.	SR EN 12808-5 : 2002	g	CE 44: ≥10 CE 47/ 48: 0,1	5+10	0	0
Abraziune, pierdere în volum	SR EN 12808-2 : 2002	mm ³	CE 44: ≥1000 CE 47/48: ≤250	97+ 1000	67+250	67+250
Contrație liniară, t = 23°C, UR = 50%	SR EN 12808-4 : 2002	mm/m	CE 44: ≥ 2 CE 47/48: ≤ 1,5	0,943+2	0,098+1,5	0,098+1,5
Aderența la suport	SR EN ISO 1346 + A1 : 2001	N/mm ²	> 1	1+1,5	1+2,2	1+2,2

- Denumirea și descrierea produselor:

- CERESIT CE 44 este un produs bicomponent, alcătuit din două componente predozate: componenta A sub formă de pulbere colorată, pe bază de rășină epoxidică, ciment, materiale de umplură minerale precum și aditivi minerali și componenta B, lichid vâscos de culoare alb lăptos – întăritorul, pe bază de rășini poliamidice.
- CERESIT CE 47 este un produs bicomponent, alcătuit din două componente predozate: componenta A sub formă de pastă vâscoasă de culoare albă, pe bază de rășină epoxidică și materiale de umplură minerale și componenta B sub formă de pastă vâscoasă de culoare neagră, pe bază de rășini poliaminoamidice și materiale de umplură minerale.
- CERESIT CE 48 este un produs bicomponent, alcătuit din două componente predozate: componenta A sub formă de pastă de culoare albă, pe bază de rășină epoxidică și materiale de umplură minerale și componenta B sub formă de pastă de diferite culori, pe bază de rășini poliaminoamidice și materiale de umplură minerale.

- Denumirea și adresa laboratorului desemnat (dacă este cazul): ICECON S.A. - ICECON TEST, Sos. Pantelimon 266, sector 2, București

- Denumirea și adresa laboratorului care a efectuat încercările: ICECON S.A. - ICECON TEST, Sos. Pantelimon 266, sector 2, București

Producător și <i>Semnătura</i>	Reprezentantul său autorizat <i>Semnătura</i>
Nume: Emilia Duță Funcție: Director Cercetare-Dezvoltare, Controlul Calității	