



ROMÂNIA

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCTII

A V I Z T E H N I C

În baza procesului verbal nr. **1-84**, din data de **14.11.2006** al Comisiei de avizare nr. 1 a agrementelor tehnice în construcții:

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCTII

AVIZEAZĂ FAVORABIL:

agrementul tehnic nr. **016-04/522-2006**, elaborat de **ICECON BUCURESTI**, pentru **CHITURI PENTRU ROSTURI – CERESIT CE 33, C 35, CE 40, CE 43**, al cărui producător este **HENKEL POLSKA Sp. Zo.o POLONIA**.

Prezentul **AVIZ TEHNIC** este valabil până la data de **14.11.2008** și se poate prelungi în situația în care titularul face dovada menținerii aptitudinii de utilizare a obiectului agrementului tehnic, conform prevederilor menționate la cap. „condiții” din agrementul tehnic.

Agrementul tehnic este valabil până la data de **31.10.2009**, pentru titular, producător și distribuitorii din anexa la agrementul tehnic și nu ține loc de certificat de calitate.

PREȘEDINTE,
Marin CRISTEA



PRELUNGIT până la data de.....	PREȘEDINTE	
PRELUNGIT până la data de.....	PREȘEDINTE	

SECRETARIAT
Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții

Director
Radu Ioan Andronescu





Agreement Tehnic

016-04/522-2006

CHITURI PENTRU ROSTURI - CERESIT CE 33, CE 35, CE 40, CE 43

SEALINGS FOR JOINTS - CERESIT CE 33, CE 35, CE 40, CE 43

MATÈRIAUX D'ÉTANCHÈITÉ POUR JOINTS - CERESIT CE 33, CE 35, CE 40, CE 43

*DICHTUNGSSTOFFE FÜR DIE VERFUGUNG – CERESIT CE 33, CE 35,
CE 40, CE 43*

PRODUCĂTOR: *HENKEL POLSKA Sp. Zo.o.,*

Domaniewska 41,

Varşovia, Polonia

Tel.: +48.41.374.24.59

Fax: +48.41.374.32.02

TITULAR AGREEMENT TEHNIC:

S.C. HENKEL BAUTECHNIK ROMANIA S.R.L.,

Str. Ioniță Vornicu, nr.1-7, sector 2

Tel.: 021/ 203.26.92

Fax: 021/ 204.86.77

ELABORATOR AGREEMENT TEHNIC:

ICECON S.A.

Institutul de Cercetări pentru Echipamente și Tehnologii în Construcții-București

Sos. Pantelimon 266, sector 2, Cod Poștal 021652 Tel: 255.07.34; Fax: 255.14.20

Grupa specializată nr. 4: Finisaje, protecții anticorozive și speciale, tencuieli, placaje și pardoseli

*Prezentul agreement tehnic este valabil până la data de 31.10.2009 numai însoțit de
AVIZUL TEHNIC al Consiliului Tehnic Permanent pentru Construcții
și nu ține loc de certificat de calitate*

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Grupa specializată nr. 4: "Finisaje, protecții anticorozive și speciale, tencuieli, placaje și pardoseli" din ICECON S.A. analizând documentația privind solicitarea agrementului tehnic, prezentată de firma S.C. HENKEL BAUTECHNIK România S.R.L., București și înregistrată cu nr.6.05.035.016 din 26.05.2006, referitoare la "Chituri pentru rosturi – CERESIT CE 33, CE 35, CE 40, CE 43" realizate de firma HENKEL POLSKA Sp. Zo.o. din Polonia, elaborează prezentul Acord Tehnic nr. 016-04/522-2006, în conformitate cu documentele tehnice românești și europene, aferente domeniului de referință, toate valabile la această dată.

1. Definierea succintă

1.1 Descrierea succintă:

Produsele CERESIT CE 33, CE 35, CE 40, CE 43 care fac obiectul prezentului acord tehnic sunt chituri flexibile, realizate de firma HENKEL POLSKA Sp. Zo.o. din Polonia, sub formă de pulberi colorate, pe bază de ciment Portland, materiale de umplură minerale și modificatori polimerici.

1.2 Identificarea produselor

Produsele CERESIT CE33/CE 35 sunt livrate în saci de hârtie cu diferite capacități, astfel :

- CERESIT CE 33: 5 kg, 25 kg;
- CERESIT CE 35: 5 kg;

Produsele CERESIT CE 40/CE 43 sunt livrate în recipiente de plastic cu diferite capacități astfel :

- CERESIT CE 40: 2 kg, 5 kg;
- CERESIT CE 43: 5 kg, 25 kg.

Identificarea produselor se face după eticheta care însoțește ambalajul, în care sunt menționate:

- numele și sigla producătorului;
- denumirea produsului;
- numărul lotului;
- cantitatea și consumul specific;
- termenul de valabilitate;
- măsuri de securitate ;
- instrucțiuni de manipulare, depozitare, transport și aplicare, traduse în limba română.

2. Acordul tehnic

2.1. Domenii de utilizare acceptate în construcții

Produsele care fac obiectul prezentului acord tehnic sunt realizate de firma HENKEL Sp.Zo.o. pentru închiderea rosturilor placajelor interioare și exterioare la clădiri civile și industriale, astfel:

- CERESIT CE 33, chit pentru închiderea rosturilor placajelor pentru suprafețe verticale și orizontale (pereți, pardoseli) cu plăci ceramice din gresie

porțelanată sau mozaic din sticlă. Produsul se utilizează pentru rosturi cu lățimi de maxim 5 mm;

- CERESIT CE 35, chit pentru închiderea rosturilor placajelor pentru suprafețe verticale (inclusiv în medii permanente umede) cu plăci ceramice având orice grad de absorbție realizate prin presare sau extrudare.

Produsul se utilizează și pentru realizarea rosturilor zidărilor cu cără-

mizi din sticlă. Produsul se utilizează pentru rosturi cu lățimi de 4-14mm;

- **CERESIT CE 40/CE 43**, chituri flexibile pentru închiderea rosturilor placajelor pentru suprafețe verticale și orizontale (pereți, pardoseli), cu plăci ceramice având orice grad de absorbție realizate prin presare sau extrudare, sau cu plăci din piatră naturală (cu excepția celor din marmură).

Produsele se utilizează și pentru realizarea rosturilor zidărilor cu cărămizi din sticlă.

Produsele se utilizează și în cazul pardoselilor încălzite, suprafețelor deformabile, plăcilor poroase, panouri din plăci fibrolemnoase sau gips-carton.

Chiturile CERESIT CE 40/CE 43 sunt impermeabile la apă fiind folosite și în spații cu procese permanent umede (piscine, băi, saune etc.), sau în spații cu umiditate temporară (terase). Produsele se utilizează pentru rosturi cu lățimi de maxim 5 mm (CERESIT CE 40) sau pentru rosturi cu lățimi de 2-20mm (CERESIT CE 43).

2.2. **Aprecierea asupra produselor**

2.2.1. **Aptitudinea de exploatare**

În conformitate cu datele tehnice prezentate în tabelul 1 și verificate de către ICECON S.A., produsele ce fac obiectul prezentului agreement tehnic au performanțe corespunzătoare domeniilor de utilizare prezentate la punctul 2.1 și celor șase cerințe esențiale stabilite în Legea 10/1995 privind calitatea în construcții, după cum urmează:

Rezistență și stabilitate

Produsele nu influențează această cerință.

Siguranța în exploatare

Siguranța în exploatare a utilizatorilor este asigurată printr-o corectă

punere în operă a produselor în domeniile precizate la punctul 2.1.

Siguranța la foc

Produsele aplicate se încadrează în clasa de combustibilitate C₀.

Igiena și sănătatea oamenilor; refacearea și protecția mediului

Este îndeplinită în conformitate cu legislația în domeniu, produsele nefiind realizate din materiale toxice sau radioactive.

Elementele componente nu se află pe lista noxelor cancerigene sau a substanțelor potențial cancerigene pentru om, conform ordinului Ministerului Sănătății nr. 1957/1995.

Izolația termică, hidrofugă și economia de energie

Produsele nu contribuie la izolația termică a elementelor de construcții pe care se aplică, dar contribuie la izolarea hidrofugă a acestora, fiind impermeabile la apă.

Protecția împotriva zgomotului

Produsele nu influențează această cerință.

2.2.2. **Durabilitatea (fiabilitatea) și întreținerea**

Valabilitatea produselor nepuse în operă, prezentată de producător pe ambalaj, este de 12 luni de la data fabricației, în condițiile păstrării produsului în ambalajul nedesigilat, depozitat în locuri uscate, ferite de îngheț sau căldură excesivă.

Durabilitatea produselor puse în operă este de min. 10 ani, cu observația că pentru păstrarea și menținerea în timp a performanțelor acestora este necesară respectarea indicațiilor producătorului privind punerea în operă a acestora.

Produsele ce fac obiectul prezentului agreement, contribuie la asigurarea durabilității elementelor de construcții

pe care sunt aplicate, prin realizarea protecției la apă, în condițiile utilizării lor, în domeniile specificate la punctul 2.1, conform indicațiilor de punere în operă ale producătorului.

2.2.3. Fabricația și controlul

Produsele care fac obiectul prezentului agrement tehnic este obținut pe linia de fabricație a firmei HENKEL POLSKA Sp. Zo.o din Polonia, în condiții automatizate și computerizate, în conformitate cu procedurile proprii de fabricație, care asigură reproductibilitatea performanțelor corespunzătoare domeniilor de utilizare preconizate.

Procesul tehnologic cuprinde următoarele etape:

- dozarea materiilor prime;
- omogenizarea tuturor componentelor și observarea produselor finite;
- transportul pneumatic și ambalarea produsului finit;
- paletizarea și depozitarea în depozite acoperite și ferite de îngheț.

Constanța calității produselor este asigurată prin executarea unui control intern în laboratoarele proprii, atât pentru materiile prime și pentru respectarea parametrilor tehnologici, cât și pentru produsele finale.

Controlul extern se realizează de către institute autorizate în acest domeniu: Centralne Laboratorium Badawcze din Polonia.

Firma HENKEL POLSKA Sp.Zo.o. din Polonia, are implementat și certificat un sistem integrat calitate-mediul conform PN EN ISO 9001:2001 și PN EN ISO 14001:1998 certificat de către I-QNET (PL-JBS nr. 80/1/2004).

2.2.4. Punerea în operă

Punerea în operă a produsului se face respectând indicațiile producăto-

rului din fișa tehnică, precum și cele din:

- GP 073-02: Ghid de proiectare și execuție a placajelor ceramice exterioare aplicate la clădiri.

La punerea în operă a produselor se vor avea în vedere următoarele precizări:

- se vor curăța în prealabil rosturile în toată grosimea lor, astfel încât suprafețele ce vin în contact cu produsul să fie curate, stabile, fără impurități, uleiuri sau finisaje vechi;
- produsele se aplică numai după ce adezivul cu care au fost fixate plăcile este întărit și uscat;
- înainte de aplicare rosturile se umezesc ;
- produsele se amestecă cu apă curată (în proporțiile indicate în fișele tehnice), cu ajutorul unui mixer, până se obține o pastă omogenă;
- aplicarea chiturilor, în rosturi, se face cu o drișcă specială din cauciuc, diagonal pe direcția rosturilor; după uscarea acestora (culoarea devine mată în circa 15-20 minute), placajele se curăță și se finisează rosturile și plăcile cu un burete umezit ușor cu apă.

Consumurile specifice de material variază în funcție de dimensiunea rosturilor și de dimensiunea plăcilor de finisaj conform tabelelor de mai jos:

a) CERESIT CE 33

Dimensiunea plăcilor (cm)	Lățimea rosturilor (mm)	Cantitatea (Kg/m ²)
5x5	3	0,67
10,8x10,8	2	0,35
15x15	3	0,38
10x20	3	0,38

b) CERESIT CE 35

Dimensiunea plăcilor (cm)	Lățimea rosturilor (mm)	Cantitatea (Kg/m ²)
10x10	5	1,2
10x20	5	0,7
10x20	8	1,0
30x30	10	1,0

c) CERESIT CE 40

Dimensiunea plăcilor (cm)	Lățimea rosturilor (mm)	Cantitatea (Kg/m ²)
5x5	2	0,5
5x5	3	0,7
10x10	2	0,4
15x15	3	0,4
10x20	3	0,4

d) CERESIT CE 43

Dimensiunea plăcilor (cm)	Lățimea rosturilor (mm)	Cantitatea (Kg/m ²)
10x10	5	1,2
10x20	5	0,6
10x20	8	0,9
30x30	10	0,8

2.3 Caietul de prescripții tehnice

2.3.1 Condiții de concepție

Produsele sunt concepute pentru a fi utilizate sub formă de chituri în domeniile prezentate la punctul 2.1 din *agrement*; Acestea respectă exigențele legislației europene în domeniu, precum și cerințele esențiale ale Legii nr.10 din 1995 privind calitatea în construcții, prezentate la punctul 2.2.1 al *agrementului tehnic*.

2.3.2. Condiții de fabricare

Calitatea constantă a produselor este asigurată și garantată de producător prin controlul său intern și extern, concretizat prin certificatele de calitate eliberate pe loturi de fabricație, pe toată durata de valabilitate a acestui *agrement*.

2.3.3. Condiții de livrare

La livrare produsele sunt însoțite de declarația de conformitate a furnizo-

rului cu *agrementul tehnic eliberat pentru acestea*, potrivit prevederilor standardului SR EN 17050 :2005.

Fiecare livrare este însoțită de *certificatul de garanție și instrucțiuni de punere în operă*, traduse în limba română.

Pentru depozitarea de lungă sau scurtă durată, producătorul va preciza condițiile de depozitare.

2.3.4 Condiții de punere în operă

La punerea în operă a produselor ce fac obiectul prezentului *agrement tehnic*, se respectă instrucțiunile tehnice ale producătorului, proiectul de execuție, precum și următoarele *reglementări tehnice*:

-C 300-94: *Normativ de prevenire și stingere a incendiilor, pe durata executării lucrărilor de construcții și instalații aferente acestora*;

-IM 006-96: *Norme specifice de protecția muncii pentru lucrări de zidărie, montaj prefabricate și finisaje în construcții*.

Punerea în operă a produselor se face în conformitate cu indicațiile producătorului înscrise pe ambalaje, precum și în fișa tehnică care însoțește produsul.

Condiții de lucru:

-temperatura de aplicare a produselor este de +5⁰C...+25⁰C ;

- suprafețele suport trebuie să fie uscate, stabile, degresate, lipsite de praf, ulei sau alte substanțe ce împiedică aderența.

- în zonele sau în zilele călduroase și uscate, rosturile nechituite se umezesc cu apă pentru a reduce riscul de întărire rapidă a materialului care se va aplica.

Concluzii

Aprecierea globală

• Utilizarea produselor în domeniile de utilizare acceptate, este **apreciată favorabil**, în condițiile specifice din România, dacă se respectă prevederile prezentului acord.

Condiții

• Calitatea produselor și metoda de fabricare au fost examinate și găsite corespunzătoare domeniilor de utilizare preconizate și trebuie menținute la acest standard pe toată durata de valabilitate a acestui acord.

• Acordând acest acord, Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții, nu se implică în prezența și/sau absența drepturilor legale ale firmei de a comercializa, monta sau întreține produsele.

• Orice recomandare relativ la folosirea în condiții de siguranță a acestor produse, care este conținută sau se referă la acest acord tehnic, reprezintă cerințe minime necesare la punerea lui în operă.

• ICECON S.A. răspunde de exactitatea datelor înscrise în acordul tehnic și de încercările sau testele care au stat la baza acestor date. Acordurile tehnice nu îi absolvă pe furnizori și/sau pe utilizatori de responsabilitățile ce le revin conform reglementărilor legale în vigoare.

• Verificarea menținerii aptitudinii de utilizare a produselor va fi realizată conform programului stabilit de către ICECON S.A. (se vor efectua determinări privind rezistențele mecanice, la 20 luni de la data emiterii Avizului Tehnic).

• Acțiunile cuprinse în program și modul lor de realizare vor respecta actele normative și reglementările tehnice în vigoare.

• ICECON S.A. va informa CTPC despre rezultatele verificărilor, iar dacă acestea nu dovedesc menținerea aptitudinii de utilizare, va solicita CTPC de declanșarea acțiunii de suspendare a acordului tehnic.

• Suspendarea se declanșează și în cazul constatării prin controale, de către organisme abilitate, nerespectării menținerii constante a condițiilor de fabricație și utilizare ale produselor.

• În cazul în care titularul de acord tehnic nu se conformează acestor prevederi, se va declanșa procedura de retragere a acordului tehnic.

Valabilitate

31.10.2009

Prelungirea valabilității sau revizuirea prezentului acord tehnic trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării. În cazul neprelungirii valabilității, acordul tehnic se anulează de la sine.

Pentru grupa specializată nr. 4

Președinte,

Dr.ing. Liana Manolache



Președinte - Director General

Prof. Univ. Dr. ing. Dr.h.c.

POLIDOR BRATU

Membru al Academiei de

Științe Tehnice



3. Remarci complementare ale grupei specializate

Produsele CERESIT CE 33, CE 35, CE 40, CE 43 care fac obiectul prezentului acord tehnic sunt concepute de firma HENKEL Sp.Zo.o. pentru închiderea rosturilor placajelor ceramice, din piatră naturală, mozaic din sticlă precum și pentru realizarea rosturilor zidărilor din cărămidă de sticlă, conform precizărilor de la pct. 2.1.

Punerea în operă a produselor se va face în conformitate cu instrucțiunile producătorului privind tehnologia de pregătire a suportului și de punere în operă, precum și cu mențiunile de la punctul 2.2.4.

Pentru verificarea comportării în exploatare în România a produselor se vor urmări, observa și analiza pe perioada de valabilitate a acordului tehnic, lucrări executate în acest timp în țară, rezultatele fiind consemnate în procese verbale.

Produsele care fac obiectul prezentului acord tehnic, au fost utilizate cu rezultate bune la o serie de lucrări reprezentative din lume prezentate în dosarul tehnic al solicitantului, ca de exemplu:

- Hotel Holiday Inn, Magdeburg - Germania;*
- Hotel Feodosia, Vilnius - Ucraina;*
- Piscină ZS Klasterecnad Ohri, Klasterec - Cehia;*

Orice modificare a tehnologiei de fabricare a produselor se va aduce la cunoștința elaboratorului de acord tehnic.

Din analiza efectuată s-a constatat că produsele asigură calitatea lucrărilor executate în domeniile de utilizare prezentate la punctul 2.1.

Criteriile de performanță ale produselor au fost verificate prin teste de laborator de către ICECON S.A., în conformitate cu standardele românești în vigoare.

Sinteza rapoartelor de încercare, respectiv rezultatele testelor sunt prezentate în tabelul 1, iar rapoartele de încercare sunt cuprinse în Dosarul tehnic al acordului.

Sinteza rapoartelor de încercare

Tabel 1: Criterii de performanță

Nr. Crt	Criterii de performanță	Metoda de determinare	UM	Nivel de referință	Performanțe CERESIT				Elaborator
					CERESIT CE 33	CERESIT CE 35	CERESIT CE 40	CERESIT CE 43	
1	Determinarea rezistenței la întindere prin încovoiere și compresiune	EN 12808-3 :2002	N/mm ²	min. 5 (încovoiere) min. 20 (compresiune)	6,9 (încovoiere) 20,3 (compresiune)	7,1 (încovoiere) 21,3 (compresiune)	7,6 (încovoiere) 20,7 (compresiune)	8,1 (încovoiere) 28,6 (compresiune)	ICECON + Centralne Laboratorium Badawcze din Polonia
2	Determinarea contracției	EN 12808-4:2002	mm/m	max.. 1,75	1,61	1,64	1,68	1,70	
3	Absorbția de apă	EN 12808-5:2002	g	max.. 2 după 240 minute	0,48 după 30 minute 1,21 după 240 minute	0,49 după 30 minute 1,25 după 240 minute	0,51 după 30 minute 1,27 după 240 minute	0,52 după 30 minute 1,32 după 240 minute	
4	Determinarea rezistenței la abraziune	EN 12808-2 :2002	mm ³	< 530	477	495	510	520	
5	Clasa de combustibilitate	-	clasa	-	C _o				

ICECON S.A. își însușește rapoartele de încercare emise de Centralne Laboratorium Badawcze din Polonia

4. Anexe

Tabel 2: Criterii de identificare

<i>Nr. crt.</i>	<i>Criterii de identificare</i>	<i>Metodă de verificare</i>	<i>U.M</i>	<i>CERESIT CE 33</i>	<i>CERESIT CE 35</i>	<i>CERESIT CE 40</i>	<i>CERESIT CE 43</i>
1	<i>Aspect</i>	-	-	<i>Pulbere colorată</i>	<i>Pulbere colorată</i>	<i>Pulbere colorată</i>	<i>Pulbere colorată</i>
2	<i>Densitate</i>	<i>Procedură producător</i>	<i>Kg/dm³</i>	1,12	1,8	1,1	1,25
3	<i>Raport de amestecare</i>	"	-	<i>1,6 l apă la 5 kg produs</i>	<i>0,8-1 l apă la 5 kg produs</i>	<i>1,6 l apă la 5 kg produs</i>	<i>1,35 – 1,4 l apă la 5kg 1,20 – 1,25l apă la 5kg 0,5 – 0,55l apă la 5 kg</i>
4	<i>Timpul de punere în operă</i>	"	<i>min</i>	90	120	120	120
5	<i>Temperatura de aplicare</i>	"	<i>°C</i>	+5...+25			

• **Extrase din procesul verbal nr. 522 din 02.10.2006 al ședinței de deliberare a grupeii specializate nr.4 din ICECON S.A.**

Grupa specializată nr.4 Finisaje, protecții anticorozive și speciale, tencuieli, placaje și pardoseli din ICECON S.A., alcătuită din:

- președinte: Dr. ing. Liana Manolache
- raportor: Ing. Mircea Mandescu
- membrii: Ing. Luminița Popescu
Ing. Cristina Dima
Ing. Gabriel Ionescu

analizând:

- cererea de agrement tehnic nr. 6.05.035.016 din 26.05.2006, prezentată de firma S.C. HENKEL BAUTECHNIK ROMANIA S.R.L. din România, referitoare la «Chituri pentru rosturi – CERESIT CE 33, CE 35, CE 40, CE 43», fabricate de firma HENKEL POLSKA Sp. Zo.o. din Polonia, împreună cu dosarul preliminar al solicitantului, conținând acordul producătorului, fișe tehnice, fișe de securitate, rapoarte de încercare, declarația de conformitate, certificatul sistemului de calitate al firmei și proiectul de agrement tehnic,

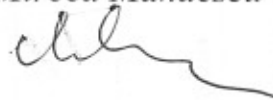
propune:

aprobarea de către CTPC a agrementului tehnic nr. 016-04/522-2006 pentru produsele «Chituri pentru rosturi – CERESIT CE 33, CE 35, CE 40, CE 43», în domeniile de utilizare precizate la punctul 2.1 din agrement, cu termen de valabilitate 31.10.2009.

Prelungirea valabilității sau revizuirea prezentului agrement tehnic trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării. În cazul neprelungirii valabilității, agrementul tehnic se anulează de la sine.

- **Dosarul tehnic al agrementului tehnic nr. 016-04/522-2006 conținând 27 file, face parte integrantă din prezentul agrement tehnic.**
- **TITULARI DE AGREMENT TEHNIC: -**

Raportorul grupeii specializate nr. 4
Ing. Mircea Mandescu




• **Membrii grupeii specializate:**

Ing. Luminița Popescu

Ing. Cristina Dima

Ing. Gabriel Ionescu





ROMÂNIA

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCTII

AVIZ TEHNIC

În baza procesului verbal nr. **1-95**, din data de **18.09.2007** al Comisiei de avizare nr. 1 a agrementelor tehnice în construcții:

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCTII

AVIZEAZĂ FAVORABIL:

agrementul tehnic nr. **016-04/641-2007**, elaborat de **ICECON BUCURESTI**, pentru **CHIT PENTRU ROSTURI: CERESIT CE 33**, al cărui producător este **SC HENKEL ROMANIA SRL BUCURESTI**.

Prezentul **AVIZ TEHNIC** este valabil până la data de **18.09.2009** și se poate prelungi în situația în care titularul face dovada menținerii aptitudinii de utilizare a obiectului agrementului tehnic, conform prevederilor menționate la cap. „condiții” din agrementul tehnic.

Agrementul tehnic este valabil până la data de **30.09.2010**, pentru titular, producător și distribuitorii din anexa la agrementul tehnic și nu ține loc de certificat de calitate.

PREȘEDINTE,
Marin CRISTEA



PRELUNGIT până la data de.....	PREȘEDINTE	
PRELUNGIT până la data de.....	PREȘEDINTE	

SECRETARIAT
Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții

Director
Radu Ioan Andronescu



CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII



Agreement Tehnic

016-04/641-2007

ALTE PRODUSE

CHIT PENTRU ROSTURI: CERESIT CE 33

SEALING FOR JOINTS: CERESIT CE 33

MATÉRIAUX D'ÉTANCHÉITÉ DES JOINTS : CERESIT CE 33

DICHTUNGSSOFFE FÜR DIE VERFUGUNG: CERESIT CE 33

PRODUCĂTOR: S.C. HENKEL ROMANIA S.R.L.

Str. Ionita Vornicu 1-7, sector 2

Bucuresti

Tel.: 021/203.26.92

Fax: 021/204.86.77

TITULAR AGREMENT TEHNIC:

S.C. HENKEL ROMANIA S.R.L.

Str. Ionita Vornicu 1-7, sector 2

Bucuresti

Tel.: 021/203.26.92

Fax: 021/204.86.77

ELABORATOR AGREMENT TEHNIC:

ICECON S.A.

Institutul de Cercetări pentru Echipamente și Tehnologii în Construcții-București

Sos. Pantelimon 266, sector 2, Cod Poștal 021652, Tel: 255.17.35; Fax: 255.14.20

Grupa specializată nr. 4: Finisaje, protecții anticorozive și speciale, tencuieli, placaje și pardoseli

Prezentul agreement tehnic este valabil până la data de 30.09.2010 numai însoțit de
AVIZUL TEHNIC al Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții
 și nu ține loc de certificat de calitate

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Grupa specializată nr. 4: "Finisaje, protecții anticorozive și speciale, tencuieli, placaje și pardoseli" din ICECON S.A. analizând documentația privind solicitarea agrementului tehnic, prezentată de firma S.C. HENKEL ROMÂNIA S.R.L., din București și înregistrată cu nr. 7.05.039.016 din 30.05.2007, referitoare la "Chit pentru rosturi - CERESIT CE 33" realizat de firma S.C. HENKEL ROMÂNIA S.R.L., din București, elaborează prezentul Acord Tehnic nr. 016-04/641-2007, în conformitate cu documentele tehnice românești și europene, aferente domeniului de referință, toate valabile la această dată.

1. Definierea succintă

1.1 Descrierea succintă

Produsul care face obiectul prezentului acord tehnic realizat de firma S.C. HENKEL ROMÂNIA S.R.L., din București este un chit de rosturi, pe bază de ciment portland modificat cu rășini sintetice și adaosuri minerale, disponibil în diverse culori (alb, gri sau alte 25 culori conform paletii de culori a producătorului).

1.2 Identificarea produselor

Produsul CERESIT CE 33 este livrat în recipiente din material plastic 5kg.

Identificarea produselor se face după eticheta care însoțește ambalajul, în care sunt menționate :

- numele produsului;*
- numele și sigla firmei producătoare;*
- cantitatea și consumul specific;*
- numărul lotului;*
- termenul de valabilitate.*
- instrucțiuni de transport, manipulare, depozitare și punere în operă.*

2. Acordul tehnic

2.1 Domeniile de utilizare în construcții acceptate

Produsul care face obiectul prezentului acord tehnic este conceput de firma S.C. HENKEL ROMÂNIA S.R.L., din București, pentru închiderea rosturilor (cu lățime de 2-5 mm) dintre plăcile ceramice cu orice grad de absorbție, precum și a celor dintre plăcuțele de mozaic din sticlă.

Chitul se utilizează la placaje pentru pereți și pardoseli interioare

din clădiri civile, aflate în spații uscate.

2.2 Aprecierea asupra produsului

2.2.1 Aptitudinea de exploatare

În conformitate cu datele tehnice din Dosarul Tehnic, precizate în tabelul 1 și cu verificările efectuate de ICECON S.A., produsul ce face obiectul prezentului acord tehnic are performanțe corespunzătoare domeniilor de utilizare prezentate la punctul 2.1 și celor șase cerințe

esențiale stabilite în Legea 10/ 1995 privind calitatea în construcții, după cum urmează:

Rezistență și stabilitate

Produsul nu influențează această cerință.

Siguranța în exploatare

Siguranța în exploatare a utilizatorilor este asigurată printr-o corectă punere în operă a produsului în domeniile precizate la punctul 2.1. Chi-tul corect utilizat și pus în operă, contribuie la împiedicarea desprinderii placajelor, evitându-se astfel accidentarea utilizatorilor.

Siguranța la foc

Produsul pus în operă, se încadrează în clasa de combustibilitate clasa C_o.

Igiena, sănătatea oamenilor și protecția mediului

Este îndeplinită în conformitate cu legislația în domeniu, produsul nefiind realizat din materiale toxice sau radioactive.

Elementele componente ale produsului nu se află pe lista substanțelor cancerigene sau a celor potențial cancerigene pentru om, conform ordinului Ministerului Sănătății nr. 1957/1995.

Izolația termică, hidrofugă și economia de energie

Produsul nu influențează această cerință.

Protecția împotriva zgomotului

Produsul nu influențează această cerință.

2.2.2 Durabilitatea și întreținerea

Valabilitatea produsului (nepus în operă) este prezentată de producător pe ambalajul fiecărui produs și este de 12 luni cu condiția păstrării în ambalaje originale nedesigilate și a

depozitării în locuri uscate, ferite de îngheț (min. +10°C) sau căldură excesivă.

Durabilitatea produsului pus în operă este de 20 ani, în condițiile respectării domeniilor de utilizare a produsului și de pregătire a suportului.

Durabilitatea produsului este asigurată prin comportarea bună în timp a acestuia, datorată performanțelor sale: aderențe foarte bune la suport, rezistențe mecanice corespunzătoare domeniilor de utilizare preconizate etc.

2.2.3 Fabricația și controlul

Produsele care fac obiectul prezentului agrement tehnic sunt obținute pe linia de fabricație a firmei HENKEL ROMÂNIA S.R.L., din București, în condiții automatizate și computerizate, în conformitate cu procedurile proprii de fabricație, care asigură reproductibilitatea performanțelor corespunzătoare domeniilor de utilizare preconizate.

Procesul tehnologic cuprinde următoarele etape:

- dozarea materiilor prime minerale;
- dozarea materiilor prime organice;
- omogenizarea tuturor componentelor și observarea produselor finite;
- transportul pneumatic și însăcuirea produsului finit;
- paletizarea și depozitarea în depozite acoperite și ferite de îngheț.

Constanța calității produselor este asigurată prin executarea unui control intern în laboratorul propriu, atât pentru materiile prime și pentru respectarea parametrilor tehnologici, cât și pentru produsele finale. Se determină pe fiecare lot densitatea, vâscozitatea, pH.

Controlul extern se realizează de către institute autorizate în acest domeniu.

Firma are certificat sistemul de management al calității, conform condițiilor din EN ISO 9001:2000 (Certificat nr. 15 100 52910/2005, eliberat de TÜV TÜRINGEN e.V, valabil până în 05.2008).

2.2.4 Punerea în operă

Punerea în operă a produsului se face conform fișei tehnice a producătorului și reglementărilor tehnice în vigoare, cu următoarele precizări:

a) Privind pregătirea suportului:

-se vor curăța în prealabil rosturile în toată grosimea lor, astfel încât suprafețele ce vin în contact cu chitul să fie stabile, fără impurități, uleiuri sau finisaje vechi.

b) Privind aplicarea produsului:

-produsul CE 33 se pregătește prin amestecarea acestuia cu apă (5kg din CE 33, cu 1,6 litri de apă);

-produsul obținut după amestecare se aplică cu drișca flexibilă din cauciuc;

-surplusul de material se înlătură cu un burete aspru și apă, conform indicațiilor din fișa tehnică a produsului.

Consumul specific orientativ de material variază conform indicațiilor din fișa tehnică, în funcție de dimensiunea rosturilor, ca de exemplu:

-rost cu lățime de 5mm și plăci de faianță de 10x10cm-grosime 3mm: cca. 1,2kg/m²;

-rost cu lățime de 10mm și plăci de faianță de 30x30-grosime 6-7mm: cca. 1,0kg/m².

2.3 Caietul de prescripții tehnice

2.3.1 Condiții de concepție

Produsul ce face obiectul acestui acord tehnic sunt realizate de firma HENKEL ROMÂNIA S.R.L. din București, ca produs pentru închiderea rosturilor dintre plăcile ceramice cu orice grad de absorbție, precum și a celor dintre plăcuțele de mozaic din sticlă, conform domeniilor precizate la punctul 2.1 din acord.

Produsul respectă exigențele legislației europene în domeniu, precum și cerințele esențiale stabilite în Legea 10 / 1995 privind calitatea în construcții, prezentate la punctul 2.2.1 al acordului tehnic.

La aplicarea produsului se va respecta:

-GP 073-02 : Ghid de proiectare și execuție a placajelor ceramice exterioare aplicate la clădiri;

-GP 037-98: Normativ privind proiectarea, execuția și asigurarea calității pardoselilor la construcții civile.

2.3.2 Condiții de fabricare

Calitatea constantă a produsului este asigurată și garantată de producător prin controlul său intern și extern, concretizat prin certificatele de calitate eliberate pe loturi de fabricație, pe toată durata de valabilitate a acestui acord.

2.3.3. Condiții de livrare

La livrare produsul este însoțit de declarația de conformitate a furnizorului cu acordul tehnic eliberat pentru acestea, potrivit prevederilor standardului SR EN ISO/CEI 17050-1:2005.

Fiecare livrare este însoțită de certificatul de garanție și instrucțiuni de punere în operă, traduse în limba română.

Pentru depozitarea de lungă sau scurtă durată, producătorul va preciza condițiile de depozitare (temperatura și clasa de periculozitate).

2.3.4 Condițiile de punere în operă

La punerea în operă a produsului ce face obiectul prezentului acord tehnic, se respectă reglementările tehnice specifice:

-C 300-94: Normativ de prevenire și stingere a incendiilor, pe durata executării lucrărilor de construcții și instalații aferente acestora ;

-« Regulament privind protecția și igiena muncii în construcții » - publicat în B.C. nr.5,6,7/1993

Punerea în operă a produsului se face în conformitate cu instrucțiunile producătorului înscrise pe ambalaje, precum și în fișele tehnice care însoțesc produsele.

Condiții de lucru :

- temperatura de aplicare în aer și la suprafața placajului = +5°C...+25°C
- suportul pe care se aplică produsul trebuie să fie uscat, stabil, lipsit de praf sau alte substanțe ce împiedică aderența

Concluzii

Aprecierea globală

• Utilizarea produsului, în domeniile de utilizare acceptate este **apreciată favorabil**, în condițiile specifice din România , dacă se respectă prevederile prezentului acord.

Condiții

• Calitatea produsului și metoda de fabricare au fost examinate și găsite corespunzătoare domeniilor de utilizare și trebuie menținute la acest

standard pe toată durata de valabilitate a acestui acord.

• Acordând acest acord, Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții, nu se implică în prezența și/sau absența drepturilor legale ale firmei de a comercializa, monta sau întreține produsele.

• Orice recomandare relativ la folosirea în condiții de siguranță a acestor produse, care este conținută sau se referă la acest acord tehnic, reprezintă cerințe minime necesare la punerea lui în operă.

• ICECON S.A. răspunde de exactitatea datelor înscrise în acordul tehnic și de încercările sau testele care au stat la baza acestor date. Acordul tehnic nu îi absolvă pe furnizori și/sau pe utilizatori de responsabilitățile ce le revin conform reglementărilor legale în vigoare.

• Verificarea menținerii aptitudinii de utilizare a produselor va fi realizată conform programului stabilit de către ICECON S.A. (se vor efectua determinări privind rezistențele mecanice la 20 luni de la data emiterii acordului tehnic).

• Acțiunile cuprinse în program și modul lor de realizare vor respecta actele normative și reglementările tehnice în vigoare.

• ICECON S.A. va informa Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții despre rezultatele verificărilor, iar dacă acestea nu dovedesc menținerea aptitudinii de utilizare, va solicita CTPC declanșarea acțiunii de suspendare a acordului tehnic.

• Suspendarea se declanșează și în cazul constatării prin controale, de către organisme abilitate, nerespectării menținerii constante a condițiilor de fabricație și utilizare ale produselor.

• În cazul în care titularul de agrement tehnic nu se conformează acestor prevederi, se va declanșa procedura de retragere a agrementului tehnic.

Valabilitate

30.09.2010

Prelungirea valabilității sau revizuirea prezentului agrement tehnic trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării. În cazul neprelungirii valabilității, agrementul tehnic se anulează de la sine.

Pentru grupa specializată nr. 4:

Președinte,

Dr. ing. ~~Liana Manolache~~

Președinte – Director General,

Prof. Univ. Dr. ing. dr.h.c.

Polidor BRATU

Membriu al Academiei de Științe Tehnice din România



3. Remarci complementare ale grupei specializate

Produsul din acest agrement tehnic realizat de firma HENKEL ROMÂNIA S.R.L. din București, este conceput pentru închiderea rosturilor dintre plăcile ceramice cu orice grad de absorbție, precum și a celor dintre plăcuțele de mozaic din sticlă, conform domeniilor precizate la punctul 2.1 din agrement.

Calitatea constantă a produsului este asigurată și garantată de producător prin controlul său intern și extern concretizat prin rapoarte de încercări eliberate pe loturi de fabricație.

Pentru verificarea comportării în exploatare în România a produsului din acest agrement tehnic, titularul agrementului tehnic va urmări și observa, pe perioada de valabilitate a agrementului tehnic, lucrări executate în acest timp în țară, rezultatele fiind consemnate în procese verbale.

Orice modificare a tehnologiei de fabricare a produsului se va aduce la cunoștința elaboratorului de agrement tehnic.

Din analiza efectuată s-a constatat că produsul asigură calitatea lucrărilor executate în domeniile de utilizare prezentate la punctul 2.1.

Criteriile de performanță ale produsului CE 33 au fost verificate prin teste de laborator de către ICECON S.A., în conformitate cu standardele românești în vigoare.

Sinteza rapoartelor de încercare, respectiv rezultatele testelor sunt prezentate în tabelul 1, iar rapoartele de încercare sunt cuprinse în Dosarul tehnic al agrementului.

Sinteza rapoartelor de încercare

Tabel 1: Criterii de performanță

Nr. crt.	Criterii de performanță	Metoda de încercare	U.M.	Nivel de referință	Performanțe CERESIT CE 33	Elaborator
0	1	2	3	4	5	6
1	Rezistența la rupere prin încovoiere : la 28 zile / după 25 cicluri de îngheț-dezgheț	SR EN 12808-3:2002	N/mm ²	min.2	2,55/ 2,4	HENKEL ROMÂNIA + ICECON S.A.
2	Rezistența la rupere prin compresiune : la 28 zile / după îngheț-dezgheț	SR EN 12808-3: 2002	N/mm ²	min.3,5	5,2 / 5,0	
3	Aderență la suport	SR EN ISO 1346 + A1 : 2001	N/mm ²	>1,1	1,35	
4	Clasa de combustibilitate	-	clasa	-	C _o	-

ICECON S.A. își însușește rezultatele rapoartelor de încercare emise de HENKEL ROMÂNIA S.R.L., București.

4. Anexe

Tabel 2 : Criterii de identificare

Nr. crt.	Criterii de identificare	Metodă de verificare	U.M.	Caracteristici CE 33
0	1	2	3	4
1	Aspect	-	-	pulbere omogenă albă, gri sau alte 25 culori, conf. paletii de culori a producătorului
2	Densitate, în pastă	Procedură producător	g/cm ³	1,12
3	Raport de amestecare	"	%	CE 33 : apă = 5kg : 1,6 litri
4	Timp de punere în operă	"	minute	90
5	Temperatură de punere în operă	"	°C	+5....+25
6	Circulabil	"	ore	24
7	Stabilitate la temperatură	"	°C	-20.....+70 (căldură uscată)

•Extrase din procesul verbal nr. 641 din 10.09.2007 al ședinței de deliberare a grupeii specializate nr.4 din ICECON S.A.

Grupa specializată nr.4 Finisaje, protecții anticorozive și speciale, tencuieli, placaje și pardoseli din ICECON S.A., alcătuită din:

- președinte: Dr. ing. Liana Manolache
- raportor: Ing. Laura Ularu
- membrii: Drd. ing. Luminița Popescu
Ing. Mircea Mandescu
Ing. Cristina Dima
Ing. Gabriel Ionescu

analizând:

- cererea de agrement tehnic nr. 7.05.039.016 din 30.05.2007a firmei S.C. HENKEL BAUTECHNIK ROMANIA S.R.L. referitoare la "Chit pentru rosturi - CERESIT CE 33" fabricat de firma HENKEL ROMÂNIA S.R.L., București, împreună cu dosarul preliminar al solicitantului, conținând fișă tehnică, fișă tehnică de securitate, raport de încercare, documente referitoare la sistemul de calitate al fabricii producătoare;
- rapoarte de încercări ale ICECON S.A.;
- proiectul de agrement tehnic.

propune:

- aprobarea de către C.T.P.C. a agrementului tehnic 016-04/641-2007, pentru "Chit pentru rosturi - CERESIT CE 33" fabricat de firma HENKEL ROMÂNIA S.R.L., București, în domeniile de utilizare precizate la punctul 2.1 din agrement, cu termen de valabilitate 30.09.2010.

Prelungirea valabilității sau revizuirea prezentului agrement tehnic trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării. În cazul neprelungirii valabilității, agrementul tehnic se anulează de la sine.

- *Dosarul tehnic al agrementul tehnic nr. 016-04/641-2007 conținând 20 file, face parte integrantă din prezentul agrement tehnic.*

- **TITULARI DE AGREMENT TEHNIC: -**

Raportorul grupei specializate nr. 4

Ing. Laura Ularu



- **Membrii grupei specializate:**

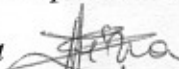
Ing. Mircea Mandescu



Drd. ing. Luminița Popescu



Ing. Cristina Dima



Ing. Gabriel Ionescu





ROMÂNIA

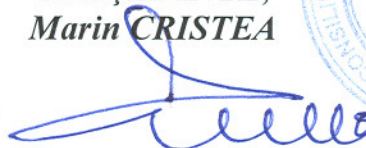
CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

**A V I Z T E H N I C
P R E L U N G I R E**

Conform procesului verbal nr. **1-100**, din data de **28.02.2008** al Comisiei de avizare nr. **1** a agrementelor tehnice în construcții, aceasta a constatat că titularul a făcut dovada menținerii aptitudinii de utilizare a obiectului agrementului tehnic, conform prevederilor menționate la cap. „condiții” din agrementul tehnic.

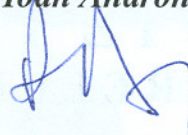
CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII prelungește **AVIZUL TEHNIC** al agrementului tehnic nr. **016-04/522-2006**, referitor la: **CHITURI PENTRU ROSTURI – CERESIT CE 33, C 35, CE 40, CE 43**, până la data de **31.10.2009**.

PREȘEDINTE,
Marin CRISTEA



SECRETARIAT
Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții

Director
Radu Ioan Andronescu





Agreement Tehnic

016-04/522-2006

CHITURI PENTRU ROSTURI - CERESIT CE 33, CE 35, CE 40, CE 43

SEALINGS FOR JOINTS - CERESIT CE 33, CE 35, CE 40, CE 43

MATÉRIAUX D'ÉTANCHÉITÉ POUR JOINTS - CERESIT CE 33, CE 35, CE 40, CE 43

**DICHTUNGSSTOFFE FÜR DIE VERFUGUNG – CERESIT CE 33, CE 35,
CE 40, CE 43**

PRODUCĂTOR: **HENKEL POLSKA Sp. Zo.o.,**
Domaniewska 41,
Varșovia, Polonia
Tel.: +48.41.374.24.59
Fax: +48.41.374.32.02

TITULAR AGREMENT TEHNIC:

S.C. HENKEL BAUTECHNIK ROMANIA S.R.L.,
Str. Ioniță Vornicu, nr.1-7, sector 2
Tel.: 021/ 203.26.92
Fax: 021/ 204.86.77

ELABORATOR AGREMENT TEHNIC:

ICECON S.A.
Institutul de Cercetări pentru Echipamente și Tehnologii în Construcții-București
Sos. Pantelimon 266, sector 2, Cod Poștal 021652 Tel: 255.07.34; Fax: 255.14.20
Grupa specializată nr. 4: Finisaje, protecții anticorozive și speciale, tencuieli, placaje și pardoseli

**Prezentul agreement tehnic este valabil până la data de 31.10.2009 numai însoțit de
AVIZUL TEHNIC al Consiliului Tehnic Permanent pentru Construcții
și nu ține loc de certificat de calitate**

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Grupa specializată nr. 4: "Finisaje, protecții anticorozive și speciale, tencuieli, placaje și pardoseli" din ICECON S.A. analizând documentația privind solicitarea agrementului tehnic, prezentată de firma S.C. HENKEL BAUTECHNIK România S.R.L., București și înregistrată cu nr.6.05.035.016 din 26.05.2006, referitoare la "Chituri pentru rosturi – CERESIT CE 33, CE 35, CE 40, CE 43" realizate de firma HENKEL POLSKA Sp. Zo.o. din Polonia, elaborează prezentul Agrement Tehnic nr. 016-04/522-2006, în conformitate cu documentele tehnice românești și europene, aferente domeniului de referință, toate valabile la această dată.

1. Definierea succintă

1.1 Descrierea succintă:

Produsele CERESIT CE 33, CE 35, CE 40, CE 43 care fac obiectul prezentului agrement tehnic sunt chituri flexibile, realizate de firma HENKEL POLSKA Sp. Zo.o. din Polonia, sub formă de pulberi colorate, pe bază de ciment Portland, materiale de umplură minerale și modificatori polimerici.

1.2 Identificarea produselor

Produsele CERESIT CE33/CE 35 sunt livrate în saci de hârtie cu diferite capacități, astfel :

- CERESIT CE 33: 5 kg, 25 kg;
- CERESIT CE 35: 5 kg;

Produsele CERESIT CE 40/CE 43 sunt livrate în recipiente de plastic cu diferite capacități astfel :

- CERESIT CE 40: 2 kg, 5 kg;
- CERESIT CE 43: 5 kg, 25 kg.

Identificarea produselor se face după eticheta care însoțește ambalajul, în care sunt menționate:

- numele și sigla producătorului;
- denumirea produsului;
- numărul lotului;
- cantitatea și consumul specific;
- termenul de valabilitate;
- măsuri de securitate ;
- instrucțiuni de manipulare, depozitare, transport și aplicare, traduse în limba română.

2. Agrementul tehnic

2.1. Domenii de utilizare acceptate în construcții

Produsele care fac obiectul prezentului agrement tehnic sunt realizate de firma HENKEL Sp.Zo.o. pentru închiderea rosturilor placajelor interioare și exterioare la clădiri civile și industriale, astfel:

- **CERESIT CE 33**, chit pentru închiderea rosturilor placajelor pentru suprafețe verticale și orizontale (pereți, pardoseli) cu plăci ceramice din gresie

porțelanată sau mozaic din sticlă. Produsul se utilizează pentru rosturi cu lățimi de maxim 5 mm;

- **CERESIT CE 35**, chit pentru închiderea rosturilor placajelor pentru suprafețe verticale (inclusiv în medii permanent umede) cu plăci ceramice având orice grad de absorbție realizate prin presare sau extrudare.

Produsul se utilizează și pentru realizarea rosturilor zidărilor cu cără-

mizi din sticlă. Produsul se utilizează pentru rosturi cu lățimi de 4-14mm;

- **CERESIT CE 40 /CE 43**, chituri flexibile pentru închiderea rosturilor placajelor pentru suprafețe verticale și orizontale (pereți, pardoseli), cu plăci ceramice având orice grad de absorbție realizate prin presare sau extrudare, sau cu plăci din piatră naturală (cu excepția celor din marmură).

Produsele se utilizează și pentru realizarea rosturilor zidărilor cu cărămizi din sticlă.

Produsele se utilizează și în cazul pardoselilor încălzite, suprafețelor deformabile, plăcilor poroase, panouri din plăci fibrolemnoase sau gips-carton.

Chiturile CERESIT CE 40/CE 43 sunt impermeabile la apă fiind folosite și în spații cu procese permanent umede (piscine, băi, saune etc.), sau în spații cu umiditate temporară (terase). Produsele se utilizează pentru rosturi cu lățimi de maxim 5 mm (CERESIT CE 40) sau pentru rosturi cu lățimi de 2-20mm (CERESIT CE 43).

2.2. Aprecierea asupra produselor

2.2.1. Aptitudinea de exploatare

În conformitate cu datele tehnice prezentate în tabelul 1 și verificate de către ICECON S.A., produsele ce fac obiectul prezentului acord tehnic au performanțe corespunzătoare domeniilor de utilizare prezentate la punctul 2.1 și celor șase cerințe esențiale stabilite în Legea 10/1995 privind calitatea în construcții, după cum urmează:

Rezistență și stabilitate

Produsele nu influențează această cerință.

Siguranța în exploatare

Siguranța în exploatare a utilizatorilor este asigurată printr-o corectă

punere în operă a produselor în domeniile precizate la punctul 2.1.

Siguranța la foc

Produsele aplicate se încadrează în clasa de combustibilitate C₀.

Igiena și sănătatea oamenilor; reface-rea și protecția mediului

Este îndeplinită în conformitate cu legislația în domeniu, produsele nefiind realizate din materiale toxice sau radioactive.

Elementele componente nu se află pe lista noxelor cancerigene sau a substanțelor potențial cancerigene pentru om, conform ordinului Ministerului Sănătății nr. 1957/1995.

Izolația termică, hidrofugă și economia de energie

Produsele nu contribuie la izolația termică a elementelor de construcții pe care se aplică, dar contribuie la izolarea hidrofugă a acestora, fiind impermeabile la apă.

Protecția împotriva zgomotului

Produsele nu influențează această cerință.

2.2.2. Durabilitatea (fiabilitatea) și întreținerea

Valabilitatea produselor nepuse în operă, prezentată de producător pe ambalaj, este de 12 luni de la data fabricației, în condițiile păstrării produsului în ambalajul nedesigilat, depozitat în locuri uscate, ferite de îngheț sau căldură excesivă.

Durabilitatea produselor puse în operă este de min. 10 ani, cu observația că pentru păstrarea și menținerea în timp a performanțelor acestora este necesară respectarea indicațiilor producătorului privind punerea în operă a acestora.

Produsele ce fac obiectul prezentului acord tehnic, contribuie la asigurarea durabilității elementelor de construcții

pe care sunt aplicate, prin realizarea protecției la apă, în condițiile utilizării lor, în domeniile specificate la punctul 2.1, conform indicațiilor de punere în operă ale producătorului.

2.2.3. Fabricația și controlul

Produsele care fac obiectul prezentului acord tehnic este obținut pe linia de fabricație a firmei HENKEL POLSKA Sp. Zo.o din Polonia, în condiții automatizate și computerizate, în conformitate cu procedurile proprii de fabricație, care asigură reproductibilitatea performanțelor corespunzătoare domeniilor de utilizare preconizate.

Procesul tehnologic cuprinde următoarele etape:

- dozarea materiilor prime;
- omogenizarea tuturor componentelor și observarea produselor finite;
- transportul pneumatic și ambalarea produsului finit;
- paletizarea și depozitarea în depozite acoperite și ferite de îngheț.

Constanța calității produselor este asigurată prin executarea unui control intern în laboratoarele proprii, atât pentru materiile prime și pentru respectarea parametrilor tehnologici, cât și pentru produsele finale.

Controlul extern se realizează de către institute autorizate în acest domeniu: Centralne Laboratorium Badawcze din Polonia.

Firma HENKEL POLSKA Sp.Zo.o. din Polonia, are implementat și certificat un sistem integrat calitate-mediu conform PN EN ISO 9001:2001 și PN EN ISO 14001:1998 certificat de către I-QNET (PL-JBS nr. 80/1/2004).

2.2.4. Punerea în operă

Punerea în operă a produsului se face respectând indicațiile producăto-

rului din fișa tehnică, precum și cele din:

- GP 073-02: Ghid de proiectare și execuție a placajelor ceramice exterioare aplicate la clădiri.

La punerea în operă a produselor se vor avea în vedere următoarele precizări:

- se vor curăța în prealabil rosturile în toată grosimea lor, astfel încât suprafețele ce vin în contact cu produsul să fie curate, stabile, fără impurități, uleiuri sau finisaje vechi;
- produsele se aplică numai după ce adezivul cu care au fost fixate plăcile este întărit și uscat;
- înainte de aplicare rosturile se umezesc ;
- produsele se amestecă cu apă curată (în proporțiile indicate în fișele tehnice), cu ajutorul unui mixer, până se obține o pastă omogenă;
- aplicarea chiturilor, în rosturi, se face cu o drișcă specială din cauciuc, diagonal pe direcția rosturilor; după uscarea acestora (culoarea devine mată în circa 15-20 minute), placajele se curăță și se finisează rosturile și plăcile cu un burete umezit ușor cu apă.

Consumurile specifice de material variază în funcție de dimensiunea rosturilor și de dimensiunea plăcilor de finisaj conform tabelelor de mai jos:

a) CERESIT CE 33

Dimensiunea plăcilor (cm)	Lățimea rosturilor (mm)	Cantitatea (Kg/m ²)
5x5	3	0,67
10,8x10,8	2	0,35
15x15	3	0,38
10x20	3	0,38

b) CERESIT CE 35

Dimensiunea plăcilor (cm)	Lățimea rosturilor (mm)	Cantitatea (Kg/m ²)
10x10	5	1,2
10x20	5	0,7
10x20	8	1,0
30x30	10	1,0

c) CERESIT CE 40

Dimensiunea plăcilor (cm)	Lățimea rosturilor (mm)	Cantitatea (Kg/m ²)
5x5	2	0,5
5x5	3	0,7
10x10	2	0,4
15x15	3	0,4
10x20	3	0,4

d) CERESIT CE 43

Dimensiunea plăcilor (cm)	Lățimea rosturilor (mm)	Cantitatea (Kg/m ²)
10x10	5	1,2
10x20	5	0,6
10x20	8	0,9
30x30	10	0,8

2.3 Caietul de prescripții tehnice

2.3.1 Condiții de concepție

Produsele sunt concepute pentru a fi utilizate sub formă de chituri în domeniile prezentate la punctul 2.1, din agrement; Acestea respectă exigențele legislației europene în domeniu, precum și cerințele esențiale ale Legii nr.10 din 1995 privind calitatea în construcții, prezentate la punctul 2.2.1 al agrementului tehnic.

2.3.2. Condiții de fabricare

Calitatea constantă a produselor este asigurată și garantată de producător prin controlul său intern și extern, concretizat prin certificatele de calitate eliberate pe loturi de fabricație, pe toată durata de valabilitate a acestui agrement.

2.3.3. Condiții de livrare

La livrare produsele sunt însoțite de declarația de conformitate a furnizo-

rului cu agrementul tehnic eliberat pentru acestea, potrivit prevederilor standardului SR EN 17050 :2005.

Fiecare livrare este însoțită de certificatul de garanție și instrucțiuni de punere în operă, traduse în limba română.

Pentru depozitarea de lungă sau scurtă durată, producătorul va preciza condițiile de depozitare.

2.3.4 Condiții de punere în operă

La punerea în operă a produselor ce fac obiectul prezentului agrement tehnic, se respectă instrucțiunile tehnice ale producătorului, proiectul de execuție, precum și următoarele reglementări tehnice:

-C 300-94: Normativ de prevenire și stingere a incendiilor, pe durata executării lucrărilor de construcții și instalații aferente acestora;

-IM 006-96: Norme specifice de protecția muncii pentru lucrări de zidărie, montaj prefabricate și finisaje în construcții.

Punerea în operă a produselor se face în conformitate cu indicațiile producătorului înscrise pe ambalaje, precum și în fișa tehnică care însoțește produsul.

Condiții de lucru:

-temperatura de aplicare a produselor este de +5⁰C...+25⁰C ;

- suprafețele suport trebuie să fie uscate, stabile, degresate, lipsite de praf, ulei sau alte substanțe ce împiedică aderența.

- în zonele sau în zilele călduroase și uscate, rosturile nechituite se umezesc cu apă pentru a reduce riscul de întărire rapidă a materialului care se va aplica.

Concluzii

Aprecierea globală

• Utilizarea produselor în domeniile de utilizare acceptate, este **apreciată favorabil**, în condițiile specifice din România, dacă se respectă prevederile prezentului agrement.

Condiții

• Calitatea produselor și metoda de fabricare au fost examinate și găsite corespunzătoare domeniilor de utilizare preconizate și trebuie menținute la acest standard pe toată durata de valabilitate a acestui agrement.

• Acordând acest agrement, Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții, nu se implică în prezența și/sau absența drepturilor legale ale firmei de a comercializa, monta sau întreține produsele.

• Orice recomandare relativ la folosirea în condiții de siguranță a acestor produse, care este conținută sau se referă la acest agrement tehnic, reprezintă cerințe minime necesare la punerea lui în operă.

• ICECON S.A. răspunde de exactitatea datelor înscrise în agrementul tehnic și de încercările sau testele care au stat la baza acestor date. Acordurile tehnice nu îi absolvă pe furnizori și/sau pe utilizatori de responsabilitățile ce le revin conform reglementărilor legale în vigoare.

• Verificarea menținerii aptitudinii de utilizare a produselor va fi realizată conform programului stabilit de către ICECON S.A. (se vor efectua determinări privind rezistențele mecanice, la 20 luni de la data emiterii Avizului Tehnic).

• Acțiunile cuprinse în program și modul lor de realizare vor respecta actele normative și reglementările tehnice în vigoare.

• ICECON S.A. va informa CTPC despre rezultatele verificărilor, iar dacă acestea nu dovedesc menținerea aptitudinii de utilizare, va solicita CTPC de declanșarea acțiunii de suspendare a agrementului tehnic.

• Suspendarea se declanșează și în cazul constatării prin controale, de către organisme abilitate, nerespectării menținerii constante a condițiilor de fabricație și utilizare ale produselor.

• În cazul în care titularul de agrement tehnic nu se conformează acestor prevederi, se va declanșa procedura de retragere a agrementului tehnic.

Valabilitate

31.10.2009

Prelungirea valabilității sau revizuirea prezentului agrement tehnic trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării. În cazul neprelungirii valabilității, agrementul tehnic se anulează de la sine.

Pentru grupa specializată nr. 4

Președinte,

Dr.ing. Liana Manolache



Președinte - Director General

Prof. Univ. Dr. ing. Dr.h.c.

POLIDOR BRATU

Membru al Academiei de

Științe Tehnice



3. Remarci complementare ale grupei specializate

Produsele CERESIT CE 33, CE 35, CE 40, CE 43 care fac obiectul prezentului agrement tehnic sunt concepute de firma HENKEL Sp.Zo.o. pentru închiderea rosturilor placajelor ceramice, din piatră naturală, mozaic din sticlă precum și pentru realizarea rosturilor zidărilor din cărămidă de sticlă, conform precizărilor de la pct. 2.1.

Punerea în operă a produselor se va face în conformitate cu instrucțiunile producătorului privind tehnologia de pregătire a suportului și de punere în operă, precum și cu mențiunile de la punctul 2.2.4.

Pentru verificarea comportării în exploatare în România a produselor se vor urmări, observa și analiza pe perioada de valabilitate a agrementului tehnic, lucrări executate în acest timp în țară, rezultatele fiind consemnate în procese verbale.

Produsele care fac obiectul prezentului agrement tehnic, au fost utilizate cu rezultate bune la o serie de lucrări reprezentative din lume prezentate în dosarul tehnic al solicitantului, ca de exemplu:

- Hotel Holiday Inn, Magdeburg - Germania;
- Hotel Feodosia, Vilnius - Ucraina;
- Piscină ZS Klasterecnad Ohri, Klasterec - Cehia;

Orice modificare a tehnologiei de fabricare a produselor se va aduce la cunoștința elaboratorului de agrement tehnic.

Din analiza efectuată s-a constatat că produsele asigură calitatea lucrărilor executate în domeniile de utilizare prezentate la punctul 2.1.

Criteriile de performanță ale produselor au fost verificate prin teste de laborator de către ICECON S.A., în conformitate cu standardele românești în vigoare.

Sinteza rapoartelor de încercare, respectiv rezultatele testelor sunt prezentate în tabelul 1, iar rapoartele de încercare sunt cuprinse în Dosarul tehnic al agrementului.

Sinteza rapoartelor de încercare

Tabel 1: Criterii de performanță

Nr. Crt	Criterii de performanță	Metoda de determinare	UM	Nivel de referință	Performanțe CERESIT				Elaborator
					CERESIT CE 33	CERESIT CE 35	CERESIT CE 40	CERESIT CE 43	
1	Determinarea rezistenței la întindere prin încovoiere și compresiune	EN 12808-3 :2002	N/mm ²	min. 5 (încovoiere) min.20 (compresiune)	6,9 (încovoiere) 20,3 (compresiune)	7,1 (încovoiere) 21,3 (compresiune)	7,6 (încovoiere) 20,7 (compresiune)	8,1 (încovoiere) 28,6 (compresiune)	ICECON + Centralne Laboratorium Badawcze din Polonia
2	Determinarea contracției	EN 12808-4:2002	mm/m	max.. 1,75	1,61	1,64	1,68	1,70	
3	Absorbția de apă	EN 12808-5:2002	g	max.. 2 după 240 minute	0,48 după 30 minute 1,21 după 240 minute	0,49 după 30 minute 1,25 după 240 minute	0,51 după 30 minute 1,27 după 240 minute	0,52 după 30 minute 1,32 după 240 minute	
4	Determinarea rezistenței la abraziune	EN 12808-2 :2002	mm ³	< 530	477	495	510	520	
5	Clasa de combustibilitate	-	clasa	-	C _o				

ICECON S.A. își însușește rapoartele de încercare emise de Centralne Laboratorium Badawcze din Polonia

4. Anexe

Tabel 2: Criterii de identificare

Nr. crt.	Criterii de identificare	Metodă de verificare	U.M	CERESIT CE 33	CERESIT CE 35	CERESIT CE 40	CERESIT CE 43
1	Aspect	-	-	Pulbere colorată	Pulbere colorată	Pulbere colorată	Pulbere colorată
2	Densitate	Procedură producător	Kg/dm ³	1,12	1,8	1,1	1,25
3	Raport de amestecare	"	-	1,6 l apă la 5 kg produs	0,8-1 l apă la 5 kg produs	1,6 l apă la 5 kg produs	1,35 – 1,4 l apă la 5kg 1,20 – 1,25l apă la 5kg 0,5 – 0,55l apă la 5 kg
4	Timpul de punere în operă	"	min	90	120	120	120
5	Temperatura de aplicare	"	°C	+5...+25			

• **Extrase din procesul verbal nr. 522 din 02.10.2006 al ședinței de deliberare a grupeii specializate nr.4 din ICECON S.A.**

Grupa specializată nr.4 Finisaje, protecții anticorozive și speciale, tencuieli, placaje și pardoseli din ICECON S.A., alcătuită din:

- președinte: Dr. ing. Liana Manolache
- raportor: Ing. Mircea Mandescu
- membrii: Ing. Luminița Popescu
Ing. Cristina Dima
Ing. Gabriel Ionescu

analizând:

- cererea de agrement tehnic nr. 6.05.035.016 din 26.05.2006, prezentată de firma S.C. HENKEL BAUTECHNIK ROMANIA S.R.L. din România, referitoare la «Chituri pentru rosturi – CERESIT CE 33, CE 35, CE 40, CE 43», fabricate de firma HENKEL POLSKA Sp. Zo.o. din Polonia, împreună cu dosarul preliminar al solicitantului, conținând acordul producătorului, fișe tehnice, fișe de securitate, rapoarte de încercare, declarația de conformitate, certificatul sistemului de calitate al firmei și proiectul de agrement tehnic,

propune:

aprobarea de către CTPC a agrementului tehnic nr. 016-04/522-2006 pentru produsele «Chituri pentru rosturi – CERESIT CE 33, CE 35, CE 40, CE 43», în domeniile de utilizare precizate la punctul 2.1 din agrement, cu termen de valabilitate 31.10.2009.

Prelungirea valabilității sau revizuirea prezentului agrement tehnic trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării. În cazul neprelungirii valabilității, agrementul tehnic se anulează de la sine.

- **Dosarul tehnic al agrementului tehnic nr. 016-04/522-2006 conținând 27 file, face parte integrantă din prezentul agrement tehnic.**
- **TITULARI DE AGREMENT TEHNIC: -**

Raportorul grupeii specializate nr. 4
Ing. Mircea Mandescu

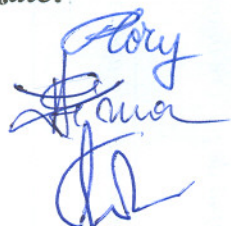


• **Membrii grupeii specializate:**

Ing. Luminița Popescu

Ing. Cristina Dima

Ing. Gabriel Ionescu





DECLARAȚIE DE CONFORMITATE

Producător și	Reprezentantul său autorizat
HENKEL POLSKA Sp. Zo.o., Polonia	S.C. HENKEL ROMÂNIA S.R.L.
Codul de referință al produsului dat de producător	CERESIT CE 33 – nuanțe diferite (896509, 896508, 896506, 896429, 402669, 402234, 402232, 402231, 402228, 402227, 402226, 402224, 402208, 402172)
	CERESIT CE 35 – nuanțe diferite (898506, 898508, 898507, 898509, 898452)
	CERESIT CE 40 – nuanțe diferite (548045, 548048, 548050, 548051, 606751, 606752, 606754, 606755, 606756, 606758, 606760, 606762, 606764, 730104, 730106, 730108, 730110, 730112, 730114, 730115, 730116, 730151, 730153, 730155, 730157, 732450, 732482, 1033336, 1033337, 1033338, 1033339, 1033340, 1033401, 1033402, 1033403)
	CERESIT CE 43 – nuanțe diferite (779557, 779558, 779559, 779560, 779702, 779704, 779705, 779707, 779708, 779709, 779721)

În conformitate cu Directiva 89/106/CEE – privind armonizarea legilor, reglementărilor tehnice și a prevederilor administrative ale Statelor Membre, referitoare la produse pentru construcții, cu Legea nr. 608/2001 privind evaluarea conformității produselor și cu Hotărârea Guvernului nr. 622/2004 cu modificările și completările ulterioare privind stabilirea condițiilor de introducere pe piață a produselor pentru construcții, declară pe propria răspundere că a fost efectuată atestarea conformității produselor **CERESIT CE 33, CERESIT CE 35, CERESIT CE 40, CERESIT CE 43** și că acestea pot fi puse în operă conform instrucțiunilor de utilizare conținute în documentația produsului.

Agrementul tehnic de referință în conformitate cu care sunt realizate produsele este:

AT 016-04/522-2006

Performanțele produselor **CERESIT CE 33, CERESIT CE 35, CERESIT CE 40, CERESIT CE 43**

Caracteristici	Standardul de încercări	U.M	Prevederile din standard	Rezultate obținute			
				CE 33	CE 35	CE 40	CE 43
Determinarea rezistenței la întindere prin încovoiere și compresiune	EN 12808-3 : 2002	N/mm ²	Încovoiere: > 5 Compresiune: >20	5 + 6,9 20 + 20,3	5 + 7,1 20 + 21,3	5 + 7,6 20+20,7	5+8,1 20+28,6
Determinarea contracției	EN 12808-4 : 2002	mm/m	≤ 1,75	1,6+1,75	1,6+1,75	1,7+1,75	1,7+1,75
Absorbția de apă	EN 12808-5 : 2002	g	după 240 min.: ≤ 2	1,21 + 2	1,25 + 2	1,27 + 2	1,32 + 2
Determinarea rezistenței la abraziune	EN 12808-2 : 2002	mm ³	< 530	4,77+330	495+300	510+ 530	510+530

- Denumirea și descrierea produselor:

- CERESIT CE 33 este un chit de rosturi sub formă de pulbere, pe bază de ciment Portland, materiale de umplură minerale și modificatori polimerici, disponibil în diverse culori (conform paletei de culori a producătorului).
- CERESIT CE 35 este un chit sub formă de pulbere, pe bază de ciment Portland, materiale de umplură minerale și modificatori polimerici, pentru placi ceramice cu orice grad de absorbție, caramizi din sticla cu rosturi cuprinse între 4-14mm.
- CERESIT CE 40 este un chit de rosturi flexibil, pe bază de ciment Portland, materiale de umplură minerale și modificatori polimerici, disponibil în diverse culori (conform paletei de culori a producătorului).
- CERESIT CE 43 este un chit flexibil de rosturi, pe bază de ciment Portland, materiale de umplură minerale și modificatori polimerici, disponibil în diverse culori (conform paletei de culori a producătorului).

- Denumirea și adresa laboratorului desemnat (dacă este cazul): ICECON S.A. - ICECON TEST, Sos. Pantelimon 266, sector 2, București

- Denumirea și adresa laboratorului care a efectuat încercările: ICECON S.A. - ICECON TEST, Sos. Pantelimon 266, sector 2, București

Producător și	Reprezentantul său autorizat
<i>Semnătura</i>	<i>Semnătura</i>
Nume: Emilia Duță Funcție: Director Cercetare-Dezvoltare, Controlul Calității	