



ROMÂNIA

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCTII

AVIZ TEHNIC

În baza procesului verbal nr. **1-90**, din data de **17.04.2007** al Comisiei de avizare nr. 1 a agrementelor tehnice în construcții:

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCTII

AVIZEAZĂ FAVORABIL:

agrementul tehnic nr. **016-04/576-2007**, elaborat de **ICECON BUCURESTI**, pentru **PROCEDEU PENTRU ETANSAREA FERESTRELOR SI USILOR – CERESIT WINTEQ**, al cărui producător este **HENKEL KgaA GERMANIA**.

Prezentul **AVIZ TEHNIC** este valabil până la data de **17.04.2009** și se poate prelungi în situația în care titularul face dovada menținerii aptitudinii de utilizare a obiectului agrementului tehnic, conform prevederilor menționate la cap. „condiții” din agrementul tehnic.

Agrementul tehnic este valabil până la data de **15.04.2010**, pentru titular, producător și distribuitorii din anexa la agrementul tehnic și nu ține loc de certificat de calitate.

PREȘEDINTE,
Marin CRISTEA



PRELUNGIT până la data de.....	PREȘEDINTE	
PRELUNGIT până la data de.....	PREȘEDINTE	

SECRETARIAT
Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții

Director
Radu Ioan Andronescu



CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII



Agreement Tehnic

016-04/576-2007

**PROCEDEU PENTRU ETANȘAREA FERESTRELOR ȘI UȘILOR-
CERESIT WINTEQ**
**PROCÉDÉ POUR L'ÉTANCHEITÉE DE FENÊTRES ET DE PORTES-
CERESIT WINTEQ**
WINDOWS AND DOORS SEALING PROCEDURE- CERESIT WINTEQ
**FENSTER UND TÜREN DICHTEND VERFAHREN AB-
CERESIT WINTEQ**

PRODUCĂTOR: HENKEL KgaA

HENKEL STRASSE 57, 40191, Dusseldorf, GERMANIA
Tel.: +49 211 797-3236
Fax: +49 211 798-1 3236

TITULAR AGREMENT TEHNIC:

S.C. HENKEL ROMANIA S.R.L.

Str. Ionita Vornicu; nr. 1-7, sector 2, Bucuresti
Tel.: 021/203.26.92
Fax: 021/204.86.77

ELABORATOR AGREMENT TEHNIC:

ICECON S.A.

Institutul de Cercetări pentru Echipamente și Tehnologii în Construcții-București
Sos. Pantelimon 266, sector 2, Cod Poștal 021613 Tel: 255.17.35; Fax: 255.14.20
Grupa specializată nr. 4: Finisaje, protecții anticorozive și speciale, tencuieli, placaje și pardoseli

Prezentul agreement tehnic este valabil până la data de 15.04.2010 numai însoțit de AVIZUL TEHNIC al Consiliului Tehnic Permanent pentru Construcții și nu ține loc de certificat de calitate

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT ÎN CONSTRUCȚII

Grupa specializată nr. 4: "Finisaje, protecții anticorozive și speciale, tencuieli, placaje și pardoseli" din ICECON S.A. analizând documentația privind solicitarea acordării agrementului tehnic, prezentată de firma S.C. HENKEL ROMANIA S.R.L. din București și înregistrată cu nr. 7.02.042.016 din 28.02.2007 referitoare la "Procedeu pentru etanșarea ferestrelor și ușilor-Ceresit Winteq" realizat de firma HENKEL KgaA din Germania, elaborează prezentul Acord Tehnic nr. 016-04/576-2007 în conformitate cu documentele tehnice românești și europene, aferente domeniului de referință, toate valabile la această dată.

1. Definierea succintă

1.1 Descrierea succintă:

Procedeu pentru etanșarea ferestrelor – "Ceresit Winteq" la care se referă prezentul acord tehnic este conceput de către firma HENKEL KgaA din Germania și cuprinde lucrări specifice etanșării exterioare și interioare a rostului dintre tâmplăria ferestrelor și ușilor clădirilor civile și industriale și pereții acestora.

Procedeu se bazează pe 4 scheme de alcătuire prezentate în fig. 1÷4, care cuprind următoarele elemente de alcătuire:

- Folie de etanșare "Ceresit Iso-Connect Int" : produs pe bază de împâslitură din fibre poliesterice, de culoare albastru deschis, etanșă la aer și vânt, dar și la vaporii de apă; este prevăzută pe o margine cu o bandă autoadezivă de 20mm, pentru premontaj, protejată cu o hârtie de separare.
- Folie de etanșare "Ceresit Iso-Connect Ext": produs pe bază de împâslitură din fibre poliesterice, de culoare albă, etanșă la aer și vânt, permeabilă la vaporii de apă; este prevăzută pe o margine cu o bandă autoadezivă de 20mm, pentru premontaj, protejată cu o hârtie de separare.

- Adeziv Ceresit FT 101: produs în pastă de culoare albă, pe bază de polimer modificat cu silani și materiale de umplură minerale, utilizat pentru montarea prin lipire a foliilor de etanșare pe pereții adiacenți tâmplăriei.

- Benzi precomprimate EcoMax 300/ EcoMax 600: benzi de etanșare de culoare gri sau neagră, din spumă poliuretanică impregnată cu acril, cu adaosuri dificil inflamabile, prevăzute pe una din fețe, pentru premontaj, cu o folie autoadezivă. Benzile sunt precomprimate în role protejate cu o folie de protecție. La desfacerea foliei benzile se decomprimă treptat, mărindu-și grosimea conform tabelului 2a și pot fi recomprimate în cazul utilizării parțiale a produsului.

Sunt impermeabile la apă cu presiune (fiind rezistente la presiunea vântului cu ploi torențiale, de până la 300 Pa, respectiv 600Pa), rezistente la pătrunderea prafului, permeabile la vaporii.

- Spumă poliuretanică TS 62 / TS 52: produse monocomponente utilizate pentru izolarea termică, între tâmplărie și perete, cu caracteristicile tehnice din AT 016-04/577-2007 și tabelul 5.

Cu produsele prezentate se realizează prin combinarea lor 4 scheme de etanșare după cum urmează:

- Schema 1 (fig. 1): este utilizată în cazul clădirilor noi, în care golurile de montaj ale ferestrelor sunt de forma celor prezentate în fig.1. Sunt utilizate următoarele elemente:

- Pentru etanșare la exterior, cu asigurarea difuziei vaporilor de apă: Bandă precomprimată EcoMax 300/ EcoMax 600;

- Pentru etanșare la interior: Folie de etanșare "Ceresit Iso-Connect Int"

- Pentru izolare termică: Spumă poliuretanică TS 62 / TS 52

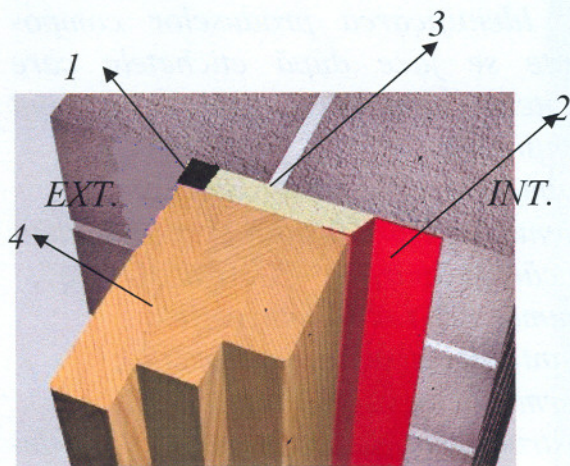


Fig. 1 Schema 1:

1- Bandă precomprimată EcoMax 300/ EcoMax 600; 2- Folie de etanșare "Ceresit Iso-Connect Int"; 3- Spumă poliuretanică TS 62 / TS 52; 4- Tâmplărie

- Schema 2 (fig. 2): este utilizată în cazul clădirilor noi, în care golurile de montaj ale ferestrelor sunt de forma celor prezentate în fig.2. Sunt utilizate următoarele elemente:

- Pentru etanșare la exterior, cu asigurarea difuziei vaporilor de apă: Folie de etanșare "Ceresit Iso-Connect Ext"

- Pentru etanșare la interior: Folie de etanșare "Ceresit Iso-Connect Int"

- Pentru izolare termică: Spumă poliuretanică TS 62 / TS 52

AT 016-04/576-2007

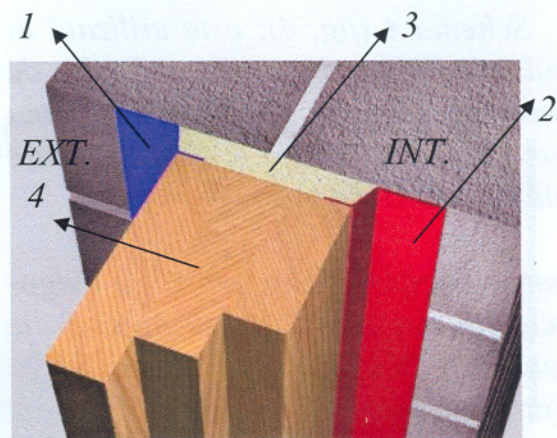


Fig. 2 Schema 2:

1- Folie de etanșare "Ceresit Iso-Connect Ext";
2- Folie de etanșare "Ceresit Iso-Connect Int";
3- Spumă poliuretanică TS 62 / TS 52;
4- Tâmplărie

- Schema 3 (fig. 3): este utilizată în cazul clădirilor noi, în care golurile de montaj ale ferestrelor sunt de forma celor prezentate în fig.3. Sunt utilizate următoarele elemente:

- Pentru etanșare la exterior, cu asigurarea difuziei vaporilor de apă: Bandă precomprimată EcoMax 300/ EcoMax 600;

- Pentru etanșare la interior: Folie de etanșare "Ceresit Iso-Connect Int"

- Pentru izolare termică: Spumă poliuretanică TS 62 / TS 52

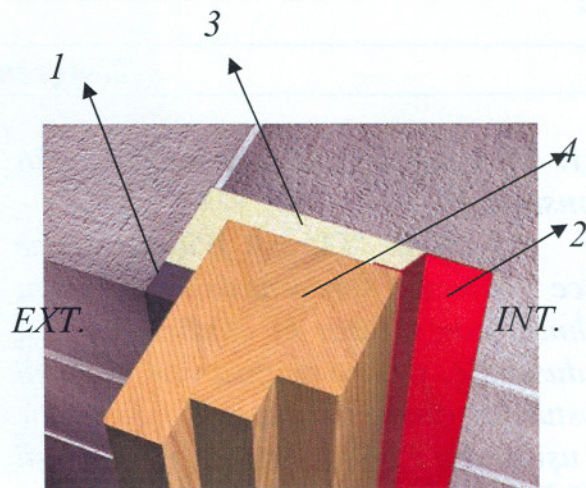


Fig. 3 Schema 3:

1- Bandă precomprimată EcoMax 300/ EcoMax 600; 2- Folie de etanșare "Ceresit Iso-Connect Int"; 3- Spumă poliuretanică TS 62 / TS 52; 4- Tâmplărie

- Schema 4 (fig. 4): este utilizată în cazul clădirilor în care golurile de montaj ale ferestrelor sunt de forma celor prezentate în fig.4. Sunt utilizate următoarele elemente:

- Pentru etanșare la exterior, cu asigurarea difuziei vaporilor de apă: Folie de etanșare "Ceresit Iso-Connect Ext"
- Pentru etanșare la interior: Folie de etanșare "Ceresit Iso-Connect Int"
- Pentru izolare termică: Spumă poliuretanică TS 62 / TS 52

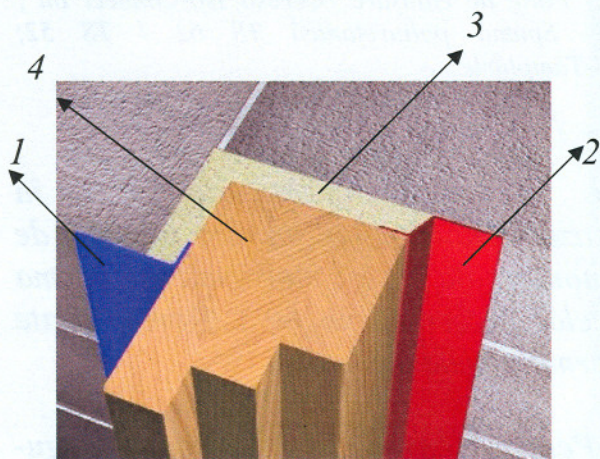


Fig. 4 Schema 4:
 1- Folie de etanșare "Ceresit Iso-Connect Ext";
 2- Folie de etanșare "Ceresit Iso-Connect Int";
 3- Spumă poliuretanică TS 62 / TS 52;
 4-Tâmplărie

1.2 Identificarea produselor

Produsele componente ale procedurii de etanșare a ferestrelor "Ceresit Winteq" sunt livrate ambalate după cum urmează:

- "Ceresit Iso-Connect Int"/"Ceresit Iso-Connect Ext" în role de 30m /60m lungime;
- Benzi precomprimate EcoMax 300/ EcoMax 600- în benzi precomprimate cu lățimea de 15/ 20/25mm ;
- Adeziv Ceresit FT 101: în cartușe de 280ml;
- Spumă poliuretanică TS 62 / TS 52: tuburi de 750ml.

Identificarea produselor componente se face după etichetele care însoțesc ambalajele, în care sunt menționate:

- numele și sigla producătorului;
- denumirea produsului și a procedurii cărui aparține –"Ceresit Winteq";
- număr lot și data fabricației;
- cantitatea și consumul specific;
- termenul de valabilitate;
- instrucțiuni de manipulare și depozitare, transport și aplicare, traduse în limba română;
- atenționări riscuri.

2. Acordul tehnic

2.1. Domenii de utilizare acceptate în construcții

Procedura "Ceresit Winteq", care face obiectul prezentului acord tehnic, este utilizată la clădiri civile și industriale, pentru realizarea etanșării rosturilor dintre tâmplăriile ferestrelor și ușilor din PVC, lemn, metal și pereții clădirilor.

Procedura se utilizează și în cazul lucrărilor de renovare și reabilitare termică a clădirilor.

Aplicarea celor patru scheme ale procedurii se efectuează pe pereții suport, conform indicațiilor de la pct. 2.2.4.

Observație:

Schemele de etanșare 1 și 3, respectiv benzile precomprimate Ceresit EcoMax 300 / 600 se utilizează în cazul clădirilor cu o înălțime de până la 20m, respectiv 100m (fiind rezistente la presiunea vântului cu ploi torențiale, de până la 300 Pa, respectiv 600Pa).

2.2. *Aprecierea asupra produselor*

2.2.1. *Aptitudinea de exploatare*

În conformitate cu datele conținute în tabelele 1, 2, 3, 4, 5 și verificate de ICECON S.A., produsele ce fac obiectul prezentului acord tehnic au performanțe corespunzătoare domeniilor de utilizare prezentate la punctul 2.1 și celor șase cerințe esențiale stabilite de Legea 10/1995, privind calitatea în construcții, după cum urmează:

Rezistență și stabilitate

Nu influențează această cerință.

Siguranța în exploatare

Prin performanțele sale, procedeul "Ceresit Winteq" conferă etanșeitatea ferestrelor, asigurând funcționalitatea clădirii, atunci când este realizat în conformitate cu prevederile din instrucțiunile tehnice ale producătorului și cu proiectul de execuție. Nu există pericolul accidentării utilizatorilor, procedeul "Ceresit Winteq" asigurând conclucrarea și compatibilitatea între elementele ce îl compun, în cele patru variante prezentate la pct. 1.1.

Procedeul "Ceresit Winteq" realizează un sistem de termoizolare și etanșare stabil la efortul combinat generat de sarcinile din presiunea vântului cu ploaie, radiații ultraviolete, etc.)

Siguranța la foc

Produsele componente ale procedurii, puse în operă, se încadrează în clasa de combustibilitate C₄

Igiena, sănătatea oamenilor și protecția mediului

Este îndeplinită în conformitate cu legislația în domeniu, produsele nefiind realizate din materiale toxice sau radioactive. Puse în operă, produsele nu afectează sănătatea oamenilor și nu

conțin substanțe care să polueze mediul înconjurător.

Elementele componente ale produsului nu se află pe lista substanțelor cancerigene sau a celor potențial cancerigene pentru om, conform ordinului Ministerului Sănătății nr. 1957/1995.

După punerea în operă eventualele resturi de mortar nu se vor arunca în apă sau în canalizări.

Izolația termică, hidrofugă și economia de energie

Procedeul contribuie la îmbunătățirea izolării termice globale a fațadelor, realizând izolarea termică a rosturilor dintre tâmplăria ferestrelor și a ușilor și pereții exteriori.

Protecția împotriva zgomotului

Nu influențează această cerință.

2.2.2. *Durabilitatea (fiabilitatea) și întreținerea*

Valabilitatea elementelor componente (nepuse în operă) este prezentată de producător pe ambalajul acestora cu condiția păstrării lor în ambalaje originale, nedesigilate, depozitate în locuri uscate, bine ventilate, ferite de căldură și îngheț, astfel:

- 24 luni de la data de fabricație, pentru Ceresit FT 101, Ceresit Iso-Connect Ext / Int,

- 12 luni de la data de fabricație, pentru Ceresit EcoMax 300 / 600, Ceresit TS 52 / 62.

Garanția oferită de producător este de 10 ani, în condițiile specificate de producător privind punerea în operă a elementelor constitutive ale procedurii.

Durabilitatea sistemului rezultat prin aplicarea procedurii "Ceresit Winteq", este de min. 20 ani.

Durabilitatea este asigurată prin comportarea bună în timp a produselor componente, datorată performanțelor

lor corespunzătoare domeniilor de aplicare specificate: aderență la suport foarte bună, comportare la factorii de mediu, etc.

2.2.3. Fabricația și controlul

Procedeul "Winteq" este conceput de firma HENKEL KgaA din Germania, în conformitate cu procedurile proprii, elementele componente ale acestuia fiind produse sau aprovizionate de firma producătoare și verificate pentru asigurarea calității lor.

Aprovizionarea materiilor prime precum și a elementelor componente ale procedului de etanșare "Ceresit Winteq" (folii de etanșare, spumă poliuretanică, bandă precomprimată) se realizează de la furnizori selectați, numai însoțite de documente de calitate.

Constanța calității produselor este realizată prin executarea unui control intern în laboratorul propriu, atât pentru respectarea parametrilor tehnologici, cât și pentru produsele finale, confirmate prin rapoarte de încercări eliberate pe loturi de fabricație.

Materiile prime nu se introduc în depozit decât după verificarea lor de către laboratorul de calitate, care le etichetează și le aplică un codul care definește lotul, data de intrare, termenul de valabilitate.

Adezivul Ceresit FT 101 este realizat pe linia de fabricație a producătorului, în condiții complet automatizate și computerizate, în conformitate cu procedurile de fabricație și control ale acestuia.

Foliile de etanșare și banda precomprimată se livrează de către Iso-Chemie GmbH din Germania.

Spuma poliuretanică Ceresit TS 52 / 62 se livrează de către Henkel Makroflex din Estonia.

Controlul extern se realizează de către institute neutre autorizate în acest fel de activități.

Firma producătoare are implementat sistemul de management al calității ISO 9001:2000 și sistemul de management al mediului, certificate de către DQS GmbH - Germania (certificat nr. 003052 QM/UM).

2.2.4. Punerea în operă

Punerea în operă a produselor componente ale procedului "Ceresit Winteq" se face respectând indicațiile producătorului înscrise în fișele tehnice ale produselor, cu următoarele mențiuni:

⇒ Pregătirea suporturilor:

-suporturile trebuie să fie stabile (lipsite de porțiuni neaderente), uscate, fără urme de praf, eflorescențe sau grăsimi.

⇒ Aplicarea produselor componente:

În cazul schemelor 2 și 4 (de la pct. 1.1) se respectă următoarele etape :

-Se dezlipește hârtia de separare de pe fâșia autoadezivă a foliei de etanșare "Ceresit Iso-Connect Ext" și se lipește pe profilul ferestrei (ușii), la partea exterioară. Acest lucru se poate realiza înainte sau după montarea tâmplăriei.

-Se lipește partea fără adeziv a foliei de etanșare "Ceresit Iso-Connect Ext", pe peretele suport, cu adezivul Ceresit FT 101. Acesta se aplică pe suport, astfel încât să se asigure o lățime de lipire de minim 30mm într-o grosime de min. 1mm.

- Dinspre interiorul ferestrei se injectează spuma poliuretanică "Ceresit TS 52 / 62", în zona intermediară a rostului.

-Se montează la interior, fie înainte de montajul tâmplăriei, fie după

efectuarea acestuia, folia de etanșare "Ceresit Iso-Connect Int", respectând, indicațiile de la folia de etanșare "Ceresit Iso-Connect Ext".

-Se lipește partea fără adeziv a foliei de etanșare "Ceresit Iso-Connect Int", pe peretele suport, de asemenea cu adezivul Ceresit FT 101. Acesta se aplică pe suport, astfel încât să se asigure o lățime de lipire de minim 30mm într-o grosime de min. 1mm.

În cazul schemelor 1 și 3 (de la pct. 1.1) se respectă aceleași etape, cu mențiunea că în locul foliei de etanșare "Ceresit Iso-Connect Ext se montează banda precomprimată Ceresit EcoMax 300/600, aleasă în funcție de lățimea rostului conform indicațiilor producătorului din fișele tehnice ale produsului și tabelului 2a.

Consumurile specifice de materiale sunt:

-Benzile precomprimate EcoMax 300/ EcoMax 600: pentru compensarea dilatării se prelungesc benzile cu 1cm la 1m ; dimensiunile benzilor, sunt corelate cu lățimea rosturilor în tabelul 2a ;

-Spumă poliuretanică TS 62 / TS 52: 35-45 litri / tub, respectiv 25-45 litri/tub, în funcție de condițiile de mediu (temperatură, umiditatea aerului) ;

- Adezivul Ceresit FT 101 : 30ml/m de bandă lipită.

2.3 Caietul de prescripții tehnice

2.3.1 Condiții de concepție

Produsele componente pe care se bazează procedeul de etanșare Ceresit Winteq este conceput de firma HENKEL KgaA din Germania astfel încât respectă exigențele legislației europene în domeniu, precum și cerințele esențiale ale Legii 10/1995 privind calitatea în construcții, prezentate la punctul 2.2.1 al acordului tehnic.

2.3.2. Condiții de fabricare

Calitatea constantă a produselor componente ale procedeului de etanșare Ceresit Winteq este asigurată și garantată de producător prin controlul său intern și extern, concretizat prin certificatele de calitate eliberate pe loturi de fabricație, pe toată durata de valabilitate a acestui acord.

2.3.3. Condiții de livrare

La livrare produsele sunt însoțite de declarația de conformitate a producătorului cu acordul tehnic eliberat pentru acesta, potrivit prevederilor standardului SR EN ISO/ CEI 17050-1:2005.

Fiecare livrare este însoțită de certificatul de garanție și instrucțiuni de punere în operă.

Pentru depozitarea de lungă sau scurtă durată, producătorul va preciza condițiile de depozitare (temperatura și clasa de pericolozitate).

2.3.4 Condiții de punere în operă

La aplicarea procedeului trebuie respectate reglementările tehnice:

- C 300-94: Normativ de prevenire și stingere a incendiilor, pe durata executării lucrărilor de construcții și instalații aferente acestora;

- IM 006-96: Norme specifice de protecția muncii pentru lucrări de zidărie, montaj prefabricate și finisaje în construcții.

Punerea în operă a produselor se face în conformitate cu instrucțiunile producătorului înscrise pe ambalaje, precum și în fișele tehnice care însoțesc produsele.

Condiții de lucru:

- temperatura de aplicare este de +5°C ... +25° C ;
- pregătirea suportului trebuie realizată astfel încât acestea să fie uscate, stabile, degresate, lipsite de praf, ulei sau alte substanțe ce împiedică aderența.
- umiditatea suportului (pereților): max. 4%.

Concluzii

Aprecierea globală

- Utilizarea procedurii de etanșare - "Ceresit Winteq", în domeniile de utilizare acceptate este apreciată favorabil, în condițiile specifice din România, dacă se respectă prevederile prezentului acord.

Condiții

- Calitatea produselor componente ale procedurii de etanșare - "Ceresit Winteq" și metoda de fabricare au fost examinate și găsite corespunzătoare domeniilor de utilizare preconizate și trebuie menținute la acest standard pe toată durata de valabilitate a acestui acord.
- Acordând acest acord, Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții, nu se implică în prezența sau absența drepturilor legale ale firmei de a comercializa, monta sau întreține produsele.
- Orice recomandare relativ la folosirea în condiții de siguranță a acestor produse, care este conținută sau se referă la acest acord tehnic, reprezintă cerințe minime necesare la punerea lor în operă.
- ICECON S.A. răspunde de exactitatea datelor înscrise în acordul tehnic și de încercările sau testele care au stat la baza acestor date. Acordurile tehnice nu îi absolvă pe furnizori și/sau pe utilizatori de responsabilitățile ce le

revin conform reglementărilor legale în vigoare.

- Verificarea menținerii aptitudinii de utilizare a produselor va fi realizată conform programului stabilit de către ICECON S.A. (se vor efectua determinări privind densitatea/ greutatea specifică a produselor și aderența la suport a adezivului Ceresit FT 101, la 20 luni de la data emiterii Avizului Tehnic).
- Acțiunile cuprinse în program și modul lor de realizare vor respecta actele normative și reglementările tehnice în vigoare.
- ICECON S.A. va informa Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții despre rezultatele verificărilor, iar dacă acestea nu dovedesc menținerea aptitudinii de utilizare, va solicita CTPC declanșarea acțiunii de suspendare a acordului tehnic.
- Suspendarea se declanșează și în cazul constatării prin controale, de către organisme abilitate, nerespectării menținerii constante a condițiilor de fabricație și utilizare ale produselor.
- În cazul în care titularul de acord tehnic nu se conformează acestor prevederi, se va declanșa procedura de retragere a acordului tehnic.

Valabilitate

15.04.2010

Prelungirea valabilității sau revizuirea prezentului agrement tehnic trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării. În cazul neprelungirii valabilității, agrementul tehnic se anulează de la sine.

Pentru grupa specializată nr. 4:

Președinte,

Dr. ing. Liana Manolache

Președinte – Director General,

Prof. Univ. Dr. ing. dr.h.c.

Polidor BRATU

Membru al Academiei de Științe Tehnice din România



3. Remarci complementare ale grupei specializate

Procedeul pentru etanșarea ferestrelor și ușilor "Ceresit Winteq" realizat de firma HENKEL KgaA din Germania conferă clădirilor la care este utilizat, sporirea confortului termic interior și protecție împotriva agenților de mediu exterior.

Calitatea constantă a produselor este asigurată și garantată de producător prin controlul său intern și extern concretizat prin rapoarte de încercări eliberate pe loturi de fabricație.

Pentru verificarea comportării în exploatare în România a procedeeului, titularul agrementului tehnic va urmări și observa, pe perioada de valabilitate a agrementului tehnic, lucrări executate în acest timp în țară, rezultatele fiind consemnate în procese verbale.

Orice modificare a tehnologiei de fabricare a produselor se va aduce la cunoștința elaboratorului de agrement tehnic.

Din analiza efectuată s-a constatat că produsele componente asigură calitatea lucrărilor executate în domeniile de utilizare prezentate la punctul 2.1.

Criteriile de performanță ale produselor componente au fost verificate prin teste de laborator de către ICECON S.A., ce confirmă performanțele produselor.

Sinteza rapoartelor de încercare, respectiv rezultatele testelor sunt prezentate în tabelele 1, 2, 3, 4, 5, iar rapoartele de încercare sunt cuprinse în Dosarul tehnic al agrementului.

Sinteza rapoartelor de încercare

Tabel 1 Criterii de performanță: Ansamblul elementelor componente ale procedurii WINTEQ

Nr.crt.	Criterii de performanță	Metoda de determinare	UM	Nivel de referință	Performanțe produs	Elaborator
1	Aderența adeziv (Ceresit FT 101) la suport	SR EN 13494 : 2003	N/mm ²	>0,5	1,0	ICECON S.A.
2	Permeabilitate la vapori, S _D	SR EN ISO 12572 :2002	m	Ceresit Iso-Connect Int 50±1 Ceresit Iso-Connect Ext 1±0,05	a)50 b)1	S.C. HENKEL ROMÂNIA S.R.L..
3	Permeabilitatea la vapori, S _D	SR EN 12086:1997	m	clasa I : S _D > 1,4 clasa II : S _D = 1,4....0,14 clasa III : S _D < 0,14	1,84	
4	Etanșeitatea la presiunea vântului cu ploi torențiale	Proced. prod.	Pa	a) min. 300, în cazul utilizării EcoMax 300 b) min. 600, în cazul utilizării EcoMax 600	a), b) Corespunde	

Tabelul 2: Criterii de performanță : a) Ceresit Iso-Connect Int ; b) Ceresit Iso-Connect Ext

Nr. crt.	Condiții de performanță	Metoda de încercare	U.M.	Nivel de referință	Performanțe	Elaborator
1	Greutatea specifică	Proced. int.	g/m ²	a)250 ±0,5 b)190±0,5	a) 250 ; b) 190	S.C. HENKEL ROMÂNIA S.R.L.. + ICECON S.A.
2	Culoare	vizual	-	-	a) bleu b) alb	
3	Dimensiuni	Proced.int.	m	Lungime rolă:30 Lățime rolă: 75/ 100/150/200/250/300 sau Lungime rolă: 60 Lățime rolă: 75/ 100/150	Corespunde	
4	Rezistența la temperatură	Proced.int.	°C	-40 până la +100	Corespunde	S.C. HENKEL ROMÂNIA S.R.L..
5	Permeabilitate la vapori, S _D	SR EN ISO 12572:2002	m	a)50±1 b)1±0,05	a)50 b)1	
6	Clasa de combustibilitate	-	clasa	-	C ₄	-

Tabelul 3 : Criterii de performanță adeziv Ceresit FT 101

Nr. crt.	Condiții de performanță	Metoda de încercare	U.M.	Nivel de referință	Performanțe	Elaborator
1	Aspect	vizual	-	Pastă albă	corespunde	S.C. HENKEL ROMÂNIA S.R.L.. + ICECON S.A.
2	Densitate	Proc. int.	g/ml	1,3...1,45	1,4	
3	Aderența inițială la suport	SR EN 1348:2001	N/mm ²	0,0005....0,0020	0,001	
4	Aderența finală la suport	"	N/mm ²	>0,5	1,0	
5	Timp deschis	SR EN 1346:2001	minute	Min. 10	15	
6	Rezistență la temperatură	Proc. producător	°C	-30.....+90	Corespunde	-
7	Clasa de combustibilitate	-	clasa	-	C ₄	

Tabel 4 Criterii de performanță a benzilor precomprimate a) EcoMax 300; b) EcoMax 600

Nr. crt.	Criterii de performanță	Metoda de încercare	U.M.	Nivel de referință	Performanțe	Elaborator
1	Densitate	Proced. prod.	kg/m ³	a) 90-110 b) 120-150	a)108 b)137	S.C. HENKEL ROMÂNIA S.R.L. + ICECON S.A.
2	Rezistența la temperatură	"	°C	a), b) -20.....+80	a), b) Corespunde	
3	Coeficient de rezistență la difuzia vaporilor de apă, μ	SR EN ISO 12572 :2002	-	<100	a), b) Corespunde	
4	Etanșeitatea la presiunea vântului cu ploi torențiale	Proced. prod.	Pa	a) min. 300 b) min. 600	a), b) Corespunde	
5	Capacitatea de decomprimare	Proced. prod.	mm	2...24	Conform tabel 4 a	S.C. HENKEL ROMÂNIA S.R.L..
6	Clasa de combustibilitate	-	clasa	-	C ₄	-

Tabel 4 a Capacitatea de decomprimare a benzilor precomprimate EcoMax 300/ EcoMax 600

Adâncime rost / Lățime rost	Recomandat pentru lățimi ale rosturilor (mm)																								
	De la . până la	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	21	23	24	
15/2-6																									
20/5-12																									
25/11-24																									

Tabel 5 Criterii de performanță: Spumă poliuretanică TS 62/TS52

Nr. crt.	Caracteristici tehnice	Metoda de determinare	U.M.	Nivel de referință	Performanțe	Elaborator
1	Aspect	vizual	-	în tub: a), b) lichid de culoare galbenă	în tub: a), b) lichid de culoare galbenă	ICECON S.A.
2	Densitatea spumei întărite	Procedură internă	kg/m ³	a) 23...32 b) 20...30	La t= 20°C și URA 50%: a) 26 b) 24	
3	Timp de întărire	"	ore	max. 24	24, la 20°C și URA = 55%	S.C. HENKEL ROMÂNIA S.R.L..
4	Capacitate de spumare, pe suport umed	Procedură producător	%	a), b) <30	a), b) corespunde	
5	Randament la întărire (Expandare liberă)	"	litri	la temperatura de 20°C și umiditate a aerului de 50% a) un tub de 750 ml: 25...40 b) un tub de 750 ml: 30...45	la temperatura de 20°C și umiditate a aerului de 50% a) 32 b) 39	
6	Timp necesar formării crustei, la t= 20°C și URA >30%	Procedură producător	min.	a) 10-18 b) 7-16	a) 12 b) 10	
7	Temperatura de aprindere	"	°C	> +400	Corespunde	
8	Rezistența la temperatură	"	°C	a), b) -55 până la 100	a), b) Corespunde	
9	Absorbția de apă	SR EN 12 087:1999	%	Max. 20	Corespunde	
10	Conductivitate termică, la +10°C (λ)	SR EN 12 667:2002	W/m K	a), b) 0,025.....0,035	a), b) 0,030	
11	Rezistența la tracțiune	SR EN 1607+AC:1999	N/mm ²	a) >3,0 b) >3,5	a)3,1 b)3,8	
12	Rezistența la compresiune	SR EN 826: 1998	N/mm ²	a) >3,0 b) >3,5	a)3,15 b)3,75	
13	Permeabilitatea la vapori, S _D	EN 12086:1997	m	clasa I : S _D > 1,4 clasa II : S _D = 1,4....0,14 clasa III : S _D < 0,14	1,84	
14	Clasa de combustibilitate	-	clasa	-	C ₄	-

ICECON S.A. își însușește rezultatele rapoartelor de încercare emise de HENKEL ROMÂNIA S.R.L.

4. Anexe

• **Extrase din procesul verbal nr. 576 din 03.04.2007 al ședinței de deliberare a grupei specializate nr.4 din ICECON S.A.**

Grupa specializată nr.4 Finisaje, protecții anticorozive și speciale, tencuieli, placaje și pardoseli din ICECON S.A., alcătuită din:

- președinte: Dr. ing. Liana Manolache
- raportor: Drd. ing. Luminița Popescu
- membrii: Ing. Mircea Mandescu
Ing. Cristina Dima
Ing. Gabriel Ionescu

analizând:

-cererea de agrement tehnic nr. 7.02.042.016 din 28.02.2007 a firmei S.C. KENKEL ROMÂNIA S.R.L. din București, în calitate de solicitant, referitoare la "Procedeu pentru etanșarea ferestrelor și ușilor-Ceresit Winteq" realizat de firma HENKEL KgaA din Germania, împreună cu dosarul preliminar al solicitantului, conținând acordul producătorului, fișe tehnice, fișe de securitate, rapoarte de încercare, documente referitoare la sistemul de calitate al fabricii producătoare;

-raportul de încercări al ICECON S.A.;

-proiectul de agrement tehnic,

propune:

-aprobarea de către C.T.P.C a agrementului tehnic 016-04/576-2007, pentru "Procedeu pentru etanșarea ferestrelor și ușilor-Ceresit Winteq" realizat de firma HENKEL KgaA din Germania, în domeniile de utilizare precizate la punctul 2.1 din agrement, cu termen de valabilitate 15.04.2010.

Prelungirea valabilității sau revizuirea prezentului agrement tehnic trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării. În cazul neprelungirii valabilității, agrementul tehnic se anulează de la sine.

• **Dosarul tehnic al agrementul tehnic nr. 016-04/576-2007 conținând 76 file, face parte integrantă din prezentul agrement tehnic.**

• **TITULARI DE AGREMENT TEHNIC: -**

Raportorul grupei specializate nr. 4

Drd. ing. Luminița Popescu

• **Membrii grupei specializate:**

Ing. Mircea Mandescu

Ing. Cristina Dima

Ing. Gabriel Ionescu



DECLARAȚIE DE CONFORMITATE

Producător și Henkel KgaA, Germania	Reprezentantul său autorizat S.C. HENKEL ROMÂNIA S.R.L.
Codul de referință al produsului dat de producător	CERESIT WINTEQ

În conformitate cu Directiva 89/106/CEE – privind armonizarea legilor, reglementărilor tehnice și a prevederilor administrative ale Statelor Membre, referitoare la produse pentru construcții, cu Legea nr. 608/2001 privind evaluarea conformității produselor și cu Hotărârea Guvernului nr. 622/2004 cu modificările și completările ulterioare privind stabilirea condițiilor de introducere pe piață a produselor pentru construcții, declară pe propria răspundere că a fost efectuată atestarea conformității produsului **CERESIT WINTEQ** și că acesta poate fi pus în operă conform instrucțiunilor de utilizare conținute în documentația produsului.

Acordul tehnic de referință în conformitate cu care este realizat produsul este:

AT 016-04/576-2007


Performanțele produsului **CERESIT WINTEQ**

Caracteristici	Standardul de încercări	U.M	Prevederile din standard/ procedură producător	Rezultate obținute
Aderență adeziv (Ceresit FT 101) la suport	SR EN 13494 : 2003	N/mm ²	> 0,5	0,5 + 1,0
Permeabilitate la vapori, S _D	SR EN ISO 12572: 2002	m	Ceresit Iso-Connect Int. : 50±1 Ceresit Iso-Connect Ext. : 1±0,5	49 + 51 0,5 + 1,5
Permeabilitate la vapori, S _D	SR EN 12086 : 1997	m	clasa I: S _D > 1,4 clasa II : S _D = 0,14 + 1,4 clasa III: S _D < 0,14	1,4 + 1,84
Etanșeitatea la presiunea vântului cu ploi torențiale	Procedură producător	Pa	a) min. 300, în cazul utilizării EcoMax 300 b) min. 600, în cazul utilizării EcoMax 600	a) corespunde b) corespunde

- Denumirea și descrierea produsului: CERESIT WINTEQ este un procedeu ce cuprinde lucrări specifice etanșării interioare și exterioare a rostului dintre tâmplăria ferestrelor și ușilor clădirilor civile și industriale și pereții acestora.

- Denumirea și adresa laboratorului desemnat (dacă este cazul): ICECON S.A. - ICECON TEST, Sos. Pantelimon 266, sector 2, București

- Denumirea și adresa laboratorului care a efectuat încercările: ICECON S.A. - ICECON TEST, Sos. Pantelimon 266, sector 2, București

Producător și <i>Semnătura</i>	Reprezentantul său autorizat <i>Semnătura</i>
Nume: Emilia Duță Funcție: Director Cercetare-Dezvoltare, Controlul Calității	



Henkel

A Brand like a Friend

DECLARAȚIE DE CONFORMITATE

Producător și Henkel KgaA, Germania	Reprezentantul său autorizat S.C. HENKEL ROMÂNIA S.R.L
Codul de referință al produsului dat de producător	CERESIT WINTEQ

În conformitate cu Directiva 89/106/CEE – privind armonizarea legilor, reglementărilor tehnice și a prevederilor administrative ale Statelor Membre, referitoare la produse pentru construcții, cu Legea nr. 608/2001 privind evaluarea conformității produselor și cu Hotărârea Guvernului nr. 622/2004 cu modificările și completările ulterioare privind stabilirea condițiilor de introducere pe piață a produselor pentru construcții, declară pe propria răspundere că a fost efectuată atestarea conformității produsului **CERESIT WINTEQ** și că acesta poate fi pus în operă conform instrucțiunilor de utilizare conținute în documentația produsului.

Agrementul tehnic de referință în conformitate cu care este realizat produsul este:
AT 016-04/576-2007


Performanțele produsului CERESIT WINTEQ

Caracteristici	Standardul de încercări	U.M	Prevederile din standard/ procedură producător	Rezultate obținute
Aderență adeziv (Ceresit FT 101) la suport	SR EN 13494 : 2003	N/mm ²	> 0,5	0,5 + 1,0
Permeabilitate la vapori, S _D	SR EN ISO 12572: 2002	m	Ceresit Iso-Connect Int. : 50±1 Ceresit Iso-Connect Ext. : 1±0,5	49 + 51 0,5 + 1,5
Permeabilitate la vapori, S _D	SR EN 12086 : 1997	m	clasa I: S _D > 1,4 clasa II : S _D = 0,14 + 1,4 clasa III: S _D < 0,14	1,4 + 1,84
Etanșeitatea la presiunea vântului cu ploi torențiale	Procedură producător	Pa	a) min. 300, în cazul utilizării EcoMax 300 b) min. 600, în cazul utilizării EcoMax 600	a) corespunde b) corespunde

- Denumirea și descrierea produsului: CERESIT WINTEQ este un procedeu ce cuprinde lucrări specifice etanșării interioare și exterioare a rostului dintre tâmplăria ferestrelor și ușilor clădirilor civile și industriale și pereții acestora.

- Denumirea și adresa laboratorului desemnat (dacă este cazul): ICECON S.A. - ICECON TEST, Sos. Pantelimon 266, sector 2, București

- Denumirea și adresa laboratorului care a efectuat încercările: ICECON S.A. - ICECON TEST, Sos. Pantelimon 266, sector 2, București

Producător și <i>Semnătura</i>	Reprezentantul său autorizat <i>Semnătura</i>
Nume: Emilia Duță Funcție: Director Cercetare-Dezvoltare, Controlul Calității	





ROMÂNIA

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCTII

**AVIZ TEHNIC
PRELUNGIRE**

Conform procesului verbal nr. **1-112**, din data de **29.04.2009** al Comisiei de avizare nr. **1** a agrementelor tehnice în construcții, aceasta a constatat că titularul a făcut dovada menținerii aptitudinii de utilizare a obiectului agrementului tehnic, conform prevederilor menționate la cap. „condiții” din agrementul tehnic.

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII prelungește **AVIZUL TEHNIC** al agrementului tehnic nr. **016-04/576-2007**, referitor la: **PROCEDEU PENTRU ETANSAREA FERESTRELOR SI USILOR CERESIT WINTEQ**, până la data de **15.04.2010**.

PREȘEDINTE,
Marin CRISTEA



SECRETARIAT
Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții

Director
Radu Ioan Andronescu

