



Agreement Tehnic

016-04/1792-2017

**PRODUS PREDOSAT PENTRU PREGĂTIREA SUPTURILOR
MINERALE ALE PARDOSELILOR – CERESIT RS 88**
**PRODUIT PRÉDOSÉ POUR LA PRÉPARATION DES SUPTS MINÉRAUX DES
PLANCHERS – CERESIT RS 88**
**PREBATCHED PRODUCT FOR THR PREPARING OF FLOORS MINERAL
SUPPORTS – CERESIT RS 88**
**VORGEFERTIGTES PRODUKT FÜR DAS AUFBEREITEN DER
BODENMINERALISCHEN UNTERSTÜTZT – CERESIT RS 88**

Cod categorie : 19

PRODUCĂTOR: SC HENKEL ROMANIA OPERATIONS SRL

Câmpia Turzii, jud. Cluj,
str. Iancu Jianu, nr.33
Telefon: 021 255 59 13
Fax: 021 255 59 08

TITULAR AGREMENT TEHNIC:

S.C. HENKEL ROMANIA S.R.L.
Str. Ioniță Vornicu, nr.1-7, sector 2, București
Tel.: 021/ 203.26.92
Fax: 021/ 204.86.77

ELABORATOR AGREMENT TEHNIC:

ICECON S.A.

Institutul de Cercetări pentru Echipamente și Tehnologii în Construcții-București
Sos. Pantelimon 266, sector 2, Cod Poștal 021652; Tel: 202.55.00; Fax: 255.14.20
Grupa specializată nr. 4: Finisaje, protecții anticorozive și speciale, tencuieli, placaje și pardoseli

Prezentul agreement tehnic este valabil până la data de 23.10.2020 numai însoțit de
AVIZUL TEHNIC al Consiliului Tehnic Permanent pentru Construcții
și nu ține loc de certificat de calitate



CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Grupa specializată nr. 4: "Finisaje, protecții anticorozive și speciale, tencuieli, placaje și pardoseli" din ICECON S.A, analizând documentația privind solicitarea agrementului tehnic, prezentată de firma S.C. HENKEL România S.R.L., din București și înregistrată cu nr. 17.07.010.016 din 13.07.2017, referitoare la "Prodot produs predozat pentru pregătirea suporturilor minerale ale pardoselilor – CERESIT RS 88" realizat de firma HENKEL ROMANIA OPERATIONS SRL din Câmpia Turzii, jud. Cluj, elaborează prezentul Acord Tehnic AT 016-04/1792-2017, în conformitate cu documentele tehnice românești și europene, aferente domeniului de referință, toate valabile la această dată.

1. Definierea succintă

1.1 Descrierea succintă

Prodotul care face obiectul prezentului acord tehnic Ceresit RS 88 este realizat de firma HENKEL ROMANIA OPERATIONS SRL din Câmpia Turzii, jud. Cluj, sub formă de pulbere de culoare gri, pe bază de ciment Portland, materiale minerale de umplutură și aditivi speciali.

La locul de punere în operă produsul se amestecă cu apa, în proporțiile indicate în fișa sa tehnică, obținându-se un mortar cu întărire rapidă, lipsit de contracții, tendințe de segregare și fisurare, aplicabil cu drișca, în grosimi de 1-100 mm/strat pe suprafețe verticale și orizontale.

În cazul necesității aplicării în grosimi mai mari de 10mm / strat, se adaugă nisip cuarțos (max. 30%), cu

granulozitate de 0-4mm.

1.2 Identificarea produselor

Prodotul Ceresit RS 88 este livrat în saci din hârtie de 25 kg.

Identificarea produselor se face după eticheta care însoțește ambalajul, în care sunt menționate :

- numele produsului;
- numele și sigla firmei producătoare;
- cantitatea și consumul specific;
- numărul lotului;
- termenul de valabilitate ;
- atenționări riscuri ;
- instrucțiuni de transport, manipulare, depozitare și punere în operă, traduse în limba română.

2. Acordul tehnic

2.1 Domeniile de utilizare în construcții acceptate

Prodotul care face obiectul prezentului acord tehnic este realizat de firma HENKEL ROMANIA OPERATIONS SRL din Câmpia Turzii, jud. Cluj, pentru repararea zonelor de-

gradate ale elementelor din beton sau mortar de ciment pe suprafețe interioare (de max. 4m²), verticale sau orizontale din construcții civile și industriale, după cum urmează:

- refacerea stratului de acoperire al armăturii elementelor din beton;

- rectificarea defectelor superficiale de suprafață ale șapelor (inclusiv în cazul pardoselilor încălzite), treptelor de scări, rampelor de încărcare etc.

Produsul se aplică numai urmare a instrucțiunilor producătorului și a reglementărilor tehnice în vigoare.

2.2 Aprecierea asupra produsului

2.2.1 Aptitudinea de exploatare

În conformitate cu datele tehnice din Dosarul Tehnic, precizate în tabelul 1 din acest acord tehnic și cu verificările efectuate de ICECON S.A., produsul ce face obiectul prezentului acord tehnic are performanțe corespunzătoare domeniilor de utilizare prezentate la punctul 2.1.

Prin conformarea construcției și prin măsurile de protecție seismică, la foc, termică, acustică, conform reglementărilor tehnice în vigoare, construcțiile pe ale căror elemente a fost aplicat produsul care face obiectul prezentului acord tehnic, satisfac cele 7 cerințe fundamentale din Legea 10/1995 privind calitatea în construcții, republicată, după cum urmează:

Rezistență mecanică și stabilitate

Produsul nu influențează această cerință.

Securitate la incendiu

Produsul pus în operă, se încadrează în conformitate cu SR EN 13501-1+A1:2010 și Regulamentul privind clasificarea și încadrarea produselor pentru construcții pe baza performanțelor de comportare la foc aprobat cu O.M.C.T./O.M.A.I. nr. 1822/394/2004, în clasa de reacție la foc A1.

Igienă, sănătate și mediu înconjurător

Este îndeplinită în conformitate cu legislația în domeniu, produsul nefiind

realizat din materiale toxice sau radioactive.

Elementele componente trebuie să respecte dispozițiile de la poz. 28-30 din Anexa XVII de la Regulamentul REACH (CE) nr. 1907/2006 al Parlamentului și al Consiliului European privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice, completat cu Regulamentul (CE) 1272/2008 partea 3 din Anexa VI, pentru substanțe clasificate conform Tab. 3.1 și 3.2, Ord. MS nr. 10/368/11/2010 (care se modifică și completează cu Ord. Nr. 910/1657/99/2016) și Legea 211/2011 privind regimul deșeurilor, Regulamentul (CE) 528/2012 și HG nr. 617/2014 privind punerea la dispoziție pe piață și utilizarea produselor biocide, conținutul de COV (compuși organici volatili), conform HG nr. 735/2006 privind limitarea emisiilor de compuși organici volatili datorate utilizării solvenților organici în anumite vopsele, lacuri, care se modifică și completează cu HG nr. 1197/2011.

După punerea în operă, eventualele resturi de materiale nu se vor arunca în apă sau în canalizări.

Siguranță și accesibilitate în exploatare

Siguranța în exploatare a utilizatorilor este asigurată printr-o corectă punere în operă a produsului, în domeniile precizate la punctul 2.1.

Protecție împotriva zgomotului

Produsul nu influențează această cerință.

Economie de energie și izolare termică

Produsul nu influențează această cerință.

Utilizare sustenabilă a resurselor naturale

Se va aplica conf. Legii nr.10/1995 republicată, astfel:

- reutilizarea sau reciclabilitatea construcțiilor, a materialelor componente după demolare: resturile lichide de material se dezafectează la un punct de colectare a vopselelor/lacurilor vechi, resturile uscate de material ca deșeuri din construcții și demolări, ca deșeuri municipale sau menajere;
- ambalajele goale se reciclează;
- durabilitatea construcțiilor: conf. pct. 2.2.2 din prezentul agrement tehnic;
- utilizarea la construcții a unor materii prime și secundare compatibile cu mediul: conform cerinței fundamentale igienă, sănătate și mediu înconjurător de la pct. 2.2.1 din prezentul agrement tehnic.

2.2.2 Durabilitatea și întreținerea

Valabilitatea produsului (nepus în operă) este prezentată de producător pe ambalajul fiecărui produs și este de 6 luni cu condiția păstrării lui în ambalaje originale nedesigilate și a depozitării în locuri uscate, ferite de îngheț sau căldură excesivă.

Garanția produsului pus în operă este de 10 ani, iar durabilitatea acestuia este de 20 ani, în condițiile respectării domeniilor sale de utilizare și de pregătire corespunzătoare a suportului.

Durabilitatea produsului este asigurată prin comportarea bună în timp a acestuia, datorată performanțelor sale: aderență la suport, rezistențe mecanice corespunzătoare domeniilor de utilizare preconizate etc.

2.2.3 Fabricația și controlul

Produsul care face obiectul prezentului agrement tehnic este obținut

pe linia de fabricație a firmei HENKEL ROMANIA OPERATIONS SRL din Câmpia Turzii, jud. Cluj, în condiții automatizate și computerizate, în conformitate cu procedurile proprii de fabricație, care asigură reproducibilitatea performanțelor corespunzătoare domeniilor de utilizare preconizate.

Procesul tehnologic cuprinde următoarele etape:

- dozarea materiilor prime minerale;
- dozarea materiilor prime organice;
- omogenizarea tuturor componentelor și obținerea produselor finite;
- transportul pneumatic și însăcuirea produsului finit;
- paletizarea și depozitarea în depozite acoperite și ferite de îngheț.

Constanța calității produselor este asigurată prin executarea unui control intern în laboratoarele proprii, atât pentru materiile prime și pentru respectarea parametrilor tehnologici, cât și pentru produsele finale.

La produsele finite se fac verificări pentru următoarele caracteristici: compoziție granulometrică, consistență, densitate relativă, capacitate de reținere a apei.

Controlul se atestă prin eliberarea unor fișe de inspecție și rapoarte de încercări pe loturi de fabricație.

Controlul extern se realizează de către institute autorizate în acest domeniu.

Firma producătoare are certificat sistemul de management al calității sistemului de fabricație, conform cerințelor din ISO 9001:2008, EN ISO 14001:2004+Cor1:2009 și BS OHSAS 18001:2007 (certIFICATE nr. 477751QM08, 477751UM, respectiv 477751 BSOH, eliberate de către DQS GmbH – Germania, membru IQNET).

2.2.4 Punerea în operă

Punerea în operă a produsului se face conform fișei sale tehnice și reglementărilor tehnice în vigoare, cu următoarele precizări:

-se curăță suportul din beton prin sablare astfel încât să devină rugos, stabil, fără urme de praf, rugină, sau grăsimi;

-în cazul betonului armat, se curăță armăturile cu perii de sârmă pentru îndepărtarea urmelor de coroziune;

-se aplică amorse specifice (ex.: Ceresit R777 în cazul suprafețelor absorbante sau Ceresit R760 în cazul suprafețelor neabsorbante.) pe suport înainte de aplicarea mortarului de reparație;

-prepararea mortarului se face prin turnarea produsului uscat în apă în proporțiile indicate în fișa tehnică (5,5 - 6,5 litri apă: 25 kg produs uscat) și amestecarea mecanizată până la omogenizare perfectă;

-aplicarea se face cu drișca, în unul sau mai multe straturi cu grosimile indicate la pct.1.1; produsul poate fi nivelat după aprox. 15 minute, prin stropire cu apă și nivelare cu mistria.

Consumul specific de material este de aprox. 1,5 kg/m² și 1mm grosime de strat.

Consumul exact se stabilește de la caz la caz în funcție de natura lucrărilor (nivelare, chituire etc.).

2.3 Caietul de prescripții tehnice

2.3.1 Condiții de concepție

Produsul ce face obiectul acestui agrement tehnic este conceput de firma HENKEL ROMANIA OPERATIONS SRL din Câmpia Turzii, jud. Cluj, pentru pregătirea suporturilor minerale ale pardoselilor, conf. pct. 2.1 al agrementului tehnic.

La aplicarea produsului se respectă prevederile reglementărilor tehnice specifice:

-NE 012-1999-Cod de practică pentru executarea lucrărilor de beton, beton armat și beton precomprimat;

-GP 037-98: "Normativ privind proiectarea, execuția și asigurarea calității pardoselilor la construcții civile";

-GP 013-96: "Ghid privind proiectarea, execuția și asigurarea calității pardoselilor la construcții în care se desfășoară activități de producție".

2.3.2 Condiții de fabricare

Calitatea constantă a produsului este asigurată și garantată de producător prin controlul său intern și extern, concretizat prin rapoarte de încercare eliberate pe loturi de fabricație, pe toată durata de valabilitate a acestui agrement.

2.3.3. Condiții de livrare

La livrare, produsul este însoțit de declarația de conformitate a furnizorului cu agrementul tehnic eliberat pentru acesta, potrivit prevederilor standardelor SR EN ISO/ CEI 17050-1:2010 - "Evaluarea conformității. Declarația de conformitate dată de furnizor. Partea 1 : Cerințe generale" și SR EN ISO / CEI 17050-2: 2005 - "Evaluarea conformității. Declarația de conformitate dată de furnizor. Partea 2 : Documentație suport".

Fiecare livrare este însoțită de declarația de conformitate și instrucțiuni de punere în operă.

Pentru depozitarea de lungă sau scurtă durată, producătorul va preciza condițiile de depozitare (temperatura și clasa de periculozitate).

2.3.4 Condițiile de punere în operă

La punerea în operă a produsului ce fac obiectul prezentului acord tehnic, se respectă reglementările tehnice:

- C 300-94: Normativ de prevenire și stingere a incendiilor, pe durata executării lucrărilor de construcții și instalații aferente acestora;
- Legea 319/2006 cu completările și modificările din HG.1425/2006 și HG 955/2010 pentru aprobarea Normelor Metodologice de aplicare a prevederilor Legii Securității și Sănătății în Muncă;
- HG 1093/2006 privind stabilirea cerințelor minime de securitate și sănătate pentru protecția lucrătorilor împotriva riscurilor legate de expunerea la agenți cancerigeni sau mutageni la locul de muncă;
- Legea nr.211/2011 privind regimul deșeurilor cu completările și modificările ulterioare și HG 621/2005 privind gestionarea ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje, completată și modificată cu HG247/2011.

Punerea în operă a produsului se face în conformitate cu instrucțiunile producătorului înscrise pe ambalaje, precum și în fișa tehnică.

Condiții de lucru:

- umiditatea relativă: max. 75%.
- suportul pe care se aplică produsul trebuie să fie uscat, stabil, lipsit de praf sau alte substanțe ce împiedică aderența

Concluzii

Aprecierea globală

• Utilizarea produsului pentru reparații « Ceresit RS 88 », în domeniile de utilizare acceptate este **apreciată favorabil**, în condițiile specifice din România, dacă se respectă prevederile prezentului acord.

Condiții

- Calitatea produsului și metoda de fabricare au fost examinate și găsite corespunzătoare domeniilor de utilizare și trebuie menținute la acest standard pe toată durata de valabilitate a acestui acord.
- Acordând acest acord, Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții, nu se implică în prezența și/sau absența drepturilor legale ale firmei de a comercializa, monta sau întreține produsele.
- Orice recomandare relativ la folosirea în condiții de siguranță a acestui produs, care este conținută sau se referă la acest acord tehnic, reprezintă cerințe minime necesare la punerea lui în operă.
- ICECON S.A. răspunde de exactitatea datelor înscrise în acordul tehnic și de încercările sau testele care au stat la baza acestor date. Acordul tehnic nu îi absolvă pe furnizori și/sau pe utilizatori de responsabilitățile ce le revin conform reglementărilor legale în vigoare.
- Verificarea menținerii aptitudinii de utilizare a produsului va fi realizată conform programului stabilit de către ICECON S.A. (se vor efectua determinări privind rezistențele mecanice ale produsului la 20 luni de la data emiterii Avizului Tehnic).
- Acțiunile cuprinse în program și modul lor de realizare vor respecta actele normative și reglementările tehnice în vigoare.
- ICECON S.A. va informa Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții despre rezultatele verificărilor, iar dacă acestea nu dovedesc menținerea aptitudinii de utilizare, va solicita CTPC declanșarea acțiunii de suspendare a acordului tehnic.

• Suspendarea se declanșează și în cazul constatării prin controale, de către organisme abilitate, nerespectării menținerii constante a condițiilor de fabricație și utilizare ale produselor.

• În cazul în care titularul de agrement tehnic nu se conformează acestor prevederi, se va declanșa procedura de retragere a agrementului tehnic.

Pentru grupa specializată nr. 4:

Președinte,

Dr. ing. Liana Manolache

Președinte – Director General,

Prof. Univ. Dr. ing. dr.h.c.

Polidor BRATU

Membri al Academiei de Științe Tehnice din România

Valabilitate

23.10.2020

Prelungirea valabilității sau revizuirea prezentului agrement tehnic trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării. În cazul neprelungirii valabilității, agrementul tehnic se anulează de la sine.

3. Remarci complementare ale grupei specializate

Produsul « Ceresit RS 88 » ce face obiectul acestui agrement tehnic este realizat de firma HENKEL ROMANIA OPERATIONS SRL din Câmpia Turzii, jud. Cluj, ca produs predozat pentru repararea zonelor degradate ale elementelor din beton sau mortar de ciment pe suprafețe interioare (de max. 4m²), verticale sau orizontale din construcții civile și industriale, conform domeniilor precizate la punctul 2.1 din agrement.

Pentru verificarea comportării în exploatare în România a produsului din acest agrement tehnic, titularul agrementului tehnic are obligația să urmărească, să observe și să analizeze, pe perioada de valabilitate a agrementului tehnic, lucrări executate în acest timp în țară, rezultatele fiind consemnate în procese verbale.

Orice modificare a tehnologiei de fabricare a produsului se va aduce la cunoștința elaboratorului de agrement tehnic.

Criteriile de performanță ale produsului au fost verificate prin teste de laborator de către ICECON S.A., în conformitate cu reglementările tehnice în vigoare.

Sinteza rapoartelor de încercare, respectiv rezultatele testelor sunt prezentate în tabelul 1, iar rapoartele de încercare sunt cuprinse în Dosarul Tehnic al agrementului.

Sinteza rapoartelor de încercare

Tabel 1: Criterii de performanță

Nr. crt.	Criterii de performanță	Metoda de determinare	U.M.	Nivel de referință	Performanțe	Elaborator
0	1	2	3	4	5	6
1	Rezistența la compresiune după: -24 ore..... -28 zile.....	SR EN 13892- 2:2003	N/mm ²	min.15 min.30	19,85 38,48	HENKEL ROMANIA OPERATIONS SRL + ICECON S.A.
2	Rezistența la întindere prin încovoiere după: -24 ore..... -28 zile.....	SR EN 13892- 2:2003	N/mm ²	min.3 min.10	4,25 11,98	
3	Aderența la suport din beton după 28 de zile	SR EN 13892- 8:2003	N/mm ²	≥2,0	2,091	
4	Timp de lucrabilitate	Proc.prod	minute	5-15	corespunde	
5	Timp de tranzitare		minute	30-60	corespunde	
6	Clasa de reacție la foc	SR EN 13501- 1+A1 :2010	clasa	-	A1	-

Tabel 2 Criterii de identificare

	Criterii de identificare	Metodă de verificare	U.M.	Caracteristici tehnice
1	Aspect	vizual	-	pulbere gri
2	Densitate	proc. prod.	kg/dm ³	1,4
3	Raport de amestecare		-	-pentru umplere cavitați: 5,5 litri apă / 25kg produs uscat -pentru nivelare: 6,5 litri apă / 25kg produs uscat
4	Timpul după care poate fi acoperit		ore	2-24
5	Timpul după care se poate circula pietonal	minute	30-60	

ICECON S.A. își însușește rapoartele de încercare emise de
HENKEL ROMANIA OPERATIONS SRL din Câmpia Turzii, jud. Cluj.

4. Anexe

- **Extrase din procesul verbal nr. 1792 din 13.10.2017 al ședinței de deliberare a grupei specializate nr.4 din ICECON S.A.**

Grupa specializată nr.4 Finisaje, protecții anticorozive și speciale, tencuieli, placaje și pardoseli din ICECON S.A., alcătuită din:

- președinte: Dr. ing. Liana Manolache
- raportor: Ing. Laura Ularu
- membri: Dr. ing. Daniela Fiat
Dr. ing. Mirela Lazăr
Dr. ing. Adrian Țabrea

analizând:

-cererea de agrement tehnic nr. 17.07.010.016 din 13.07.2017 a firmei HENKEL ROMANIA S.R.L. referitoare la agrementul tehnic AT 016-04/1792-2017 pentru "Prodot produs pentru pregătirea suporturilor minerale ale pardoselilor – CERESIT RS 88", realizat de firma HENKEL ROMANIA OPERATIONS SRL din Câmpia Turzii, jud. Cluj, împreună cu dosarul preliminar al solicitantului, conținând fișa tehnică a produsului, fișă tehnică de securitate, rapoarte de încercare, documente referitoare la sistemul de calitate al fabricii producătoare;

- rapoarte de încercări ale ICECON S.A.;
- proiectul de agrement tehnic.

propune:

-aprobarea de către C.T.P.C. a agrementului tehnic 016-04/1792-2017, pentru "Prodot produs pentru pregătirea suporturilor minerale ale pardoselilor – CERESIT RS 88", realizat de firma HENKEL ROMANIA OPERATIONS SRL din Câmpia Turzii, jud. Cluj, în domeniile de utilizare precizate la punctul 2.1 din agrement, cu termen de valabilitate 23.10.2020.

Prelungirea valabilității sau revizuirea prezentului agrement tehnic trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării. În cazul neprelungirii valabilității, agrementul tehnic se anulează de la sine.

- **Dosarul tehnic al agrementului tehnic nr. 016-04/1792-2017 conținând 24 file, face parte integrantă din prezentul agrement tehnic.**

- **TITULARI DE AGREMENT TEHNIC: -**

Raportorul grupei specializate nr. 4
Ing. Laura Ularu

- **Membri grupei specializate:**

Dr. ing. Daniela Fiat

Dr. ing. Mirela Lazăr

Dr. ing. Adrian Țabrea

Faint, illegible text covering the majority of the page, likely bleed-through from the reverse side.

Handwritten signature or initials in the lower-left quadrant.

Handwritten text in the lower-right quadrant, possibly a date or reference number.

