

CT 80

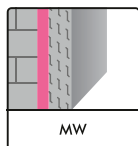


Lepak i armaturni malter za mineralnu vunu

Lepak za lepljenje i rabriciranje kamene mineralne vune obogaćen vlaknima

KARAKTERISTIKE

- ▶ fleksibilan
- ▶ otporan na oštećenja
- ▶ odlično prianja na mineralnu podlogu i vunu
- ▶ otporan na ogrebotine i pucanje
- ▶ paropropustan
- ▶ obogaćen vlaknima



OBLAST PRIMENE

Ceresit CT 80 lepak je sastavni element ETICS sistema (spoljašnjih termoizolacionih sistema) gde se upotrebljavaju ploče i lamele od mineralne vune. CT 80 se takođe može koristiti kod lamelnih tabli za izolaciju plafona garaža. CT 80 lepak se koristi za lepljenje tabli fasadne mineralne vune i za izradu armaturnog sloja prilikom izolacije novih objekata i kod energetske sanacije postojećih objekata.

PRIPREMA PODLOGE

1. Lepljenje ploča od mineralne vune

CT 80 lepak odlikuje odlična prionjivost za noseće, čvrste i suve podloge, bez čestica koje umanjuju prionjivost (kao što su masnoća, bitumen, prašina). Prionjivost postojećih maltera, boja i premaza treba da bude proverena pre početka ugradnje. Nestabilan malter treba ukloniti. Sva udubljenja ili neravnine u podlozi prethodno treba da budu ispunjene uz upotrebu cementnih maltera. Sve nečistoće i supstance koje utiču na prionjivost, paronepropusni premazi i premazi koji su slabo vezani za podlogu treba da budu kompletno uklonjeni, npr. uz upotrebu kompresora pod pritiskom. U slučaju mikrobiološke kontaminacije gljivicama, algama ili mahovinom površinu pre nanosa očistiti nakon čega izvršiti nanos sredstva za uklanjanje mikroorganizama CT 99. Stari, neomalterisani zidovi, jako vezani malteri i boje treba da se otpraše, operu vodom pod pritiskom i ostave da se u potpunosti osuše. Na podloge koje imaju jako veliku vodoupojnost npr. zidovi napravljeni od gasbetonskih blokova pre početka radova naneti osnovni premaz CT 17 i ostaviti da se osuši minimum 2 sata.



2. Aplikacija armaturnog sloja

Podlogu sačinjenu od ploča koje su prethodno učvršćene sa mehaničkim ankerima/tiplovima treba prethodno četkom očistiti od ostataka mineralnih vlakana.

NAČIN UPOTREBE

CT 80 sipati u odmerenu količinu čiste i hladne vode. Promešati uz upotrebu električnog miksera do pojave homogene smeše bez grudvica, nakon toga sačekati 5 minuta i promešati još jednom.

1. Lepljenje ploča od mineralne vune

Pre nanosa lepka na ploče potrebno je izvršiti nanos tankog sloja lepka na mesta gde će biti izvršen nanos lepka. Tako pripremljen malter/lepak je potrebno naneti uz pomoć mistrice, špahtle po ivicama table formirajući traku širine 3-4 cm i par tačaka po sredini sa prečnikom oko 8 cm. Nakon toga odmah ploču pritisnuti na površinu i proveriti ravnoću uz pomoć velike letve/ravnjače. Adekvatno nanet lepak nakon pritiska ploče treba da ostvari minimum 40% kontakta sa površinom. U slučaju ravnih, glatkih površina lepak treba naneti uz pomoć nazubljene gleterice (promer zuba 10-12 mm). Ploče treba da budu prislonjene tesno uz druge gde se svaki naredni vertikalni red pomera u sistemu "ciglenih veza". Kada se CT 80 osuši (posle približno 3 dana), ploče se mogu obrusiti uz upotrebu odgovarajućeg alata i dodatno učvrstiti uz upotrebu mehaničkih ankera sa čeličnom iglom.

2. Aplikacija armaturnog sloja

Pre aplikacije lepka potrebno je izvesti takozvano "prajmerisanje" ploča sa CT 80 nanosom u tankom sloju približno 1 mm na celokupnu površinu vune. Nakon sušenja sloja, u trajanju od približno 24 sata, možemo početi sa izradom armaturnog sloja.

Pripremljen lepak treba naneti na celokupnu površinu ploča uz upotrebu nazubljene gleterice sa zubima 10-12 mm. Mrežica od staklenih vlakana CT 325 treba da se utopi u sveže nanet lepak (sa 10 cm preklopa), i da se zagladi tako da se staklena mrežica više ne vidi. Ukupna debljina armaturnog sloja treba da bude 5-6 mm. Moguć je i mašinski nanos lepka. Sveže mrlje od lepka se mogu ukloniti vodom, a očvrslu deo samo mehaničkim putem.

VAŽNE INFORMACIJE

Armirani sloj ne treba nanositi na jako osunčane površine, a naneti sloj treba zaštititi od kiše. Preporučuje se upotreba zaštitne mreže za skele. Nanošenje treba obavljati u suvim uslovima pri temperaturi podloge i okoline od +5°C do +25°C.

CT 80 sadrži cement. U kontaktu sa vodom reaguje jako alkalno, zbog toga treba zaštititi kožu i oči. U slučaju kontakta sa očima, treba ih isprati vodom i konsultovati lekara opšte prakse. Sadržaj rastvorljivog heksavalentnog hroma Cr(VI) u proizvodu je manji od 2 ppm, u okviru roka i uslova skladištenja koje propisuje proizvođač. Obavezno obratiti pažnju na datum proizvodnje i rok trajanja proizvoda. Nakon isteka roka trajanja proizvoda može postojati opasnost od alergijske reakcije usled povećanog udela rastvorljivog heksavalentnog hroma Cr(VI) u proizvodu.

Pogledati bezbednosni list proizvoda za detaljne bezbednosne savete i uputstva za odlaganje.

Tehničke karakteristike su date u tekstu Deklaracije o performansama. Prethodno izdati tehnički listovi postaju nevažeći sa izdavanjem ovog tehničkog lista.

Preporučeno je korišćenje za ploče od mineralne vune koje ispunjavaju uslove spoljašnjih termoizolacionih sistema (ETICS) u odnosu na EN 13162.

ROK TRAJANJA / SKLADIŠTENJE

Do 12 meseci od datuma proizvodnje u slučaju skladištenja u originalnom neoštećenom pakovanju u suvim uslovima.

PAKOVANJE

Džak od 25 kg.

TEHNIČKI PODACI

Sastav:	Mešavina cementa sa mineralnim punilima i aditivima
Gustina pripremljene smeše:	1,42 ± 10% kg/dm ³
Razmera smeše:	5,0 – 5,5 l vode na 25 kg
Radna temperatura:	od +5°C do +25°C
Vreme obrade:	približno 1,5 sati
Prionjivost u saglasnosti sa ETAG 004:	
- Za beton	≥ 0,25 MPa
- Za mineralnu vunu	≥ 0,08 MPa
Otpornost na vatru u skladu sa EN 13501-1:	
A2-s1, d0 u:	
Ceresit Ceretherm Wool Classic, Ceresit Ceretherm Wool Premium	
Prosečna potrošnja koja zavisi od hrapavosti i upojnosti podloge:	
Lepljenje ploča:	približno 5,0 kg/m ²
Prajmirajući sloj:	približno 1,0 kg/m ²
Armiranje:	približno 5,0 kg/m ²
Zaglađivanje:	približno 1,0 kg/m ²

Ovaj proizvod poseduje sledeća dokumenta :

- European Technical Approval (ETA) u sistemima:

Ceresit Ceretherm System	Universal EPS	Universal XPS	Universal MW	Impactum
ETA	13/0535	13/0807	14/0127	13/0086
Certificate	1488-CPR-0457/Z	1488-CPR-0456/Z	1488-CPR-0362/Z	1488-CPR-0407/Z
DoP	00433	00434	00435	00436

Osim informacija datih u ovom tehničkom listu važno je pridržavati se odgovarajućih smernica i pravila različitih organizacija i privrednih društava, kao i važećih domaćih standarda. Navedene karakteristike se zasnivaju na našim stručnim saznanjima i iskustvima. Odgovarajuća svojstva i upotrebe koje nisu navedene u ovom listu zahtevaju našu pisanu potvrdu. Sve informacije su date u odnosu na temperature vazduha i materijala od +20°C i 60% relativne vlažnosti vazduha ukoliko nisu posebno specificirane. Obratiti pažnju da u slučaju drugačijih klimatskih uslova učvršćavanje može biti ubrzano ili usporeno.

Navedene informacije, posebno preporuke za rukovanje našim proizvodima i njihovu primenu zasnivaju se na našim stručnim saznanjima i iskustvima. Budući da se materijali i uslovi mogu razlikovati kod svake nameravane primene i da stoga nemamo uticaj na njih, svesrdno preporučujemo da se u svakom slučaju prethodno sprovedu odgovarajuće probe kako bi se proverila podesnost naših proizvoda za nameravani način nanošenja i upotrebe. Ne može se prihvatiti zakonska odgovornost po osnovu sadržaja ovog tehničkog lista ili usmenog saveta, osim u slučaju da postoji dokaz o našoj nameri ili teškom nemaru. Ovaj tehnički list zamenjuje sve prethodne verzije.



Henkel Srbija d.o.o.
Bulevar oslobođenja 383, 11 000 Beograd
Telefon: 011/207 22 00 • Fax: 011/207 22 55
www.ceresit.rs

VERZIJA: CERESIT C_CT80_TDS_1_0423

Kvalitet za profesionalce