

# CS 23

## Silikon za staklo i akvarijume

**100% silikonski polimer, jednokomponenetno silikonsko sredstvo za zaptivanje na bazi sirćetne kiseline. Predstavlja kombinaciju odlične otpornosti na starenje, skupljanje, pucanje i gubljenje boje. Ne sadrži rastvarač.**

### KARAKTERISTIKE

- Odlična adhezija na većinu materijala
- Specifičan miris tokom očvršavanja
- Otporan na ozon, ultra-ljubičasto zračenje i ekstremne temperature
- Velika čvrstoća

### OBLASTI PRIMENE

- Zastakljivanje aluminijumskih okvira
- Građevinske i konstruktivne spojnice
- Zaptivanje prozora i vrata
- Opšti radovi zastakljivanja
- Zaptivanje akvarijuma
- Pruža dobru adheziju na razne neporozne podlove kao što je staklo, glazirane keramičke pločice, aluminijum, metal

### ROK TRAJANJA/SKLADIŠTENJE

Kvalitet proizvoda ostaje nepromenjen 18 meseci od datuma proizvodnje ako se skladišti na suvom mestu u neotvorenim kartušama.

### NAČIN UPOTREBE

Temperatura materijala u kartuši prilikom nanošenja silikona treba da iznosi najmanje +20°C. Za popunjavanje spojica preporučuje se temperatura između +5°C i +40°C. Na temperaturama ispod +5°C, popunjavanje spojica je moguće samo ako su ivice spojnice čiste i suve -bez kondenzacije, snega i leda. Izrazito masne površine je potrebno očistiti acetonom ili CERESIT Sredstvom za čišćenje TS 100. Beli špiritus može da se koristi za čišćenje metalnih površina. Ako je spojica prethodno punjena stariom sredstvom za zaptivanje, koje može da oslabi adheziju, ostatke je potrebno potpuno ukloniti i očistiti površinu.

PRAJMER: nije potreban prajmer kod neporoznih površina.



Odseći kapicu (vrh) na kartuši i zašrafiti dozer-levak na kartušu. Ukosno preseći vrh levka (na oko 45 stepeni) na delu čija širina odgovara širini spojnice. Postaviti kartuš u pištolj za silikon. Čvrsto istisnuti silikon u spojnicu. Posebno obratiti pažnju na adheziju ivica. Zagladiti silikon špatulom ili prstom. Površina silikona neće dostići potpunu adheziju nakon 15 minuta. Ne preporučuje se farbanje Ceresit CS 23 jer boja ne prlja za silikon zbog elastičnosti. Alat i umazane površine očistiti belim špiritusom pre potpunog očvršćavanja silikona.

#### VELIČINA SPOJNICA:

minimalna širina 6 mm / maksimalna širina 30 mm / min dubina 2 mm

ČIŠĆENJE: belim špiritusom odmah nakon upotrebe.

## OBRATITE PAŽNJU

### CERESIT CS 23 ne treba koristiti:

- Kod poroznih površina kao što je beton, kamen ili mermer
- Ne koristiti na bitumenskim površinama, površinama na bazi prirodne gume, hloroprena ili EPDM-a, ili na građevinskim materijalima, koji mogu da ispuštaju ulja, plastifikator ili rastvarače. Ne koristiti u potpuno zatvorenom prostoru jer sredstva za zaptivanje zahtevaju atmosfersku vlagu prilikom sušenja.
- Zbog otpuštanja sirčetne kiseline prilikom sušenja, može da dođe do korozije srebra i osetljivih metala kao što je bakar, bronza ili olovo. Ne preporučuje se upotreba na spojnicama gde postoji velika verovatnoća fizičkog habanja ili abrazije.

## VAŽNE INFORMACIJE

Isparenja sirčetne kiseline koja se oslobođaju tokom stabilizacije mogu da dovedu do iritacije respiratornog sistema ako se udiše velika količina ili tokom dužeg vremenskog perioda i zato se radovi izvode u prostorijama sa dobrom ventilacijom ili noseći zaštitnu masku. Ako neočvrsli silikon dođe u dodir sa očima ili sluzokožom, neophodno je dobro isprati vodom kako ne bi došlo do iritacije. Očvrsla silikonska guma može da se obrađuje bez ikakvog rizika po zdravlje.

## TEHNIČKI PODACI

### NEOČVRSLI PROIZVOD

Sistem	na bazi sirčetne kiseline
Gustina (ISO1183)	1,02 - 1,05 g/cm <sup>3</sup>
Temperatura nanošenja	+5°C ... +40°C
Brzina istiskivanja	200 g/min
Formiranje suvog filma (23°C, 50% rel.vl.v.)	maks. 25 min
Brzina vulkanizacije (23°C, 50% rel.vl.v.)	3 mm/24h

### OČVRSLI PROIZVOD

Otpornost na temperaturu	-40°C ... +200°C
Čvrstoća (Shore A, ISO 868)	22
Modul pri 100% izduženju	0,45 Mpa
Pucanje pri izduženju	170%
Zatezna čvrstoća	0,59 MPa

## POTROŠNJA

Broj linearnih metara po kartuši od 300 ml

Debljina sredstva za zaptivanje (mm)	Širina spojnica (mm)							
	3	4	6	8	10	12	15	20
4	25	18	13	10	7	6	5	3,5
5	20	15	10	7	6	5	4	3
6	17	13	8	6	5	4	3,25	2,25
8	13	10	6	3	4	3	2,4	1,75
10	10	8	5	4	3	2	2	1,5

## PAKOVANJE

Plastična kartuša od 280ml.

Pored ovde navedenih, takođe je važno poštovati relevantne smernice, propise i zajedničke standarde različitih organizacija i trgovinskih udruženja. Gore navedene karakteristike zasnuju se na praktičnom iskustvu i primjenom ispitivanju. Garantovana svojstva i moguća upotreba koja prevazilazi one garantovane u ovom informativnom listu zahtevaju našu pisani potvrdu. Svi navedeni podaci dobijeni su na temperaturi okoline i materijala od +23°C i 50% relativne vlažnosti vazduha, osim ako nije drugačije naznačeno. Imajte u vidu da se u drugim klimatskim uslovima stvrdnjavanje može ubrzati ili odložiti i da sam proizvod podleže lokalnim uslovima kao što su količina vode i stvrdnjavanje. Proizvod sa drugog mesta proizvodnje može se razlikovati.

Informacije sadržane u ovom dokumentu, naročito preporuke za rukovanje i upotrebu naših proizvoda, zasnuju se na našem profesionalnom iskustvu. Budući da materijali i uslovi mogu varirati zavisno od planirane upotrebe i na taj način su izvan naše sfere uticaja, toplo preporučujemo da se u svakom slučaju sproveđe dovoljno ispitivanja kako bi se proverila podobnost naših proizvoda za njihovu planiranu upotrebu. Zakonska odgovornost se ne može prihvati na osnovu sadržine ovog podatkovnog lista ili verbalnih saveta, osim ako sa naše strane ne postoji slučaj namerne prevare ili velike nepažnje ili u slučaju lične povrede ili smrti ili slučaju odgovornosti prema Zakonu o odgovornosti za proizvod.



Henkel Srbija d.o.o.  
Bulevar oslobođenja 383, 11 000 Beograd  
Telefon: 011/207 22 00 • Fax: 011/207 22 55  
[www.ceresit.rs](http://www.ceresit.rs)

CERESIT\_TDS\_CS23\_0121

Kvalitet za profesionalce