

MINISTERUL DEZVOLTĂRII REGIONALE ȘI ADMINISTRAȚIEI PUBLICE  
CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII



# Agreement Tehnic

## 016-03/557-2018

### **PROCEDEU DE HIDROIZOLARE RIGIDĂ PE BAZĂ DE CIMENT- CERESIT CR 65**

*PROCÉDURE À BASÉ DU CÉMENT POUR L'ÉTANCHÉITÉ À L'EAU  
"CERESIT CR 65"*

*CEMENT BASED WATERPROOFING PROCEDURE "CERESIT CR 65"*

*ZEMENTBASIS VERFAHREN WASSERABDIHTUNG "CERESIT CR 65"*

*Cod categorie: 3*

**PRODUCĂTOR: S.C. HENKEL ROMÂNIA OPERATIONS S.R.L.**

*Șoseaua de Centură, nr. 78, km 26, Pantelimon, jud. Ilfov*

*Tel.: 021/255.59.13*

*Fax: 021/255.59.08*

**TITULAR AGREMENT TEHNIC:**

**S.C. HENKEL ROMANIA S.R.L.**

*Str. Ioniță Vornicu, nr. 1-7, sector 2, București*

*Tel.: 021/203.26.92*

*Fax: 021/204.86.77*

**ELABORATOR AGREMENT TEHNIC:**

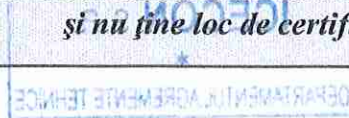
**ICECON S.A.**

*Institutul de Cercetări pentru Echipamente și Tehnologii în Construcții-București*

*Sos. Pantelimon 266, sector 2, Cod Poștal 021652 Tel: 202.55.00; Fax: 255.14.20*

*Grupa specializată nr. 3: Protecții la foc, termotehnică, acustică, protecții hidrofuge și învelitori*

*Prezentul agreement tehnic este valabil până la data de 21.06.2021 numai însoțit de  
AVIZUL TEHNIC al Consiliului Tehnic Permanent pentru Construcții  
și nu ține loc de certificat de calitate*



## CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

*Grupa specializată nr. 3: "Protecții la foc, termotehnică, acustică, protecții hidro-fuge și învelitori" din ICECON SA, analizând documentația privind solicitarea agrementului tehnic, prezentată de firma HENKEL ROMANIA S.R.L. din București și înregistrată cu nr. 18.03.016.016 din 08.03.2018, referitoare la "Procedeu de hidroizolare rigidă pe bază de ciment - Ceresit CR 65" realizat de firma HENKEL ROMANIA OPERATIONS S.R.L. din Pantelimon, jud. Ilfov, elaborează prezentul **Agrement Tehnic 016-03/557-2018**, în conformitate cu documentele tehnice românești și europene, aferente domeniului de referință, toate valabile la această dată.*

### 1. Definirea succintă

#### 1.1 Descrierea succintă

*Procedeu de hidroizolare rigidă pe bază de ciment "CERESIT CR 65", care face obiectul prezentului agrement tehnic, este realizat de firma HENKEL ROMANIA OPERATIONS S.R.L. din Pantelimon, jud. Ilfov, fiind constituit din următoarele etape tehnologice:*

##### *a) Pregătirea suprafeței suport*

*-suportul trebuie curățat și frecat în prealabil, pentru a fi stabil, rezistent, lipsit de rugină, resturi de ciment, grăsimi, uleiuri, urme de vopsea, eflorescențe; produsul nu se aplică pe suprafețe care conțin ipsos ;*

*- fisurile existente în suport se închid cu produse specifice Henkel (rășini epoxidice pentru injectare);*

*-dacă este necesar se reface stratul superficial afectat, de mortar, dintre cărămizi;*

*-suportul se umezește înainte de aplicarea produsului CERESIT CR 65.*

##### *b) Prepararea produsului*

*"CERESIT CR 65" este fabricat de către HENKEL ROMANIA OPERATIONS S.R.L. din Pantelimon, jud. Ilfov, sub formă de produs predozat monocomponent, în pulbere, de culoare gri, pe bază de ciment Portland modificat, silicați și aditivi.*

*Pentru utilizare produsul este amestecat cu apă în proporțiile indicate de producător (7,0 litri de apă pentru 25kg de pulbere în cazul aplicării prin pensulare sau 5,8 litri de apă pentru 25kg de pulbere, în cazul aplicării prin drișcuire).*

*c) Aplicarea produsului "CERESIT CR 65" se efectuează cu pensula sau cu bidineaua, conform precizărilor de la pct.2.1 și indicațiilor din fișa tehnică a produsului, în grosime maximă de 5 mm.*

#### 1.2 Identificarea produselor

*Produsul CERESIT CR 65 pe care se bazează procedeu ce face obiectul prezentului agrement tehnic este livrat în saci din hârtie de 25 kg.*

*Identificarea produsului se face după eticheta care însoțește ambalajul, în care sunt menționate :*

*-numele și sigla firmei producătoare;*

*-numele produsului;*

*-cantitatea și consumul specific;*

*-numărul lotului;*

*-termenul de valabilitate;*

*-instrucțiuni de transport, manipulare, depozitare și punere în operă, în limba română.*

## 2. Agrementul tehnic

### 2.1 Domenii acceptate de utilizare în construcții

Procedeul ce face obiectul prezentului agrement se utilizează în clădiri civile și industriale, precum și la construcții speciale pentru realizarea protecției la apă, după cum urmează :

-ca protecție hidrofugă interioară pentru etanșarea suprafețelor orizontale sau verticale, supuse la acțiunea apei cu presiune, ca de exemplu: rezervoare de apă potabilă sau piscine realizate din beton monolit (nu se admit fisuri în suport) ;

-ca hidroizolație la clădirile vechi sau noi, pentru elementele de construcții supuse presiunii hidrostatice a apei de până la 50 m coloană apă, pe fața aflată în contact direct cu apa.

Procedeul poate fi aplicat pe suporturi minerale cu pori deschiși, din zidării de cărămidă tencuită cu tencuieli minerale (pe bază de ciment, var-ciment), șape din mortare pe bază de ciment, beton. Nu se utilizează pe suporturi unde sunt prezente eflorescențe.

Procedeul se aplică numai urmare a indicațiilor producătorului și a reglementărilor tehnice în vigoare.

### 2.2 Aprecieri asupra produsului

#### 2.2.1 Aptitudinea de exploatare

În conformitate cu datele tehnice din Dosarul Tehnic, precizate în tabelul 1 din acest agrement tehnic și cu verificările efectuate de ICECON S.A., produsul din cadrul procedurii ce face obiectul prezentului agrement tehnic are performanțe corespunzătoare domeniilor de utilizare prezentate la punctul 2.1 și

celor șapte cerințe fundamentale stabilite în Legea 10/1995 republicată, privind calitatea în construcții, după cum urmează:

#### Rezistență mecanică și stabilitate

Produsul din cadrul procedurii nu influențează această cerință.

#### Securitate la incendiu

Produsul din cadrul procedurii, se încadrează, conform Regulamentului privind clasificarea și încadrarea produselor pentru construcții pe baza performanțelor de comportare la foc aprobat cu O.M.C.T./O.M.A.I. nr. 1822/394/2004, cu modificările și completările ulterioare, în clasa de reacție la foc A1, deoarece conține mai puțin de 1% substanță organică raportată la greutate și la volum.

#### Igienă, sănătate și mediu înconjurător

În condițiile de utilizare prezentate ale produselor finite, nu apar riscuri semnificative pentru sănătatea populației.

În vederea protejării sănătății populației și a prevenirii, reducerii și controlului poluării mediului înconjurător, activitățile privind comercializarea și utilizarea produselor trebuie să țină cont de declarațiile producătorului și să îndeplinească cerințele menționate de acesta în fișa tehnică de securitate, în conformitate cu legislația în vigoare.

Elementele componente trebuie să respecte dispozițiile de la poz. 28-30 din Anexa XVII de la Regulamentul REACH (CE) nr. 1907/2006 al Parlamentului și al Consiliului European privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice, completat cu Regulamentul (CE) 1272/2008

partea 3 din Anexa VI, pentru substanțe clasificate conform Tab. 3.1 și 3.2, Ord. MS nr. 10/368/11/2010 (care se modifică și completează cu Ord. Nr. 910/1657/99/2016) și Legea 211/2011 privind regimul deșeurilor, Regulamentul (CE) 528/2012 și HG nr. 617/2014 privind punerea la dispoziție pe piață și utilizarea produselor biocide, conținutul de COV (compuși organici volatili), conform HG nr. 735/2006 privind limitarea emisiilor de compuși organici volatili datorate utilizării solvenților organici în anumite vopsele, lacuri, care se modifică și completează cu HG nr. 1197/2011.

După punerea în operă, eventualele resturi de materiale nu se vor arunca în apă sau în canalizări.

#### Siguranță și accesibilitate în exploatare

Prin aplicarea procedurii prezentat la pct. 1.1, nu se crează riscuri de accidentare a utilizatorilor, dacă se respectă domeniile de utilizare preconizate.

#### Protecție împotriva zgomotului

Procedul nu influențează această cerință.

#### Economie de energie și izolare termică

Procedul nu influențează această cerință.

#### Utilizare sustenabilă a resurselor naturale

Se va aplica conf. Legii nr.10/1995 republicată, astfel:

- reutilizarea sau reciclabilitatea construcțiilor, a materialelor componente după demolare: resturile lichide de material se dezafectează la un punct de colectare a vopselelor/lacurilor vechi, resturile uscate de material ca deșeuri din construcții și demolări, ca deșeuri municipale sau menajere;
- ambalajele goale se reciclează;

- durabilitatea construcțiilor: conf. pct. 2.2.2 din prezentul agrement tehnic;
- utilizarea la construcții a unor materii prime și secundare compatibile cu mediul: conform cerinței fundamentale igienă, sănătate și mediu înconjurător de la pct. 2.2.1 din prezentul agrement tehnic.

#### **2.2.2 Durabilitatea și întreținerea produsului**

Durabilitatea procedurii se referă la menținerea proprietăților de izolare hidrofugă și la conservarea caracteristicilor fizico-mecanice ale elementelor componente.

Lucrările realizate cu acest procedeu au o durabilitate de min. 30 ani, în condițiile respectării la proiectare și punere în operă a instrucțiunilor de aplicare din fișele tehnice ale produselor, precum și a reglementărilor tehnice în vigoare.

Garanția produsului utilizat în cadrul procedurii (nepus în operă) este prezentată de producător pe ambalaj și este de 12 luni de la data fabricației, cu condiția păstrării în ambalaje originale nedesigilate și a depozitării în locuri uscate, ferite de îngheț sau căldură excesivă.

Garanția produsului pus în operă este de 20 ani, iar durabilitatea este de 30 ani, în condițiile respectării tehnologiei de preparare și aplicare conform fișei tehnice a produsului și utilizării în limitele domeniului specificat.

Procedul contribuie la realizarea protecției la apă a elementelor pe care se aplică, în condițiile utilizării lui, în domeniile specificate la punctul 2.1, conform indicațiilor de punere în operă ale producătorului.

### 2.2.3 Fabricația și controlul

Procedeul de hidroizolare rigidă "CERESIT CR 65" care face obiectul prezentului agrement tehnic este realizat de către firma HENKEL ROMANIA OPERATIONS S.R.L. din Pantelimon, jud. Ilfov, în condiții automatizate și computerizate, în conformitate cu procedurile proprii de fabricație, care asigură reproductibilitatea performanțelor corespunzătoare domeniilor de utilizare preconizate.

Procesul tehnologic de fabricație cuprinde următoarele etape:

- recepția materiilor prime;
- dozarea materiilor prime;
- omogenizarea tuturor componentelor și obținerea produsului finit;
- transportul pneumatic și însăcuirea produsului finit;
- paletizarea și depozitarea în depozite acoperite și ferite de îngheț.

Constanța calității produsului din cadrul procedurii este asigurată prin executarea unui control intern propriu, atât pentru materiile prime, cât și pentru produsele finite. Controlul intern al produsului este confirmat prin rapoarte de încercări eliberate pe loturi de fabricație.

Controlul extern se realizează de către institute neutre autorizate în acest domeniu.

Firma producătoare are certificat sistemul de management al calității în conformitate cu cerințele EN ISO 9001:2008, certificat de DQS GmbH - Germania (membru IQNET) cu nr. 069734 QM08.

### 2.2.4 Punerea în operă

Punerea în operă a procedurii CERESIT CR 65 se face în conformitate cu reglementările tehnice în vigoare, precum și cu indicațiile din

fișa tehnologică a producătorului, cu următoarele precizări:

#### a) Pregătirea suprafeței suport

Suportul din mortar de ciment sau beton trebuie curățat și frecat în prealabil, pentru a fi stabil, rezistent, lipsit de rugină, resturi de ciment, grăsimi, uleiuri, urme de vopsea, eflorescențe. Produsul nu se aplică pe suprafețe care conțin ipsos sau care sunt fisurate. Eventualele fisuri existente în suporturile din beton se deschid în șanfren în formă de V până la adâncimea de cca 3 cm se închid cu produse specifice Henkel (rășini epoxidice pentru injectare sau mortar). În cazul tencuielilor minerale, eventualele fisuri existente se repară în prealabil, cu chituri specifice și benzi din plase de fibră de sticlă, cu ochiuri de 3x3 mm.

Suporturile se umezesc înainte de aplicarea produsului.

b) Prepararea produsului "CERESIT CR 65" se face prin amestecarea mecanizată cu apă, în proporțiile indicate de producător în fișa tehnică (7,0 litri de apă pentru 25kg de pulbere, în cazul aplicării prin pensulare sau 5,8 litri de apă pentru 25kg de pulbere, în cazul aplicării prin drișuire), în grosime maximă de 5 mm.

Produsul obținut are o lucrabilitate de maxim 2 ore, în funcție de temperatură și umiditate.

Observații:

Nu se adaugă în produse materiale nemenționate de producător în fișa tehnică.

c) Aplicarea produsului "CERESIT CR 65" se efectuează cu pensula sau cu bidineaua, pe suportul umezit, astfel:

- se aplică primul strat cu pensula sau bidineaua;

- după 6 ore se aplică încă un strat prin drișuire sau două straturi, în cazul aplicării cu pensula sau bidineaua;

Observație:

- Suprafața etanșată cu CERESIT CR 65 trebuie protejată împotriva uscării rapide și a umidității timp de 24 de ore.

- Suprafața trebuie protejată împotriva pierderii umidității timp de min. 3 zile prin pensularea sau pulverizarea cu apă.

- Înainte de aplicarea finisajelor următoare se va aplica grosimea minimă a stratului realizat conform precizărilor din tabelul 1.

- La aplicarea finisajelor următoare se va ține cont de faptul că:

\*circulația pe suprafața tratată cu produsul "CERESIT CR 65" se poate face după min. 2 zile;

\*suprafața poate fi acoperită după min. 7 zile.

-Timpul de dare în exploatare a pardoselilor se va efectua după maturarea completă a produsului "CERESIT CR 65", min. 28 de zile.

Consumul specific, orientativ și grosimile de aplicare, pentru CERESIT CR 65 sunt prezentate în tabelul 1:

Tabell 1:

Condiții de lucru	Grosime strat (mm)	Consum (kg/m <sup>2</sup> )
Protecție împotriva umidității	min.2	3
Protecție la apă fără presiune	min.2,5	4
Protecție la apă cu presiune hidrostatică	min.3	5
Grosime maximă	5	8

Consumul exact se stabilește de la caz la caz, prin încercări prealabile.

## 2.3 Caietul de prescripții tehnice

### 2.3.1 Condiții de concepție

Procedeul este conceput pentru utilizare în clădiri civile și industriale, precum și la construcții speciale, pentru realizarea protecției la apă, conf. pct. 2.1 al acordului tehnic.

### 2.3.2 Condiții de fabricare

Calitatea constantă a produsului utilizat în cadrul procedurii este asigurată și garantată de producător prin controlul său intern și extern concretizat în rapoarte de încercare eliberate pe loturi de fabricație, pe toată durata de valabilitate a acestui acord.

### 2.3.3 Condiții de livrare

La livrare, produsul din cadrul procedurii este însoțit de declarația de conformitate a furnizorului cu acordul tehnic eliberat pentru acesta, potrivit prevederilor standardelor SR EN ISO/ CEI 17050-1:2010 - "Evaluarea conformității. Declarația de conformitate dată de furnizor. Partea 1 : Cerințe generale" și SR EN ISO / CEI 17050-2: 2005 - "Evaluarea conformității. Declarația de conformitate dată de furnizor. Partea 2 : Documentație suport".

Fiecare livrare este însoțită de instrucțiuni de punere în operă, în limba română.

Pentru depozitarea de lungă sau scurtă durată, producătorul precizează condițiile de depozitare (temperatura și clasa de pericolozitate etc).

### 2.3.4 Condițiile de punere în operă

La punerea în operă a procedurii ce face obiectul prezentului acord tehnic, se respectă reglementările tehnice specifice:

- C 300-94: Normativ de prevenire și stingere a incendiilor, pe durata executării lucrărilor de construcții și instalații aferente acestora;

- Legea 319/2006 cu completările și modificările din HG.1425/2006 și HG 955/2010 pentru aprobarea Normelor Metodologice de aplicare a prevederilor Legii Securității și Sănătății în Muncă;

- HG 1093/2006 privind stabilirea cerințelor minime de securitate și sănătate pentru protecția lucrătorilor împotriva riscurilor legate de expunerea la agenți cancerigeni sau mutageni la locul de muncă;

- Legea nr.211/2011 privind regimul deșeurilor cu completările și modificările ulterioare și HG 621/2005 privind gestionarea ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje, completată și modificată cu HG247/2011.

Realizarea procedurii se face în conformitate cu instrucțiunile producătorului înscrise în fișa tehnologică.

#### Condiții de lucru:

-temperatura de aplicare este cuprinsă între +5°C ... +30 °C

#### **Concluzii**

##### **Aprecieră globală**

• Utilizarea procedurii, în domeniile de utilizare acceptate este **apreciată favorabil**, în condițiile specifice din România, dacă se respectă prevederile prezentului acord.

#### **Condiții**

• Calitatea produsului utilizat în cadrul procedurii și metoda de fabricare au fost examinate și găsite corespunzătoare domeniilor de utilizare preconizate și trebuie menținute la acest standard pe toată durata de valabilitate a acestui acord.

• Acordând acest acord, Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții, nu se implică în prezența sau absența drepturilor legale ale firmei de a comercializa, monta sau întreține produsul utilizat în cadrul procedurii.

• Orice recomandare relativ la folosirea în condiții de siguranță a acestor produse, care este conținută sau se referă la acest acord tehnic, reprezintă cerințe minime necesare la punerea lor în operă.

• ICECON S.A. răspunde de exactitatea datelor înscrise în acordul tehnic și de încercările sau testele care au stat la baza acestor date. Acordurile tehnice nu îi absolvă pe furnizori și/sau pe utilizatori de responsabilitățile ce le revin conform reglementărilor legale în vigoare.

• Verificarea menținerii aptitudinii de utilizare a produsului din cadrul procedurii va fi realizată conform programului stabilit de către ICECON S.A. (se vor efectua determinări privind aderența la suport la 20 luni de la data emiterii Avizului Tehnic).

• Acțiunile cuprinse în program și modul lor de realizare vor respecta actele normative și reglementările tehnice în vigoare.

• ICECON S.A. va informa Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții despre rezultatele verificărilor, iar dacă acestea nu dovedesc menținerea aptitudinii de utilizare, va solicita CTPC declanșarea acțiunii de suspendare a acordului tehnic.

• Suspendarea se declanșează și în cazul constatării prin controale, de către organisme abilitate, nerespectării menținerii constante a condițiilor de fabricație și utilizare ale produsului din cadrul procedurii.

• În cazul în care titularul de acord tehnic nu se conformează acestor pre-

vederi, se va declanșa procedura de re-tragere a agrementului tehnic.

**Valabilitate**

**21.06.2021**

Prelungirea valabilității sau revizuirea prezentului agrement tehnic trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării. În cazul neprelungirii valabilității, agrementul tehnic se anulează de la sine.

Agremente tehnice elaborate anterior:  
-AT 016-03/444-2014

**Pentru grupa specializată nr. 3:  
Președinte,**

**Dr. ing. Liana Manolache**

**Președinte – Director General,  
Prof. Univ. Emerit Dr. ing.  
Polidor BRATU**

**Membru titular al Academiei de Științe  
Tehnice din România**



**3. Remarci complementare ale grupei specializate**

"Procedeul de hidroizolare rigidă pe bază de ciment – CERESIT CR 65", care face obiectul prezentului agrement tehnic, este realizat de firma HENKEL ROMANIA OPERATIONS S.R.L. din Pantelimon, jud. Ilfov, pentru realizarea protecției la apă, în clădiri civile și industriale, conform precizărilor de la punctul 2.1 din agrement.

Calitatea constantă a produsului utilizat în cadrul procedurii este asigurată și garantată de producător prin controlul său intern și extern, concretizat prin rapoarte de încercări eliberate pe loturi de fabricație.

Pentru verificarea comportării în exploatare în România a produselor din cadrul procedurii, titularul agrementului tehnic are obligația să urmărească, să observe și să analizeze pe perioada de valabilitate a agrementului tehnic, lucrări executate în acest timp în țară, rezultatele fiind consemnate în procese verbale, care vor fi predate elaboratorului agrementului tehnic, la prelungirea valabilității acestuia. Orice modificare a tehnologiei de fabricare a produsului utilizat în cadrul procedurii se va aduce la cunoștința elaboratorului de agrement tehnic.

Din analiza efectuată s-a constatat că procedeul asigură calitatea lucrărilor executate în domeniile de utilizare prezentate la punctul 2.1.

Testele efectuate de către specialiștii din ICECON S.A., în conformitate cu standardele specifice românești în vigoare, confirmă performanțele produselor.

Sinteza rapoartelor de încercare, respectiv rezultatele testelor sunt prezentate în tabelul 1, iar rapoartele de încercare sunt cuprinse în Dosarul tehnic al agrementului.



Sinteza rapoartelor de încercare

Tabel 1 Criterii de performanță: CERESIT CR 65

Nr. crt.	Criterii de performanță	Metoda de determinare	U.M.	Nivel de referință	Performanțe	Elaborator
0	1	2	3	4	5	6
1	Aspectul	vizual	-	Pulbere gri	Pulbere gri	HENKEL ROMANIA OPERATIONS S.R.L.
2	Densitatea	proc. prod.	Kg/dm <sup>3</sup>	> 1,3	1,4	
3	Aderența la suport -după 28 zile la 23°C și 50% umid. relativă	SR EN 1015-12:2016	N/mm <sup>2</sup>	≥0,5	0,7	
4	Rezistența la încovoiere prin întindere -la 2 zile -la 28 zile	SR EN 1015-11: 2002/A1:2007	N/mm <sup>2</sup>	≥2,5 ≥4,0	3 6	+ ICECON S.A. + Instytut Techniki Budowlanej Varșovia
5	Rezistența la compresiune -la 2 zile -la 28 zile	SR EN 1015-11: 2002/A1:2007	N/mm <sup>2</sup>	≥12 ≥20	12,3 28	
6	Impermeabilitatea la apă cu presiune pozitivă și negativă (5 bar)	ZUAT - 15/IV.13/2002 SR EN 12390 -8 : 2009	cm	După încercare, apa trebuie să nu pătrundă pe fața nesupusă încercării, se notează adâncimea de pătrundere	0	
7	Rezistență la difuzia vaporilor de apă, μ	SR EN 1015-19:2003/ A1:2006	-	max. 100	97	
8	Clasa de reacție la foc	SR EN 13501-1 + A1:2010	-	clasa	A1	-

ICECON SA își însușește rezultatele rapoartelor de încercare emise de HENKEL ROMANIA OPERATIONS S.R.L. și Instytut Techniki Budowlanej - Varșovia

#### 4. Anexe

- **Extrase din procesul verbal nr. 557 din 05.06.2018 al ședinței de deliberare a grupei specializate nr.3 din ICECON S.A.**

Grupa specializată nr.3 Protecții la foc, termotehnică, acustică, protecții hidrofuge și învelitori din ICECON S.A., alcătuită din:

-președinte: Dr. ing. Liana Manolache

-raportor: ing. Laura Ularu

-membrii: Dr. Ing. Daniela Fiat

Dr. Ing. Mirela Lazăr

Dr. Ing. Adrian Țabrea

#### analizând:

-cererea de agrement tehnic nr.18.03.016.016 din 08.03.2018 a firmei HENKEL ROMANIA OPERATIONS S.R.L. din Pantelimon, jud. Ilfov, în calitate de solicitant, referitoare la "Procedeu de hidroizolare rigidă pe bază de ciment – CERESIT CR 65" împreună cu dosarul preliminar al solicitantului, conținând fișa tehnică, proces verbal de omologare internă, documente referitoare la sistemul de calitate al fabricii producătoare;

-rapoarte de încercări ale ICECON S.A.

-proiectul de agrement tehnic,

#### propune:

-aprobarea de către C.T.P.C a agrementului tehnic nr. 016-03/557-2018, pentru "Procedeu de hidroizolare rigidă pe bază de ciment – CERESIT CR 65" realizat de firma HENKEL ROMANIA OPERATIONS S.R.L din Pantelimon, jud. Ilfov, în domeniile de utilizare precizate la punctul 2.1 din agrement, cu termen de valabilitate 21.06.2021.

Prelungirea valabilității sau revizuirea prezentului agrement tehnic trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării. În cazul neprelungirii valabilității, agrementul tehnic se anulează de la sine.

- **Dosarul tehnic al agrementului tehnic nr. 016-03/557-2018 conținând 28 file, face parte integrantă din prezentul agrement tehnic.**

- **TITULARI DE AGREMENT TEHNIC: -**

**Raportorul grupei specializate nr. 3**

Ing. Laura Ularu

- **Membrii grupei specializate:**

Dr. Ing. Daniela Fiat

Dr. Ing. Mirela Lazăr

Dr. Ing. Adrian Țabrea