



Agreement Tehnic

016-04/1912-2018

CHIT PENTRU ROSTURILE PLACAJELOR CERAMICE ȘI DIN MOZAIC DE STICLĂ: CERESIT CE 43

JOINT FILLER FOR CERAMIC AND GLASS TILES: CERESIT CE 43
MORTIER DE JOINTOIEMENT POUR CARREAUX CÉRAMIQUES ET EN VERRE:
CERESIT CE 43
DICHTUNGSTOFFE FÜR KERAMISCHE UND GLASSFLIESEN VERFUGUNG:
CERESIT CE 43

Cod categorie: 32

PRODUCĂTOR:

HENKEL POLSKA SP.Z.O.O.

02-672, Warszawa Ul., Domaniewska 41, Polonia
Tel: +48.41.374.24.59
Fax: +48.41.374.32.02

TITULAR AGREMENT TEHNIC:

S.C. HENKEL ROMANIA S.R.L.

Str. Ioniță Vornicu 1-7, sector 2, București
Tel.: 021/203.26.92
Fax: 021/204.86.77

ELABORATOR AGREMENT TEHNIC:

ICECON S.A.

Institutul de Cercetări pentru Echipamente și Tehnologii în Construcții-București
Sos. Pantelimon 266, sector 2, Cod Poștal 021652, Tel: 202.55.00; Fax: 255.14.20
Grupa specializată nr. 4: Finisaje, protecții anticorozive și speciale, tencuieli, placaje și pardoseli

*Prezentul agreement tehnic este valabil până la data de 24.07.2021 numai însoțit de
AVIZUL TEHNIC al Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții
și nu ține loc de certificat de calitate*

ICECON s.a.
DEPARTAMENTUL AGREMENTE TEHNICE

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Grupa specializată nr. 4: "Finisaje, protecții anticorozive și speciale, tencuieli, placaje și pardoseli" din ICECON S.A, analizând documentația privind solicitarea agrementului tehnic, prezentată de firma HENKEL România S.R.L. din București și înregistrată cu nr. 18.07.006.016 din 04.07.2018, referitoare la produsul "Chit pentru rosturile placajelor ceramice și din mozaic de sticlă - CERESIT CE 43" realizat de firma HENKEL POLSKA SP.Z.O.O. din Polonia, elaborează prezentul **Agrement Tehnic nr. 016-04/1912-2018, în conformitate cu documentele tehnice românești și europene, aferente domeniului de referință, toate valabile la această dată.**

1. Definierea succintă

1.1 Descrierea succintă

Produsul "CERESIT CE 43", realizat de firma HENKEL POLSKA SP.Z.O.O. din Polonia, este un chit flexibil, sub formă de pulbere colorată (conf. paletii de culori a producătorului), pe bază de ciment Portland, materiale de umplură minerale și adaosuri polimerice.
Obs: Produsul are și adaos de fibre.

Identificarea produsului se face după eticheta care însoțește ambalajul în care sunt menționate:

- numele și sigla firmei producătoare;
- denumirea produsului;
- cantitatea și consumul specific;
- numărul de lot;
- instrucțiuni de transport, manipulare, depozitare și punere în operă, traduse în limba română.

1.2 Identificarea produselor

Produsul este livrat în recipienți de plastic de 5 kg.

2. Agrementul tehnic

2.1. Domenii acceptate de utilizare în construcții

Produsul CERESIT CE 43, care face obiectul prezentului agrement tehnic este realizat de firma HENKEL POLSKA SP.Z.O.O. din Polonia, pentru închiderea rosturilor rigide ale placajelor ceramice și din mozaic de sticlă, interioare și exterioare la clădiri civile și industriale.

Produsul este un chit flexibil pentru închiderea rosturilor placajelor pentru suprafețe verticale și orizontale (pereți, pardoseli), cu plăci ceramice având orice grad de absorbție realizate prin presare sau extrudare, sau cu
AT 016-04/1912-2018

plăci din piatră naturală (cu excepția celor din marmură).

Produsul CERESIT CE 43 se utilizează și pentru realizarea rosturilor zidărilor cu cărămizi din sticlă, precum și în cazul pardoselilor încălzite.

Chitul CERESIT CE 43 este impermeabil la apă fiind folosit și în spații cu procese permanent umede (piscine, băi, saune etc), sau în spații cu umiditate temporară (terase).

Produsul CERESIT CE 43 se utilizează pentru rosturi cu lățimi de max. 20mm.



Produsul se aplică numai urmare a indicațiilor producătorului și a reglementărilor tehnice în vigoare.

2.2 Aprecierea asupra produsului

2.2.1 Aptitudinea de exploatare

În conformitate cu datele tehnice din Dosarul Tehnic, precizate în tabelul 1 din acest acord tehnic și cu verificările efectuate de ICECON S.A., produsul ce face obiectul prezentului acord tehnic are performanțe corespunzătoare domeniilor de utilizare prezentate la punctul 2.1.

Prin conformarea construcției și prin măsurile de protecție seismică, la foc, termică, acustică, conform reglementărilor tehnice în vigoare, construcțiile pe ale căror elemente a fost aplicat produsul care face obiectul prezentului acord tehnic, satisfac cele 7 cerințe fundamentale din Legea 10/1995 privind calitatea în construcții, republicată, după cum urmează:

Rezistență mecanică și stabilitate

Produsul nu influențează această cerință.

Securitate la incendiu

Produsul pus în operă, nu a fost încercat la foc.

Igienă, sănătate și mediu înconjurător

Elementele componente trebuie să respecte dispozițiile de la poz. 28-30 din Anexa XVII de la Regulamentul REACH (CE) nr. 1907/2006 al Parlamentului și al Consiliului European privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice, completat cu Regulamentul (CE) 1272/2008 partea 3 din Anexa VI, pentru substanțe clasificate conform Tab. 3.1 și 3.2, ORD MS nr. 433/2014 anexa V și Legea 211/2011 privind regimul deșeurilor, Regulamentul (CE)

528/2012 și HG nr. 617/2014 privind punerea la dispoziție pe piață și utilizarea produselor biocide, conținutul de COV (compuși organici volatili), conform HG nr. 735/2006 privind limitarea emisiilor de compuși organici volatili datorate utilizării solvenților organici în anumite vopsele, lacuri, care se modifică și completează cu HG nr. 1197/2011.

După punerea în operă, eventualele resturi de materiale nu se vor arunca în apă sau în canalizări.

Siguranță și accesibilitate în exploatare

Siguranța în exploatare a utilizatorilor este asigurată printr-o corectă punere în operă a produsului, în domeniile precizate la punctul 2.1.

Produsul corect utilizat și puse în operă, contribuie la împiedicarea desprinderii placajelor, evitându-se astfel accidentarea utilizatorilor.

Protecție împotriva zgomotului

Produsul nu influențează această cerință.

Economie de energie și izolare termică

Produsul nu influențează această cerință.

Utilizare sustenabilă a resurselor naturale

Se va aplica conf. Legii nr. 10/1995 republicată, astfel:

-reutilizarea sau reciclabilitatea construcțiilor, a materialelor componente după demolare: resturile lichide de material se dezafectează la un punct de colectare a vopselelor/lacurilor vechi, resturile uscate de material ca deșeuri din construcții și demolări, ca deșeuri municipale sau menajere;

-ambalajele goale se recyclează;

-durabilitatea construcțiilor: conf. pct. 2.2.2 din prezentul acord tehnic;

-utilizarea la construcții a unor materii prime și secundare compatibile cu

mediul: conform cerinței fundamentale igienă, sănătate și mediu înconjurător de la pct. 2.2.1 din prezentul acord tehnic.

2.2.2 Durabilitatea și întreținerea

Valabilitatea produsului (nepus în operă) este prezentată de producător pe ambalajul său: 24 luni de la data de fabricație, cu condiția păstrării sale în ambalaje originale, nedesigilate, depozitate în locuri uscate, bine ventilate, ferite de căldură și îngheț.

Produsul pus în operă are o garanție de 5 ani și o durabilitate în timp de min. 20 ani, cu observația că pentru păstrarea și menținerea în timp a performanțelor acestora este necesară respectarea indicațiilor producătorului privind punerea în operă a acestuia.

Durabilitatea produsului este asigurată prin comportarea bună în timp a acestuia, datorată performanțelor sale: aderențe bune la suport, rezistențe mecanice corespunzătoare domeniilor de utilizare preconizate etc.

2.2.3 Fabricația și controlul

Fabricația produsului CERESIT CE 43 se face de către firma HENKEL POLSKA SP.Z.O.O. din Polonia, în condiții automatizate și computerizate, care asigură reproductibilitatea performanțelor corespunzătoare domeniilor de utilizare preconizate.

Procesul tehnologic cuprinde următoarele etape:

- dozarea materiilor prime;
- omogenizarea tuturor componentelor și obținerea produselor finite;
- transportul și ambalarea produsului finit;
- paletizarea și depozitarea în depozite acoperite și ferite de îngheț.

Constanța calității produsului este realizată prin executarea unui control intern în laboratorul propriu atât pentru materiile prime și pentru respectarea parametrilor tehnologici, cât și pentru produsele finite.

Controlul intern al produsului este confirmat prin rapoarte de încercări eliberate pe loturi de fabricație.

Controlul extern se realizează de către institute neutre autorizate în astfel de activități.

Firma producătoare are certificat sistemul de management al calității în conformitate cu cerințele EN ISO 9001:2008, certificat de DQS GmbH - Germania (membru IQNET) cu nr. 069734 QM08.

2.2.4 Punerea în operă

Punerea în operă a produsului se face respectând indicațiile producătorului din fișa tehnică..

La punerea în operă a produsului se vor avea în vedere următoarele precizări:

- se vor curăța în prealabil rosturile în toată grosimea lor, astfel încât suprafețele ce vin în contact cu produsul să fie curate, stabile, fără impurități, uleiuri sau finisaje vechi;
- produsul se aplică numai după ce adezivul cu care au fost fixate plăcile este întărit și uscat;
- înainte de aplicare rosturile se umezesc;
- produsul se amestecă cu apă curată (în proporțiile indicate în fișele tehnice), cu ajutorul unui mixer, până se obține o pastă omogenă;
- aplicarea chitului, în rosturi, se face cu o drișcă specială din cauciuc, diagonal pe direcția rosturilor; după uscarea acestora (culoarea devine mată în circa 15-20 minute), placajele se curăță și se finisează rosturile și

plăcile cu un burete umezit ușor cu apă.

Consumurile specifice de material variază în funcție de dimensiunea rosturilor și de dimensiunea plăcilor de finisaj conform tabelului de mai jos:

Dimensiunea plăcilor (cm)	Lățimea rosturilor (mm)	Cantitatea (Kg/m ²)
10x10	5	1,2
10x20	5	0,6
10x20	8	0,9
30x30	10	0,8

2.3 Caietul de prescripții tehnice

2.3.1 Condiții de concepție

Produsul ce face obiectul acestui agrement tehnic este conceput de firma HENKEL POLSKA SP.Z.O.O. din Polonia, pentru închiderea rosturilor dintre plăcile ceramice cu orice grad de absorbție, precum și a celor dintre plăcuțele de mozaic din sticlă, conform domeniilor precizate la punctul 2.1 din agrement.

La aplicarea produsului se va respecta:

- GP 073-02 : Ghid de proiectare și execuție a placajelor ceramice exterioare aplicate la clădiri;
- GP 037-98: Normativ privind proiectarea, execuția și asigurarea calității pardoselilor la construcții civile;
- GP 013-96: Ghid privind proiectarea, execuția și asigurarea calității pardoselilor la construcții în care se desfășoară activități de producție.

2.3.2 Condiții de fabricație

Calitatea constantă a produsului este asigurată și garantată de producător prin controlul său intern și extern, concretizat prin rapoarte de încercare eliberate prin loturi de fabricație, pe toată durata de valabilitate a acestui agrement.

2.3.3 Condiții de livrare

La livrare produsul este însoțit de declarația de conformitate a furnizorului cu agrementul tehnic eliberat pentru acesta, potrivit prevederilor standardelor SR EN ISO/ CEI 17050-1:2010 - "Evaluarea conformității. Declarația de conformitate dată de furnizor. Partea 1 : Cerințe generale" și SR EN ISO / CEI 17050-2: 2005 - "Evaluarea conformității. Declarația de conformitate dată de furnizor. Partea 2 : Documentație suport".

Fiecare livrare este însoțită de declarația de conformitate și instrucțiuni de punere în operă a produsului, traduse în limba română.

Pentru depozitarea de lungă sau scurtă durată, producătorul precizează condițiile de depozitare (temperatura și clasa de periculozitate).

2.3.4 Condițiile de punere în operă

La punerea în operă a produsului ce face obiectul prezentului agrement tehnic, trebuie respectate reglementările tehnice specifice:

- C 300-94: Normativ de prevenire și stingere a incendiilor, pe durata executării lucrărilor de construcții și instalații aferente acestora;
- Legea 319/2006 cu completările și modificările din HG.1425/2006 și HG 955/2010 pentru aprobarea Normelor Metodologice de aplicare a prevederilor Legii Securității și Sănătății în Muncă;
- HG 1093/2006 privind stabilirea cerințelor minime de securitate și sănătate pentru protecția lucrătorilor împotriva riscurilor legate de expunerea la agenți cancerigeni sau mutageni la locul de muncă;
- Legea nr.211/2011 privind regimul deșeurilor cu completările și

modificările ulterioare și HG 621/2005 privind gestionarea ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje, completată și modificată cu HG247/2011.

Punerea în operă a produsului se face în conformitate cu instrucțiunile producătorului înscrise pe ambalaje, precum și în fișa tehnică ce însoțește produsul.

Condiții de lucru:

-temperatura de aplicare este de +5°C ... +25° C ;

- suprafețele suport trebuie să fie uscate, stabile, degresate, lipsite de praf, ulei sau alte substanțe ce împiedică aderența.

- în zonele sau în zilele călduroase și uscate, rosturile nechituite se umezesc cu apă pentru a reduce riscul de întărire rapidă a materialului care se va aplica.

Concluzii

Aprecierea globală

• Utilizarea «Chitului pentru rosturile placajelor ceramice și din mozaic de sticlă CERESIT CE 43», în domeniile de utilizare acceptate este apreciată favorabil, în condițiile specifice din România, dacă se respectă prevederile prezentului acord.

Condiții

• Calitatea produsului și metoda de fabricare au fost examinate și găsite corespunzătoare domeniilor de utilizare și trebuie menținute la acest standard pe toată durata de valabilitate a acestui acord.

• Acordând acest acord, Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții, nu se implică în prezența și/sau absența drepturilor legale ale firmei de a comercializa, monta sau întreține produsul.

• Orice recomandare relativ la folosirea în condiții de siguranță a acestui produs, care este conținută sau se referă la acest acord tehnic, reprezintă cerințe minime necesare la punerea lui în operă.

• ICECON S.A. răspunde de exactitatea datelor înscrise în acordul tehnic și de încercările sau testele care au stat la baza acestor date. Acordul tehnic nu îi absolvă pe furnizori și/sau pe utilizatori de responsabilitățile ce le revin conform reglementărilor legale în vigoare.

• Verificarea menținerii aptitudinii de utilizare a produsului va fi realizată conform programului stabilit de către ICECON S.A. (se vor efectua determinări privind rezistențele mecanice la 20 luni de la data emiterii acordului tehnic).

• Acțiunile cuprinse în program și modul lor de realizare vor respecta actele normative și reglementările tehnice în vigoare.

• ICECON S.A. va informa Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții despre rezultatele verificărilor, iar dacă acestea nu dovedesc menținerea aptitudinii de utilizare, va solicita CTPC declanșarea acțiunii de suspendare a acordului tehnic.

• Suspendarea se declanșează și în cazul constatării prin controale, de către organisme abilitate, nerespectării menținerii constante a condițiilor de fabricație și utilizare a produsului.

• În cazul în care titularul de acord tehnic nu se conformează acestor prevederi, se va declanșa procedura de retragere a acordului tehnic.

Valabilitate:

24.07.2021

Prelungirea valabilității sau revizuirea agrementului tehnic trebuie solicitată cu cel puțin 3 luni înainte de data expirării. În cazul neprelungirii valabilității, Agrementul Tehnic se anulează de la sine.

Agremente tehnice elaborate anterior:

-AT 016-04/1616-2015

Pentru grupa specializată nr. 4

Președinte,

Dr.ing. Liana Manolache

Președinte - Director General

Prof. Univ. Emerit Dr. ing.

POLIDOR BRATU

Membru titular al Academiei de Științe Tehnice din România



3. Remarci complementare ale grupei specializate

Produsul « Chit pentru rosturile placajelor ceramice și din mozaic de sticlă - CERESIT CE 43 » realizat de firma HENKEL POLSKA SP.Z.O.O. din Polonia, asigură calitatea lucrărilor executate, pentru închiderea rosturilor placajelor ceramice, din piatră naturală, mozaic din sticlă, precum și pentru realizarea rosturilor zidărilor din cărămidă de sticlă, conform precizărilor de la pct. 2.1.

Calitatea constantă a produsului este asigurată și garantată de producător prin controlul său intern și extern, concretizat prin rapoarte de încercări eliberate pe loturi de fabricație.

Pentru verificarea comportării în exploatare în România a produsului din acest agrement tehnic, titularul agrementului tehnic are obligația să urmărească, să observe și să analizeze, pe perioada de valabilitate a agrementului tehnic, lucrări executate în acest timp în țară, rezultatele fiind consemnate în procese verbale.

Orice modificare a tehnologiei de fabricare a produsului se va aduce la cunoștința elaboratorului de agrement tehnic.

Verificarea menținerii aptitudinii de utilizare a produsului a fost realizată conform programului stabilit de către ICECON S.A.

Criteriile de performanță ale produsului au fost verificate prin teste de laborator de către ICECON S.A. și de specialiștii firmei producătoare, în conformitate cu standardele tehnice europene și românești în vigoare. Din analiza efectuată s-a constatat că produsul asigură calitatea lucrărilor executate în domeniile de utilizare prezentate la punctul 2.1.

Sinteza rapoartelor de încercare, respectiv rezultatele testelor sunt prezentate în tabelul 1, iar rapoartele de încercare sunt cuprinse în Dosarul Tehnic al agrementului.

Sinteza rapoartelor de încercare

Tabelul 1: Criterii de performanță

Nr. crt	Criterii de performanță	Metoda de determinare	UM	Nivel de referință	Performanțe	Elaborator
1	Determinarea rezistenței la întindere prin încovoiere, în stare uscată	SR EN 12808-3:2009	N/mm ²	≥ 3,5	6,35	ICECON S.A. + HENKEL POLSKA SP.Z.O.O. din Polonia
2	Determinarea rezistenței la întindere prin încovoiere, după cicluri de îngheț-dezghet		N/mm ²	≥ 3,5	3,62	
3	Determinarea rezistenței la compresune, în stare uscată		N/mm ²	≥ 15	21,25	
4	Determinarea rezistenței la compresune, după cicluri de îngheț-dezghet		N/mm ²	≥ 15	19,58	
5	Determinarea contracției	SR EN 12808-4: 2009 / AC:2011	mm/m	≤ 2	1,56	
6	Absorbție de apă, a) după 30 min b) după 240 min	SR EN 12808-5: 2009	g	Pentru caracteristici suplimentare: a) ≤ 2 ; b) ≤ 5	a) 0,51 b) 1,27	
7	Rezistența la abraziune	SR EN 12808-2: 2009	mm ³	Pentru caracteristici suplimentare ≤ 1000	510	
8	Clasificare produse	SR EN 13888 :2009	clasa	CG2WA*	conform	
9	Clasa de reacție la foc	SR EN 13501-1+ A1:2010	clasa	-	Fără încercare	

Legendă: * Clasificare CG2WA - chit de rosturi îmbunătățit, pe bază de lianți minerali, cu caracteristici suplimentare, aborbție redusă de apă și rezistență mare la abraziune

ICECON S.A. își însușește rezultatele rapoartelor de încercare emise de HENKEL POLSKA SP.Z.O.O. din Polonia



4. Anexe

4.2 Extrase din procesul verbal nr. 1912 din 16.07.2018 al ședinței de deliberare a grupei specializate nr.4 din ICECON S.A.

Grupa specializată nr. 4 Finisaje, protecții anticorozive și speciale, tencuieli, placaje și pardoseli din ICECON S.A., alcătuită din:

-președinte: Dr. ing. Liana Manolache

-raportor: Ing. Laura Ularu

-membrii: Dr. ing. Daniela Fiat

Dr. ing. Mirela Lazăr

Dr. ing. Adrian Țabrea

analizând:

- cererea nr. 18.07.006.016 din 04.07.2018, a firmei HENKEL ROMÂNIA SRL din București, în calitate de solicitant, referitoare la produsul "Chit pentru rosturile placajelor ceramice și din mozaic de sticlă - CERESIT CE 43", împreună cu dosarul preliminar al solicitantului, conținând fișă tehnică și de securitate, lista lucrărilor de referință, documente privind sistemul calității al fabricii producătoare;

-rapoarte de încercări ale ICECON S.A.

-proiectul de acord tehnic;

propune:

-aprobarea de către CTPC a acordului tehnic nr. 016-04/1912-2018, pentru produsul "Chit pentru rosturile placajelor ceramice și din mozaic de sticlă - CERESIT CE 43" realizat de firma HENKEL POLSKA SP.Z.O.O. din Polonia, în domeniile de utilizare precizate la punctul 2.1 din acord, cu termen de valabilitate 24.07.2021.

Prelungirea valabilității sau revizuirea prezentului acord tehnic trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării. În cazul neprelungirii valabilității, acordul tehnic se anulează de la sine.

• **Dosarul tehnic al acordului tehnic nr. 016-04/1912-2018, conținând 29 fișe, face parte integrantă din prezentul acord tehnic.**

• **TITULARI DE ACORD TEHNIC: -**

Raportorul grupei specializate nr. 4

Ing. Laura Ularu



• **Membrii grupei specializate:**

Dr. ing. Daniela Fiat 

Dr. ing. Mirela Lazăr 

Dr. ing. Adrian Țabrea 

