



Agreement Tehnic

016-04/1727-2017

**CHITURI PENTRU ROSTURILE PLACAJELOR CERAMICE ȘI DIN
MOZAIC DE STICLĂ – CERESIT CE 33, CERESIT CE 40**

*JOINT FILLERS FOR CERAMIC AND GLASS TILES – CERESIT CE 33, CERESIT CE 40
PRODUITS D'ÉTANCHÉITÉ DES JOINTS POUR LES PLAQUES CÉRAMIQUES ET EN
VERRE – CERESIT CE 33, CERESIT CE 40
DICHTUNGSTOFFEN FÜR KERAMIKE UND GLASS FLIESSEN VERFUGUNG –
CERESIT CE 33, CERESIT CE 40*

Cod categorie:32

PRODUCĂTOR: S.C. HENKEL ROMÂNIA OPERATIONS S.R.L.

*Șoseaua de Centură, nr. 78, km 26, Pantelimon, jud. Ilfov
Tel.: 021/255.59.13
Fax: 021/255.59.08*

TITULAR AGREMENT TEHNIC: S.C. HENKEL ROMÂNIA S.R.L.

*Str. Ionita Vornicul nr. 1-7
Sector 2, Bucuresti, România
Telefon: (021) 203.26.92
Fax: (021) 204.86.77*

ELABORATOR AGREMENT TEHNIC:

ICECON S.A.

*Institutul de Cercetări pentru Echipamente și Tehnologii în Construcții-București
Sos. Pantelimon 266, sector 2, Cod Poștal 021652, Tel: 202.55.00; Fax: 255.14.20
Grupa specializată nr. 4: Finisaje, protecții anticorozive și speciale, tencuieli, placaje și pardoseli*

*Prezentul agreement tehnic este valabil până la data de 06.04.2020 numai însoțit de
AVIZUL TEHNIC al Consiliului Tehnic Permanent pentru Construcții și nu fine loc de
certificat de calitate*



CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Grupa specializată nr. 4: "Finisaje, protecții anticorozive și speciale, tencuieli, placaje și pardoseli" din ICECON S.A, analizând documentația privind solicitarea agrementului tehnic, prezentată de firma HENKEL ROMÂNIA S.R.L., din București și înregistrată cu nr. 17.02.009.016 din 17.02.2017, referitoare la "Chituri pentru rosturile placajelor ceramice și din mozaic de sticlă - CERESIT CE 33, CERESIT CE 40" realizate de firma HENKEL ROMÂNIA OPERATIONS S.R.L. – Pantelimon, jud. Ilfov, elaborează prezentul Acord Tehnic nr. 016-04/1727-2017, în conformitate cu documentele tehnice românești și europene, aferente domeniului de referință, toate valabile la această dată.

1. Definierea succintă

1.1 Descrierea succintă

Produsele care fac obiectul prezentului acord tehnic, realizate de firma HENKEL ROMÂNIA OPERATIONS S.R.L. din Pantelimon, jud. Ilfov sunt chituri de rosturi, pe bază de ciment Portland modificat cu rășini sintetice și adaosuri minerale. Produsele sunt disponibile în diverse culori, astfel:

- CERESIT CE 33: alb, gri sau alte 17 culori, conform paletei de culori a producătorului;

- CERESIT CE 40: alb, gri sau alte 30 culori, conform paletei de culori a producătorului.

1.2 Identificarea produselor

Produsele sunt livrate în ambalaje din material plastic de 2 kg și 5kg.

Identificarea produselor se face după eticheta care însoțește ambalajul, în care sunt menționate:

- numele produsului;
- numele și sigla firmei producătoare;
- cantitatea și consumul specific;
- numărul lotului;
- termenul de valabilitate.
- instrucțiuni de transport, manipulare, depozitare și punere în operă, în limba română.

2. Acordul tehnic

2.1 Domenii acceptate de utilizare în construcții

Produsele care fac obiectul prezentului acord tehnic, realizate de firma HENKEL ROMÂNIA OPERATIONS S.R.L. din Pantelimon, jud. Ilfov, se utilizează, astfel:

- CERESIT CE 33: pentru închiderea rosturilor placajelor interioare (cu lățime de până la 8 mm) pentru suprafețe verticale și orizontale (pereți, pardoseli), respectiv a celor

dintre plăcile ceramice cu orice grad de absorbție, precum și a celor dintre plăcuțele de mozaic din sticlă și porțelan.

- CERESIT CE 40: pentru închiderea rosturilor placajelor interioare/ exterioare (cu lățime de până la 8 mm) pentru suprafețe verticale și orizontale (pereți, pardoseli), respectiv a celor dintre plăci ceramice având orice grad de absorbție realizate prin presare sau

extrudere, sau dintre plăci din piatră naturală.

Produsul se utilizează și pentru realizarea rosturilor placajelor în cazul pardoselilor încălzite, suprafețelor deformabile, plăcilor poroase, panouri din plăci fibrolemnoase sau gips-carton.

Chitul CERESIT CE 40 este impermeabil la apă fiind folosit și în spații cu procese permanent umede (piscine, băi, saune etc) sau în spații cu umiditate temporară (terase).

Produsele se aplică numai urmare a instrucțiunilor producătorului și a reglementărilor tehnice în vigoare.

2.2 Aprecierea asupra produsului

2.2.1 Aptitudinea de exploatare

În conformitate cu datele tehnice din Dosarul Tehnic, precizate în tabelul 1 din acest acord și cu verificările efectuate de ICECON S.A., produsele ce fac obiectul prezentului acord tehnic au performanțe corespunzătoare domeniilor de utilizare prezentate la punctul 2.1 și celor șapte cerințe fundamentale stabilite în Legea 10/1995, republicată, privind calitatea în construcții, cu modificările ulterioare, după cum urmează:

Rezistență mecanică și stabilitate

Produsele nu influențează această cerință.

Securitate la incendiu

Produsele puse în operă, se încadrează în clasa de reacție la foc A1, în conformitate cu SR EN 13501-1+A1: 2010 și Regulamentul privind încadrarea produselor pentru construcții pe baza performanțelor de comportare la foc aprobat cu O.M.C.T./O.M.A.I. nr. 1822/394/2004, având un procent de compuși organici mai mic de 1%.

Igienă, sănătate și mediu înconjurător

În condițiile de utilizare prezentate ale produselor finite, nu apar riscuri semnificative pentru sănătatea populației.

În vederea protejării sănătății populației și a prevenirii, reducerii și controlului poluării mediului înconjurător, activitățile privind comercializarea și utilizarea produselor trebuie să țină cont de declarațiile producătorului și să îndeplinească cerințele menționate de acesta în fișa tehnică de securitate, în conformitate cu legislația în vigoare.

Elementele componente nu se află pe lista substanțelor cancerigene sau a celor potențial cancerigene pentru om, conform Regulamentului REACH (CE) nr. 1907/2006 al Parlamentului European privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice și HG 956/2005 privind plasarea pe piață a produselor biocide modificată cu HG 933/2010, Ord. 1162/2012 și HG 937/2010 privind clasificarea, ambalarea și etichetarea la introducerea pe piață a produselor periculoase, hotărâre ce modifică și completează HG 1408/2008 și Legii 211/2011 privind regimul deșeurilor.

După punerea în operă, eventualele resturi nu se vor arunca în apă sau în canalizări.

Siguranță și accesibilitate în exploatare

Siguranța în exploatare a utilizatorilor este asigurată printr-o corectă punere în operă a produselor în domeniile precizate la punctul 2.1. Chiturile corect utilizate și puse în operă, contribuie la împiedicarea desprinderii placajelor, evitându-se astfel accidentarea utilizatorilor.

Protecție împotriva zgomotului

Produsele nu influențează această cerință.

Economie de energie și izolare termică

Produsele nu influențează această cerință.

Utilizare sustenabilă a resurselor naturale

Se va aplica conf. Legii nr.10/1995 republicată, cu modificările ulterioare și Regulamentului (EU) 305/2011, astfel:

-reutilizarea sau reciclabilitatea construcțiilor, a materialelor componente după demolare: resturile de material se dezafectează ca deșeuri din construcții și demolări, ca deșeuri municipale sau menajere;

-durabilitatea construcțiilor: conf. pct. 2.2.2 din prezentul acord tehnic;

-utilizarea la construcții a unor materii prime și secundare compatibile cu mediul: conform cerinței fundamentale igienă, sănătate și mediu înconjurător de la pct. 2.2.1 din prezentul acord tehnic.

2.2.2 Durabilitatea și întreținerea

Valabilitatea produselor (nepuse în operă) este prezentată de producător pe ambalaj și este de 24 luni cu condiția păstrării în ambalaje originale nedesigilate și a depozitării în locuri uscate, ferite de îngheț (min. +10°C) sau căldură excesivă.

Garanția produselor este 5 ani, iar durabilitatea este 20 ani, în condițiile respectării domeniilor de utilizare a produsului și de pregătire a suportului.

Durabilitatea produselor este asigurată prin comportarea bună în timp a acestora, datorată performanțelor lor: aderențe la suport, rezistențe mecanice corespunzătoare domeniilor de utilizare preconizate etc.

2.2.3 Fabricația și controlul

Produsele care fac obiectul prezentului acord tehnic sunt obținute pe linia de fabricație a firmei HENKEL ROMÂNIA OPERATIONS S.R.L, din Pantelimon, jud. Ilfov, în condiții automatizate și computerizate, în conformitate cu procedurile proprii de fabricație, care asigură reproductibilitatea performanțelor corespunzătoare domeniilor de utilizare preconizate.

Procesul tehnologic cuprinde următoarele etape:

- dozarea materiilor prime minerale;
- dozarea materiilor prime organice;
- omogenizarea tuturor componentelor și obținerea produselor finite;
- transportul pneumatic și ambalarea produsului finit;
- paletizarea și depozitarea în depozite acoperite și ferite de îngheț.

Constanța calității produselor este asigurată prin executarea unui control intern în laboratorul propriu, atât pentru materiile prime și pentru respectarea parametrilor tehnologici, cât și pentru produsele finale.

Controlul extern se realizează de către institute autorizate în acest domeniu.

Firma producătoare are certificat sistemul de management al calității sistemului de fabricație, conform cerințelor din ISO 9001:2008, EN ISO 14001:2004+Cor1:2009 și BS OHSAS 18001:2007 (certIFICATE nr. 477751QM08, 477751UM, respectiv 477751BSOH, eliberate de către DQS GmbH – Germania, membru IQNET).

2.2.4 Punerea în operă

Punerea în operă a produselor se face conform fișelor tehnice și reglementărilor tehnice în vigoare, cu următoarele precizări:

- se vor curăța în prealabil rosturile în toată grosimea lor, astfel încât suprafețele ce vin în contact cu produsul să fie curate, stabile, fără impurități, uleiuri sau finisaje vechi;
- produsele se aplică numai după ce adezivul cu care au fost fixate plăcile este întărit și uscat;
- înainte de aplicare rosturile se umezesc;
- produsele se amestecă cu apă curată (în proporțiile indicate în fișele tehnice), cu ajutorul unui mixer, până se obține o pastă omogenă;
- aplicarea chitului, în rosturi, se face cu o drișcă specială din cauciuc, diagonal pe direcția rosturilor; după uscarea acestora (culoarea devine mată în circa 15-20 minute), placajele se curăță și se finisează rosturile și plăcile cu un burete umezit ușor cu apă.

Consumul specific orientativ de material variază conform indicațiilor din fișa tehnică, în funcție de dimensiunea rosturilor, ca de exemplu:

CERESIT CE 33

- rost cu lățime de 3mm și plăci cu dimensiuni de 5x5cm : cca. 0,8kg/m²;
- rost cu lățime de 3mm și plăci cu dimensiuni de 15x15: cca. 0,38kg/m².

CERESIT CE 40

- rost cu lățime de 3mm și plăci cu dimensiuni de 5x5cm : cca. 0,7kg/m²;
- rost cu lățime de 3mm și plăci cu dimensiuni de 15x15: cca. 0,4kg/m².

Consumul exact se stabilește de la caz la caz prin teste prealabile, efectuate la fața locului.

2.3 Caietul de prescripții tehnice

2.3.1 Condiții de concepție

Produsele ce fac obiectul acestui acord tehnic sunt concepute de firma **HENKEL ROMÂNIA**

OPERATIONS S.R.L. din Pantelimon, jud. Ilfov, pentru închiderea rosturilor dintre plăcile ceramice cu orice grad de absorbție, precum și a celor dintre plăcuțele de mozaic din sticlă, conform domeniilor precizate la punctul 2.1 din acord.

La aplicarea produselor se vor respecta:

- GP 073-02 : Ghid de proiectare și execuție a placajelor ceramice exterioare aplicate la clădiri;
- GP 037-98: Normativ privind proiectarea, execuția și asigurarea calității pardoselilor la construcții civile;
- GP 013-96: Ghid privind proiectarea, execuția și asigurarea calității pardoselilor la construcții în care se desfășoară activități de producție.

2.3.2 Condiții de fabricare

Calitatea constantă a produselor este asigurată și garantată de producător prin controlul său intern și extern, concretizat prin rapoarte de încercare eliberate pe loturi de fabricație, pe toată durata de valabilitate a acestui acord.

2.3.3. Condiții de livrare

La livrare produsele sunt însoțite de declarația de conformitate a furnizorului cu acordul tehnic eliberat pentru acesta, potrivit prevederilor standardelor SR EN ISO/ CEI 17050-1:2010 - "Evaluarea conformității. Declarația de conformitate dată de furnizor. Partea 1 : Cerințe generale" și SR EN ISO / CEI 17050-2: 2005 - "Evaluarea conformității. Declarația de conformitate dată de furnizor. Partea 2 : Documentație suport".

Fiecare livrare este însoțită de declarația de conformitate și instrucțiuni de punere în operă, traduse în limba română.



Pentru depozitarea de lungă sau scurtă durată, producătorul va preciza condițiile de depozitare (temperatura și clasa de periculozitate).

2.3.4 Condițiile de punere în operă

La punerea în operă a produselor ce fac obiectul prezentului acord tehnic, se respectă reglementările tehnice specifice:

- C 300-94: Normativ de prevenire și stingere a incendiilor, pe durata executării lucrărilor de construcții și instalații aferente acestora;
- Legea 319/2006 cu completările și modificările din HG.1425/2006 și HG 955/2010 pentru aprobarea Normelor Metodologice de aplicare a prevederilor Legii Securității și Sănătății în Muncă;
- HG 1093/2006 privind stabilirea cerințelor minime de securitate și sănătate pentru protecția lucrătorilor împotriva riscurilor legate de expunerea la agenți cancerigeni sau mutageni la locul de muncă.

Punerea în operă a produsului se face în conformitate cu instrucțiunile producătorului înscrise pe ambalaje, precum și în fișa tehnică ce însoțește produsul.

Condiții de lucru :

- temperatura de aplicare în aer și la suprafața placajului = +5°C...+25°C
- suportul pe care se aplică produsul trebuie să fie uscat, stabil, lipsit de praf sau alte substanțe ce împiedică aderența
- în zonele sau în zilele călduroase și uscate, rosturile nechituite se umezesc cu apă pentru a reduce riscul de întărire rapidă a materialului care se va aplica.

Concluzii

Aprecierea globală

• Utilizarea produselor, în domeniile de utilizare acceptate este apreciată favorabil, în condițiile specifice din România, dacă se respectă prevederile prezentului acord.

Condiții

- Calitatea produselor și metoda de fabricare au fost examinate și găsite corespunzătoare domeniilor de utilizare și trebuie menținute la acest standard pe toată durata de valabilitate a acestui acord.
- Acordând acest acord, Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții, nu se implică în prezența și/sau absența drepturilor legale ale firmei de a comercializa, monta sau întreține produsele.
- Orice recomandare relativ la folosirea în condiții de siguranță a acestor produse, care este conținută sau se referă la acest acord tehnic, reprezintă cerințe minime necesare la punerea lor în operă.
- ICECON S.A. răspunde de exactitatea datelor înscrise în acordul tehnic și de încercările sau testele care au stat la baza acestor date. Acordul tehnic nu îi absolvă pe furnizori și/sau pe utilizatori de responsabilitățile ce le revin conform reglementărilor legale în vigoare.
- Verificarea menținerii aptitudinii de utilizare a produselor va fi realizată conform programului stabilit de către ICECON S.A. (se vor efectua determinări privind rezistențele mecanice la 20 luni de la data emiterii acordului tehnic).
- Acțiunile cuprinse în program și modul lor de realizare vor respecta

actele normative și reglementările tehnice în vigoare.

- ICECON S.A. va informa Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții despre rezultatele verificărilor, iar dacă acestea nu dovedesc menținerea aptitudinii de utilizare, va solicita CTPC declanșarea acțiunii de suspendare a agrementului tehnic.

- Suspendarea se declanșează și în cazul constatării prin controale, de către organisme abilitate, nerespectării menținerii constante a condițiilor de fabricație și utilizare ale produselor.

- În cazul în care titularul de agrement tehnic nu se conformează acestor prevederi, se va declanșa procedura de retragere a agrementului tehnic.

Valabilitate

06.04.2020

Prelungirea valabilității sau revizuirea prezentului agrement tehnic trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării. În cazul neprelungirii valabilității, agrementul tehnic se anulează de la sine.

Pentru grupa specializată nr. 4:

Președinte,

Dr. ing. Liana Manolache

Președinte – Director General,

Prof. Univ. Dr. ing. dr.h.c.

Polidor BRATU

Membru al Academiei de Științe Tehnice din România



3. Remarci complementare ale grupei specializate

Produsele din acest agrement tehnic, realizate de firma HENKEL ROMÂNIA OPERATIONS S.R.L. din Pantelimon, jud. Ilfov, sunt utilizate pentru închiderea rosturilor, conform domeniilor precizate la punctul 2.1 din agrement.

Calitatea constantă a produselor este asigurată și garantată de producător prin controlul său intern și extern concretizat prin rapoarte de încercări eliberate pe loturi de fabricație.

Pentru verificarea comportării în exploatare în România a produselor din acest agrement tehnic, titularul agrementului tehnic are obligația de a urmări și observa, pe perioada de valabilitate a agrementului tehnic, lucrări executate în acest timp în țară, rezultatele fiind consemnate în procese verbale.

Orice modificare a tehnologiei de fabricare a produselor se va aduce la cunoștința elaboratorului de agrement tehnic.

Din analiza efectuată s-a constatat că produsele asigură calitatea lucrărilor executate în domeniile de utilizare prezentate la punctul 2.1.

Verificarea menținerii aptitudinii de utilizare a produselor a fost verificată prin teste de laborator în conformitate cu standardele românești în vigoare, de către ICECON S.A.

Sinteza rapoartelor de încercare, respectiv rezultatele testelor sunt prezentate în tabelul 1, iar rapoartele de încercare sunt cuprinse în Dosarul tehnic al agrementului.

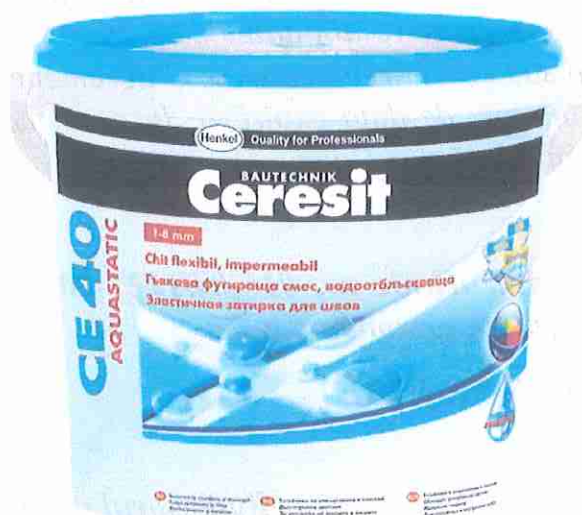
Sinteza rapoartelor de încercare

Tabel I Criterii de performanță : A) CERESIT CE33, B) CERESIT CE 40

Nr. crt.	Criterii de performanță	Metoda de încercare	U.M.	Nivel de referință	Performanțe		Elaborator
					A)	B)	
0	1	2	3	4	5	6	7
1	Rezistența la întindere prin încovoiere, în stare uscată	SR EN 12808-3: 2009	N/mm ²	A), B) min.2,5	2,795	6,35	ICECON S.A. +
2	Rezistența la întindere prin încovoiere, după cicluri de îngheț-dezghet	SR EN 12808-3: 2009	N/mm ²	A), B) min.2,5	2,617	3,62	
3	Rezistența la compresiune, în stare uscată	SR EN 12808-3: 2009	N/mm ²	A), B) min.15	15,672	21,25	HENKEL ROMÂNIA S.R.L.
4	Rezistența la compresiune, după cicluri de îngheț-dezghet	SR EN 12808-3: 2009	N/mm ²	A), B) min.15	15,180	19,58	
5	Rezistența la abraziune	SR EN 12808-2: 2009	mm ³	A), B) pentru caracteristici suplimentare ≤1000	649	510	
6	Contrație	SR EN 12808-4: 2009 / AC:2011	mm/m	A), B) ≤ 2	1,491	1,56	
7	Absorbție de apă, <ul style="list-style-type: none"> • după 30 min • după 240 min 	SR EN 12808-5: 2009	g	A), B) pentru caracteristici suplimentare: a) ≤ 2 ; b) ≤ 5	a) 1,83 b) 4,68	a) 0,51 b) 1,27	
8	Clasificare produse	SR EN 13888 :2009	clasa	CG2WA	conform	conform	
9	Clasa de reacție la foc	SR EN 13501-1+AI:2010	clasa	-	AI	(C _d)	

ICECON S.A. își însușește rezultatele rapoartelor de încercare emise de S.C. HENKEL ROMÂNIA S.R.L. - București.

Exemplificări privind ambalarea produselor



• Extrase din procesul verbal nr. 1727 din 20.03.2017 al ședinței de deliberare a grupei specializate nr.4 din ICECON S.A.

Grupa specializată nr.4 Finisaje, protecții anticorozive și speciale, tencuieli, placaje și pardoseli din ICECON S.A., alcătuită din:

-președinte: Dr. ing. Liana Manolache

-raportor: Ing. Laura Ularu

-membri: Dr.ing.Daniela Fiat
Dr.ing. Adrian Țabrea
Dr.ing. Mirela Lazăr

analizând:

-cererea nr. 17.02.009.016 din 17.02.2017 de elaborare a agrementului tehnic, prezentată de firma HENKEL ROMANIA S.R.L, referitoare la "Chituri pentru rosturile placajelor ceramice și din mozaic de sticlă- CERESIT CE 33, CERESIT CE40" fabricate de firma HENKEL ROMÂNIA OPERATIONS S.R.L.din Pantelimon, jud. Ilfov, împreună cu dosarul preliminar al solicitantului, conținând fișe tehnice, fișe de securitate, rapoarte de încercare, proces verbal de omologare internă, documente privind sistemul calității al fabricii producătoare;

-rapoarte de încercări ale ICECON S.A.;

-proiectul de agrement tehnic.

propune:

-aprobarea de către C.T.P.C. a agrementului tehnic 016-04/1727-2017, pentru "Chituri pentru rosturile placajelor ceramice și din mozaic de sticlă - CERESIT CE 33, CERESIT CE 40" fabricate de firma HENKEL ROMÂNIA OPERATIONS S.R.L.din Pantelimon, jud. Ilfov, în domeniile de utilizare precizate la punctul 2.1 din agrement, cu termen de valabilitate 06.04.2020.

Prelungirea valabilității sau revizuirea prezentului agrement tehnic trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării. În cazul neprelungirii valabilității, agrementul tehnic se anulează de la sine.

• **Dosarul tehnic al agrementului tehnic nr. 016-04/1727-2017 conținând 43 file, face parte integrantă din prezentul agrement tehnic.**

• **TITULARI DE AGREMENT TEHNIC: -**

Raportorul grupei specializate nr. 4
Ing. Laura Ularu

• **Membri grupei specializate:**

Dr.ing. Daniela Fiat

Dr. ing. Mirela Lazăr

Dr.ing. Adrian Țabrea