



## Presseinformation

Mai 2017

Ceresit Fliesenkleber mit „Fibre Force“

### Faserverstärkt für mehr Festigkeit und Flexibilität

**Alles neu macht der Mai bei Ceresit: Die Profi-Fliesenkleber CM12plus, CM16 und CM 22 sind demnächst mit der innovativen „Fibre Force“-Technologie ausgestattet und faserverstärkt. Das sorgt für mehr Festigkeit und gleichzeitig mehr Flexibilität in der Anwendung.**

Professionelle Fliesenleger wissen: Nach dem Auftragen eines Fliesenklebers gibt die Zementmatrix langsam Feuchtigkeit an die Umgebung ab, bis nur mehr eine gewisse Restfeuchte zurückbleibt. Dieser Prozess kann Jahre dauern. Naturgemäß verursacht dieser beständige Schwindungsprozess Spannungen. In Folge kann es zu einem Haftverlust kommen, der zum Ablösen der Fliesen führt.

#### „Fibre Force“- Neueste Fliesenkleber-Technologie für Festigkeit und Flexibilität

Anders die neuartigen hochwertigen „Fibre Force“ Flex-Fliesenkleber von Ceresit. Denn in diesen kommt eine Kombination aus zwei speziellen Henkel Technologien zum Einsatz: Die eigens entwickelten Henkel MC-Polymere in Ceresit-Fliesenklebern verbessern die Zementmatrix und sorgen für eine dauerhafte Anhaftung der Fliesenrückseite auch auf kritischen Untergründen. Gleichzeitig wirkt der polymermodifizierte Fliesenkleber als flexibler Puffer zwischen Untergrund und Belagsmaterial, sodass auch im ausgehärteten Zustand Spannungen ausgeglichen werden.

Ceresit Flexkleber mit innovativer „Fibre force“-Technologie verfügen nun zusätzlich über verstärkende Fasern, die dem Zement zur Verbesserung seiner Eigenschaften beigemischt wurden.



## **Vorteile der Faserverstärkung**

Durch den Druck, den der Fliesenleger beim Einlegen der Fliesen ausübt, bildet sich ein feiner Film aus Bindemittel, Polymeren und – dank „Fibre Force“ – verstärkenden Fasern unter der Fliese. Ohne den Zusatz der Fasern kann dieser Film im Laufe des Abbinde- und Trocknungsprozess schwinden und über Jahre hinweg an Stabilität verlieren. Die Ceresit „Fibre Force“-Fasern bilden eine armierte Kleberschicht, die für optimale Haftung zwischen Kleber und Fliese und der Fliese mit dem Untergrund sorgt. Das hilft dabei, die Polymermatrix im Zement langfristig intakt zu halten. So bleibt die notwendige Flexibilität im Kleber zum Ausgleich von Spannungen erhalten.

## **Die Ceresit Flexkleber mit Fibre Force sind ab Juni im Gewerbe-, Fach- und Großhandel erhältlich!**

Mehr zu Ceresit finden Sie auf [www.ceresit.at](http://www.ceresit.at)

Verwendete Sammelbezeichnungen wie Konsumenten, Verbraucher, Mitarbeiter, Manager, Kunden, Teilnehmer oder Aktionäre sind als geschlechtsneutral anzusehen. Die Produktnamen sind eingetragene Marken.

Fotomaterial finden Sie im Internet unter <http://news.henkel.at>.

Die Henkel Central Eastern Europe (CEE) mit Sitz in Wien trägt die Verantwortung für 32 Länder in Mittel- und Osteuropa sowie in der Region Zentralasien-Kaukasus. Das Unternehmen hält eine führende Marktposition in den Geschäftsbereichen Laundry & Home Care, Adhesive Technologies und Beauty Care. In Österreich gibt es Henkel-Produkte seit 131 Jahren. Am Standort Wien wird seit 1927 produziert. Zu den Top-Marken von Henkel in Österreich zählen Blue Star, Cimsec, Fa, Loctite, Pattex, Persil, Schwarzkopf, Somat und Syoss.

Henkel verfügt weltweit über ein ausgewogenes und diversifiziertes Portfolio. Mit starken Marken, Innovationen und Technologien hält das Unternehmen mit seinen drei Unternehmensbereichen führende Marktpositionen – sowohl im Industrie- als auch im Konsumentengeschäft: So ist Henkel Adhesive Technologies globaler Marktführer im Klebstoffbereich. Auch mit den Unternehmensbereichen Laundry & Home Care und Beauty Care ist das Unternehmen in vielen Märkten und Kategorien führend. Henkel wurde 1876 gegründet und blickt auf eine 140-jährige Erfolgsgeschichte zurück. Im Geschäftsjahr 2016 erzielte Henkel einen Umsatz von 18,7 Mrd. Euro und ein bereinigtes betriebliches Ergebnis von 3,2 Mrd. Euro. Allein die drei Top-Marken Persil, Schwarzkopf und Loctite erzielten dabei einen Umsatz von mehr als 6 Mrd. Euro. Henkel beschäftigt weltweit mehr als 50.000 Mitarbeiter, die ein vielfältiges Team bilden – verbunden durch eine starke Unternehmenskultur, einen gemeinsamen Unternehmenszweck und gemeinsame Werte. Die führende Rolle von Henkel im Bereich Nachhaltigkeit wird durch viele internationale Indizes und Rankings bestätigt. Die Vorzugsaktien von Henkel sind im DAX notiert.

Kontakt	Mag. Michael Sgiarovello	Daniela Sykora
Telefon	+43 (0)1 711 04-2744	+43 (0)1 711 04-2254
Telefax	+43 (0)1 711 04-2650	+43 (0)1 711 04-2650
E-Mail	michael.sgiarovello@henkel.com	daniela.sykora@henkel.com