

LOCTITE®



RÉSISTANCE SUR REVÊTEMENTS EN ZINC LAMELLAIRE

Freinfiles LOCTITE Santé & Sécurité

Les produits LOCTITE ont toujours été synonymes de performances et de fiabilité maximales dans l'industrie. Classés comme produits non dangereux ne nécessitant pas d'étiquetage, LOCTITE 2400 et 2700 offrent aux utilisateurs une protection idéale et répondent aux normes les plus strictes en matière de santé et de sécurité au travail.

Nous avons perfectionné ces deux produits de freinage des filetages pour permettre leur utilisation dans un éventail d'applications encore plus large sans compromettre aucune de leurs propriétés principales. Pour les détails techniques, veuillez vous référer aux pages suivantes.



Henkel

Les améliorations de la nouvelle formulation

LOCTITE 2400 et 2700 offrent désormais une vitesse de polymérisation et une forte résistance pour :

- Les revêtements anticorrosion en zinc lamellaire tels que le Geomet™ 500A
- Les matériaux passifs tels que l'acier inoxydable ou l'acier zingué bichromaté

Profitez de cette amélioration qui ne compromet aucune propriété clé.

Les autorisations relatives à l'eau potable restent valables :

- LOCTITE 2400 - Approbation WRAS (BS 6920) : 1911507
- LOCTITE 2700 - Approbation WRAS (BS 6920) : 1911504

POSITIONNEMENT PAR RAPPORT A DES PRODUITS CONCURRENTS

	Produit	Produit concurrent			Bien	Moyen	Insuffisant
	Nouveau LOCTITE 2400	A	B	C			
Indice de thixotropie	●	●	●	●	● > 5	● 3-5	● < 3
Vitesse de polymérisation : acier inoxydable (couple de rupture en N.m après 1h)	●	●	●	●	● > 5	● 3-5	● < 3
Vitesse de polymérisation : pièces revêtues en zinc lamellaire (Geomet™) (couple de rupture en N.m après 1h)	●	●	●	●	● > 5	● 3-5	● < 3
Vitesse de polymérisation : bichromate de zinc (couple de rupture en N.m après 1h)	●	●	●	●	● > 5	● 3-5	● < 3
Couple de rupture : acier inoxydable en N.m	●	●	●	●	● > 10	● 6-9	● < 6
Couple de rupture : pièces revêtues en zinc lamellaire (Geomet™) en N.m	●	●	●	●	● > 20	● 10-19	● < 10
Couple de rupture : bichromate de zinc en N.m	●	●	●	●	● > 10	● 6-9	● < 6
Couple de rupture : acier black oxyde, en N.m	●	●	●	●	● > 25	● 15-25	● < 15
Démontage (couple résiduel) en N.m	●	●	●	●	● < 5	● 5-6	● > 7
Polymérisation en jeu : 0.25 / 0.05 en %	●	●	●	●	● > 70	● 40-60	● < 40
Résistance à chaud (150 °C) - maintien de la résistance en %	●	●	●	●	● > 50	● 30-40	● < 30
Vieillessement à la chaleur (1000 H @ 150 C) - maintien de la résistance en %	●	●	●	●	● > 100	● 50-99	● < 50
Certifications	●	●	●	●	● DVGW, WRAS	● DVGW	● Pas de certifications
Étiquetage Santé & Sécurité (FDS)	●	●	●	●	● Pas de pictogrammes ni de phrases de danger	● Pas de pictogrammes, ni de phrases de danger, substances dangereuses mentionnées dans la section 3 de la FDS.	● Pictogrammes et/ou phrases de danger, substances dangereuses mentionnées dans la section 3 de la FDS.



Des produits Santé & Sécurité optimisés, axés sur la santé et la sécurité des personnes. Renforçant la sécurité dans la production, l'application et l'utilisation finale.

Définition des produits Santé & Sécurité

- Tous les produits sans pictogramme mais avec des phrases de danger liées à l'environnement dans la FDS et sur l'étiquette, sont des produits Santé & Sécurité, par exemple LOCTITE 6300
- Tous les produits sans pictogramme ni phrase de danger dans la FDS et sur l'étiquette sont des produits Santé & Sécurité et respectueux de l'environnement, par exemples LOCTITE 2400/2700/5400/5800

POSITIONNEMENT PAR RAPPORT A DES PRODUITS CONCURRENTS

	Produit	Produit concurrent				Bien	Moyen	Insuffisant
	Nouveau LOCTITE 2700	A	B	C	D			
Vitesse de polymérisation : acier inoxydable (couple de rupture en N.m après 1h)	●	●	●	●	●	● > 5	● 3-5	● < 3
Vitesse de polymérisation : pièces revêtues en zinc lamellaire (Geomet™) (couple de rupture en N.m après 1h)	●	●	●	●	●	● > 5	● > 5	● < 3
Vitesse de polymérisation : bichromate de zinc (couple de rupture en N.m après 1h)	●	●	●	●	●	● > 5	● > 5	● < 3
Couple de rupture : acier inoxydable en N.m	●	●	●	●	●	● > 10	● 5-10	● < 5
Couple de rupture : pièces revêtues en zinc lamellaire (Geomet™) en N.m	●	●	●	●	●	● > 25	● 15-25	● < 15
Couple de rupture : bichromate de zinc en N.m	●	●	●	●	●	● > 10	● 5-10	● < 5
Couple de rupture : acier black oxyde, en N.m	●	●	●	●	●	● > 25	● 15-25	● < 15
Polymérisation en jeu : 0.25 / 0.05 en %	●	●	●	●	●	● > 50	● 30-50	● < 30
Résistance à chaud (150 °C) - maintien de la résistance en %	●	●	●	●	●	● > 75	● 50-75	● < 50
Viellissement à la chaleur (1000 H @ 150 C) - maintien de la résistance en %	●	●	●	●	●	● > 100	● 50-100	● < 50
Certifications	●	●	●	●	●	● DVGW, WRAS	● DVGW	● Pas de certifications
Étiquetage Santé & Sécurité (FDS)	●	●	●	●	●	● Pas de pictogrammes ni de phrases de danger	● Pas de pictogrammes, ni de phrases de danger, substances dangereuses mentionnées dans la section 3 de la FDS.	● Pictogrammes et/ou phrases de danger, substances dangereuses mentionnées dans la section 3 de la FDS.

Produits Santé et Sécurité anaérobies LOCTITE

- Freinfilets
- Étanchéité fileté
- Produits de fixation pour les assemblages cylindriques
- Produit d'étanchéité pour plans de joint



INFORMATIONS TECHNIQUES

Produit	LOCTITE 2400	LOCTITE 2700	LOCTITE 5400	LOCTITE 5800	LOCTITE 6300
Application	Freinage des filetages	Freinage des filetages	Étanchéité fileté	Étanchéité plane	Assemblage cylindrique
Résistance	Moyenne	Forte	Moyenne	Moyenne	Forte
Couleur	Bleu fluorescent	Vert fluorescent	Jaune fluorescent	Rouge fluorescent	Vert fluorescent
Viscosité (cône & plan)	225 – 475 mPa·s	350 – 550 mPa·s	5,000 – 20,000 mPa·s	11,000 – 32,000 mPa·s	250 – 550 mPa·s
Thixotropie	Oui	Non	Oui	Oui	Non
Propriété des adhésifs	20 N.m*	20 N.m*	19 N.m*	5 N/mm ² **	15 N/mm ² ***
Résistance à la chaleur	Jusqu'à 150 °C	Jusqu'à 150 °C	Jusqu'à 150 °C	Jusqu'à 180 °C	Jusqu'à 180 °C
Conditionnement	50 ml, 250 ml	50 ml, 250 ml	50 ml, 250 ml	50 ml, cartouche de 300 ml	50 ml, 250 ml

* Couple de rupture, ISO 10964, vis et écrous en acier recouverts de phosphate de zinc M10

** Résistance au cisaillement par recouvrement, ISO 4587, surfaces en acier sablé

*** Résistance au cisaillement en compression, ISO 10123, éprouvettes axe-bague acier

Henkel Technologies France.
Arlington Square - P.E du Val d'Europe.
8, bd Michael Faraday - Serris
FR - 77716 Marne la Vallée cedex 4

Tel. : +33 (0) 1 64 17 70 00
Fax : +33 (0) 1 64 17 70 018
www.henkel-adhesives.fr

Henkel Belgium.
Adhesive Technologies.
Esplanade 1, PO box 101
BE - 1020 Bruxelles

Tel. : +32 (0) 2 421 25 55
Info Tech. : +32 (0) 2 421 26 11
www.henkel-adhesives.be

Les informations contenues dans cette brochure ne sont données qu'à titre indicatif. Merci de contacter le support technique Henkel pour plus d'informations et de recommandations spécifiques sur ces produits.

Except as otherwise noted, all marks used above in this printed material are trademarks and/or registered trademarks of Henkel and/or its affiliates in the US, Germany, and elsewhere. © Henkel AG & Co. KGaA, 2020

