

LOCTITE®

汉高医疗器械行业解决方案



Henkel

增值的 合作伙伴关系

我们经验丰富的工程师团队在开发可靠的和可持续的解决方案方面提供必要的支持。

降低成本 提升品质

我们的解决方案更具成本效益，并为我们的客户带来竞争优势。

全球领导地位

汉高(Henkel)是多种品牌与粘合剂技术的全球领导者，通过强大的销售与经销商网络提供最广泛的产品系列。

卓越的产品性能

汉高的粘合剂，密封剂和表面处理产品是业界公认的性能最佳的产品。

终端用户培训

我们为客户提供专业的培训项目，帮助客户发现更多机会，并提高效率和质量，降低总成本。

汉高拥有世界一流品牌的工业粘合剂和密封剂，应用覆盖面最为广泛。我们的解决方案可降低成本，提高可靠性。



可持续发展 使用更少资源 创造更多价值

我们引领可持续发展的承诺深深根植于我们的价值观中。以过往的骄人纪录为基础，我们制定了2030年可持续发展战略。同时，我们正打算解决一项核心的未来挑战：让业务增长与资源消耗脱钩。因而该策略的核心是简单而富有挑战性的远大理想：使用更少资源创造更多价值。其目的是为我们的客户、消费者、社区和公司等创造更多价值，同时减少对环境的影响。



World's Most Ethical
Companies® Honoree 2015



2016 Constituent
MSCI Global
Sustainability Indexes



解决方案

汉高可以为您的产品设计提供合适的粘合剂——无论您的医疗器械在生产组装时需要具有生物相容性、适合灭菌工艺或者具有其他特性的粘合剂。

30多年以来，我们的粘合剂已成为全世界多个国家或地区的医疗器械制造商指定粘合剂。我们的经验、产品和工程服务是独一无二的，拥有全世界最多元化和广泛的粘合剂产品线、点胶和固化设备。我们为需要生物相容性测试的医疗器械提供了65种粘合剂和上百种适用于不需要此类测试的粘合剂。

粘合剂可以提升您的设计、提高产品性能、装配速度以及生产效率。乐泰粘合剂不只结合了这些优势，在您考虑医疗器械制造的综合成本时，乐泰粘合剂是您最经济的选择。乐泰粘合剂可以帮助您实现：

- » 结构粘接
- » 粘接各种基材
- » 提高生产效率
- » 快速固化
- » 良好的间隙填充能力
- » 消除应力集中
- » 生物相容性测试



产品介绍



光固化粘合剂

在合适的光源照射下，此类单组份粘合剂在数秒之内完全固化，形成热固性或热塑性聚合物（取决于其化学特性），它在多种基材上都有着优秀的粘接力，通常的固化时间为2至30秒。

我们的医疗器械粘合剂为您提供多种装配解决方案的选择。产品的粘度有像水一样的，也有像触变性凝胶一样的，并且适用于各种常用的灭菌方式，如环氧乙烷灭菌、伽马辐照、电子束、液体灭菌、蒸汽压力灭菌和等离子灭菌等方式。

光固化丙烯酸酯粘合剂

此类产品提供了光固化产品中最多元化的性能。在适当的紫外线或可见光的照射下，此类粘合剂会形成坚固、耐久的热固性聚合物。固化后的材料特性覆盖广泛，从刚性到柔软甚至柔性。并且可以轻易地实现自动化，其荧光版产品也适用于在生产线上对粘合剂进行检测。

Indigo系列产品是为了在高波长可见光下固化设计的。这些粘合剂提供优化的固化深度，通过选择颜色固化，并且在Indigo可见光LED固化系统下进行光学固化。

光固化丙烯酸酯粘合剂用于组装针筒、注射器、输液器、压力传感器、药物输送设备、静脉注射设备、氧和器、血液热交换器、助听器、麻醉面罩与血透产品等。

光固化快干胶

乐泰FlashCure光固化氰快干胶适用于需要湿气固化的应用，它可以在无光照的阴影条件下固化。在低强度的紫外线或可见光照射下，可以在5秒内提供不粘的表面。此类粘合剂由于其瞬间固定的能力消除了对溶剂类加速剂的需求，并且减少了应力开裂与白化现象。

光固化快干胶尤其适用于组装导管、注射器、压力传感器、整形设备、输液泵、制氧机、血透和其他多种设备。

光固化硅胶

乐泰Nuva-Sil硅胶在高强度紫外线或可见光下可以固化为柔性、热固性弹性体。此类粘合剂在数秒内完成固化，可以缩短工艺进程，为硅胶材料、塑料与金属提供高强度粘合。此类产品也可提供湿气固化，确保了在光照不充分的条件下完全固化。

光固化硅胶应用包括了呼吸设备。器官和气管内管、导尿管、结肠造口术设备与胸腔引流管等。



产品介绍



乐泰快干胶是高性能的瞬干粘合剂，它是最为严酷的应用所设计。

快干胶

此类单组份、高柔性的粘合剂在室温下数秒内初固，形成轻微柔性或刚性的热塑性塑料。他们非常适合用于粘接大多数的基材，包括聚烯烃、热塑性塑料、橡胶和金属等。乐泰系列快干胶包括柔性、增韧、低气味 / 低白化、表面不敏感与耐热等多种类型。

快干胶通常用于粘接血液压力传感器、内窥镜、静脉注射设备、输液泵、导管、整形设备、助听器和诊断成像设备。

血液压力传感器



内窥镜



静脉注射设备



输液泵



导管



整形设备



助听器



医疗鞋



诊断成像设备





快干胶促进剂与底涂剂

可以使用促进剂加速快干胶的固化时间。在使用快干胶之前先使用促进剂，或者可以通过在粘合剂滴珠或碎片上喷涂来实现快速固化。底涂剂确保了快干胶能与聚烯烃和其他难以粘接的塑料，如缩醛树脂等形成强大的粘接。根据不同的塑料材料，使用底涂剂的粘接强度是不使用底涂剂强度的20倍。

环氧粘合剂

乐泰Hysol环氧粘合剂在多种塑料和金属上提供高剥离强度和高剪切强度的粘合。固化后，这些互相关联的热固性塑料提供更优秀的耐热性与耐化学介质性能，同时也有着高内聚强度和非常小的收缩率。Hysol双组份粘合剂是并排装在胶盒内，让它可以与单组份产品一样易于施胶。

我们的单组份、加热固化产品非常适合用于将金属粘接在多种塑料上，专为注射器和套管组装等应用提供非常优异的拉伸强度。环氧粘合剂通常用于内窥镜、导管、斑块切除术设备、注射器和以及牙科、手术和整形工具。

内窥镜



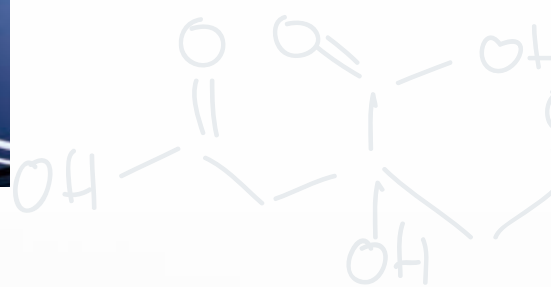
导管



斑块切除术设备



注射器



产品介绍



聚氨酯粘合剂

乐泰Hysol聚氨酯粘合剂非常适用于粘接金属、塑料、玻璃和其他基材。它是为封装而设计的，此类双组份、室温固化产品提供优秀的剥离强度与剪切强度。它们非常适合粘接需要高柔性的不透明基材。聚氨酯粘合剂通常用于血透、肾脏透析器和导管的封装应用。



一流的技术支持

我们专业的工程支持能够帮助客户提高质量和效率。

设计合作关系

我们拥有规模庞大、经验丰富的工程师团队，提供可靠的设计和应用程序支持。

全球能力

我们是全球技术领跑者，拥有广泛的网络，能够为客户价值链提供有力支持。

创新和可持续的解决方案

我们帮助客户实现创新，采用环保的解决方案，满足设计的快速变化和发展。

节约成本 值得信赖

我们卓越的粘合剂和设备可提高生产率、耐用性，降低总体成本。



产品应用



	针头和注射器粘接	管件及配件组装	导管和球囊粘接	储药器和外罩粘接	面罩粘接	呼吸设备组件	医疗设备
技术							
紫外光 / 可见光固化丙烯酸胶	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
光固化氰基丙烯酸胶	✓	✓	✓	✓		✓	✓
氰基丙烯酸胶	✓	✓	✓	✓		✓	✓
光固化硅胶		✓	✓		✓	✓	
环氧胶	✓			✓			✓
聚氨酯胶				✓	✓	✓	✓
混合环氧氰基丙烯酸胶	✓	✓	✓	✓			✓
隔音降噪				✓			✓
功能性涂层							✓
脱模剂							✓

设备选型指南

节省更多！

乐泰是世界上最可信赖的工程粘合剂和密封剂品牌，我们的解决方案可以为我们的客户降低成本，提升可靠性。

和乐泰产品配套使用的乐泰涂胶和固化系列设备可以在产品工艺过程中提供涂胶固化准确度和效率并可以：

- » 增加产量
- » 减少人工成本
- » 减少废品
- » 减少保修成本

自1971年以来，汉高公司设计、建造并整合出高品质的设备解决方案，并获得成功。从简单的手工操作的仪器到全自动的系统设备，汉高公司提供了一套完整的系列的现成标准的乐泰品牌的涂胶和光固化设备，他们能轻易地融合到您的制造工艺过程中。

为了帮助您找到符合要求的合适的设备，请参照以下这份简易适用的选型指南。

识别对您而言使用起来更快捷、更方便、更可靠的乐泰产品。

- » 选择在产品目录上对应的那一页
- » 产品的粘度是多少？
- » 你最希望使用的方式？

常用产品特性列表

	产品型号	外观	荧光性	固化方式	粘度 (cP)	耐温范围	邵氏硬度	模量 (MPa)	拉伸硬度 (MPa)
光固化产品									
UV / 可见光 固化丙烯酸	3311	透明 / 暗稻草色	N	UV, V	300	-54°C to 149°C	64 (D)	668.97	22.76
	3341	透明 / 稻草色	Y	UV, V	450	-54°C to 149°C	27 (D)	24.83	15.17
	3921	透明 / 雾色	Y	UV, V	150	-54°C to 149°C	67 (D)	846.55	19.52
	3922	透明 / 雾色	Y	UV, V	300	-54°C to 149°C	66 (D)	631.03	17.93
	3924	透明 / 雾色	Y	UV, V	1,100	-54°C to 149°C	60 (D)	283.45	17.93
	3926	透明 / 雾色	Y	UV, V	5,500	-54°C to 149°C	57 (D)	142.76	18.90
	3933	透明 / 雾色	Y	UV, V	3,250	-54°C to 149°C	57 (D)	324.14	11.03
	3936	透明 / 雾色	Y	UV, V	10,000	-54°C to 149°C	55 (D)	168.97	19.17
	3942	透明 / 雾色	Y	UV, V	1,100	-54°C to 149°C	76 (D)	985.52	28.97
	3943	透明 / 雾色	Y	UV, V	6,000	-54°C to 149°C	69 (D)	441.38	24.00
	3944	淡黄色	Y	UV, V	5,000	-54°C to 149°C	50 (D)*	393.10	20.69
	3951 NEW!	透明 / 雾色	Y	UV, V	100	-54°C to 149°C	62 (D)	TBD	22.92
	3953 NEW!	透明 / 雾色	Y	UV, V	500	-54°C to 149°C	56 (D)	TBD	22.10
	3971	透明 / 雾色	Y	UV, V	300	-54°C to 149°C	66 (D)	655.17	25.52
	3972	透明 / 雾色	Y	UV, V	4,500	-54°C to 149°C	68 (D)	460.34	25.52
	3974	半透明	Y	UV, V	5,000	-54°C to 149°C	77 (A)	33.10	15.72
	3979	透明 / 雾色	Y	UV, V	58,000	-54°C to 149°C	56 (D)	377.79	18.07
长波可见光固化 丙烯酸	3554	透明 / 淡黄	Y	Indigo	300	-54°C to 149°C	75 (D)	1517.24	42.41
	3555	透明 / 淡黄	Y	Indigo	1,000	-54°C to 149°C	77 (D)	1400.00	40.34
	3556	透明 / 淡黄	Y	Indigo	4,850	-54°C to 149°C	68 (D)	1062.07	29.79
FLASHCURE瞬干胶	4306	透明 / 淡绿	Y	UV, V, M	20	-54°C to 82°C	82 (D)	1728.97	32.55
	4307	透明 / 淡绿	Y	UV, V, M	900	-54°C to 82°C	82 (D)	1813.10	33.38
	4310	透明 / 淡黄 - 绿	Y	UV, V, M	175	-54°C to 116°C	84 (D)	1951.72	50.00
NUVA-SIL硅胶	4311	透明 / 淡黄 - 绿	Y	UV, V, M	1,050	-54°C to 116°C	84 (D)	1862.07	50.00
	5240	半透明 / 白色	N	UV, V, M	25,000	-54°C to 93°C	45 (A)	1.00	3.00
	5055	透明 / 淡黄	N	UV, V	525	-54°C to 149°C	55 (A)	4.48	6.00
	5056	透明 / 淡黄	N	UV, V	2,200	-54°C to 149°C	43 (A)	1.34	5.28
瞬干胶									
表面敏感性	431	透明	N	M	900	-54°C to 82°C	80 (D)*	1379.31	27.59
	4011	透明	N	M	100	-54°C to 82°C	80 (D)*	1379.31	27.59
	4061	透明	N	M	20	-54°C to 82°C	80 (D)*	1379.31	27.59
低气味 / 低白化	4541	透明	N	M	Gel	-54°C to 82°C	80 (D)*	1379.31	27.59
	4031	透明	N	M	1,300	-54°C to 71°C	80 (D)*	1379.31	27.59
	4081	透明	N	M	5	-54°C to 71°C	80 (D)*	1379.31	27.59
增韧型 / 柔性	4601	透明	N	M	50	-54°C to 71°C	80 (D)*	1379.31	27.59
	435	透明	N	M	175	-54°C to 121°C	80 (D)*	827.59	24.83
	4206	透明	N	M	375	-54°C to 121°C	80 (D)*	828.97	25.27
	4861	透明	N	M	4,000	-54°C to 52°C	80 (A)*	436.21	12.41
	4902	透明	N	M	200	-54°C to 104°C	65 (D)	399.31	14.07
通用型	4013 NEW!	透明	N	M	500	-54°C to 82°C	65 (Barcol)	1379.31	27.59
	4014	透明	N	M	3	-54°C to 104°C	65 (Barcol)	1379.31	27.59
底涂剂 / 促进剂	713	透明	N	N/A	1	N/A	N/A	N/A	N/A
	7701	透明	N	N/A	3	N/A	N/A	N/A	N/A
通用型结构粘合剂 (Hybrids)									
通用型	4090	淡黄	N	RT	19,000	-30°C to 150°C	67 (D)	565	7.1
	4090GY	灰色	N	RT	19,000	-30°C to 150°C	67 (D)	565	7.1
环氧与聚氨酯粘合剂									
Hysol单组份加热 固化环氧粘合剂	3981	透明 / 黄色	Y	H	5,300	-54°C to 149°C	84 (D)	2379.31	0.02
	3984	淡灰色	Y	H	25,500	-54°C to 149°C	75 (D)	3903.45	0.01
	M-21 HP	泛白	N	RT	37,000 (mixed)	-54°C to 149°C	80 (D)	1558.62	0.06
Hysol双组份室温 固化环氧与聚氨酯 粘合剂	M-31 CL	超透明	N	RT	6,000 (mixed)	-54°C to 149°C	85 (D)	2496.55	0.06
	M-121 HP	琥珀	N	RT	11,000 (mixed)	-54°C to 149°C	85 (D)	1489.66	0.07
	M-06 FL	泛白	N	RT	38,000 (mixed)	-54°C to 121°C	45 (D)	103.45	0.51
	M-11 FL	透明	N	RT	3,800 (mixed)	-54°C to 121°C	45 (D)	12.83	1.17

备注

* 估计值

† 定制化产品

固化方式

H = 加热固化

Indigo = 长波可见光

M = 湿气

RT = 室温

UV = 紫外线

V = 可见光

固化深度

UV/V Acrylics 100 mW/cm², 10秒

Indigo 200 mW/cm², 10秒

Nuva-Sil 70 mW/cm², 30秒

基材

TP = 热固塑料

G = 玻璃

ME = 金属

E = 人造橡胶

C = 陶瓷

产品订购							
断裂伸长率 (%)	固化深度 (mm)	适用基材 (TP, G, ME, E, C)	产品特点	IDH	包装	IDH	包装
265	2.29	TP, G, ME	柔性, 适用于PVC上和多数热塑性塑料粘接	19736	25 ml	19737	1 liter
220	3.05	TP	在高柔性PVC和其他难于粘接的基材上性能优秀	23792	25 ml	23440	1 liter
32	2.03	TP, G, ME	高度荧光, 更耐杀菌工艺	36484	25 ml	36485	1 liter
135	3.05	TP, G, ME	耐杀菌工艺, 优秀的PC粘接力	32083	25 ml	32047	1 liter
280	2.54	TP, G, ME	耐杀菌工艺, 在多种热塑性塑料上有良好的粘接力	36488	25 ml	36489	1 liter
331	2.54	TP, G, ME	高度荧光, 耐杀菌性能优异	36492	25 ml	36493	1 liter
79	1.02	TP, G, ME	适用于PC和其他热塑性材料, 低应力开裂	N/A	N/A	32040	1 liter
300	2.03	TP, G, ME	高柔性、适用于PC和其他热塑性材料, 低应力开裂	32304	25 ml	32037 [†]	1 liter
15	2.79	TP, G, ME	高效能, 快速表干	36483	25 ml	36481	1 liter
271	3.05	TP, G, ME	增韧, 表干性能优异	36480	25 ml	36478	1 liter
86	3.81	TP, G, ME	表干出色, 高柔性	38210	25 ml	38212	1 liter
251	4.50	TP, G, ME, E	高弹性、瞬间固化、良好的粘接性对于多种基材、耐水蒸汽	2298393	25 ml	2298394	1 liter
233	5.00	TP, G, ME, E	高弹性、瞬间固化、良好的粘接性对于多种基材、耐水蒸汽	2298717	25 ml	2298718	1 liter
93	4.06	TP, ME	表干性能优异, 低粘度	36792	25 ml	36805	1 liter
88	6.35	TP, ME	表干出色, 中等粘度	36294	25 ml	36295	1 liter
100	2.79	TP, G, ME, C	高柔性, 非常适合粘接需要耐热老化的基材	1135733	25 ml	1135732	1 liter
227	2.03	TP, G, ME	膏状, 荧光红, 表干性能优异	1402562	25 ml	1402563	300 ml
6.3	8.89	TP, G, ME	低粘度, 可见光固化, 适用于半透明材料	1072199	25 ml	1072198	1 liter
11.2	10.16	TP, G, ME	中粘度, 可见光固化, 适用于半透明材料	1072221	25 ml	1072200	1 liter
33	10.16	TP, G, ME	中粘度, 可见光固化, 适用于半透明材料	1072223	25 ml	1072222	1 liter
2.2	3.81	TP, ME, E	快速表干, 无需光照固化, 低粘度	37439	1 Oz.	37442 [†]	1 lb.
2.2	4.32	TP, ME, E	快速表干, 无需光照固化, 高粘度	37441	1 Oz.	37443	1 lb.
7.3	2.03	TP, ME, E	增韧, 快速表面脱粘固化, 无需光照固化	1401792	1 Oz.	1401790	1 lb.
5.2	4.06	TP, ME, E	增韧, 快速表面脱粘固化, 无需光照固化	1401791	1 Oz.	1401789	1 lb.
350	8.89	TP, G, ME, E	高粘度, 高剪切强度, 阴影部分双重固化	1010341	25 ml	1010320	300 ml
80	5.59	TP, G, ME, E	低粘度, 在有机硅与聚碳酸酯上具有高粘接力	1212167	25 ml	1214246	1 liter
170	6.35	TP, G, ME, E	中等粘度, 更好的耐热与耐湿气能力	1214249	25 ml	1214250	1 liter
2*	0.20	TP, ME, E	中等粘度, 非常适合在干燥环境下的酸性基材	41255	20 g	41256	1 lb.
2*	0.13	TP, ME, E	低粘度, 非常适合酸性基材或干燥环境	18680	20 g	18681	1 lb.
2*	0.10	TP, ME, E	渗透级, 非常适合酸性基材或干燥环境	18686	20 g	18687	1 lb.
2*	0.25	TP, ME, E, C	高粘度, 非常适合酸性基材或干燥环境	18690	20 g	18691	200 g
2*	0.20	TP, ME	中等粘度, 对通风需求低, 减少白化现象	18682	20 g	18683	1 lb.
2*	0.05	TP, ME	渗透级, 对通风需求低, 减少白化现象	18688	20 g	18698	1 lb.
2*	0.10	TP, ME	低粘度, 对通风需求低, 减少白化现象	18692	20 g	18693	1 lb.
15*	0.13	TP, ME, E	低粘度, 增韧型, 表面不敏感	40994	20 g	40995	1 lb.
18	0.13	TP, ME, E	耐冲击, 可以持续2000小时耐受120°C高温	28628	20 g	N/A	N/A
4*	0.20	TP, ME, E	高粘度, 间隙填充	37708	20 g	37711	1 lb.
155	0.10	TP, ME, E	柔性非常高, 低模量	1875841	20 g	1875842	1 lb.
2	0.25	TP, ME, E	通用型, 间隙填充	20268	20 g	18013	1 lb.
2	0.08	TP, ME, E	通用型, 用于金属与塑料粘接	20269	20 g	18014	1 lb.
N/A	N/A	N/A	加速瞬干胶的初固时间, 10分钟的操作时间	19889	1.75 fl. Oz.	N/A	N/A
N/A	N/A	TP, E	瞬干胶促进剂, 适用于低表面能塑料	19886	1.75 fl. Oz.	19887	16 fl. Oz.
3.6	N/A	TP, ME, E	快速固定, 高粘接力, 耐高温, 耐湿气, 固化深度不限	2113520	50 g	2123349	400 g
3.6	N/A	TP, ME, C	快速固定, 高粘接力, 耐高温, 耐湿气, 固化深度不限	2151898	50 g	N/A	N/A
3	227838	TP, G, ME, C	更好的耐热、耐化学和耐灭菌工艺性能, 中等粘度	36766	30 ml	37297	1 liter
1.1	140716	TP, G, ME, C	更好的耐热、耐化学和耐灭菌工艺性能, 最高的模量	36768	30 ml	37299 [†]	1 liter
8	144780	TP, G, ME, E, C	高剥离与剪切强度的环氧, 20分钟的操作时间	30671	50 ml dual	N/A	N/A
8	203200	TP, G, ME, C	优秀的抗冲击性能环氧, 30分钟的操作时间	30673	50 ml dual	30674	200 ml
10	150114	TP, G, ME, C	超高强度环氧, 抗冲击性能优异, 120分钟的操作时间	30680	50 ml dual	N/A	N/A
74	33020	TP, G, ME, E, C	高柔性, 剥离与剪切强度高, 5分钟的操作时间	30676	50 ml dual	N/A	N/A
170	12446	TP, G, ME, E, C	高柔性聚氨酯, 10分钟操作时间	30678	50 ml dual	N/A	N/A

提供的数据代表通用特性
欲了解更详细的数据和测试方法, 请参考汉高的技术数据表

生物兼容性

所有的乐泰品牌医疗器械粘合剂都通过了行业中最全面的ISO 10993生物兼容性标准。此外，汉高采用严格的生产与质量控制来确保符合法律规范。



测试包括：

- » 刺激与致敏试验
- » 全身急性毒性
- » 细胞毒性
- » 血液相容性
- » 理化试验
- » 植入性试验



常见问题与回答

什么是ISO 10993？

ISO 10993是为了方便测试国际统一的医疗器械的生物学评价测试标准。

有没有相关法规让汉高在规定的时间内更新ISO 10993？

并没有关于我们的医疗器械粘合剂重新确认的监管要求。汉高作为行业的领导者相信再验证对我们的客户非常重要，它可以确保实时符合法律规范。

在经过ISO 10993测试之后汉高还有什么监控措施？

在ISO 10993下，汉高没有特殊的监控措施，我们会有以下行动：

- » 每一批的乐泰医疗器械粘合剂都是由汉高质量控制部门批准的，包括所有使用的原材料、中间步骤、原材料制造商，并且确保所有的产品配方是合规的
- » 汉高承诺在没有告知有相关要求的客户前，材料成分不会改变，工艺流程也不会有变化

卓越的服务能力



培训服务

汉高为全球的生产制造商提供培训服务。



现场技术培训

我们可以根据您的需求定制技术培训。



客户研讨会

在这类独特、综合性的技术交流活动中，汉高工程与技术专家会全面介绍各种医疗器械行业中与粘合剂相关的问题。



工程服务

我们的目标是成为您的粘合剂应用顾问。如果您需要我们快速推荐一款产品或完整的工艺流程解决方案、汉高粘合剂方面的服务可以提供正确的解决方案。

我们专业的工程师有着为上百家医疗器械制造商开发解决方案的经验。与汉高公司咨询交流可以获得：

- » 现场工程支持与咨询
- » 工艺流程改进
- » 产品合作开发项目与客户定制化产品
- » 实验室服务与测试，包括环境设定与加速老化测试
- » 产品测试与固化标准化流程
- » 基材表面状况与固化程度的分析服务

汉高与您同行

以增值服务助力成功

除了提供最为广泛的粘合剂产品组合，汉高还提供多元化的增值服务，以助力医疗客户优化生产过程，提升效率并降低总成本。我们在全球提供下列服务：



优化生产过程



实验室测试



客户培训



价值计算



分析测试服务

LOCTITE®
BONDERITE®
TECHNOMELT®
TEROSON®
AQUENCE®

汉高产品是为了达到各种机构的规范与测试标准而设计的。由于标准可能会更改，所以我们并不保证合规。本手册内提供的信息可以作为设计或应用的快速参考工具。若想了解最新的机构批准信息或询问更多关于机构的批准，请联络汉高产品管理团队或您的当地汉高技术支持团队。

联络方式，请登录：www.henkel.com

汉高亚太区及中国总部

中国上海市杨浦区江湾城区
99号尚浦中心7号楼, 201203
电话：400-821-2567