

# CT 190

## Ljepilo za ploče od mineralne vune i izradu armiranog sloja

Za lijepljenje izolacijskih ploča na vanjski zid građevine i za nanošenje armiranog sloja

### OSOBI NE

- Odlično svojstvo prijanjanja na mineralne površine i mineralnu vunu
- Paropropusno
- Otporno na vremenske utjecaje
- Fleksibilno
- Ojačano vlaknima
- Otporno na pucanje



CERESIT  
C\_CT190\_TM\_11\_0810

### PODRUČJE PRIMJENE

Ceresit CT 190 dizajniran je za grijanje vanjskih zidova nanošenjem primjerene vanjske toplinske izolacije pomoću ploča od mineralne vune. CT 190 je element unutar Ceresit Wool Classic izolacijskog sustava. Koristi se kao ljepilo za ploče od mineralne vune i izradu armiranog sloja. Primjenjuje se za nanošenje na ravne, čiste i suhe površine bez obzira je li riječ o novogradnji ili obnovi toplinske izolacije kod starijih objekata. U slučaju EPS ploča potrebno je koristiti CT 85 ljepilo.

### PRIPREMA PODLOGE

#### 1. Učvršćivanje ploča od mineralne vune

CT 190 ljepilo odlično prijanja na nosive, kompaktne, suhe i čiste podloge bez tvari koje mogu utjecati na prijanjanje. Prije nanošenja treba provjeriti prijanjanje na postojeće žbuke i premaze. Sve neravnine na površinama trebaju biti ispunjene sa CT 29. Podloge s visokom apsorpcijom vode treba premazati sa CT 17 i ostaviti da se suše najmanje 4 sata. Sva onečišćenja s površine trebaju biti očišćena.

#### 2. Izrada armiranog sloja

Površina ploča koje su dodatno mehanički učvršćene treba biti očišćena s četkom s labavim vunanim vlaknima.

### PRIMJENA

CT 190 treba izliti u izmjerenu količinu hladne, čiste vode pomoću miješalice da se dobije homogena smjesa bez grudica.

#### 1. Učvršćivanje ploča od mineralne vune

Spremno ljepilo treba nanositi lopaticom duž rubova formirajući liniju od 3-4 cm i nekoliko točaka promjera otprilike 8 cm. Ukoliko se nanosi pravilno, pritisnuto ljepilo treba prekrivati oko 40% površine ploče. Nakon 3 dana nanošenja, ploče bi trebalo obraditi brusnim papirom i dodatno mehanički učvrstiti.

## 2. Izrada armiranog sloja

Spremono ljepilo treba nanijeti duž površine ploče pomoću glatke lopatice. Staklena mrežica treba biti nanosena na svježe ljepilo (s 10 cm preklapanja), a zatim drugi sloj treba ravnomjerno nanijeti u debljini od 1 cm tako da se mrežica ne vidi. Svježe mrlje treba oprati vodom jer se stvrdnuti materijal može ukloniti samo mehaničkim putem.

### PREPORUKA

Armirani sloj se ne bi trebao primjenjivati na vrlo osunčane površine i trebao bi se zaštititi od kiše. Preporuča se korištenje zaštitne skele. Nanošenje treba biti izvedeno u suhim uvjetima s temperaturom podloge od +5°C do +25°C. Svi podaci ovdje navedeni odnose se na temperaturu od 20°C i relativnu vlažnost zraka od 60%. Svi parametri mogu se promijeniti uz druge uvjete.

CT 190 sadrži cement i izaziva alkalnu reakciju pri miješanju s vodom i stoga trebate zaštititi kožu i oči. U slučaju kontakta s očima, odmah isprati vodom i konzultirati liječnika opće prakse. Sadržaj kroma VI – ispod 2 ppm do isteka datuma trajanja.

### PREPORUKA

Ovaj Tehnički list određuje područje primjene materijala i način obavljanja rada, međutim, to ne može zamijeniti profesionalnu pripremu izvođača. Osim navedenih podataka, primjena bi trebala biti učinjena u skladu s izgradnjom i propisima industrijske sigurnosti. Proizvođač jamči kvalitetu proizvoda, međutim, nema nikakav utjecaj na stanje i način primjene. U slučaju bilo kakve dvojbe, možete provesti testiranja prije samog nanošenja. Prethodno izdani Tehnički listovi prestaju biti važeći izdavanjem ovoga lista.

### SKLADIŠTENJE

Do 12 mjeseci od datuma proizvodnje ukoliko se čuva na paletama u suhim uvjetima u originalnom, neotvorenom pakiranju.

### PAKIRANJE

Papirnata vreća 25 kg.

### TEHNIČKI PODACI

Osnova: cementna smjesa s mineralnim punilima i modifikatorima

Gustoća praha: otprilike 1,30 kg/l

Vrijeme za primjenu: oko 1,5 sat

Radna temperatura: od +5°C do +25°C

Prianjanje na beton: > 0.6 Mpa

Prianjanje na ploče od mineralne vune: > 0.05 MPa

Omjer miješanja: 6,5 – 7,0 l vode na 25 kg

Potrošnja:

- Za pričvršćivanje mineralnih ploča: oko 5 kg/m<sup>2</sup>
- Za pripremu armiranog sloja: oko 5 kg/m<sup>2</sup>