

Ceresit CF 98

Двукомпонентно епоксидно саморазливно подово покритие

Свойства

- Изключително висока устойчивост на химически въздействия
- Висока якост на натиск
- Отлична адхезия към основата в съчетание с Ceresit CF 87

Област на приложение

Ceresit CF 98 е епоксидно саморазливно подово покритие, подходящо за изложбени зали, ресторани, офици, търговски центрове, паркинг зони, производствени помещения, промишлени сгради, складове, промишлени оранжерии, лечебни заведения. За употреба на закрито или покрити пространства.

Подготовка на основата

Покритието е подходящо за използване върху бетонни, каменни, тухлени, метални, дървесни основи (MDF плоскости, шперплат, OSB плоскости и др), както и върху подобни строителни материали. Основата трябва да се почисти от прах, замърсявания, мазнини и други разделятелни субстанции. Основата трябва да бъде grundирана с подходящ епоксиден grund Ceresit. Дефектите трябва да се запълнят с епоксиден пълнител. Специално внимание трябва да се отдели на влагосъдържанието на основата, за да се гарантира, че няма да има проблеми с адхезията или нежелателни странични реакции. За да се положи саморазливното подово покритие, влажността на основата трябва да е по-малка от 5% CM (измерена по карбиден метод).

В случай че CF 98 се нанася на няколко слоя, интервалът между нанасянията трябва да бъде между 6 и 24 часа. В местата, където 24-часовият интервал е надхвърлен, повърхността се нагропява чрез шлайфанд с шлифовъчна шкурка или шкурка за метални повърхности.

Употреба

CF 98 се доставя в три отделни кутии. Съдържанието на кутията с втвърдителя (B) се изсипва без остатък в кутията с основния компонент (A). Смесването на двата компонента може да се извърши с помощта на електрически



миксер. След хомогенизиране на сместа, към същата се добавя кварцовия пясък (C) и сместа се разбърква отново. Нанасянето на материала може да се извърши с помощта на назъбена шпакла. След нанасяне на покритието върху пода, прясното покритие се обработва с иглен валяк за изкарване на въздушните меухури и подпомагане на нивелирането. Обработената повърхност трябва да се защити от контакт с вода в продължение на не по-малко от 6-8 часа.

След смесване материалът трябва да се използва преди изтичането на неговото време за употреба, в противен случай настъпва не обратимо втвърдяване на продукта. Всички инструменти трябва да се почистват незабавно след употреба. Препоръчва се използването на предпазни гумени ръкавици.

Опаковка

Основен компонент: кутия 12 kg

Втвърдител: кутия 3 kg

Кварцов пясък: 10 kg

A/B/C=12/3/10=комплект 25 kg

Срок на годност

1 година в оригинална опаковка под 35°C и осигурена защита срещу замръзване.

Технически данни

Цветове:	Основни цветове по RAL
Съотношение при смесване:	3 компонента: A/B/C=48/12/40
Време за употреба:	35±5 минути
Разход:	1,80 kg/m ² на 1 mm дебелина на слоя (препоръчителна дебелина 2 mm)

Време за втвърдяване
(в зависимост от
относителната влажност
и температурата):

частично след 12 часа
пълно след 7 дни

Твърдост по Шор (D):

80±5

Пътност на сместа (20°C):

1,80±0,05 g/cm³ (TS EN ISO 2811-1)

Термоустойчивост
при влажни условия: до +80°C
при суhi условия: до +120°C

Всички технически данни са определени при температура +25°C.

Устойчивост на въздействие на химически вещества

Химически продукт:	Устойчивост
Сярна киселина (10%)	3
Сярна киселина (20%)	3
Солна киселина (10%)	3
Солна киселина (20%)	3
Азотна киселина (10%)	3
Азотна киселина (20%)	3
Оцетна киселина (10%)	2
Оцетна киселина (20%)	1
Мравчена киселина (10%)	2-1
Мравчена киселина (10%)	1
Млечна киселина (10%)	2-1
Млечна киселина (10%)	1
Бензин	3
Ксилол	2
Етанол	2

Обозначения:

3 – напълно устойчиво

2 – устойчиво

1 – неустойчиво

Механична устойчивост

Якост на натиск (DIN 53504 TS 1967):	40-45 N/mm ²
Якост на опън (DIN 53504 TS 1967):	15-20 N/mm ²
Относително удължение (DIN 53504 TS 1967):	0,8-1,0%
Якост на огъване (DIN 52371 TS 985):	10-12 N/mm ²
E-модул (DIN 52371 TS 985):	18-20 N/mm ²
Износостойчивост (Табер ASTM D 4060-95):	30