

Ceresit CF 94

Двукомпонентно епоксидно саморазливно подово покритие

Свойства

- Двукомпонентно, без разтворители
- Висока сила на сцепление
- Устойчиво на механични натоварвания
- Висока устойчивост на химически въздействия
- Употреба на закрито и при покрити пространства

Област на приложение

CF 94 е покритие подходящо за изложбени зали, ресторанти, офиси, търговски центрове, производствени помещения, промишлени сгради, складове, промишлени оранжерии, лечебни заведения. CF 94 има отлична адхезия към различни видове основи при употреба в съчетание с епоксиден грунд Ceresit CF 87.

Подготовка на основата

Ceresit CF 94 е приложимо върху бетонни, каменни, тухлени, скални, метални, дървесни основи (MDF плоскости, шперплат, OSB плоскости и др). Основата трябва да се почисти от прах, замърсявания, мазнини и други разделителни субстанции. Основата трябва да бъде грундирана с подходящ грунд Ceresit. Дефектите трябва да се запълнят с епоксиден пълнител. Специално внимание трябва да се отдели на влагосъдържанието на основата, за да се гарантира, че няма да има проблеми с адхезията или нежелателни странични реакции. За постигане на добри резултати, влагосъдържанието на бетонните основи трябва да бъде < 5%, а нанасянето трябва да се извърши при температура на основата, равна на съответната температура на оросяване плюс 3°C.

В случай че CF 94 се нанася в няколко слоя, интервалът между нанасянията трябва да бъде в диапазона 6-24 часа. В местата, където 24-часовият интервал е надхвърлен, повърхността трябва да се награти чрез шлайфане с шлифовъчна шкурка или шкурка за метални повърхности.

Употреба

CF 94 се доставя в три отделни кутии. Съдържанието на кутията с втвърдителя (B) се изсипва без остатък в кутията



с основния компонент (A). Смесването на двата компонента може да се извърши с помощта на електрическа бъркалка. След хомогенизиране на сместа, към същата се добавя кварцовия пясък (C) и сместа се разбърква старателно. Нанасянето на материала може да се извърши с помощта на назъбена шпакла. След нанасяне на покритието върху пода, прясното покритие се обработва с обезвъздушаващ иглен валеж за изкарване на въздушните мехури и подпомагане на нивелирането. Обработената повърхност трябва да се защити от контакт с вода в продължение на не по-малко от 6-8 часа.

След смесване материалът трябва да се използва преди изтичането на неговото време за употреба, в противен случай настъпва необратимо втвърдяване на продукта. Всички инструменти трябва да се почистват незабавно след употреба. Препоръчва се използването на предпазни гумени ръкавици.

Опаковки

Основен компонент: метална кутия от 10 kg
Втвърдител: метална кутия от 2,5 kg

Срок на годност

1 година в оригинална опаковка при температура под +35°C и осигурена защита срещу замръзване.

Технически данни

Цветове:	Основни цветове по каталога RAL
Съотношение при смесване:	Доставя се под формата на 3 компонента: A/B/C=40/10/50
Време за употреба:	35±5 минути
Разход:	1,85 kg/m ² за 1 mm (препоръчителна дебелина 2 mm)
Време за втвърдяване:	в зависимост от относителната влажност и температурата – 12 часа (пълно втвърдяване след 7 дни)
Твърдост по Шор (D):	75±5 (ASTM D 2240, DIN 53505)
Плътност на сместа (при +20°C):	1,85±0,05 g/cm ³ (TS EN ISO 2811-1)
Термоустойчивост:	влажни условия +80°C, сухи условия +120°C

A/B/C=10,0/2,5/12,5=комплект 25 kg

Всички технически данни са определени при температура +25°C.

Устойчивост на въздействие на химически вещества

Химически продукт:	Устойчивост
Сярна киселина (10%)	3-2
Сярна киселина (20%)	2
Солна киселина (10%)	3
Солна киселина (20%)	3-2
Азотна киселина (10%)	3-2
Азотна киселина (20%)	2
Натриев хидрооксид	3
Бензин	1
Ксилол	1
Етанол	1

Обозначения:

3 – напълно устойчиво

2 – устойчиво

1 – неустойчиво

Механична устойчивост

Якост на натиск:

52-55 N/mm² DIN 53504 TS 1967

Якост на опън:

18-20 N/mm² DIN 53504 TS 1967

Относително удължение:

0,8-1,0% DIN 53504 TS 1967

Якост на огъване:

24-26 N/mm² DIN 52371 TS 985

E-модул:

18-20 N/mm² DIN 52371 TS 985

Износоустойчивост:

35 Табер ASTM D 4060-95