

007

MINISTERUL DEZVOLTĂRII REGIONALE, ADMINISTRAȚIEI PUBLICE  
ȘI FONDURILOR EUROPENE  
CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII



# Agreement Tehnic

## 016-04/1742-2017

**ADEZIVI PENTRU IMBRACAMINTI DE PARDOSELI DIN  
MOCHETE ȘI PVC -CERESIT UK400, CERESIT K198  
ADHESIVES FOR CARPET AND PVC FLOORINGS  
COLLES POUR DES REVÊTEMENTS DE SOLS TEXTILES ET PVC  
MOQUETTES UND PVC-KLEBESTOFFEN**

Cod categorie: 19

**PRODUCĂTOR:** **HENKEL MAGYARORSZÁG Kft**  
H-1113, David Ferenc u.6, Budapesta, Ungaria  
Tel: +36 1372 5565  
Fax: +36 1209 1543

**TITULAR AGREMENT TEHNIC:** **S.C. HENKEL ROMANIA S.R.L.**  
Str. Ionita Vornicu nr 1-7  
Sector 2, Bucuresti, Romania  
Tel: 021- 203.26.92  
Fax :021-204.86.77

**ELABORATOR AGREMENT TEHNIC:**  
**ICECON S.A.**

*Institutul de Cercetări pentru Echipamente și Tehnologii în Construcții-București  
Sos. Pantelimon 266, sector 2, Cod Poștal 73 559 Tel: 202.55.00; Fax: 255.14.20  
Grupa specializată nr. 4: Finisaje, protecții anticorozive și speciale, tencuieli, placaje și pardoseli*

**Prezentul agreement tehnic este valabil până la data de 17.07.2020 numai însoțit de  
AVIZUL TEHNIC al Consiliului Tehnic Permanent pentru Construcții și nu ține loc de  
certificat de calitate**



## CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

*Grupa specializată nr. 4: "Finisaje, protecții anticorozive și speciale, tencuie-  
li, placaje și pardoseli" din ICECON SA, analizând documentația privind solicita-  
rea agrementului tehnic, prezentată de firma HENKEL România S.R.L. din Bu-  
curești și înregistrată cu nr. 17.03.013.016 din 14.03.2017, referitoare la "Adezivi  
pentru îmbrăcămînți de pardoseli din mochete și PVC: CERESIT UK 400,  
CERESIT K 198" realizați de firma HENKEL MAGYARORSZÁG Kft. din Unga-  
ria, elaborează prezentul Acord Tehnic 016-04/1742-2017, în conformitate cu  
documentele tehnice românești și europene, aferente domeniului de referință, toate  
valabile la această dată.*

### 1. Definierea succintă

#### 1.1 Descrierea succintă

*Produsele care fac obiectul prezen-  
tului acord tehnic, realizate de firma  
HENKEL MAGYARORSZÁG Kft. din  
Ungaria, sunt adezivi sub formă de  
pastă, pe bază de rășini acrilice în dis-  
persie apoasă, carbonat de calciu și  
diverși aditivi, după cum urmează:*

***CERESIT UK 400:** adeziv mono-  
component în dispersie apoasă, sub  
formă de pastă de culoare alb-crem, pe  
bază de poliacrilat, aditivi organici și  
anorganici ;*

***CERESIT K 198:** adeziv mono-  
component în dispersie apoasă, sub  
formă de pastă de culoare alb-crem, pe  
bază de copolimeri și polimeri acrilici și  
aditivi.*

#### 1.2 Identificarea produselor

*Produsele sunt livrate în reci-  
pienti de plastic sau de metal, după cum  
urmează:*

- CERESIT UK 400: în găleți de plastic  
de 14 kg și 35 kg;*
- CERESIT K198: în găleți de plastic de  
6 kg și 13 kg.*

*Identificarea produselor se face  
după eticheta care însoțește ambalajul,  
în care sunt menționate:*

- cantitatea;*
- numele și sigla firmei producătoare;*
- numărul lotului;*
- data de fabricație ;*
- termenul de valabilitate;*
- instrucțiuni de transport, manipulare,  
depozitare și punere în operă, traduse  
în limba română.*

### 2. Acordul tehnic

#### 2.1 Domenii acceptate de utilizare în construcții

*Produsele ce fac obiectul prezen-  
tului acord se utilizează ca adezivi  
pentru realizarea îmbrăcămînților de  
pardoseli în clădiri civile și industriale,  
după cum urmează:*

- CERESIT UK 400:** montarea îmbră-  
cămînților de pardoseli din materiale  
textile cu intradosul spumat sau nor-  
mal, din plăci și suluri de PVC etero-  
gen și omogen, pe suport din beton gle-  
tuit, șapă de ciment și șapă de anhi-  
drit ; aplicarea se face pe suporturile*

absorbante, lipsite de tendințe de prăfuire;

•**CERESIT K198:** montarea îmbrăcăminților de pardoseli din PVC eterogen, sub formă de dale sau covoare, precum și a îmbrăcăminților din fibre textile (mochete), cu suport din spumă PVC, precum și a tapetului din PVC. aplicarea se face pe toate suporturile absorbante și neabsorbante, lipsite de tendințe de prăfuire.

Observație: Produsele sunt folosite și în cazul utilizării sistemelor de încălzire sub pardoseală.

Adezivii se utilizează pe suporturi protejate împotriva infiltrațiilor de apă.

Produsele se aplică numai urmare a instrucțiunilor producătorului și a reglementărilor tehnice în vigoare.

## 2.2 Aprecierea asupra produsului

### 2.2.1 Aptitudinea de exploatare

În conformitate cu datele tehnice din Dosarul Tehnic, precizate în tabelul 1 din acest agrement tehnic și cu verificările efectuate de ICECON S.A., produsele ce fac obiectul prezentului agrement tehnic au performanțe corespunzătoare domeniilor de utilizare prezentate la punctul 2.1.

Prin conformarea construcției și prin măsurile de protecție seismică, la foc, termică, acustică, conform reglementărilor tehnice în vigoare, construcțiile pe ale căror elemente au fost aplicate produsele care fac obiectul prezentului agrement tehnic, satisfac cele 7 cerințe fundamentale din Legea 10/1995 privind calitatea în construcții, republicată, cu modificările ulterioare, după cum urmează:

#### Rezistență mecanică și stabilitate

Produsele nu influențează această cerință.

#### Securitate la incendiu

Produsele ce fac obiectul prezentului agrement tehnic, nu au fost încercate la foc.

#### Igienă, sănătate și mediu înconjurător

În condițiile de utilizare prezentate ale produselor finite, nu apar riscuri semnificative pentru sănătatea populației.

În vederea protejării sănătății populației și a prevenirii, reducerii și controlului poluării mediului înconjurător, activitățile privind comercializarea și utilizarea produselor trebuie să țină cont de declarațiile producătorului și să îndeplinească cerințele menționate de acesta în fișa tehnică de securitate, în conformitate cu legislația în vigoare.

Elementele componente nu se află pe lista substanțelor cancerigene sau a celor potențial cancerigene pentru om, conform Regulamentului REACH (CE) nr. 1907/2006 al Parlamentului European privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice, completat cu R (CE) 1272/2008, ORD MS nr. 10/368/11/2010 și Legea 211/2011 privind regimul deșeurilor.

După punerea în operă, eventualele resturi de material nu se vor arunca în apă sau în canalizări.

#### Siguranță și accesibilitate în exploatare

Produsele aplicate nu crează riscuri de accidentare a utilizatorilor.

#### Protecție împotriva zgomotului

Produsele nu influențează această cerință.

#### Economie de energie și izolare termică

Produsele nu influențează această cerință.

## Utilizare sustenabilă a resurselor naturale

Se va aplica conf. Legii nr.10/1995 republicată, cu modificările ulterioare, astfel:

-reutilizarea sau reciclabilitatea construcțiilor, a materialelor componente după demolare: resturile de material se dezafectează ca deșeuri din construcții și demolări, ca deșeuri municipale sau menajere;

-durabilitatea construcțiilor: conf. pct. 2.2.2 din prezentul acord tehnic;

-utilizarea la construcții a unor materii prime și secundare compatibile cu mediul: conform cerinței fundamentale igienă, sănătate și mediu înconjurător de la pct. 2.2.1 din prezentul acord tehnic.

### **2.2.2 Durabilitatea și întreținerea**

Valabilitatea produselor (nepuse în operă) este prezentată de producător pe ambalajul fiecărui produs: max. 12 luni de la data de fabricație, cu condiția păstrării în ambalaje originale, nedesigilate, depozitate în locuri uscate, ferite de îngheț sau căldură excesivă.

Produsele puse în operă au o garanție de 5 ani și o durabilitate în timp de minim 10 ani, în condițiile pregătirii adecvate a suportului și utilizării produselor în domeniile specifice de utilizare.

Durabilitatea produselor este asigurată prin comportarea bună în timp a acestora, datorată performanțelor lor: aderențe la suport, flexibilitate etc.

### **2.2.3 Fabricația și controlul**

Fabricația produselor se face de către firma HENKEL MAGYARORSZÁG Kft. din Ungaria, în condiții automatizate și computerizate, care asigură reproductibilitatea perfor-

manțelor corespunzătoare domeniilor de utilizare preconizate.

Procesul tehnologic cuprinde următoarele etape:

-dozarea materiilor prime minerale;

-dozarea materiilor prime organice;

-omogenizarea tuturor componentelor și obținerea produselor finite;

-transportul și ambalarea produsului finit;

-paletizarea și depozitarea în depozite acoperite și ferite de îngheț.

Constanța calității produselor este asigurată prin executarea unui control intern în laboratoarele proprii, atât pentru materiile prime și pentru respectarea parametrilor tehnologici, cât și pentru produsele finale. Se determină pe fiecare lot densitatea, vâscozitatea.

Controlul extern se realizează de către institute neutre autorizate în astfel de activități.

Firma producătoare are certificat sistemul de management al calității în conformitate cu cerințele EN ISO 9001:2008, certificat de DQS GmbH - Germania (membru IQNET) cu nr. 069734 QM08.

### **2.2.4 Punerea în operă**

Punerea în operă a produselor se face respectând indicațiile producătorului înscrise în fișele sale tehnice, cu următoarele mențiuni:

a) pregătirea suporturilor:

-suporturile trebuie să fie stabile, uscate, fără urme de praf sau grăsimi, plane, hidroizolate (în cazul planșeelor aflate peste spații cu umiditate ridicată sau în cazul planșeelor aflate la nivelul terenului);

-suprafețele absorbante, se tratează cu amorsa Ceresit R777;

-suprafețele neabsorbante din beton se tratează cu amorsa Ceresit R766, iar

cele magneziene cu amorsa Ceresit R755;

b) aplicarea adezivilor:

-înainte de aplicare adezivii se amestecă bine pentru omogenizare;

-aplicarea adezivilor se face cu trafaletele sau cu drișca cu dinți, conform indicațiilor din fișele tehnice ale produselor, respectând timpul deschis specific, precum și timpii de începere a circulației pe pardoseală, indicați de producător.

Consumurile specifice de materiale sunt:

-K198: cu rola: cca.200 g/m<sup>2</sup>;

cu mistria: 150-350 g/m<sup>2</sup>;

-UK 400: cu pieptenele: 300-550 g/m<sup>2</sup>.

Consumurile exacte se stabilesc de la caz la caz, prin teste prealabile.

## 2.3 Caietul de prescripții tehnice

### 2.3.1 Condiții de concepție

Produsele care fac obiectul prezentului acord tehnic, realizate de firma HENKEL MAGYARORSZÁG Kft. din Ungaria, sunt concepute pentru lipirea îmbrăcăminților de pardoseli din mochete și PVC, în conformitate cu prevederile din "Normativ privind proiectarea, execuția și asigurarea calității pardoselilor la construcții civile" - GP 037-98.

### 2.3.2 Condiții de fabricare

Calitatea constantă a produselor este asigurată și garantată de producător prin controlul său intern și extern concretizat în rapoarte de încercare eliberate pe loturi de fabricație, pe toată durata de valabilitate a acestui acord.

### 2.3.3 Condiții de livrare

La livrare produsele sunt însoțite de declarația de conformitate a furnizorului cu acordul tehnic eliberat

pentru acesta, potrivit prevederilor standardelor SR EN ISO/ CEI 17050-1:2010 - "Evaluarea conformității. Declarația de conformitate dată de furnizor. Partea 1 : Cerințe generale" și SR EN ISO / CEI 17050-2: 2005 - "Evaluarea conformității. Declarația de conformitate dată de furnizor. Partea 2 : Documentație suport".

Fiecare livrare este însoțită de declarația de conformitate și instrucțiunile de punere în operă.

Pentru depozitarea de lungă sau scurtă durată, producătorul va preciza condițiile de depozitare a produsului (temperatura și clasa de periculozitate, etc ).

### 2.3.4 Condițiile de punere în operă

La punerea în operă a produselor ce fac obiectul prezentului acord tehnic, trebuie respectate instrucțiunile producătorului înscrise pe ambalaje și în fișele tehnice care însoțesc produsele, precum și reglementările tehnice specifice:

-GP 037-98 Normativ privind proiectarea, execuția și asigurarea calității pardoselilor la construcții civile.

- C 300-94: Normativ de prevenire și stingere a incendiilor, pe durata executării lucrărilor de construcții și instalații aferente acestora;

- Legea 319/2006 cu completările și modificările din HG.1425/2006 și HG 955/2010 pentru aprobarea Normelor Metodologice de aplicare a prevederilor Legii Securității și Sănătății în Muncă;

-Legea nr.211/2011 privind regimul deșeurilor cu completările și modificările ulterioare și HG 621/2005 privind gestionarea ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje, completată și modificată cu HG247/2011.

*Punerea în operă a produselor se face în conformitate cu instrucțiunile producătorului înscrise pe ambalaje, precum și în fișele tehnice care însoțesc produsele.*

#### Condiții de lucru:

*-temperatura de aplicare este de +18°C ... +30° C ;*

*-temperatura minimă a suportului : +15°C ;*

*-pregătirea suportului trebuie realizată astfel încât acestea să fie perfect plane și uscate (max. 2,5%, pentru cele pe bază de ciment și max 0,5% pentru suporturile anhidrice), stabile, degresate, lipsite de praf, ulei sau alte substanțe ce împiedică aderența;*

*- umiditatea relativă: max. 75%.*

#### **Concluzii**

##### **Aprecierea globală**

*• Utilizarea produselor, în domeniile de utilizare acceptate este apreciată favorabil, în condițiile specifice din România , dacă se respectă prevederile prezentului acord.*

#### **Condiții**

*• Calitatea produselor și metoda de fabricare au fost examinate și găsite corespunzătoare domeniilor de utilizare preconizate și trebuie menținute la acest standard pe toată durata de valabilitate a acestui acord.*

*• Acordând acest acord, Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții, nu se implică în prezența sau absența drepturilor legale ale firmei de a comercializa, monta sau întreține produsele.*

*• Orice recomandare relativ la folosirea în condiții de siguranță a acestor produse, care este conținută sau se referă la acest acord tehnic, repre-*

*zintă cerințe minime necesare la punerea lor în operă.*

*• ICECON S.A. răspunde de exactitatea datelor înscrise în acordul tehnic și de încercările sau testele care au stat la baza acestor date. Acordurile tehnice nu îi absolvă pe furnizori și/sau pe utilizatori de responsabilitățile ce le revin conform reglementărilor legale în vigoare.*

*• Verificarea menținerii aptitudinii de utilizare a produselor va fi realizată conform programului stabilit de către ICECON S.A. (se vor efectua determinări privind aspectul și abaterile dimensionale, la 20 luni de la data emiterii Avizului Tehnic).*

*• Acțiunile cuprinse în acord și modul lor de realizare vor respecta actele normative și reglementările tehnice în vigoare.*

*• ICECON S.A. va informa Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții despre rezultatele verificărilor, iar dacă acestea nu dovedesc menținerea aptitudinii de utilizare, va solicita CTPC declanșarea acțiunii de suspendare a acordului tehnic.*

*• Suspendarea se declanșează și în cazul constatării prin controale, de către organisme abilitate, nerespectării menținerii constante a condițiilor de fabricație și utilizare ale produselor.*

*• În cazul în care titularul de acord tehnic nu se conformează acestor prevederi, se va declanșa procedura de retragere a acordului tehnic.*

Valabilitate  
17.07.2020

*Prelungirea valabilității sau revizuirea prezentului acord tehnic trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării. În cazul neprelungirii valabilității, acordul tehnic se anulează de la sine.*

**Pentru grupa specializată nr. 4:**

**Președinte,**

*Dr. ing. Liana Manolache*

**Președinte – Director General,**

*Prof. Univ. Dr. ing. dr.h.c.*

**Polidor BRATU**

*Membri al Academiei de*

*Științe Tehnice*



**3. Remarci complementare ale grupei specializate**

*Produsele din acest acord tehnic realizate de firma HENKEL MAGYARORSZÁG Kft. din Ungaria, sunt concepute ca adezivi utilizați conform domeniilor precizate la punctul 2.1 din acord.*

*Calitatea constantă a produselor este asigurată și garantată de producător prin controlul său intern și extern concretizat prin rapoarte de încercare eliberate pe loturi de fabricație.*

*Pentru verificarea comportării în exploatare în România a produselor din acest acord tehnic, titularul acordului tehnic va urmări și observa, pe perioada de valabilitate a acordului tehnic, lucrări executate în acest timp în țară, rezultatele fiind consemnate în procese verbale.*

*Orice modificare a tehnologiei de fabricare a produselor se va aduce la cunoștința elaboratorului de acord tehnic.*

*Din analiza efectuată s-a constatat că produsele asigură calitatea lucrărilor executate în domeniile de utilizare prezentate la punctul 2.1.*

*Sinteza rapoartelor de încercare, respectiv rezultatele testelor sunt prezentate în tabelul 1, iar rapoartele de încercare sunt cuprinse în Dosarul tehnic al acordului.*

Sinteza rapoartelor de încercare

Tabelul 1 Criterii de performanță

Nr crt	Criterii de performanță	Metoda de încercare	U.M.	Nivel de performanță	Performanțe	Elaborator
0	1	2	3	4	5	6
1	Aderența (inițială) prin jupuire la 90°, la suport din: -PVC  -textile	EN 1372:2002	N/mm	>0,5	CERESIT UK 400:1,1 CERESIT K198: 1,1	HENKEL MAGYARORSZÁG + ICECON S.A. + EMI Ungaria
2	Timp deschis, la 23°C și 55% URA	EN 1372:2002	minute	UK 400 : max.20 K198: lipire umedă / uscată max. 40/90	CERESIT UK 400 : max.20 CERESIT K198: lipire umedă / uscată max. 40/90	
3	Rezistența la temperatură, după întărire	proc.int.	°C	min. 50	CERESIT UK 400: rezistă CERESIT K198: rezistă	
4	Clasa de reacție la foc	SR EN 13501-1 +A1:2010	clasa	-	fără încercare	-

ICECON SA își însușește rezultatele rapoartelor de încercare emise de HENKEL MAGYARORSZÁG Kft. și EMI din Ungaria.





#### 4. Anexe

• **Extrase din procesul verbal nr. 1742 din 06.07.2017 al ședinței de deliberare a grupeii specializate nr.4 din ICECON S.A.**

Grupa specializată nr.4 Finisaje, protecții anticorozive și speciale, tencuieli, placaje și pardoseli din ICECON S.A., alcătuită din:

-președinte: Dr. ing. Liana Manolache

-raportor: Ing. Laura Ularu

-membri: Dr.ing.Daniela Fiat

Dr.ing. Mirela Lazăr

Dr.ing.Adrian Țabrea

analizând:

-cererea de agrement tehnic nr. 17.03.013.016 din 14.03.2017 a firmei HENKEL România S.R.L. din București, în calitate de solicitant, referitoare la "Adezivi pentru îmbrăcăminți de pardoseli din mochete și PVC: CERESIT UK 400, CERESIT K 198" fabricate de firma HENKEL MAGYARORSZÁG Kft. din Ungaria, împreună cu dosarul preliminar al solicitantului, conținând fișe tehnice, fișe de securitate, documente referitoare la sistemul de calitate al fabricii producătoare;

-proiectul de agrement tehnic,

propune:

aprobarea de către C.T.P.C a elaborării agrementului tehnic 016-04/1742-2017, pentru "Adezivi pentru îmbrăcăminți de pardoseli din mochete și PVC: CERESIT UK 400, CERESIT K 198" fabricați de firma HENKEL MAGYARORSZÁG Kft. din Ungaria, în domeniile de utilizare precizate la punctul 2.1 din agrement, cu termen de valabilitate 17.07.2020.

Prelungirea valabilității sau revizuirea prezentului agrement tehnic trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării. În cazul neprelungirii valabilității, agrementul tehnic se anulează de la sine.

• **Dosarul tehnic al agrementul tehnic nr. 016-04/1742-2017 conținând 30 file, face parte integrantă din prezentul agrement tehnic.**

• **TITULARI DE AGREMENT TEHNIC: -**

**Raportorul grupeii specializate nr. 4**  
Ing. Laura Ularu

• **Membri grupeii specializate:**

Dr. ing. Daniela Fiat

Dr. ing. Mirela Lazăr

Dr. ing. Adrian Țabrea

Handwritten notes at the top of the page, including a title and several lines of text.

Handwritten notes in the middle section of the page, continuing the text from the top.

Handwritten notes at the bottom of the page, including a signature and a date.

REC'D  
1  
1970