

SOLUCIONES DE RETENCIÓN PARA COJINETES

Reduciendo los tiempos de parada y aumentando la eficiencia, con LOCTITE.



SITUACIÓN

Un fabricante de cemento necesitaba reparar el eje de un gran ventilador que se había estropeado por un cojinete suelto. Habrían tardado cinco días en reparar el eje si hubiesen tenido que cementar y mecanizar. La cementación puede distorsionar y debilitar el eje, y el mecanizado no previene siempre la corrosión por frotamiento del alojamiento del cojinete.



SOLUCIÓN LOCTITE

Después de la correspondiente evaluación, el técnico experto de LOCTITE proporcionó formación sobre un nuevo método de reparación utilizando los productos LOCTITE. Tras limpiar y retirar el cojinete principal, se aplicó al eje el retenedor LOCTITE 638 y se montó el cojinete. Los retenedores rellenan holguras, evitan la corrosión por frotamiento, y distribuyen las altas tensiones de las cargas de forma uniforme.



BENEFICIOS

La solución LOCTITE fue puesta en práctica con facilidad por el personal de mantenimiento, y el ventilador estaba de vuelta en funcionamiento en tan solo 8 horas, una gran reducción del tiempo de parada en comparación con la cementación y el mecanizado. Esta solución también previene que en el futuro el eje sufra daños, además de extender la vida útil del cojinete.

www.henkel-adhesives.es