

Wklejanie poszycia dachów

Instrukcja krok po kroku



TEROSON EP 5055

Klej strukturalny o wysokiej wytrzymałości do wklejania poszyc dachu

- Dwuskładnikowy klej epoksydowy o wysokiej wytrzymałości
- Czas przydatności po zmieszaniu składników: ok. 80 min.
- Czas utwardzania: 60 min. przy temp. klejonych elementów 80 °C / 48 godz. w temp. 23 °C
- Wysoka odporność na uderzenia w szerokim zakresie temperatur
- Znakomite właściwości antykorozyjne
- Nie zawiera rozpuszczalnika

Informacje dotyczące aplikacji:

- Doskonała adhezja do blach stalowych (pokrytych katalforezą lub surowych), blach ze stopów aluminium lub kompozytów typu SMC / elementów z żywicy poliestrowej wzmocnionej włóknem szklanym
- Doskonale nadaje się do wklejania dachu i paneli poszycia bocznego
- Brak konieczności stosowania podkładu
- Możliwość zgrzewania punktowego przed utwardzeniem
- Wysoka odporność na zderzenia w szerokim zakresie temperatur
- Opakowanie: kartusza 250 ml
- Nr IDH: 1358254



Stworzony do napraw nadwozia, dwuskładnikowy klej epoksydowy TEROSON EP 5055 łączy w sobie wysoką adhezję i wytrzymałość z doskonałymi właściwościami antykorozyjnymi.

Ten bezrozpuszczalnikowy klej jest zalecany do wklejania dachów i paneli poszycia bocznego.



Teroson VR 20

Produkt do przygotowania powierzchni przed klejeniem.



Teroson PU 8597 HMLC

Produkt do wklejania szyb, nadaje się do pozycjonowania dachu względem karoserii.



Teroson MS 222

Trwale elastyczna masa uszczelniająca stosowana do tłumienia drgań. Aplikowana na poprzeczki ramy dachu. Nie powoduje wciągania poszycia w trakcie utwardzania..



Teroson PU 9161

Pianka wygłuszająca drgania, nie powoduje wciągania poszycia w trakcie utwardzania. Nadaje się do aplikacji po wklejeniu poszycia.

Produkty są dozowane za pomocą ogólnie dostępnego sprzętu, jak pistolety ręczne, pistolety zasilane bateriami i pneumatyczne.

Wklejanie dachów spawanych laserowo



- TEROSON EP 5055
- TEROSON PU 8597 HMLC
- Rama karoserii i dach

A, B, C- Ścieg kleju do wklejania szyb pomoże przy pozycjonowaniu dachu względem karoserii
C, D- Samodopasowujące się dachy

Na rynku występują różne konstrukcje dachów i metody naprawcze stosowane do ich wymiany. Poniższa instrukcja pokazuje kolejne kroki naprawy dachu spawanego laserowo o konstrukcji ramy typu C, przedstawionej na rysunku powyżej. Uwagi dotyczące innych konstrukcji dachu znajdują się w opisach poniżej.

Zawsze postępuj zgodnie z instrukcjami producenta pojazdu.

<p>1</p>	<p>SPRAWDŹ NOWY DACH Umieść nowy dach na oczyszczonej ramie nadwozia, sprawdzając jego dopasowanie.</p>	<p>UŁATWIENIE MONTAŻU W przypadku wariantu konstrukcji dachu A, B, C, w celu ułatwienia pozycjonowania dachu, na powierzchnię pokrytą primerem nałóż ścieg kleju do szyb TEROSON PU 8597 HMLC.</p> <p>Pamiętaj o czasie przydatności produktu – 20 min.</p>	<p>7</p>
<p>2</p>	<p>PRZYGOTOWYWANIE POWIERZCHNI Powierzchnię, na którą będzie nakładany klej zeszlifuj do gołego metalu, pamiętaj o usunięciu również warstwy ocynku. Oczyszczyć i przygotować powierzchnię stosując TEROSON VR 20. Produkt nakładaj ręcznikiem bezpyłowym. Krawędzie ramy i nowego poszycia dachu oklej taśmą maskującą.</p>	<p>APLIKACJA KLEJU Nałóż ścieg TEROSON EP 5055. Wariant A: Wypełnij przestrzeń między ściegiem kleju do szyb a ramą nadwozia. Wariant B, C, D: nałóż warstwę kleju na ramę nadwozia.</p>	<p>8</p>
<p>3</p>	<p>UŁATWIENIE MONTAŻU Jeśli oczyściłeś powierzchnię do surowego metalu, nałóż tam, gdzie to konieczne, primer stosowany do klejenia szyb TEROSON PU 8519 – dotyczy tylko wariantu konstrukcji dachu: A, B, C.</p>	<p>MONTAŻ Osadź nowy dach w ramie nadwozia. Jeśli konieczne jest zgrzewanie punktowe, należy wykonać je w ciągu 80 min. po aplikacji kleju.</p>	<p>9</p>
<p>4</p>	<p>PRZYGOTOWANIE KARTUSZY Otwórz opakowanie kleju TEROSON EP 5055 i wyciśnij niewielką ilość produktu, tak aby oba składniki kleju równomiernie wypływały z kartuszy. Nałóż dyszę mieszającą, wyciśnij ok. 5 cm pasek kleju. Wyrzuć go.</p>	<p>PO MONTAŻU Usuń nadmiar produktu za pomocą TEROSON VR 20. Następnie zerwij taśmy maskujące.</p>	<p>10</p>
<p>5</p>	<p>OCHRONA PRZED KOROZJĄ Nałóż TEROSON EP 5055 na nowy dach i ramę nadwozia. Bardzo dokładnie rozprowadź produkt szpachelką lub pędzlem. Cała powierzchnia gołego metalu powinna zostać pokryta klejem (zarówno dach, jak i rama nadwozia) w celu zabezpieczenia jej przed korozją.</p>	<p>UTWARDZANIE Klej TEROSON EP 5055 uzyskuje końcową wytrzymałość w pokojowej 23°C po 48 godz. Czas utwardzania można skrócić stosując promiennik podczerwieni (60 min. przy temp. wygrzewania wynoszącej 80°C) lub maty grzejne.</p>	<p>11</p>
<p>6</p>	<p>APLIKACJA WYGŁUSZAJĄCA DRGANIA Na poprzeczki ramy dachu celem wy tłumienia drgań nałóż produkt TEROSON MS 222. Zamontuj nowy dach w ciągu ok. 20 min. (czas przydatności produktu po wyciśnięciu). W razie konieczności dodatkowego wy tłumienia po wklejeniu dachu możesz nałożyć piankę TEROSON PU 9161. Wskazane powyżej produkty nie powodują wciągania poszycia.</p>	<p>Zawsze postępuj zgodnie z instrukcjami producenta pojazdu. Więcej informacji o produktach znajdziesz w kartach danych technicznych i kartach charakterystyki lub bezpośrednio u naszych Inżynierów Sprzedaży. Odwiedź stronę: www.naprawy-pojazdow.pl</p>	