

LOCTITE®

Tööstusseadmete remondi- ja hoolduse juhend

Liimimis-, tihendamis-, puhastamis- ja määrimisalased lahendused



Henkel

Lahendused hooldusekspertidele



Henkeli mõistame me hooldustööde ning remondi käigus tekkivaid probleeme. Selleks, et kõik süsteemid töötaksid sujuvalt, on vaja hea väljaõppega inimesi ning õigeid töövahendeid.

LOCTITE® pakub erinevaid liimimis-, tihendamis-, puhastamis- ja määrimalaseid lahendusi. Ükskõik missugune poleks ka Teie ülesanne LOCTITE® teeb selle ära.

Tehke õige valik

Käesolev Tööstusseadmete remondi ja hoolduse juhend on välja töötatud selleks, et leiaksite sobiva toote lihtsalt ja kiiresti. Tööstusseadmete remondi ja hoolduse juhendis on välja toodud kõige olulisemad tooted igapäevastes hooldus- ja remonttöodes.

- **Otsige toodet kategooria või tööülesande järgi**
- **Saage kasulikke näpunäiteid Rakendusvõimaluste alapunktist.**

Meie tootevalikuga tutvumiseks külastage veebilehte www.loctite.ee või võtke ühendust Henkeli tehnilise toega.

Sisukord

4 | Tervise- ja ohutusnõuetele vastavad tooted

6 | Keermelukustus

10 | Toruliitmike tihendamine

14 | Tooted tihendamiseks

18 | Ava-võll ühenduste fikseerimine

22 | Kiirliimid

26 | Konstruksioonliimimine

34 | Elastne tihendamine ja liimimine

38 | Metalltäidisega epoksüliimid

42 | Kulumiskindlad pindamissegud

46 | Infrastruktuuri taastamine & kaitse

48 | Puhastamine

54 | Määrde

60 | Haardumisvastased määrded

64 | Pinna ettevalmistamine ja korrosioonikaitse

68 | Avariiremont

72 | Doseerimisseadmed

76 | Hooldusalane koolitus

78 | Erihoolduslahendused

Tervise- ja ohutusnõuetele vastavad tooted



Henkeli uued tervise- ja ohutusnõuetele vastavad anaeroobsed tooted aitavad parandada tööohutust ja tagavad erakordse tootlikkuse.

Anaeroobid

- Etikett on ohu- ja riskilauseteta ja ohutuskaart on ohusümbolite ja ohutuslauseteta
- Tõestatud tulemus

Ava-võlli ühenduste fiksaator

Keermelukustuseks

Toruliitmike tihendamiseks



Äärikute tihendamiseks

Kiirliimid

- Toote ohutuskaardil puuduvad ohumärgid
- Väheõilmitsev ja -lõhnav
- Parendatud omadused

Kõrge viskoossus

Madal viskoossus



Väga madal viskoossus



Tooted tihendamiseks

- Puuduvad ohusümbolid
- Lõhantud

Vee- ja glükoolitaluvus ○

Kõrget temperatuuri taluvus ○



Tugevatoimeline puhastusvahend

- Ohtlike ainete sisaldus viidud miinimumini või toode ei sisalda üldse ohtlike aineid
- Mittetoksilised veeorganismidele ja biolagunevad
- Madal LOÜ sisaldus

Mahutite puhastamine

Põrandate puhastamine

Survepesuriga puhastamine

Pihustamise teel puhastamine

BONDERITE C-MC 1030

BONDERITE C-MC 20100

BONDERITE C-MC N DB

BONDERITE C-MC 3100

Keermelukustus

Missugust tugevust on vaja?

Lahendus



Madalat

Keskmiist

LOCTITE 222

LOCTITE 243

Hõlpsasti lahtiühendatav

Üldotstarbeline



Keeme suurus (kuni)

M36

M36

Töötemperatuur °C

-55 kuni +150

-55 kuni +180

Tootetunnustused*

P1 NSF

P1 NSF

Märkused

- Sobib kui on nõutav madal demontaaži
- Aeglaselt tahkuv – rohkem aega reguleerimiseks
- Üldotstarbeline
- Toimivad ka passiivsete metallidega
- Vastupidav õlile
- Tervisele ohutum toode on LOCTITE 2400

Tehnoloogia eelised

- Peab vastu vibratsioonist tingitud lõdvenemisele
- Tihendatud keerved on kaitstud vibrokulumise eest
- Puhas ja hõlpus pealekandmine
- Asenda mehaanilised keermelukustuslahendused – madalamad kulud ja väiksem laoseis

	Keskmiist / kõrget	Kõrget
LOCTITE 248 pulk	LOCTITE 290	LOCTITE 270
Mittetilkuv	Eelmonteeritud ühendusele	Püsiv kinnitus
		
M50	M10	M20
-55 kuni +150	-55 kuni +150	-55 kuni +180
–	P1 NSF, Mil-S-46163A	P1 NSF
<ul style="list-style-type: none"> • Lihtsasti kasutatav liim-pulk • Pea kohal asuvatele rakendustele 	<ul style="list-style-type: none"> • Keskmise kuni suure tugevusega niiskustee-maldav keermelukusti • Tungib kapillaartoime tõttu keermes vahele • Ideaalne eelmonteeritud ühenduste fikseerimiseks 	<ul style="list-style-type: none"> • Püsiv kinnitus • Tervisele ohutum toode on LOCTITE 2700



Keermelukustus

Kasutamine

1. Ettevalmistus

Detailide rasvärastus ja hoolduspuhastus

Enne liimimist on soovitatav rasvärastada, puhastada ja kuivatada pinnad tootega LOCTITE® 7063



Aktivaatori kasutamine

Kui tahkumiskiirus on liiga aeglane passiivsete metallide või madala temperatuuri tõttu (alla 5 °C), kasutage aktivaatorit LOCTITE® 7240 või LOCTITE® 7649 (lisainformatsiooni saamiseks vaadake tehnilist andmikku)



2. Kasutamine

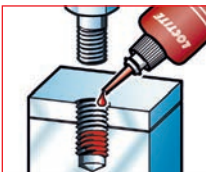
A LOCTITE 222, 243, 290, 270

Kanda keermelukusti töödeldavale pinnale



Läbiv ava:

ühendage enne polt ja seejärel kandke peale keermelukusti



Mitteläbiv ava:

kandke keermelukusti ava alumisele osale



Eelmonteeritud ühendused:

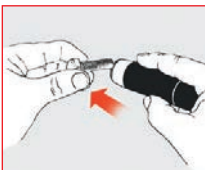
ühendage polt ja mutter ning kandke keermelukusti poldi ning mutri otsale

Doseerimiseadmed

vt Doseerimiseadmete peatükki

B LOCTITE 248 pulk

Kanda keermelukusti töödeldavale pinnale.

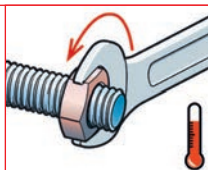
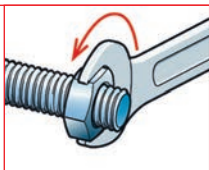


- Keerata välja sobiv kogus toodet
- Kanda piisavalt toodet ümber poldi keermete

3. Kokkupanek

- Monteerige ja pingutage
- Kui poldid on eelkinnitatud kinnitage need lõplikult toote kinnitumisaja jooksul või kasutage aeglasema kinnitumisajaga toodet

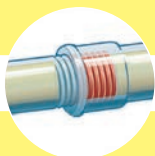
4. Lahtivõtmine



- Lahtivõtmiseks kasutage käsitööriistu
 - Vajadusel kasutage kohtkuumutust umbes 250 °C juures ja võtke detailid kuumalt lahti
- Korrodeerunud detailide puhul kasutage toodet LOCTITE® 8040

Toruliitmike tihendamine

Kas keermed / torud on metallist või plastmassist?



Lahendus

Metall, plastmass või nende kombinatsioon

Keermetihendusnõör

LOCTITE 55

Keermetihendusnõör



Maksimaalne toru suurus (tollides)

4

Töötemperatuur °C

-55 kuni +130

Tootetunnustused*

DVGW, KTW, WRAS



Märkused

- Kohene täisrõhku taluv tihendus
- Võimaldab keermesühendusi reguleerida

Tehnoloogia eelised

- Ennetab gaasi ja vedelike leket
- Talub vibratsiooni ja löökkoormusi
- Puhas ja hõlpus pealekandmine
- Asendab teipi, takku ja värvi

Metall

Geel	Jäme	Peen
LOCTITE SI 5331	LOCTITE 577	LOCTITE 542
Plastmasstorud	Üldotstarbeline	Peened keermed
		
3	3	3/4
-50 kuni +150	-55 kuni +180	-55 kuni +150
DVGW, KTW, WRAS, P1 NSF	P1 NSF, DVGW	DVGW
<ul style="list-style-type: none"> Ideaalne kasutamisel plast või plast/metall liitmike hermetiseerimisel nii külma kui kuumu vee tarbeks 	<ul style="list-style-type: none"> Üldotstarbeline Kohene vastupidavus madalale survele Suurepärane kemikaali- ja kuumataluvus Tervisele ohutum toode on LOCTITE 5400 	<ul style="list-style-type: none"> Ideaalne peente keermete jaoks hüdrauliliste, pneumaatiliste liitmike puhul Kiirelt tahkuv



Toruliitmike tihendamine

Kasutamine

1. Pinna ettevalmistus

Detailide rasvärastus ja puhastus

Enne liimimist on soovitatav rasvärastada, puhastada ja kuivatada pinnad tootega LOCTITE® 7063

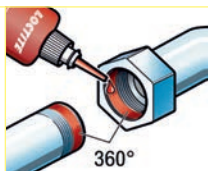


Aktivaatori kasutamine

Kui tahkumiskiirus on liiga aeglane passiivsete metallide või madala temperatuuri tõttu (alla 5 °C), kasutage aktivaatorit LOCTITE® 7240 või LOCTITE® 7649 (lisainformatsiooni saamiseks vaadake tehnilist andmikku)

2. Kasutamine

- Kanda väliskeermele täies ulatuses hermeetikut jättes esimese keermeniidi vabaks
- Suuremate keermete puhul katta nii sise- kui ka väliskeere hermeetikuga



Doseerimisseadmed

vt Doseerimisseadmete peatükki

3. Kokkupanek

Monteerida detailid kokku kasutades üldtunnustatud töövõtteid

4. Lahtivõtmine

- Lahtivõtmiseks kasutage käsitööriistu. Vajadusel kasutage kohtkuumutust umbes 250 °C juures ja võtke detailid kuumalt lahti.

Korrodeerunud detailide puhul kasutage toodet LOCTITE® 8040

LOCTITE® 55 kasutamine

1. Pinna ettevalmistus

Detailide rasvärastus ja puhastus

Vajadusel puhastada keermed ja karestada keermeharjad



2. Kasutamine

- Keerata nõõr torukeerme ümber keermega samas suunas. Soovitav keerete arv on kirjas etiketil. Paremaks tihendamiseks mähkida nõõr keeme ümber risti-rästi.
- Lõigata nõõr ümbrise küljes oleva lõiketeraga läbi



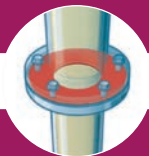
3. Kokkupanek

- Monteerida detailid kokku lähtudes tootja soovitudest.
- Pärast kokkupanekut on võimalik korrigeerida ühendust 45° ulatuses



Tooted tihendamiseks

Kas äärik on jäik või elastne?



Lahendus

Jäik

LOCTITE 518

Üldotstarbeline



Tihendatav pind

Metall

Maksimaalne lõtk (mm)

0,3

Töötemperatuur °C

-55 kuni +150

Tootetunnustused

P1 NSF, NSF/ANSI 61, CFIA

Märkused

- Üldotstarbeline
- Suurepärase kemikaalitaluvus
- Vastupidav õlile
- Tervisele ohutum toode on LOCTITE 5800

Tehnoloogia eelised

- Ennetage lekkeid ja rikkeid täites kõik ebatasasused
- Puudub vajadus hilisema ülepingutamise järele
- Üks toode sobib kõigile ääriku tüüpidele – madalad kulud ja puudub vajadus tootmisvarude järele

Elastne

LOCTITE 510

Kõrge temperatuur



Metall

0,25

-55 kuni +200

P1 NSF

- Kõrge temperatuuri jaoks

LOCTITE SI 5980

Üldotstarbeline



Metall, plastmass või
mõlemad

1

-55 kuni +200

–

- Üldotstarbeline
- Vastupidav õilele
- Hõlpsasti doseeritav

LOCTITE SI 5990

Kõrge temperatuur



Metall, plastmass või
mõlemad

1

-55 kuni + 350

–

- Kõrge temperatuuri taluvus
- Hõlpsasti doseeritav
- Tagatud ohutus



Tooted tihendamiseks

Kasutamine

1. Pinna ettevalmistus

Detailide rasvärastus ja hoolduspuhastus

- Eemaldada vana tihendimaterjal tihendieemaldaja LOCTITE® 7200 abil. Eemaldada pinnalt tekkinud jäägid
- Enne liimimist on soovitatav rasvärastada, puhastada ja kuivatada pinnad tootega LOCTITE® 7063



Aktivaatori kasutamine

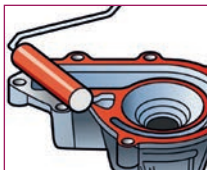
- Kui toodete LOCTITE® 5188 ja LOCTITE® 510 tahkumiskiirus on liiga aeglane passiivsete metallide või madala temperatuuri tõttu (alla 5 °C), kasutage aktivaatorit LOCTITE® 7240 või LOCTITE® 7649 (lisainformatsiooni saamiseks vaadake tehnilist andmikki)
- Kasutades tooteid LOCTITE® SI 5980 ja LOCTITE® SI 5990 ei ole vaja kasutada aktivaatorit

2. Kasutamine

- Kanda toode katkematu joana ühele ääriku pinnale. Toodet kanda hoolikalt ääriku siseküljele ning ümber poldiavade. Väikeseid kriime saab täita liimi abil



- Tooted LOCTITE® 510 ja LOCTITE® 5188 saab äärikutele kanda ka rulli abil



Doseerimiseadmed

vt Doseerimiseadmete peatükki

3. Kokkupanek

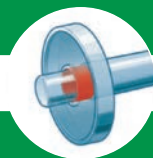
Ühendada detailid ja keerata poldid kinni võimalikult kiiresti

4. Lahtivõtmine

- Lahtivõtmiseks kasutage käsitööriistu
 - Äärikute lahtiihendamiseks kasutage tõstekruvi või äärikulõhestajat
- Korrodeerunud või haardunud detailide puhul kasutage toodet LOCTITE® 8040

Ava-võll ühenduste fikseerimine

Kui suur on lõtk?



Lahendus

< 0,1 mm

LOCTITE 603

Ideaalne kasutamiseks kuullaagritega



Kasutustugevus pärast minutit

8

Töötemperatuur °C

-55 kuni +150

Tootetunnustused

P1 NSF, WRAS

Märkused

- Ideaalne väikeste lõtkude puhul
- Väga vastupidav õlile

¹ toatemperatuuril, metall ava-võll ühenduste puhul.

Tehnoloogia eelised

- Täidavad kõik ebatasasused, vältimaks korrosiooni, vibrokulumist ja lõdvenemist
- Sobib kasutamiseks suurte koormuste puhul
- Ühtlane pinge jagunemine üle kogu ühenduse

0,1 kuni 0,25 mm

0,25 kuni 0,5 mm

LOCTITE 638

LOCTITE 660

Üldotstarbeline

Vuukide täitmine



4

15

-55 kuni +180

-55 kuni +150

P1 NSF, WRAS

P1 NSF

- Üldotstarbeline
- Kiirelt tahkuv
- Sama tõhus, kuid tervisele ohutum toode on LOCTITE 6300

- Kulunud laagriistude, kiilude, liistude või koonuste parandamiseks ilma pindade taastumiseta
- Kasutada aktivaatoriga LOCTITE® 7649



Ava-võll ühenduste fikseerimine

Kasutamine

1. Pinna ettevalmistus

Detailide rasvärastus ja puhastus

- Vanade liimijääkide eemaldamiseks kasutage toodet LOCTITE® 7200
- Enne liimimist on soovitatav rasvärastada, puhastada ja kuivatada pinnad tootega LOCTITE® 7063
- Üle 0,5 mm lõtkude, kulunud võllide, laagripesade või liistusoonte puhul kasutage LOCTITE®i metalltäidisega epoksüliime (vaadake peatükki Metalltäidisega epoksüliimid)



Aktivaatori kasutamine

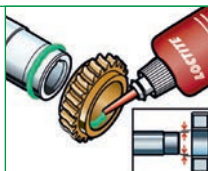
Kui tahkumiskiirus on liiga aeglane passiivsete metallide või madala temperatuuri tõttu (alla 5 °C), kasutage aktivaatorit LOCTITE® 7240 või LOCTITE® 7649 (lisainformatsiooni saamiseks vaadake tehnilist andmikku)



2. Kasutamine

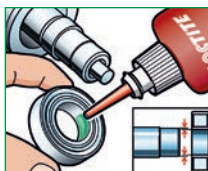
A Liugistuga ava-võll-ühenduste puhul kasutage tooteid LOCTITE® 603, 638, 660

Kanda liim ava-võll-ühenduse mõlemale pinnale, keerata detaile edasi-tagasi hea katvuse saamiseks kokkupaneku ajal



B Pressistuga sõlmede puhul kasutage toodet LOCTITE® 603

Kanda liim hoolikalt mõlemale pinnale ja ühendada detailid



C Kuumalt monteeritud ava-võll-ühendused

Kanda liim võllile, seejärel kuumutada ava, et tekiks vaba kooste jaoks piisav lõtk

Sobiva toote leidmiseks võtke ühendust Henkeli tehnilise toega



Doseerimisseadmed

vt Doseerimisseadmete peatükki

3. Lahtivõtmine

- Vajadusel kasutage kohtkuumutust umbes 250 °C juures ja võtke detailid kuumalt lahti

Korrodeerunud või haardunud detailide puhul kasutage toodet LOCTITE® 8040



Kiirliimid

Kas vajate mittetilkuvat/mittevoolavat toodet?

Ei

Üldotstarbeline

Lahendus



LOCTITE 401

Üldotstarbeline



LOCTITE 406

Keerulised plastikud



Kinnitumisaeg (sek)

3 – 10

2 – 10

Töötemperatuur °C

-40 kuni +120

-40 kuni +120

Tootetunnustused

P1 NSF

–

Märkused

- Üldotstarbeline
- Madal viskoossus
- Liimib väga kiiresti plastikuid, kumme, k.a EPDM ja elastomeere
- LOCTITE SF 770 polüolefiini baasil krunt parendab naket raskesti liimitavatel pindadel

Tehnoloogia eelised

- Suurepärase nake väga erinevate pindadega, eriti plastmassi ja kummiga
- Detailide väga kiire positioneerimine ja kinnitumine
- Väikeste detailide jaoks

Jah

Löögikindel

Vuugid < 0,15 mm

Vuugid ≤ 5 mm

LOCTITE 480

LOCTITE 454

LOCTITE 3090

Löögikindel

Geel

Vuukide täitmine



20 – 50

5 – 10

90 – 150

-40 kuni +100

-40 kuni +120

-40 kuni +80

–

P1 NSF

–

- Kasuta kui on vaja saavutada löögikindlust või kui esineb rebimis-koormust
- Ideaalne liimimaks metalli metalliga, kumma või magnetiga
- Hea niiskustaluvus

- Kõrge viskoossusega geel
- Pea kohal asuvatele rakendustele

- Üldotstarbeline
- Hea vuugitäitevõime
- Professionaalseteks parandustöödeks



Kiirliimid

Kasutamine

1. Pinna ettevalmistus

Detailide rasvärastus ja hoolduspuhastus

Enne liimimist on soovitatav rasvärastada, puhastada ja kuivatada pinnad tootega LOCTITE® SF 7063



Kruntimine

Raskestiliimitavate plastmassidega nakke parandamiseks kasutage krunte LOCTITE® SF 7239 või LOCTITE® SF 770. Ärge kasutage liiga palju krunti. Laske krundil kuivada



Aktivaatori kasutamine

Kui tahkumiskiirus on liiga aeglane kasutage aktivaatorit LOCTITE® SF 7458 (lisainformatsiooni saamiseks vaadake tehnilist andmikku). Kandke aktivaator ühele pinnale pihustiga, pintsliga või sissekastes (mitte kasutada krunditud pindadel). Laske krundil kuivada



Segamine

Segada staatilise miksriga (LOCTITE® 3090):

Enne staatilise mikstri paigaldamist suruge tuubist välja väike kogus toodet veendumaks, et mõlemast avast toode tuleb välja. Paigaldage staatiline mikser tuubile ja suruge välja toodet kuni on saavutatud toote ühtlane värv. See näitab, et toote mõlemad komponendid on omavahel segunenud.



2. Kasutamine

Kandke liim tilkhaaval või joonena ühele liimitavalt pinnale (mitte kasutada aktivaatoriga töödeldud pindadel)



Doseerimisseadmed

vaadake peatükki Doseerimisseadmed

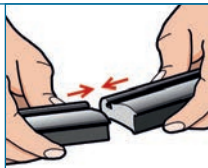
- Täpse liimihulga doseerimiseks kasutage doseerimisnõela

3. Kokkupanek

Ühendada detailid koheselt. Detailid tuleb kohe õigesti ühendada, kuna toote lühike kinnitumisaeg ei võimalda hilisemat reguleerimist. Liimliidet tuleb hoida fikseerituna või pitskruidude vahel kuni liimi kinnitumiseni

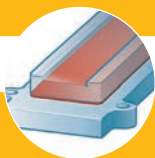
Praktilisi näpunäiteid:

Vajadusel saab liigse toote kõvendada aktivaatoriga LOCTITE® 7458. Pihustage või tilgutage aktivaatorit liigsele tootele



Konstruksioonliimimine – akrüülid ja

Mis on teie jaoks peamine?



Lahendus

Metalli liimimine

LOCTITE AA 330

Üldotstarbeline



Tehnoloogia

1K-Akrüül

Kinnitumisaeg (min.)

3

Nihketugevus (GBMS N/mm²)

15 – 30

Töötemperatuur °C

Kuni +100

Märkused

- Üldotstarbeline
- Hea löögikindlus
- Kasutada koos aktivaatoriga LOCTITE SF 7386 või LOCTITE SF 7388

Tehnoloogia eelised

- Jäigast kuni väheelastse konstruksioonliimimiseni
- Väga tugev
- Hea kemikaalikindlus
- Suurepärase nake suurema osa pindadega

polüuretaanid

Plastide liimimine

LOCTITE AA 326

Magneti liimimine



1K-Akrüül

3

15

Kuni +120

- Magneti liimimiseks
- Hea nake erinevat tüüpi ferriitidega
- Kasutada koos aktivaatoriga LOCTITE SF 7649

TEROSON PU 6700

Üldotstarbeline



2K-PU

30

> 12

-40 kuni +80

- Üldotstarbeline
- Sobib värvitud pindadele
- Vuugi täitmine
- vähesel määral elastne



Konstruksioonliimimine – akrüülid ja

Kasutamine

1. Pinna ettevalmistus

Detailide rasvärastus ja puhastus

Enne liimimist on soovitatav rasvärastada, puhastada ja kuivatada pinnad tootega LOCTITE® SF 7063



Kruntimine

Kasutades toodet TEROSON PU 6700 raskestiliimivate plastidega, kandke liimitavale pinnale toodet TEROSON RB 150. Ärge kasutage liiga palju krunti. Laske krundil kuivada

Segamine

Staatilise miksriga (TEROSON PU 6700):

Enne staatilise miksri paigaldamist suruge tuubist välja väike kogus toodet veendumaks, et mõlemast avast toode tuleb välja. Paigaldage staatiline mikser tuubile ja suruge välja toodet kuni on saavutatud toote ühtlane värv. See näitab, et toote mõlemad komponendid on omavahel segunenud.

polüuretaanid

2. Kasutamine

Pärast segamist kanda soovitud kogus toodet liimitavale pinnale.

Kasulik näpunaide:

Pärast kasutamist jätke staatiline mikser tuubile ja kasutage seda korgi asemel
LOCTITE 330 ja LOCTITE 326: kanna aktivaatorit ühele liimitavale pinnale ja liimi teisele pinnale.



Doseerimisseadmed

Soovitavad doseerimisseadmed: (vaadake peatükki Doseerimisseadmed)

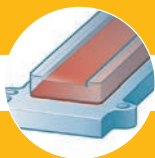
	Doseerimisseadmed	Miksrid / otsikud
LOCTITE AA 330		–
LOCTITE AA 326		–
TEROSON PU 6700		
LOCTITE AA 3038		

3. Kokkupanek

- Detailid koheselt ühendada
- Vältida polümeriseerimise ajal ühendatud detailide liikumist
- Liimilteil lasta enne koormusi saavutada lõplik tugevus

Konstruksioonliimimine - epoksüliimid

Mis on teie jaoks peamine?



Lahendus

Üldine liimimine

LOCTITE EA 3430

Üldotstarbeline



Värvus

Täislabipaistev

Kinnitumisaeg (min.)

15

Nihketugevus (GBMS N/mm²)

22

Nihketugevus (GBMS) N/mm²

-55 kuni +100

Märkused

- Viie minuti epoksüliim
- Veekindel

Tehnoloogia eelised

- Jäik konstruksioonliimimine
- Väga suur tugevus
- Väga hea kemikaalikindlus
- Suurepärase nake paljude materjalidega

Head tehnilised omadused

LOCTITE EA 3450

Metalli parandus



LOCTITE EA 9466

Sitkestatud



LOCTITE EA 9492

Kõrget temperatuuri taluv



Hall

Kollakas

Valge

15

180

75

25

37

20

-55 kuni +100

-55 kuni +120

-55 kuni +180

- Konstruksiooniliim
- Kiirelt tahkuv
- Ideaalne metalli paranduseks

- Väga tugev

- Kõrget temperatuuri taluv
- Kõrge kemikaalikindlus



Konstruksioonliimimine - epoksüliimid

Toodete kasutamine

1. Pinna ettevalmistus

Detailide rasvärastus ja hoolduspuhastus

Enne liimimist on soovitatav rasvärastada, puhastada ja kuivatada pinnad tootega LOCTITE® SF 7063



Segamine

- **Käsitsi segamine (LOCTITE EA 3430, EA 3450):**
Segada komponendid A ja B vastavalt etteantud segamissuhteile. Enne kasutamist mõlemad komponendid omavahel korralikult läbi segada



- **Staatilise miksriga (LOCTITE EA 9466, LOCTITE EA 9492):**
Enne staatilise miksriga paigaldamist suruge tuubist välja väike kogus toodet veendumaks, et mõlemast avast toode tuleb välja. Paigaldage staatiline mikser tuubile ja suruge välja toodet kuni on saavutatud toote ühtlane värv. See näitab, et toote mõlemad komponendid on omavahel segunenud

2. Kasutamine

Pärast segamist kanda soovitud kogus toodet liimitavale pinnale

Kasulik näpunaide:

Pärast kasutamist jätke staatiline mikser tuubile ja kasutage seda korgi asemel



Doseerimisseadmed

- Soovitatavad doseerimisseadmed tootele LOCTITE EA 9466, LOCTITE EA 9492 (vaadake peatükki Doseerimisseadmed)

3. Kokkupanek

- Detailid ühendada koheselt
- Vältida polümeriseerimise ajal ühendatud detailide liikumist
- Liimliitel lasta enne koormusi saavutada lõplik tugevus

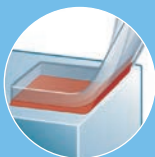
Praktilisi näpunäiteid:

Vajadusel saab liigse toote ära pühkida toote LOCTITE® SF 7063 abil

Elastne tihendamine ja liimimine

Mis on teie jaoks peamine?

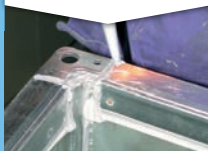
Lahendus



Elastne tihendamine

TEROSON MS 930

Üldotstarbeline



TEROSON RB 81

Kõrgevaliteediline tihendusteip



Tehnoloogia

1K-SMP

Butüülkumm

Alpinna moodustumise aeg (min.)

18

–

Töötemperatuur °C

-40 kuni +80

-40 kuni +80

Tootetunnustused

BSS 7239

–

Märkused

- Üldotstarbeline
- Väga kleepuv, suure kohesiooniga tihendusteip
- Väga hea vee- ja kulumiskindlus
- Ei ole korrosiooni tekitavaid koostisosi
- Suurepärase nake kõikide metallide, poorsete materjalide ja plastikutega (k.a PE, PP, PTFE)

Tehnoloogia eelised

- Talub löögikoormust, vibratsiooni ja painutamist
- Hea murenemiskindlus
- Lai temperatuurivahemik
- Suurepärase nake suurema osa pindadega

Elastne liimimine

TEROSON MS 9220

1-komponentne tugev liim



SMP

10 - 20

-40 kuni +100

–

- Elastne liimimine
- Väga tugev
- Hea elastsus
- UV ja murenemiskindel

LOCTITE SI 5366

Läbipaistev



1K-Silikoon

5

-50 kuni +250

–

- Läbipaistev
- Üldotstarbeline
- Kasuta LOCTITE SI 5367 valge versiooni saavutamiseks ja LOCTITE SI 5368 musta versiooni saavutamiseks

LOCTITE SI 5399

Väga kõrge temperatuurikindlus



1K-Silikoon

5

-50 kuni +350

–

- Läbipaistev
- Väga kõrge temperatuurikindlus

Elastne tihendamine ja liimimine

Toodete kasutamine

1. Pinna ettevalmistus

Detailide rasvärastus ja hoolduspuhastus

Enne liimimist on soovitatav rasvärastada ja puhastada pinnad tootega TEROSON SB 450. Selle toote kasutamine parandab naked raskesti liimitavate materjalidega



2. Kasutamine

- Kandke toode pindadele kasutades sobivaid doseerimiseadmeid
- Suurte pindade liimimisel kasutage 2 komponentseid tooteid
- Suurte pindade liimimisel, kui mõlemad pinnad on niiskust mitteläbilaskvad, ärge katke kogu liimitavat pinda tootega



Praktilisi näpunäiteid:

- Toodete kasutamine plastidel nagu PMMA või PC võib põhjustada plastide pragunemist, seega soovitame enne kasutamist testida sobivust nende materjalidega
- Pärast kasutamist jätke staatiline mikser tuubile ja kasutage seda korgi asemel

Doseerimisseadmed

- Soovitavad doseerimisseadmed: (vaadake peatükki Doseerimisseadmed)

	Dosaatorid	Miksid / otsikud
TEROSON MS 930		
LOCTITE SI 5366		

Metalltäidisega epoksüliimid

Remondi liik

Avariiremont

Võlli taastamine

Lahendus



LOCTITE EA 3463

Metal Magic Steel™ pulk



LOCTITE EA 3478

Suur survetugevus



Algtugevus 20 °C (min.)

10

360

Survetugevus N/mm²

83

125

Töotemperatuur °C

-30 kuni +120

-30 kuni +120

Märkused

- Terastäidisega vormitav pulk
- Sobib mahutite ja torude kiirremondiks

- Terasest võlli ja laagrite taastamine
- Suur survetugevus

Tehnoloogia eelised

- Kulunud metalldetailide remont ja taastamine
- Detaile pole vaja kuumutada ega keevitada
- Pärast tahkumist saab puurida, keermestada või freesida

Üldine metalldetailide taastamine

Kõrge temperatuur

LOCTITE EA 3471

Pahtel



180

70

-20 kuni +120

- Kulunud terasdetailide parandamiseks
- Mittevoolav pahtel

LOCTITE EA 3472

Valatav



180

70

-20 kuni +120

- Valatav, terastäidisega, isetasanduv. Soovitatav kasutada:
- valamiseks raskesti ligipääsetavates kohtades
 - ankurdamiseks ja tasan-damiseks
 - matriitside, detailide ja prototüüpide vormi-miseks
 - keermestatud detailide, toru-de ja mahutite remondiks

LOCTITE EA 3479

Kõrge temperatuuritaluvus



150

90

-20 kuni +190

- Mittetilkuv suure tugevu-sega alumiiniumpulber-täidisega 2K epoksiid
- Hõlpsasti segatav ja vormitav mittestandardse kuju saamiseks
- Tahkub mitteroosteta-vaks alumiiniumisarna-seks viimistluseks. Taas-tab ja parandab kulunud metallist detaile kõrge töötemperatuuri jaoks



Metalltäidisega epoksüliimid

Toote LOCTITE EA 3463 kasutamine

1. Pinna ettevalmistus

- Puhastage ja lihvide pinnad. Puhastage pinnad tootega LOCTITE® SF 7063
- Lõigake valmis sobiv kogus toodet ja eemldage sellelt kileümbris. Mudige sõrmede vahel toodet kuni see on saavutanud ühtlase värvuse ja konsistentsi



2. Kasutamine

Kinnitada tugevalt liimitavale pinnale ja andke vormitavale soovitud kuju. Sileda lõpptulemuse saavutamiseks siluge üle märja lapiga.

Toote LOCTITE EA 3478 kasutamine

1. Pinna ettevalmistus

Võlli kahjustatud piirkond lihvitakse nimiläbimõõduga võrreldes vähemalt 3 mm õhemaks.

Detailide rasvärastus ja hoolduspuhastus

Enne liimimist on soovitatav rasvärastada, puhastada ja kuivatada pinnad tootega LOCTITE® SF 7063



Segamine

Segada vaiku ja kõvendit eraldi. Segada komponendid A ja B vastavalt etteantud segamissuhte. Segada komponendid omavahel hoolikalt läbi kuni 2 minuti jooksul kuni tekib ühtlane segu.

2. Kasutamine

- Keerake võlli ja kandke peale õhuke kiht toodet LOCTITE® EA 3478. Seejärel kandke peale tootekiht (võlli diameetrist laiemalt)
- Pärast lõplikku tahkumist töödelge parandatud pinda nõnda, et võll saavutab oma nominaalmõõdu

Toodete LOCTITE EA 3471, EA 3472, EA 3479 kasutamine

1. Pinna ettevalmistus

Detailide rasvärastus ja hoolduspuhastus

Enne liimimist on soovitatav rasvärastada, puhastada ja kuivatada pinnad tootega LOCTITE® SF 7063

Segamine

Segada vaiku ja kõvendit eraldi. Segada komponendid A ja B vastavalt etteantud segamissuhtele. Segada komponendid omavahel hoolikalt läbi kuni 2 minuti jooksul kuni tekib ühtlane segu



2. Kasutamine

- Kanda toode pinnale kaasasoleva pahtliilabida abil
- Vältida parandatud detailide liikumist kõvenemise ajal
- Lõplik kõvenemine toatemperatuuril 72 tunni pärast; detaili kuumutamine 40 °C vähendab tahkumisaega 24 tunnini
- Kõvenemisel tekkiva soojuse tõttu kõveneb suurem materjalikogus tavalisest kiiremini

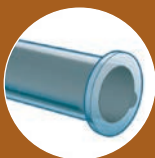


Kulumiskindlad pindamissegud

Osakeste suurus

Peened osakesed

Lahendus



LOCTITE PC 7255

Pihustatav, keraamiline ühend



LOCTITE PC 7117

Pintsliga pealekantav, keraamiline ühend



Segamissuhe mahu / kaalu järgi (A:B)

100:50

100:16

Soovituslik kihi paksus (mm)

min. 0,5

min. 0,6

Töötemperatuur °C

-30 kuni +95

-30 kuni +95

Tootetunnustused

WRAS

–

Märkused

- Üldotstarbeline
- Väga sile
- Üldotstarbeline
- Kõrgläikega, vähehoõrd

Valides sobivaimat kulumiskindlat pindamissegu LOCTITE®ilt on oluline silmas pidada osakeste suurust, temperatuuritaluvust ja kemikaali ning korrosioonikindlust. Lisainformatsiooni saamiseks võtke ühendust Henkeli tehnilise toega.

Tehnoloogia eelised

- Kulunud pindade taastamine
- Kaitsevad abrasiooni, erosiooni, keemilise rünnaku ja korrosiooni eest
- Suurendage detaili tööiga ja tõstke seadme efektiivsust
- Hoiavad kokku kulusid, vältides detaili väljavahetamist ja vähendades varuosade hulka

Keskmise suurusega osakesed

Jämedad osakesed

LOCTITE PC 7226

Pneumokulumiseks mõeldud ühend



4:1 / 100:25

min. 6

-30 kuni +120

–

Keraamilise täidisega 2K epoksiid

- Mudapumba sisekatted
- Rennid ja künad
- Pumbatiivikud
- Vibreerivad dosaatorid
- Rennid ja punkrid

LOCTITE PC 7218

Peale hõõrutav keraamiline ühend



2:1 / 100:50

min. 6

-30 kuni +120

–

- Väga kulumiskindel
- Pea kohal asuvatele rakendustele

LOCTITE PC 7219

Peale hõõrutav keraamiline toode suure lõõgitusgevuse jaoks



2:1 / 100:50

min. 6

-30 kuni +120

–

Peale hõõrutav keraamilise täidisega 2K epoksiid

- Mudapumba sisekatted
- Rennid ja künad
- Pumbatiivikud
- Vibreerivad dosaatorid
- Rennid ja punkrid



Kulumiskindlad pindamissegud

Kasutamine

1. Pinna ettevalmistus

Detailide rasvärastus ja hoolduspuhastus

- Puhastage ja lihvide pinnad, võimalusel puhastage pinda liivapritsiiga. Puhastage pinnad tootega LOCTITE® SF 7063. Vajadusel taastage tugevasti kulunud pinnad peale hõõrutava keraamilise ühendiga.
- Ajutiseks (kuni 48 tunniseks) korrosioonikaitseks kandke pärast pinna ettevalmistust pinnale toodet LOCTITE® 7515



Segamine

- Kasutusvalmis pakendis oleva toote mõlemad komponendid segada omavahel
- Kui vajate väiksemat kogust segage omavahel vajalik kogus vaiku ja kõvendit vastavalt etteantud segamissuhtele (segamissuhte kohta lisainformatsiooni saamiseks vaadake tehnilist andmelehte või toote etiketti)
- Segada komponendid omavahel hoolikalt läbi kuni 2 minuti jooksul kuni tekib ühtlane segu



2. Kasutamine

- Kanda segatud toode ettevalmistatud pinnale pintsliga või pihusti abil või hõõrudes
- Pidage silmas töö- ja tahkumisaega (vaadake eelmisel leheküljel olevat tabelit)
- Toodete LOCTITE® PC 7255 ja LOCTITE® PC 7117 puhul kandke pinnale vähemalt 2 kaks kihti saavutamaks optimaalset kihi paksust

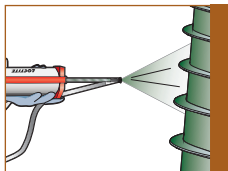


Praktilisi näpunäiteid:

- Pindade eelkatmine pealehõõrutava pindamisseguga aitab täita parandusmaterjalil pinnapraod tekitades pindamisseguga ja pinna vahele tugeva kihi
- Sileda, läikiva pinna saamiseks siluda tahkumata materjali sooja spaatliga
- Mitme kihi pealekandmisel kasutage erinevaid värve. Kui esimene kiht hakkab kulumata, hakkab läbi paistma teine kiht, pakkudes nõnda täpset visuaalse kulumise indikaatorit

Soovitused pihustatavate toodete pealekandmiseks (LOCTITE® PC 7255):

- Parimate tulemuste saavutamiseks kandke peale soovitusliku paksusega kiht. See on eriti oluline just vertikaalpindade juures. Parimate tulemuste saavutamiseks nurkades ja servadel soovitatakse nurki siluda
- Kasutades toodet LOCTITE® PC 7255 on vaja toodet eelsoojendada 60°C, et tagada hõlpsam pealekandmine ja siledam pind



Doseerimisseadmed

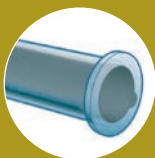
- Soovituslikud doseerimisseadmed tootele LOCTITE® PC 7255: IDH 1175530 (vaadake peatükki Doseerimisseadmed)

Infrastruktuuri taastamine & kaitsmine

Missuguse parandustööga on tegemist?

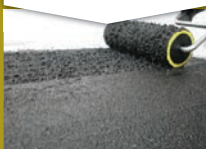
Libisemisvastane põrandakate

Lahendus



LOCTITE PC 6315

Sõidukite jaoks



LOCTITE PC 6261

Kõnniteede jaoks (kollane/hall)



Segamissuhe mahu / kaalu järgi (A:B)

3,75:1 / 8,5:25

n.a.

Soovitatav kihi paksus (mm)

–

–



Töötemperatuur (°C)

-29 kuni +60

-29 kuni +60

Märkused

- kõrge pinnaprofiiliga lahustivaba vähelõhnav epoksüsegu.
- Kasutatakse pikaajalise pinnakattena nõudlikes kohtades nagu kaevandused, merendus, energeetika ning nafta- ja gaasitööstus.
- Kasutatakse ka sõidukite pinnakattena (nt haagiste või kastiga maasturite tagaluugid)
- Tiheda jalakäijate või kerge tehnika liiklusega alade jaoks
- Ideaalne kald- ja käiguteede, riietusruumide, treppide ja koostealade jaoks.
- Ühekomponentne.
- Tahkununa tuldaeglustav.

Betoniparandus	Betooni- & metalliparandus	
LOCTITE PC 7257	LOCTITE PC 7266/7277	POLYPOXY
Betoniparandus	Kemikaalikindel kate	Korrosiooni- ja kemikaalikindel kate
		
1:5 / 100:500	2,8:1 / 100:28	1:1 kaalu järgi
Vaata TDS	min. 0,2	0,5
-26 kuni +1090	-30 kuni +100	+5 kuni +70
<ul style="list-style-type: none"> • Kaldteede ja laadimisalade remondiks/ümberehitamiseks • Tugitalade ja vundamentide remont • Sillakatted ja -toed • Betoonpiirded ja -seinad • Vundamendi- ja taldmi-kuplaatide valamine • Ankrupoldid ja käsipuud 	<p>Kemikaalikindlad pintsliga pealekantav täidiseta kahekomponentne epoksüsegu</p> <ul style="list-style-type: none"> • mahutite, reservuaaride ja torude jaoks (7266) • pörandakatete jaoks (7277) <p>LOCTITE PC 7266 on ka pihustatav.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Epoksiidi ja polüsulfiidi kombinatsioon • UV stabiilne • Elastsus ja pragude katmise võime • Kantavus niiskele betoonile • Kantavus roostetanud ja puhtakharjatud pindadele • Suurepärase vastupidavuse kemikaalidele ja soolasele veele. • Hea löögikindlus

Puhastusvahendid – tugevatoimelised

Mis tüüpi tugevatoimelist puhastusvahendit on vaja?

Lahendus



Põrandapuhastusvahend

BONDERITE C-MC 20100

Vähevahutatav põrandapuhastusvahend



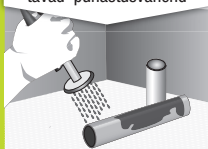
25 kuni 100

Toatemperatuur

- Põrandapuhastusvahend automaatseks & käsitsi puhastamiseks
- Neutraalne puhastusvahend, kergelt lõhnastatud
- Jätab mustust tõrjuva kaitsekihi

BONDERITE C-MC 1030

Mahutis / pesuvannis kasutatavad puhastusvahend



Kasutusvalmis

Toatemperatuur

- Igat tüüpi mustuse jaoks
- Lahustivaba
- Biologunev

Kasutamiskontsentratsioon (g/l)

Töotemperatuur (°C)

Märkused

Tehnoloogia eelised

- Kõrgekvaliteedilised veebaasil leeliselised, happelised ja neutraalsed puhastusvahendid
- Detailide ja seadmete puhastamiseks igat tüüpi tööstustes
- Metallist, plastikust, betoonist, kivist, keraamilistele, klaasist ja värvitud pindadele

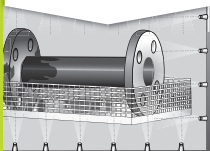
puhastusvahendid hooldustöödeks

Detailide puhastusvahend

Värvipuhastusvahend

BONDERITE C-MC 352

Pihustatav puhastusvahend



20 kuni 60

+50 kuni +75

- Mustuse, õli ja rasva puhastamiseks
- Pihustiga puhastusmasinate jaoks
- Lahustivaba

BONDERITE C-MC 3000

Kõrgsurvepesuris kasutatav pesuaine



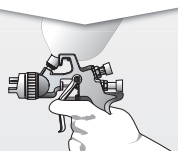
20 kuni 200

+10 kuni +50

- Mustuse, õli ja rasva puhastamiseks
- Pakub ajutist kaitset rooste eest
- Lahustivaba
- Biolagunev

BONDERITE C-MC 21130

Värvipuhastusvahend



80 kuni 100

Toatemperatuur, kuni +40

- Värvimisseadmete puhastusvahend
- Värv-, lateksi-, kummi- jääkide ja mittekuivanud liimi puhastamiseks
- Kloori ja petrooleumi baasil ning hapnikuga rikastatud lahustite vaba
- Mittesüttiv

Puhastamine – detailide ja käte

Mida Te tahate puhastada?



Lahendus

Käsi

LOCTITE SF 7850

Kätepuhastusvahend



Alus

Looduslikud ekstraktid

Märkused

- Biolagunev
- Kasutatakse koos veega või ilma

Tehnoloogia eelised

- Erinevateks puhastustöödeks töökojas
- Üks toode on sobiv liimimiseelseks pinna ettevalmistamiseks

rasvärastus ja hoolduspuhastus

Detailid

LOCTITE SF 7063

Detailid



Lahusti

- Ideaalne kasutamiseks enne liimimist ja tihendamist
- Ei jäta jääki
- Sarnaste omadustega, kui tervisele ohutum toode on LOCTITE SF 7064

LOCTITE SF 7200

Tihendieemaldaja



Lahusti

- Eemaldab vanad tihendijäägid
- Minimaalselt kraapiv

LOCTITE SF 7840

Üldpuhastusvahend



Vesi

- Biolagunev
- Saab lahjendada veega



Puhastamine – detailide ja käte

LOCTITE® SF 7850 kasutamine

Kasutamine

- Hõõruda kuivi käsi kätepuhastusvahendiga kuni mustus lahustub
- Pühkida käed kuivaks või loputada veega
- Vajadusel korrata protseduuri



LOCTITE® SF 7063 kasutamine

Kasutamine

- Töödelda puhastatavaid pindasid pihustades ohtralt toodet LOCTITE® SF 7063
- Pühkida veel märjad pinnad üle puhta paberkäterätiga
- Vajadusel korrata protseduuri kuni mustus on eemaldatud
- Lasta lahustil aurustuda kuni pinnad on täiesti kuivad



Märkus:

LOCTITE® SF 7063 võib põhjustada pingep lagunemisahtitel pindadel pingep lagunemist

rasvärastus ja hoolduspuhastus

LOCTITE® SF 7200 kasutamine

Kasutamine

- Kaitsta värvitud pindasid, kuna toode LOCTITE® SF 7200 võib värvi kahjustada
- Pihustada ohtralt äärikule või pinnale. Lasta tootel mõjuda 10 kuni – 15 min, et äärik muutuks pehmeks (silikoonist äärikute puhul 30 min)
- Eemaldada tihend pehme kaabitsaga ja pühkida äärik puhtaks
- Vajadusel korrata protseduuri



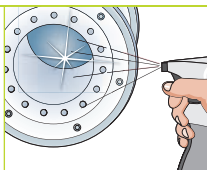
LOCTITE® 7840 kasutamine

Kasutamine

- Lahjendage toodet LOCTITE® SF 7840 veega
- Puhastada detailid sissekastes või pihustades ning seejärel mustus ära pühkida või maha loputada

Kasulik näpunäide:

Suurema efektiivsuse saavutamiseks lahjendage toodet soojas vees



Mäarded

Missugust määret on vaja?

Lahendus



Üldotstarbeline pihustatav määre

LOCTITE LB 8201

Üldotstarbeline



LOCTITE LB 8021

Silikonõli



Alus

Mineraalõli

Silikonõli

Viskoossus

17,5 cSt (+50 °C)

350 mPa·s

Töötemperatuur °C

-20 kuni +120

-30 kuni +150

Tootetunnustused

–

H1 NSF

Märkused

- Mitmeotstarbeline õli
- Aitab sõlmesid lahti ühendada
- Määrrib metallist detaile
- Puhastab detaile
- Tõrjub välja niiskuse
- Ennetab korrosiooni

- Silikonõli
- Määrrib metall- ja mitte-metallpindu
- Sobib vabastusaineks

Tehnoloogia eelised

- Taludes tugevat survet kaitsevad pindasid korrosiooni, hõõrdumise ja kulumise eest
- Väldivad ülekuumenemist

Eriotstarbeline määre		Kuivmääre	
LOCTITE LB 8018	LOCTITE LB 8011	LOCTITE LB 8191	
Solvo Rust	Kõrgtemperatuuriline ketiõli	Üldotstarbeline	
			
Mineraalõli	Silikonõli	MoS ₂	
< 100 mPa·s	11,5 cSt (+20 °C)	11 s (cup 4)	
N.A.	-20 kuni +250	-40 kuni +340	
–	H2 NSF	–	
<ul style="list-style-type: none"> • Läbipaistev sisseimbuv pihustatav õli vabastamiseks kinnijäänud või roostetanud mutreid, polte, kruvisid, liitmikke ning metall detaile • Ennetab rooste tekkimist • Enne määride kasutamist on soovitatav pind puhastada 	<ul style="list-style-type: none"> • Kõrgtemperatuuriline pihustatav ketiõli • Oksüdeerumiskindlus pikendab määride tööiga • Määrib avatud mehhanisme, konveiereid ja kette kõrgendatud temperatuuril kuni 250 °C 	<ul style="list-style-type: none"> • Kiirelt kuivav • Kaitseb pinda korrosiooni eest • Tugevdab õlide ja määride toimet 	

Määrde

Missugust märet on vaja?



Lahendus

Üldine

LOCTITE LB 8105

Üldotstarbeline



Alus

Mineraalõli

Viskoossus

–

Töotemperatuur (°C)

-20 kuni +150

Tootetunnustused

H1 NSF

Märkused

- Mineraalne määre
- Määrib liikuvaid osi
- Värvitu
- Lõhnatu
- Ideaalne kuullaagrite, nukkide, klappide ja konveierite jaoks

Tehnoloogia eelised

- Taludes tugevat survet kaitsevad pindasid korrosiooni, hõõrdumise ja kulumise eest
- Vältivad ülekuumenemist

Eriotstarbeline

LOCTITE LB 8104

Silikoonmääre



Silikoonõli anorgaanilise paksendajaga

–

-40 kuni +200

H1 NSF

- Silikoonmääre
- Klappide ja tihendite määre
- Lai temperatuurivahemik kuni +200°C
- Määrib enamikku plastmass- ja elastomeer-komponente
- NLGI klass 2/3

LOCTITE LB 8102

Kõrge temperatuuritaluvus



Mineraalõli, äärmiselt survekindlad lisandid

–

-30 kuni +200

–

- Kõrgtemperatuuriline määre
- Sobib niiskesse keskkonda
- Ideaalne veere- ja liuglaagrite, lahtiste ülekannete ning liugteede määrimiseks

LOCTITE LB 8101

Ketid, mehhanismid



Mineraalõli, E.P.

–

-30 kuni +170

–

- Liimmääre avatud mehaaniliste süsteemide jaoks
- Kaitseb vee sissetungi vastu
- Suurepärase kulumis- ning suur survekindlus
- Määrib kette, lahtisi ülekandeid ja tigusid.
- NLGI Class 2

Määrded

Kasutamine

1. Pinna ettevalmistus

Detailide rasvärastus ja hoolduspuhastus

- Soovitav on rasvärastada ja puhastada pinnad tootega LOCTITE® SF 7063.
- Pinnad peaksid olema ilma kattakivi, oksiidide ja määrdejääkideta



2. Kasutamine

Enne kasutamist hoolikalt loksutada

A LOCTITE LB 8105, LB 8102

- Kontrollige ühilduvust teiste määrdejääkidega
- Kanda puhastele detailidele pintsli, pahtlilabida või määrdepritsi abil

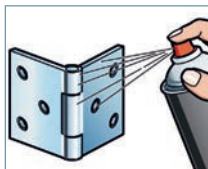
Kasulik näpunäide:

Toodet võib kasutada automaatses pealekandmissüsteemis



B LOCTITE LB 8021, LB 8201

- Valige joana pealekandmise ja pihustamise vahel (vajaduse kohaselt)
- Pihustada ühtlase kihina detailidele



C LOCTITE LB 8191

- Ühtlase kihi saamiseks pihustada toodet puhastatavatele detailidele umbes 20 cm kauguselt
- Lasta detailidel 15-30 minutit ümbritseva keskkonna temperatuuril kuivada



Haardumisvastased määrded

Millist haardumisvastast määret on vaja?



Lahendus

Üldotatarbeline

**LOCTITE LB
8150/8151**

Alumiinium



Värvus

Hall

Tahke määrdeaine

Alumiinium-, grafiit- ja
äärmiselt survekindlad
lisandid

Töötemperatuur (°C)

-30 kuni +900

Tootetunnustused

–

Märkused

- Üldotstarbeline alumiiniummääre

Tehnoloogia eelised

- Kaitsevad detaile korrosiooni, lihvimise, haardumise ja murenemise eest
- Vastupidavad kõrgele temperatuurile, söövitavale keskkonnale ja suurtele koormustele
- Ennetavad ülekuumenemist

Väga tõhus

LOCTITE LB 8007/8008/8065

Vask



Pronks

Vask, grafiit

-30 kuni +980

–

- Üldotstarbeline vask-määre

LOCTITE LB 8009

Tugevatoimeline



Must

Grafiit, kaltsiumfluoriid

-30 kuni +1.315

–

- Metallivaba
- Suurepäraseid määrdeomadused
- Kõrgetasemeline kaitse roostevaba terase ja titaaniumi puhul

LOCTITE LB 8023

Merendus



Must

Grafiit, kaltsium, boor-nitraad, rooste inhibiitorid

-30 kuni +1.315

ABS

- Kaitseb joogi- või merevee eest
- Mahapesemiskindel
- Metallivaba
- Suurepäraseid määrdeomadused



Haardumisvastased määrded

Kasutamine

1. Pinna ettevalmistus

Detailide rasvärastus ja hoolduspuhastus

- Soovitav on rasvärastada ja puhastada pinnad tootega LOCTITE® SF 7063.
- Pinnad peaksid olema ilma kattakivi, oksiidide ja määrdejääkideta



2. Kasutamine

Enne kasutamist hoolikalt loksutada

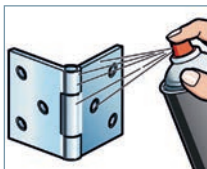
A Purk / pintsliga kork

- Kanda pintsliga ühtlane õhuke kiht kogu pinnale
- Mitte lahjendada
- Ühendada detailid vastavalt tootjapoolsetele soovistustele



B Pihustatav toode

- Pihustada ühtlalt detailidele et saavutada ühtlane kiht
- Mitte lahjendada
- Ühendada detailid vastavalt tootjapoolsetele soovistustele





Pinna ettevalmistamine ja korrosiooni-

Missugust hooldust on vaja?



Lahendus

Roostemuundus

LOCTITE SF 7505

Roostemuundur



Matt must

Värvus

Töötemperatuur (°C)

–

Märkused

- Muudab rooste stabiilseks aluseks
- Tahkunud toode toimib värvimisvalmis krundina

Tehnoloogia eelised

- Pinnatöötusalased lahendused

kaitse

Korrosioonikaitse	Kaitse keevituspritsmete eest	Visuaalse kontrolli marker
LOCTITE SF 7800	LOCTITE SF 7900	LOCTITE SF 7414
Tsinksprei	Keraamiline kaitsekate	Detailide liikumise avastamine
		
Hall	Valge	Sinine
-50 kuni +550	–	-35 kuni +145
<ul style="list-style-type: none"> • Suurepärase katood-korrosioonikaitse must-metallile • Taastab tsingitud detailide kaitse 	<ul style="list-style-type: none"> • Ennetab keevituspritsmete naket • Pikaajaline keevitusseadmete kaitse MIG/MAG • Silikoonivaba 	<ul style="list-style-type: none"> • Detailide äraliikumise visuaalseks avastamiseks • Välistingimustes asuvatele rakendustele



Pinna ettevalmistamine ja korrosiooni-

LOCTITE® SF 7505 kasutamine

1. Pinna ettevalmistus

Eemaldada terasharjaga lahtine rooste ja katlakivi. Soovitav on puhastada pinnad õlist, rasvast ja mustusest tootega LOCTITE SF 7063. Enne kasutamist hoolikalt loksutada.

2. Kasutamine

Kanda peale ohtralt pintslil või käsna abil. Kandke peale 2 kihti 60-120 minutilise vahega. Ebaühtlane must värv osutab vajadusele lisakihi järele. Enne ülevärvimist lasta vähemalt 24 tundi kuivada.

Praktilisi näpunäiteid:

Mitte peale kanda otsese päikesevalguse käes ega märkegale pindadele.



LOCTITE® SF 7800 kasutamine

1. Pinna ettevalmistus

Eemaldage pinnalt rooste, vana värvikate jms. Võimalusel töödelda pindu liivapritsiiga. Soovitav on puhastada pinnad õlist, rasvast ja tolmust tootega LOCTITE® SF 7063. Enne kasutamist hoolikalt loksutada.

2. Kasutamine

- Pihustada puhastele detailidele ühtlase kihina 20-30 cm kauguselt
- Kate on puutekuiv 30-60 minuti pärast. Lõplikuks läbi-kuivamiseks kulub 24 tundi



kaitse

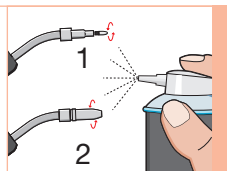
Toote LOCTITE® SF 7900 Ceramic Shield kasutamine

1. Pinna ettevalmistus

Puhastage kontaktotsik ja ümbris külgejäanud pritsmetest. Parima tulemuse saamiseks kasutage uut kontaktotsa ja gaasisuunajat. Enne kasutamist hoolikalt loksutada

2. Kasutamine

- Paigaldage kontaktotsik keevituslambile ja kandke peale 10-15 cm kauguselt. Paigaldage gaasisuunaja keevituslambile ja katke selle sise- ja välispind. Laske pihustatud kihil mõni sekund kuivada
- Pärast pöörake pudel ümber ja pihustage mõni sekund vältimaks otsiku ummistust



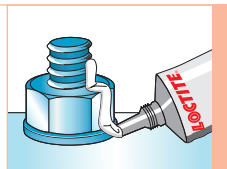
Toote LOCTITE® SF 7414 kasutamine

1. Pinna ettevalmistus

Soovitav on rasvärastada, puhastada ja kuivatada pinnad tootega LOCTITE® SF 7063

2. Kasutamine

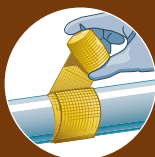
Kandke toode tuubist kitsa joonena detailidele. Laske kuivada 60 sekundit



Avariiremont

Missugust ülesannet on vaja lahendada?

Lahendus



O-rõnga asenda-
mine

Ühendab lahti kor-
rodeerunud keer-
mestatud detailid

Õhu- ja gaasilekete
avastamine

**LOCTITE O-rõn-
ga komplekt**

**LOCTITE
LB 8040**

**LOCTITE
SF 7100**

O-Rõnga komplekt

Külmutab ja lahustab

Lekete avastamine



Töötemperatuur
(°C)

–

–

+10 kuni +50

Märkused

- Komplekti kuulu-
vad nitrilikum-
mist tihendid,
tööriistad sobi-
vate O-Rõngaste
tegemiseks.
LOCTITE® 406 ei
kuulu komplekti.
- Puudub vajadus
erineva suuruse-
ga rõngastihendi-
te hoiustamiseks

- Äkiline külmuta-
mine (-40 °C)
- Ühendab lahti
roostetanud,
korrodeerunud
ja kinnijäänud
komponendid
- Imbub kapillaar-
se toime tõttu
otse roostesse

- Tekitab lekkeko-
has mulle
- Kasutamiseks
kõigi gaaside ja
gaasigudega
peale puhta
hapniku
- Mittetoksiline /
mittesüttiv
- Kasutatav
raud-, vask- ja
plastmasstorude
puhul

Lekete tihendamine

Teipimine

LOCTITE EA 3463

Metal Magic Steel™
pulk



-30 kuni +120

- Terastäidisega vormitav pulk
- Sobib mahutite ja torude kiirremondiks

LOCTITE PC 5070

Toruparanduskomplekt



–

- Lihtne kasutada torude ja paakide lekete avariiremondiks

LOCTITE SI 5075

Elastne tihendus- ja isoleermähis



-54 kuni +260

- Elastne tihendus- ja isoleermähis
- Sobib kasutamiseks rasketes tingimustes
- Venib algpikkusest kolm korda pikemaks
- Saadaval nii punast kui musta värvi

TEROSON VR 5080

Suure tugevusega mähis



kuni +70

- Riidega tugevdatud teip
- Rebitav
- Parandamiseks, tugevdamiseks, kinnitamiseks, tihendamiseks ja kaitseks

Avariiremont

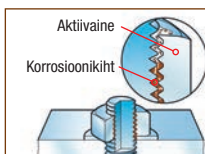
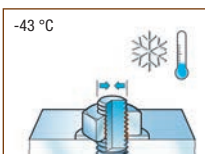
Toote LOCTITE LB 8040 kasutamine

1. Pinna ettevalmistus

Eemaldage lahtine mustus ja rooste. Enne kasutamist hoolikalt loksutada

2. Kasutamine

- Pihustage detailidele 5-10 sekundi vältel 10-15 cm kauguselt.
- Oodake 1-2 minutit, seejärel demonteerige detailid. Vajadusel korrake protseduuri



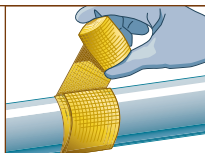
Toote LOCTITE PC 5070 kasutamine

1. Pinna ettevalmistus

- Vabastage torustik surve alt
- Puhastage ja lihvide pinnad. Puhastage pinnad tootega LOCTITE® SF 7063

2. Kasutamine

- Segage vajaminev kogus toodet LOCTITE® EA 3463 (vaadake peatükki Metalltäidisega epoksüliimid). Suruda segunenud epoksiid tugevasti auku, prakku või tühimikku
- Aktiveerige teip leotades seda 20 sekundit toatemperatuuril olevas vees. Mähkida vähemalt 4 kihti teipi tihedasti ümber parandatava koha



LOCTITE®i O-Rõnga komplekti kasutamine

1. Pinna ettevalmistus

- Puhastage lõiketera tootega LOCTITE® SF 7063
- Lõigake valmis ligikaudse pikkusega tihend. Kasutage tihendi mõlema otsa lõikamiseks komplektis olevat lõiketera



2. Kasutamine

- Kandke väike tilk toodet LOCTITE® 406 ühele rõngastihendi otsale
- Ühendage viivitamatult otsad kasutades selleks jätkamisklambri ühes otsas olevat V-soont. Hoida paigal 30 sekundit. Seejärel on rõngastihend kasutusvalmis



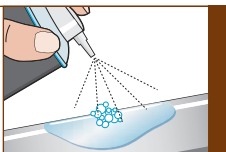
Toote LOCTITE® SF 7100 kasutamine

1. Pinna ettevalmistus

Enne kasutamist hoolikalt loksutada




2. Kasutamine

- Pihustada toodet 15-20 cm kauguselt kontrollitavale alale
- Leke ilmub selgelt nähtavale, kuna toode hakkab lekkivas kohas vahutama





Doseerimisseadmed

Käsiaplikaatorid

	Toode	Pakendi suurus
	<ul style="list-style-type: none">• LOCTITE 518, 510, 577, 660, SI 5331, SI 5366, SI 5980, SI 5990, SI 5616• TEROSON MS 930, MS 9320 SF, PU 6700	<ul style="list-style-type: none">• 300 ml• 310 ml• 250 ml (1:1)• 265 ml (2:1)
	<ul style="list-style-type: none">• TEROSON MS 9399	<ul style="list-style-type: none">• 50 ml (1:1)
	<ul style="list-style-type: none">• LOCTITE EA 9466• TEROSON PU 6700	<ul style="list-style-type: none">• 50 ml (1:1, 2:1)
	<ul style="list-style-type: none">• LOCTITE 518, 510, SI 5980, SI 5990	<ul style="list-style-type: none">• 50 ml
	<ul style="list-style-type: none">• LOCTITE AA 3038	<ul style="list-style-type: none">• 50 ml (10:1)

Peristaltilised dosaatorid





	Toode	Pakendi suurus
	<ul style="list-style-type: none">• LOCTITE 222, 243, 290, 270, 542, 603, 638, AA 326, AA 330	<ul style="list-style-type: none">• 50 ml
	<ul style="list-style-type: none">• LOCTITE 222, 243, 290, 270, 542, 603, 638	<ul style="list-style-type: none">• 250 ml

Pneumaatilised dosaatorid

	Toode	Pakendi suurus
	<ul style="list-style-type: none">• LOCTITE PC 7255	<ul style="list-style-type: none">• 900 ml

Tarvikud

Segamisotsikud

	Toode	Pakendi suurus
	<ul style="list-style-type: none">• TEROSON PU 6700	<ul style="list-style-type: none">• 250 ml (1:1)
	<ul style="list-style-type: none">• LOCTITE 3090	<ul style="list-style-type: none">• 10 ml (10:1)
	<ul style="list-style-type: none">• LOCTITE EA 9466	<ul style="list-style-type: none">• 400 ml (2:1)
	<ul style="list-style-type: none">• LOCTITE EA 9466• TEROSON PU 6700, MS 9399	<ul style="list-style-type: none">• 50 ml (1:1; 2:1)

Otsikud

	Toode	Pakendi suurus
	<ul style="list-style-type: none">• TEROSON MS 930	<ul style="list-style-type: none">• 310 ml
	<ul style="list-style-type: none">• LOCTITE SI 5331, SI 5366, SI 5980, SI 5990	<ul style="list-style-type: none">• 310 ml

Doseerimisnõelad

	Toode	Pakendi suurus
	<ul style="list-style-type: none">• Sobilik kõigile madala viskoosusega kiirliimidele	<ul style="list-style-type: none">• 18 (= roheline) ID 0,84 mm
	<ul style="list-style-type: none">• Sobilik kõigile vedelatele kiirliimidele	<ul style="list-style-type: none">• 20 (= roosa) ID 0,61 mm

Hooldusalane koolitus



Kõrgekvaliteedilised tooted on täpselt nii head kui on inimesed, kes neid kasutavad. Just seetõttu pakume me hooldus- ja remondialast praktilist väljaõpet meie toodetega.

Meie koolitajad on teadlikud kõigist enamlevinud hooldus- ja remondiprobleemidest ning suudavad seega anda Teile praktilist teavet ja nõuandeid meie toodete kasutamise kohta.

Koolitusprogramm on koostatud vastavalt Tööstusseadmete remondi ja hoolduse juhendis esitatud tootevalikule lähtudes Teile vajadustest.

Omadused

- Eelnev tootmise ülevaade
- Praktiline väljaõpe
- Koolitus viiakse läbi kohapeal
- Kaasas on kõik õppematerjalid
- Antakse ülevaade tavalistest rikete põhjustest ja nende vältimisest
- Kordamine tootmishoones



Kasulikud omadused

Koolitus annab Teile vajalikud teadmised ja vahendid, et:



Suurendada usaldusväarsust

ja vältida tööseisakuid oma seadmeid ja masinaid regulaarselt hooldades



Suurendada ohutust

tööl suurendades oma seadmete usaldusväarsust ja kasutades ohumärkida tooteid



Säästa aega

kasutades uusi tehnoloogiaid, mis vähendavad tööseisakuid ja suurendavad tööaega



Vähendada kulusid

parandades kulunud või kahjustatud osad selle asemel, et neid välja vahetada

Võtke Henkel'i esindusega ühendust, et korraldada koolitus Teie hoolde- ja remondimeeskonnale.

Erihoolduslahendused

Tööstusalased ekspertteadmised ja doseerimisseadmete kasutamine

Aastatepikkune kogemus tootmises ja hoolduses on aidanud meil saada väärtuslikke teadmisi põhiliste hooldus- ja remonttööde kohta.

Tööstus

Meie tootevalik katab enamlevinud hooldus- ja remonttööde vajadused Teie tööstusharus. Koolitusprogrammis on palju rakendusnäiteid ja toodete kasutamisega seotud edulugusid. Te saate informatsiooni, kuidas Teie remondivajadusele sarnane juhtum lahendati mõnes teises ettevõttes.



Elektrijaamad



Kaevandused



Õli- ja gaasitööstus



Merendus



Raudtee



Terasetehased

Koolitusprogramm

Meie koolitusprogramm läheb sügavuti tööstusseadmete erihoolduse ja-remondi küsimustesse. See sisaldab rakendusnäiteid ja toodete soovitusi. Me toome Teieni lahenduse, et saaksite keskenduda tööle.



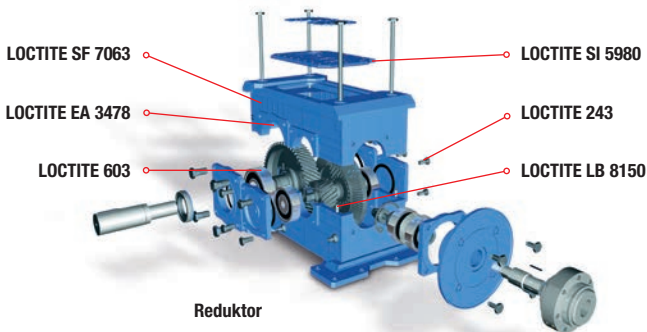
Pump



Võll



Tsentrifuug



Lisainformatsiooni saamiseks külastage www.loctite.ee/hooldus ja võtke ühendust Henkeli tehnilise toega just Teie vajadustest lähtuva koolituse läbiviimiseks.

LOCTITE

Leidke õige toode ja avastage lisaväärtused.
**Vaadake meie tööstusseadmete remondi ja
hoolduse juhendit www.loctite.ee/hooldus**



www.loctite.ee

Henkel Balti OÜ

Sõbra 43, 50106 Tartu, Eesti

Mob.: +372 5166085

Tel.: +372 730 5800

Faks: +372 730 5808

www.loctite.ee

Siin esitatud andmed on mõeldud ainult informatsioonina. Nende toodete omaduste kohta abi ja soovitude saamiseks palume pöörduda Henkeli tehnilise toe poole.