

Losdrehen von Schrauben verhindern. Ausfälle vermeiden.

HERKÖMMLICHE MECHANISCHE BEFESTIGUNGSMITTEL FÜLLEN DAS SPIEL ZWISCHEN MUTTER UND SCHRAUBE NICHT AUS. LOCTITE SCHRAUBENSICHERUNGEN SCHON.

Mechanische Sicherungselemente (z. B. Federringe, Nylonmuttern etc.) wurden erfunden, um das Lösen von Schrauben zu verhindern – ein Problem, das bei den meisten Gewindeverbindungen auftritt. In Wirklichkeit schützen sie jedoch nicht vor dem Verlust der Klemmkraft, da sich Verbindungen, die mit mechanischen Elementen „gesichert“ sind, durch Vibrationsbelastung, Wärmedehnung und/oder ein falsches Drehmoment lösen können. Warum? Weil mechanische Sicherungselemente die Zwischenräume im Gewinde nicht ausfüllen. LOCTITE Schraubensicherungen füllen die Zwischenräume bis in den Gewindegrund vollständig aus und vermeiden dadurch Querbewegungen. Sie können die Zuverlässigkeit von Gewindeverbindungen dramatisch verbessern, indem sie das Losdrehen der Verbindungen und damit eine der häufigsten Ursachen für katastrophale Ausfälle in Industrieanlagen verhindern.



VORTEILE

-  1. Sichern gegen das selbständige Lösen durch Vibrationen und thermische Spannungen
-  2. Schutz vor dem Verlust der Klemmkraft
-  3. Dichten und schützen so vor Korrosion
-  4. Verhindern Verschleiß und Festfressen – ermöglichen so eine problemlose Demontage
-  5. Senkung von Lagerhaltungskosten – eine Flasche für Schrauben in allen Formen und Größen

LASSEN SIE NICHT ZU, DASS EINE KLEINE SCHRAUBE ZU EINEM GROSSEN PROBLEM WIRD

Die mittel- und hochfesten Schraubensicherungen mit dem robusten Leistungsprofil.



LOCTITE SCHRAUBENSICHERUNG 243 Mittlere Festigkeit

Merkmale: Universell einsetzbar, für alle Metalle geeignet
Schraubengröße: Bis M36
Demontage: Mit normalem Handwerkzeug



LOCTITE SCHRAUBENSICHERUNG 270 Hohe Festigkeit

Merkmale: Hochfest, für alle Metalle geeignet
Schraubengröße: Bis M20
Demontage: Bereich lokal erwärmen

LOCTITE SCHRAUBENSICHERUNGEN

Produkt	Artikel-Nr.	Gebindegröße	Farbe	Thixotrop [ja/ nein]	Viskosität [cp] 20 U/min	Losbrechdreh- moment, Stahlschraube- und mutter	Temperatur- bereich	Handfestigkeit / Endfestigkeit
LOCTITE 243	10 ml = 1918246	10 ml	Blau	Ja	2150	26 Nm	-55 bis +180 °C	10 Min./24 h
	50 ml = 1335884	50 ml						
	250 ml = 1335868	250 ml						
LOCTITE 270	50 ml = 1335897	50 ml	Grün	Nein	500	33 Nm	-55 bis +180 °C	10 Min./24 h
	250 ml = 1335906	250 ml						

Das Technische Datenblatt erhalten Sie auf Anfrage von Ihrem Henkel Ansprechpartner.



VERFÜGBAR AB Q4

LOCTITE Pro Pump Handdosierer – Erleichtert die Verarbeitung

- Macht das Dosieren von LOCTITE Schraubensicherungen präziser und besser reproduzierbar
- Kein Einstellen, kein Montieren erforderlich
- Kompatibel mit 50 ml und 250 ml Flaschen
- IDH 2564842

LÖSUNGEN FÜR IHRE HERAUSFORDERUNGEN

LOCTITE bietet ein umfangreiches Portfolio an Schraubensicherungen, mit dem nahezu alle Anforderungen von der Konstruktion bis zur Instandhaltung abgedeckt werden können.

Henkel AG & Co. KGaA
 Gutenbergstr. 3
 85748 Garching

Tel.: (+49) 89 9268-0
 Fax: (+49) 89 910 1978
www.henkel-adhesives.de
www.henkel.de

Henkel & Cie. AG
 Salinenstr. 61
 CH-4133 Pratteln

Tel.: (+41) 61 825 70 00
 Fax: (+41) 61 825 73 03
www.henkel-adhesives.ch
www.henkel.com

Henkel Central Eastern Europe GmbH
 Erdbergstr. 29
 A-1030 Wien

Tel.: (+43) 1 711 04 0
 Fax: (+43) 1 711 04 4194
www.henkel-adhesives.at
www.henkel.at