



Auto kerepaneelide remont

Protsesside võrdlus: tavapärase tinaga katmine vs toote TEROSON EP 5020 TRI kasutamine

Tinaga katmine

Sobib kasutamiseks ainult teraspindadel
Pealekandmiseks kasutatakse lahtist leeki
Jootetina sisaldab pliid (ametlikult keelatud). Pliivaba jootetina on raskem peale kanda ja lihvida
Protsessi etapid: Enne parandustööde alustamist tuleb paranduspiirkonnaga külgnevate alade tagant demonteerida kõik osad. Pärast parandamist tuleb kõik paranduspiirkonnaga külgnevate alade taga olevad osad töödelda korrosioonikaitsevahendiga (kuumutamine kahjustab algset kaitsekihti).
Kõik demonteeritud osad tuleb tagasi paigaldada

Kasutades "tinaasendajat" TEROSON EP 5020 TR

Toimib terasest ja alumiiniumist pindadel
Ei ole vaja kasutada lahtist leeki (ohutum tööprotsess)
Pliivaba, lihtne peale kanda ja lihvida
Vähem demonteerimistöid: Lühem tööaeg, sest parandatavat paneeli ei pea demonteerima. Säilib paneeli korrosioonikindlus.
Paneeli montaaži pole vaja teostada.

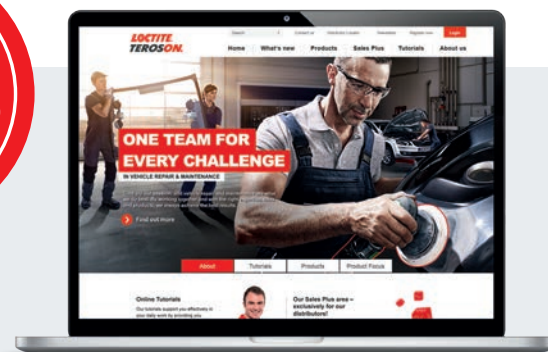


BONDERITE M-NT 1455 W

Immutatud metallpinna eeltöötluslappidega saab kiirendada eeltöötlemise protsessi võrreldes tavapärase kruntvärvide kasutamisega.



KASUTAMINE
ÜKSIKASJALIKUD
JUHISED



Koolituskursused ja veebijuhtidid
<http://www.autoremondilahendused.ee/>

Siin toodud andmed on mõeldud üksnes viitena. Kui vajate nende toodete kasutamisel abi ja soovitusi tehniliste andmete kohta, siis võtke ühendust Henkeli tehnilise toe rühmaga. Kui ei ole märgitud teisiti, on kõik selles trükises trükises eespool kasutatud märgid Henkeli ja/või tema USA, Saksamaa või muude riikide tütarettevõtetele kuuluvad kaubamärgid ja/või registreeritud kaubamärgid. © Henkel AG & Co. KGaA, 2015

Henkel Balti OÜ
Sõbra 43
50106 Tartu, Eesti
Tel.: (+372) 730 5800
www.henkel.com

LOTTITE®
BONDERITE®
TECHNOMELT
TEROSON®
AQUENCE®

TEROSON®

Kerepaneelide taastamine

Tööjuhend



Henkel

Kerepaneelide taastamine

Tööjuhend

Mõeldud spetsiaalselt keretöödeks ja tavapärase tinaga katmisega asendamiseks.

TEROSON EP 5020 TR tähendab uudset kiiret taastamismeetodit, mis asendab tavapärase tinaga katmist. See meetod võimaldab töödelda alumiiniumi ja terast lahtist leeki kasutamata. Mõeldud originaalkuju taastamiseks. See pliiivaba toode vastab ELi ohutuseeskirjadele.



TEROSON EP 5020 TR

Tina asendaja autokerede metallist pindade pinnakujundusel

- Suurepärase kahekomponente epoksüliim taastamistöödeks
- Töötlusaeg: umbes 10 min
- Hea püsivus vertikaalpindadel
- Ei toimu kokkutõmbumist
- Väga hea lihvitavus vaid 2,5 tundi pärast pealekandmist kuumust kasutamata
- Külmaltp pealekantav toode

Kasutusteave:

- Plii- ja tinavaba alternatiiv tinajoodisele
- Metallpindade taastamiseks
- Sobib kasutamiseks terasel ja alumiiniumil
- Külmaltp pealekantav, taastamistöödel pole vaja kasutada lahtist leeki
- Puudub vajadus paneelide demonteerimiseks, kui keevitamine ei ole vajalik
- Pakendi suurus: padrun 50 ml ja 175 ml



TEROSON VR 10
Pindade puhastamiseks



TEROSON AKUPÜSTOL

Pealekandmispüstol 175 ml padruni jaoks. Sobib väikese kuni väga suure viskoossusega materjalidele. Juhtmevaba.



TEROSON KÄSIPÜSTOL

Pealekandmispüstol 50 ml padruni jaoks. Sobib väikese kuni väga suure viskoossusega materjalidele. Juhtmevaba.

Lisatooded

Kerepaneelide taastamine



1

ALUSPINNA ETTEVALMISTAMINE I
Lihvige pind mehaaniliselt.



2

ALUSPINNA ETTEVALMISTAMINE II
Puhastage paranduspiirkond tootega Teroson VR 10 ning ebemevaba lapiga.



3

PADRUNI ETTEVALMISTAMINE
Avage toote Teroson EP 5020 TR padrun ja väljutage väike kogus, kuni liimi mõlemad komponendid väljuvad võrdselt.

Paigaldage segamisotsak ja doseerige liimi segamiseks 5cm pikkune riba.



4

KASUTAMINE
Kandke taastatavale pinnale toodet Teroson EP 5020 TR nii, et pind oleks rohke materjaliga piisavalt kaetud (optimaalne kihi paksus 3 mm ja max 5 mm).

Õhumullide vältimiseks jälgige, et otsiku ots oleks kogu aeg materjalis.



5

TASANDAMINE
Kasutades pahtlilabidat, kandke parandatavale pinnale toodet Teroson EP 5020 TR.



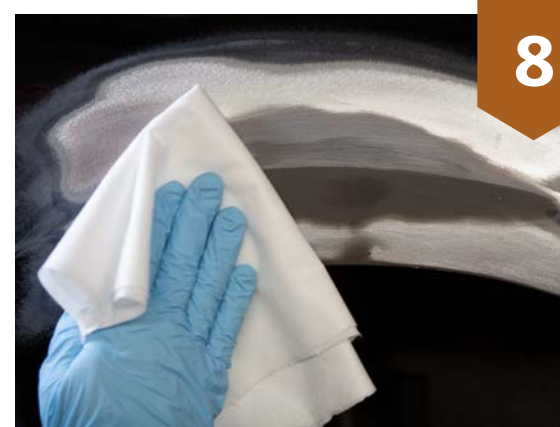
6

TAHKUMINE
TEROSON EP 5020 TR on lihvitav ~2,5 tunni möödumisel temperatuuril 23 °C. Kuivamise kiirendamiseks infrapunaseadmega soovitate rakendada kuumust 60 °C 15 minuti jooksul. Ärge kasutage kuumutamiseks kuumaõhufööni.



7

PINNA KUJUNDAMINE
Lihvige pind P120 liivapaberiga, et saavutada sobiv pinnakontuur, et taastada selle algne kuju.



8

ALUSPINNA ETTEVALMISTAMINE III
Eemaldage lihvimise tolm tootega Teroson VR 10 niisutatud ebemevaba lapiga.



9

Valikuline: KORROSIONIKAITSE
Enne kerepahtli kasutamist: kandke haljale metallile korrosioonivastast toodet BONDERITE M-NT 1455 W.



10

KEREPAHTLI KASUTAMINE
Kasutage kerepahtlit, näiteks toodet Teroson UP 210.
Parandatava piirkonna kuju taastamiseks kasutage kerepahtlit UP 210.

ENNE ÜLEVÄRVIMIST
Halja metallpinna kaitsmiseks korrosiooni eest töödelge seda BONDERITE M-NT 1455 W puhastuslapiga. Tehke seda vahetult enne värvimist.



Järgige alati autotootja juhiseid.

Lisateabe saamiseks toote kohta vt tehniliste andmete lehti ja ohutuskaarte.
Vaadake veebisaiti
www.autoremondilahendused.ee