



Οδηγίες εργασίας βήμα προς βήμα

# TEROSON MS 9320 SF

Επισκευάστε ραφές OEM με ψεκασμό  
π.χ. πίσω πάνελ

## 1 Προετοιμασία επιφάνειας

Οι επιφάνειες συγκόλλησης πρέπει να καθαρίζονται από λάδια, λίπη, σκόνη και οποιαδήποτε άλλα υπολείμματα. Καθαρίστε τις επιφάνειες συγκόλλησης με **TEROSON VR 10** χρησιμοποιώντας ένα πανί που δεν αφήνει υπολείμματα.



## 2 Προετοιμασία φυσιγγίου (1/2)

Για να ανοίξετε το φυσίγγιο, χρησιμοποιήστε το ανοιχτήρι. Το φυσίγγιο πρέπει να ανοίξει στο επάνω και το κάτω μέρος! Αφαιρέστε το κάτω κάλυμμα και ανοίξτε το φυσίγγιο. Βιδώστε το ακροφύσιο διανομής (εσωτερικό ακροφύσιο) στο φυσίγγιο.

## 3 Προετοιμασία φυσιγγίου (2/2)

Τοποθετήστε το φυσίγγιο στο διανομέα ψεκασμού και βιδώστε το μπλε καπάκι στον διανομέα (για εφαρμογή ψεκασμού Βιδώστε το ακροφύσιο αέρα εσωτερικά στο μπλε καπάκι στον διανομέα





## 4 Προετοιμασία φυσιγγίου (1/3)

Ξεβιδώστε το μπλε καπάκι στο μπροστινό μέρος του **TEROSON ET AIR GUN MULTIPRESS**. Τοποθετήστε το φυσίγγιο στο σωλήνα. Βιδώστε ξανά το καπάκι στο σωλήνα. Η πίεση τροφοδοσίας πρέπει να είναι τουλάχιστον 6 bar (μέγ. 10 bar)

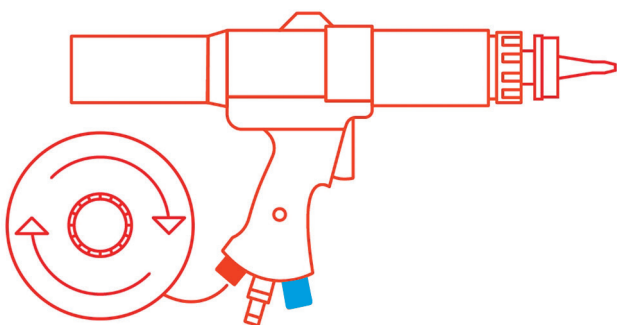
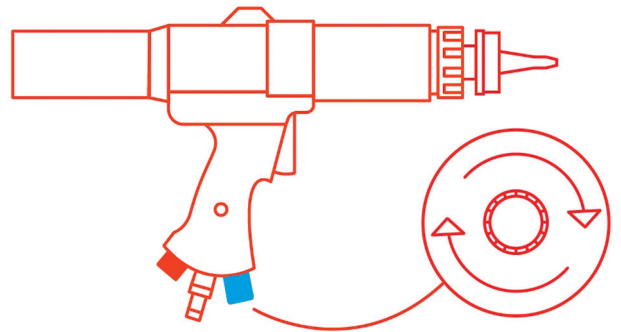
Ροδέλες ρύθμισης:

**Μπλε βίδα ροδέλα** = αέρας ψεκασμού

**Κόκκινη βίδα ροδέλας** = ροή στεγανοποιητικού

## 5 Προετοιμασία φυσιγγίου (2/3)

Ξεκινήστε με τελείως κλειστή ροή στεγανοποιητικού και ανοιχτή ροή αέρα. Τοποθετήστε το διανομέα προς το υπόστρωμα και πιέστε τη σκανδάλη.



## 6 Προετοιμασία φυσιγγίου (3/3)

Ανοίξτε αργά τη ροή του στεγανοποιητικού για να επιτύχετε μια δομή βάσης. Οι διαφορετικές αναλογίες στεγανοποιητικού και παροχής αέρα θα παράγουν την απαιτούμενη υφή.

## 7 Εφαρμογή ψεκασμού

Κρατήστε το ακροφύσιο σε κατακόρυφη θέση και μετακινήστε με απόσταση από την επιφάνεια περίπου 20 εκατοστά. Καλύψτε την επιφάνεια. Δημιουργήστε υφές στεγανοποίησης ραφών και ψεκασμού επιφανειών με το **TEROSON MS 9320 SF**.



## 8 Βάψιμο

Μετά την ολοκλήρωση του σχηματισμού μεμβράνης (περίπου 10 λεπτά), τα συγκολλημένα μέρη μπορούν να βαφτούν.

Το **TEROSON MS 9320 SF** είναι ένα τροποποιημένο πολυμερές σιλανίου που δεν περιέχει ισοκυανικά για την ανακατασκευή επίπεδων και μεγάλου πλάτους κορδονιών με υφή OEM. Ο χρόνος σχηματισμού του δέρματος είναι 10 έως 20 λεπτά. Χρησιμοποιήστε οποιοδήποτε τύπο επαγγελματικού εργαλείου διανομής με έμβολο για εφαρμογή. Τα καλύτερα αποτελέσματα εφαρμογής επιτυγχάνονται με το **TEROSON ET POWERLINE II COMPRESSED AIR GUN** ή το **TEROSON ET AIRGUN MULTIPRESS** για στεγανοποίηση με ψεκασμό. Συνιστάται, επίσης, η προετοιμασία της επιφάνειας με **TEROSON VR 10**.

- Μοναδικό σύστημα για την αναπαραγωγή ραφών OEM
- Εξαιρετική συγκόλληση σε μεγάλη γκάμα επιφανειών χωρίς αστάρι



Σαρώστε τον κωδικό QR για να δείτε περισσότερες πληροφορίες για το προϊόν, φύλλα τεχνικών δεδομένων και φύλλα δεδομένων ασφαλείας.



**Henkel Ελλάς Α.Β.Ε.Ε.**  
Τεχνολογίες συγκόλλησης  
Κύπρου 23  
183 46 Μοσχάτο  
Ελλάδα  
[www.henkel-adhesives.gr](http://www.henkel-adhesives.gr)

[www.henkel.gr](http://www.henkel.gr)

τηλ. +302104897201

Τα δεδομένα που περιέχονται στο παρόν προορίζονται μόνο για αναφορά.

Επικοινωνήστε με την ομάδα τεχνικής υποστήριξης της Henkel για βοήθεια και σύσταση σχετικά με τις προδιαγραφές για αυτά τα προϊόντα.

Εκτός αν σημειώνεται διαφορετικά, όλα τα σήματα που χρησιμοποιούνται παραπάνω σε αυτό το έντυπο υλικό είναι εμπορικά σήματα ή/και σήματα κατατεθέντα της Henkel

ή / και των θυγατρικών της στις Η.Π.Α., στη Γερμανία και αλλού.

© Henkel AG & Co. KGaA, 2022

