

CS 28



Temperaturno odporni silikon

LASTNOSTI

- Dober oprijem na veliko neporoznih materialov
- Ima specifičen vonj med vulkanizacijo
- Odporen na ozon, ultra-vijoločne žarke in temperaturne razlike
- Visoko temperaturno odporen (do +315°C)
- Po sušenju ostane trajno elastičen

PODROČJE UPORABE

- Za tesnjenje in lepljenje, ki je izpostavljeno visokim temperaturam
- Za zatesnjevanje med kovinskimi deli
- Za zatesnjevanje tesnil v črpalkah in motorjih
- Za zatesnjevanje stikov, ki so izpostavljeni visokim temperaturam za daljši čas, kot so peči in dimniki

PRIPRAVA PODLAGE

Pri temperaturi nižji od +5°C lahko izdelek nanašamo samo, če na površinah, ki jih želimo zatesniti ni vlage, snega ali ledu. Površine morajo biti čiste in suhe. Mastne površine moramo očistiti z acetonom. Za čiščenje kovinskih površin lahko uporabimo čisti alkohol. Če je stik zapolnjen s starim silikonom, ki lahko poslabša oprijem, moramo popolnoma odstraniti stari silikon in površino očistiti.

UPORABA

Temperatura silikona ob nanosu mora biti najmanj +20°C. Priporočljivo je, da silikon nanašamo pri temperaturi med +5°C in +40°C. Odrežite vrh kartuše in privijte nastavek. Poševno odrežite vrh nastavka (približno pod kotom 45 stopinj) glede na širino stika. Kartušo vstavite v pištolo za kartuše. Na tesno iztisnite silikon v spoj. Bodite pozorni na oprijem v kotih. Silikon zgladite z vlažnim kosom lesa ali z orodjem za zaglajevanje. Silikon se ne bo strdil še približno 10 minut. Barvanje CERESIT CS28 ni priporočljivo, saj se barva zaradi elastičnosti silikona ne bo prijela na površino. Orodje in ostanke na površini očistite s čistim alkoholom še preden silikon popolnoma vulkanizira.



OMEJITVE PRI UPORABI

CERESIT CS28 se naj ne uporablja:

- v stiku s površinami iz korozivnih kovin (baker, svinec) – med sušenjem se sproščajo kislini hlapci
- na naravnem kamnu – ob stiku s silikonom se lahko pojavijo madeži
- za tesnjenje in uokvirjanje ogledal – tveganje nastanka korozije na površini ogledala
- izogibajte se uporabi silikona na površinah, kot so beton, cement in malta zaradi sproščanja kislini hlapov med sušenjem.

VARNOSTNA NAVODILA

Kislini hlapci, ki izhlapevajo ob sušenju silikona lahko povzročijo draženje dihalnega sistema, če jih vdihujemo v večji količini ali čez daljše obdobje. Zato izdelek uporabljajte v dobro zračenih prostorih ali uporabite zaščitno masko. Če neposušena silikonska guma pride v stik z očmi ali v sluznico, sperite prizadeto mesto z veliko vode, saj lahko to v nasprotnem primeru privede do draženja v očeh ali sluznici. S posušenim silikonom lahko rokujete brez tveganja za zdravje.

TEHNIČNE LASTNOSTI

NEPOSUŠEN SILIKON

Sestava

Na bazi oetne kisline Specifična teža (ISO 1183) 1,02 - 1,03 g/cm³

Delovna temperatura

+5 °C ... +40 °C Hitrost iztiskanja 330 g/min

Nastanek skorje (23 °C,

50 % RH)

Max. 30 minut Strjevanje (23 °C, 50 % RH) 1,5 mm/24h

POSUŠEN SILIKON

Temperatura odpornost

-65 °C ... +260 °C (+315°C) Trdnost (Shore A, ISO 868)

25 Modul pri 100 % raztegovanju 0,49 Mpa Raztezek ob prelomu 115 %

Natezna trdnost

0,55 MPa

OCENJENA PORABA

Število linearnih metrov Širina stika (mm)

na 300 ml kartuše

Debelina sloja (mm)

3	4	6	8	10	12	15	20	
4	25	18	13	10	7	6	5	3,5
5	20	15	10	7	6	5	4	3
6	17	13	8	6	5	4	3,2	2,2
							5	5
8	13	10	6	3	4	3	2,4	1,7
							5	5
10	10	8	5	4	3	2	2	1,5

SKLADIŠČENJE

18 mesecev od datuma proizvodnje, če izdelek hranimo v hladnih (med +5°C in +30 °C), suhih prostorih v originalni embalaži.

PAKIRANJE

PE kartuša 300ml.