



施工指南

TEROSON® PU 9225 SF ME

塑料修复，
例如保险杠、划痕、孔洞修复

1 清洁并预处理表面

清除所有污垢，并用大量清水冲洗塑料部件。用 **TEROSON® VR 10** 和无绒布清洁并预处理修复区域。



2 预处理受损部位

在裂纹两端钻孔。
孔径应约为 6 mm，以防止进一步破裂。打磨裂纹至最小 2-3 mm 的宽度。如果受损部位有破洞，则直接转到步骤 3。

3 打磨

在修复区域的正面边缘打磨出一个 V 形槽。两端的孔也应使用打磨机打磨成 V 形槽。





4 砂磨

用 P150 砂纸打磨维修区域的正反表面。清除打磨污垢。不要忘记打磨受损区域的背面。用 **TEROSON® VR 10** 清洁并预处理两面（正面和背面）。

5 准备纤维网

将纤维网调整到所需的尺寸，并切下一块比损坏处稍大的纤维网。确保切掉纤维网的边缘以防止磨损。



6 施涂底涂剂

在两面（正面和背面）喷涂一层薄薄的 **TEROSON® 150** 底涂剂。在室温下，晾干时间为 10 分钟。



7 准备胶筒

打开胶筒，挤出少量材料，直到两种粘合剂成分均匀流出。装上混合胶嘴并将打出的前 5 cm 粘合剂摒弃。



8 施涂背面 (1/2)

先将 **TEROSON® PU 9225 SF ME** 涂于修复区域的背面。将纤维网放在受损区域上，用刮板将其压入粘合剂中，直到浸透纤维网。

9 施涂背面 (2/2)

将粘合剂涂于纤维网上，并将其涂抹开以完全覆盖修复区域。施胶时保持胶嘴浸没在粘合剂中，以避免气泡。





10 固化

无需将修复区域置于红外灯下，因为 **TEROSON® PU 9225 SF ME** 在室温下会在 10 分钟后固化至表干状态。

11 施涂正面

将 **TEROSON® PU 9225 SF ME** 涂于正面，保持胶嘴浸没在粘合剂中，以避免气泡。使用刮板时，始终从损坏的中心向外抹平。



12 固化

无需将修复区域置于红外灯下，因为 **TEROSON® PU 9225 SF ME** 在室温下会在 10 分钟内固化至表干状态。

13 表面处理 (1/2)

打磨修复区域使表面光滑，并用无绒布用 **TEROSON® VR 10** 进行清洁。



14 表面处理 (2/2)

为了获得最佳粘性，涂上一层薄薄的 **TEROSON® 150** 底涂剂。等待 10 分钟晾干时间。在晾干期间，将 **TEROSON® UP 250** 塑料填隙料与硬化剂混合在一起（比例：**UP 250** 为高尔夫球大小，硬化剂为豌豆大小）。

15 施涂车身填隙料

将混合的车身填隙料涂于准备好的修复区域，并均匀铺开。（约 30 分钟后）可以打磨表面，以做好涂漆准备。





TEROSON® PU 9225 SF ME 是一款快速固化的双组分修复粘合剂。典型应用领域包括内部/外部区域的可涂漆塑料部件的修复工作，尤其是轻微损坏的修复，如保险杠、扰流板、裙板等上的划痕和孔洞。其排放少，因此没有 R40 术语标签。该产品可在室温下、可使用红外辐射器 (60°C) 或 Flexitherm 热垫进行固化。

- 建议用于
小于 7 cm 的修复区域
- 出色的可打磨性

16 涂漆

待喷漆的保险杠现在可以进行涂漆了。涂漆步骤应该按照油漆供应商的建议和说明进行处理。



扫描二维码
查看更多产品
信息、技术数据
表和安全数据表。



汉高亚太区及中国总部
中国上海市杨浦区江湾城路99号
尚浦中心7号楼，200438
电话：021-2891-8000
www.henkel-adhesives.com

所有商标均为
Henkel 及其附属公司
在美国、德国和其他国家/地区的商标和/或注册商标。
© 2022 Henkel Corporation。保留所有权利。