



4 Lixamento

Lixar a superfície de ambos os lados. Para obter um ótimo resultado, utilizar uma lixa de P80. Remover o pó do lixamento. Recordar que a face traseira é tão importante quanto a dianteira. Limpe a peça de ambos os lados com **TEROSON VR 10**. Aguardar tempo suficiente para o limpador evapore, pelo menos 5 minutos.

5 Preparação da malha de reforço

Cortar uma peça da malha de reforço (no mínimo 1 cm maior do que a zona a reparar). Cortar bem as bordas para que não desfiem.



6 Aplicação do primário

Pulverizar uma camada dupla fina em cruz do primário **TEROSON 150** em ambas as faces. O tempo de evaporação é de cerca de 10 minutos à temperatura ambiente.



7 Preparação do cartucho

Antes de colocar o bico misturador, extrair uma pequena quantidade de produto para garantir que ambos os componentes fluem de forma adequada. Isto é necessário para garantir uma boa proporção de mistura. Colocar o bico misturador e inserir o cartucho na pistola. Cortar a extremidade do bico misturador caso seja necessário um cordão de adesivo maior.



8 Reparação - Face traseira (1/2)

Colocar a malha de reforço sobre a área coberta com o adesivo e aplicar **TEROSON PU 9225 SF** até que a malha esteja saturada de adesivo.

9 Reparação - Face traseira (2/2)

Aplicar o adesivo sobre a malha de reforço e espalhar com uma espátula de plástico ou uma trincha. Manter o bico no produto para evitar a formação de bolhas de ar.





10 Acabamento da face não visível

Deixar endurecer a camada aplicada de **TEROSON PU 9225 S** na face não visível durante cerca de 10 minutos à temperatura ambiente, ou 3-4 minutos após a sua cura no forno de IR a 60 - 70 °C.

11 Reparação - Face dianteira

Aplicar **TEROSON PU 9225 SF** na face dianteira. Manter o bico submerso no adesivo para evitar a formação de bolhas de ar. Espalhar o produto com uma espátula, do centro até ao exterior.



12 Cura para o lixamento

Deixar endurecer a camada aplicada de **TEROSON PU 9225 SF** durante 15 min com uma caixa aquecedora de infravermelhos a 60 - 70 °C.

13 Preparação da superfície (1/2)

Lixar a parte frontal da peça para remover o excesso de adesivo e restaurá-la à sua forma original. Começar com uma lixa P150 e, progressivamente, utilizar outra mais fina (até P360). Lixar a peça outra vez de ambos os lados com **TEROSON VR 10** utilizando um pano sem fiapos.



14 Preparação da superfície (2/2)

Para obter a melhor adesão possível antes de pintar, recomendamos aplicar uma camada fina do primário **TEROSON 150**. Esperar até 10 minutos até que o solvente se evapore, durante este tempo, misturar a massa **TEROSON UP 250** com o endurecedor (proporção similar à de uma bola de golfe para **TEROSON UP 250** e de uma ervilha para o endurecedor).

15 Aplicação da massa

Com uma espátula limpa, espalhar uma camada fina do material misturado na superfície de metal (para obter os melhores resultados, a camada deve ter, no máximo, 2 mm). A superfície pode ser lixada (após uns 30 minutos) para prepará-la para a pintura.





16 Pintura

O para-choques está preparado para ser pintado de acordo com as instruções do fabricante da tinta.

TEROSON PU 9225 SF é um adesivo bicomponente de cura extrarrápida. Ideal para reparar e reconstruir peças danificadas ou com perda de material. É utilizado para a reparação de para-choques, molduras embelezadoras e outras peças da carroçaria feitas de plástico como, por exemplo, PP/EDPM, SMC, PC, PA, ABS e PUR. Pode ser curado à temperatura ambiente, com uma caixa aquecedora a 60 °C ou mantas aquecedoras

- **Para reparar orifícios com menos de 5 cm de diâmetro, riscos de até 1 mm de profundidade e fissuras de até 7 cm de comprimento.**
- **Fácil de lixar.**



Digitalize o código QR para obter mais informações sobre o produto, a folha de dados técnicos e a ficha de dados de segurança.



Henkel Ibérica S. A.
C/ Bilbao n.º 72 - 84
08005 Barcelona
Espanha
www.henkel-adhesives.pt

Departamento técnico
Tel. +34 93 290 49 05
tecnico.industria@henkel.com

Apoio ao cliente
Tel. +34 93 290 44 86
cs.industria@henkel.com

Os dados que figuram neste documento constituem unicamente uma referência. Por favor, contacte o Departamento Técnico para realizar qualquer consulta sobre as recomendações e especificações técnicas destes produtos.

Salvo indicado em contrário, todas as marcas utilizadas neste documento são marcas comerciais e/ou marcas comerciais registadas da Henkel e/ou das suas filiais nos E.U.A., Alemanha e demais países.
© Henkel AG & Co. KGaA, 2022