



Instruções passo a passo

TEROSON MS 9320 SF

*Reprodução de efeitos de vedação
pulverizada de origem da carroçaria,
p. ex. painel traseiro*

1 Preparação da superfície

As superfícies a unir devem estar isentas de óleo, graxa e pó. Limpar as peças com **TEROSON VR 10** e um pano sem fiapos.



2 Preparação do cartucho (1/2)

Para quebrar o selo da rosca do cartucho, pressione-o sobre a punção da ferramenta de plástico incluída com a pistola pneumática **TEROSON ET MULTIPRESS**. Fazer o mesmo com o selo da base do cartucho. Enroscar firmemente o bico interno (o delgado) no cartucho.

3 Preparação do cartucho (2/2)

Colocar o cartucho dentro da câmara da pistola. Enroscar firmemente a rosca azul de ajuste na mesma.





4 Preparação da pistola (1/3)

Enroscar firmemente o bico largo para pulverização na rosca azul de ajuste. Conectar a linha de ar comprimido. A pressão interna tem de ser no mínimo de 6 bares (máximo 10 bares).

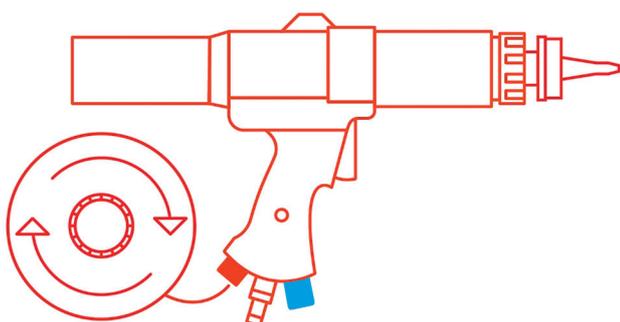
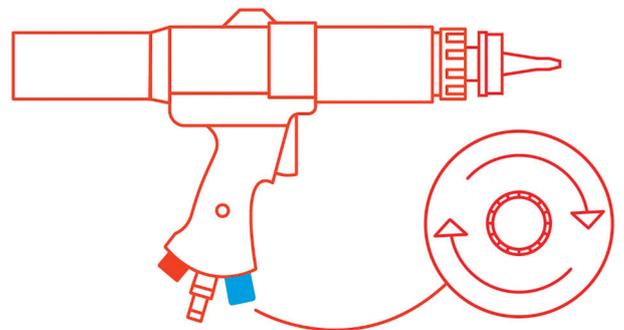
Reguladores de ajuste:

Azul = regulação do ar para a pulverização.

Vermelho = regulação do caudal do material.

5 Preparação da pistola (2/3)

Começar com o parafuso vermelho de regulação do caudal fechado e o azul do ar aberto completamente. Colocar a pistola no substrato e premir o gatilho.



6 Preparação da pistola (3/3)

Abrir lentamente o regulador do caudal para obter uma estrutura de base. Os diferentes níveis de caudal e de ar produzirão a textura requerida.

7 Reprodução da vedação pulverizada de costuras OEM

Manter o bico na posição vertical e pulverizar a superfície a uma distância aproximada de 20 cm. Cobrir a superfície.



8 Pintar

O vedante pode ser pintado aproximadamente 10-20 minutos após a sua aplicação.

TEROSON MS 9320 SF é um polímero de silano modificado sem solventes nem isocianatos, para a reprodução de cordões planos e largos como a vedação original de equipamentos originais. O tempo de formação de pele é de 10 - 20 min. Utilizar qualquer tipo de pistola telescópica para a sua aplicação; para obter os melhores resultados, recomenda-se utilizar a pistola pneumática **TEROSON ET POWERLINE II** ou **TEROSON ET MULTIPRESS** para pulverização. É recomendável preparar previamente a superfície com **TEROSON VR 10**.

- Sistema único de aplicação para reproduzir os acabamentos de equipamentos originais.
- Boa adesão a uma ampla gama de substratos sem a aplicação de primário.



Digitalize o código QR para obter mais informações sobre o produto, a folha de dados técnicos e a ficha de dados de segurança.



Henkel Ibérica S. A.

C/ Bilbao n.º 72 - 84

08005 Barcelona

Espanha

www.henkel-adhesives.pt

Departamento técnico

Tel. +34 93 290 49 05

tecnico.industria@henkel.com

Apoio ao cliente

Tel. +34 93 290 44 86

cs.industria@henkel.com

Os dados que figuram neste documento constituem unicamente uma referência.

Por favor, contacte o Departamento Técnico para realizar qualquer consulta sobre as recomendações e especificações técnicas destes produtos.

Salvo indicado em contrário, todas as marcas utilizadas neste documento são marcas comerciais e/ou marcas comerciais registadas da Henkel e/ou das suas filiais nos E.U.A., Alemanha e demais países.

© Henkel AG & Co. KGaA, 2022