



Instruções passo a passo

# TEROSON MS 9320 SF

*Reprodução dos acabamentos de PVC/  
vedações insonorizantes de origem , p.  
ex. cava da roda.*

## 1 Preparação da superfície

As superfícies a unir devem estar isentas de óleo, graxa e pó. Remover toda a sujeira da área a vedar com limpador **TEROSON VR 10** e um pano sem fiapos.



## 2 Preparação do cartucho (1/2)

Pressionar o selo da rosca do cartucho sobre a punção da ferramenta de plástico incluída com a pistola pneumática **TEROSON ET MULTIPRESS** para quebrar o selo e permitir a saída do produto. Pressionar também a base do cartucho sobre a ferramenta de plástico para quebrar o selo interior. Enroscar firmemente o bico interno (o delgado) no cartucho.

## 3 Preparação do cartucho (2/2)

Colocar o cartucho dentro da câmara da pistola. Enroscar firmemente a rosca azul de ajuste na mesma.





## 4 Preparação da pistola (1/3)

Enroscar firmemente o bico largo para pulverização na rosca azul de ajuste. Conectar a linha de ar comprimido. A pressão interna tem de ser no mínimo de 6 bares (máximo 10 bares).

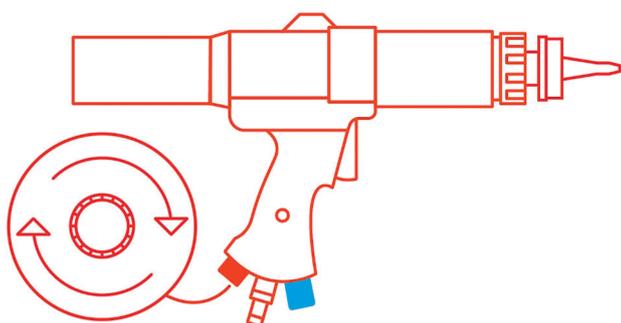
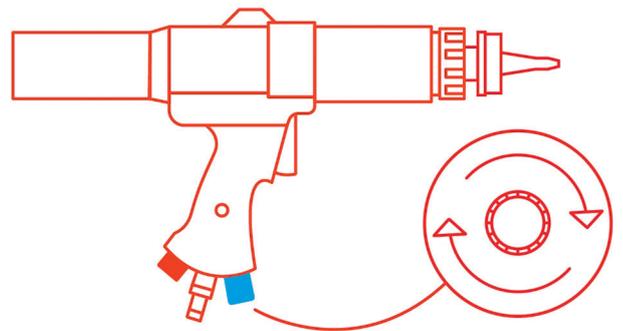
Reguladores de ajuste:

**Azul** = regulação do ar para a pulverização.

**Vermelho** = regulação do caudal do material.

## 5 Preparação da pistola (2/3)

Começar com o parafuso vermelho de regulação do caudal fechado e o azul do ar aberto completamente. Colocar a pistola no substrato e premir o gatilho.



## 6 Preparação da pistola (3/3)

Abrir lentamente o regulador do caudal para obter uma estrutura de base. Os diferentes níveis de caudal e de ar produzirão a textura requerida.

## **7** Reprodução das vedações pulverizadas de costuras OEM

Manter a pistola na vertical e perpendicular à superfície a cerca de 4 cm. Fazer o cordão de vedação. Para revestimentos anticorrosivos antigrafilha em áreas grandes, aplicar o vedante a uma distância aproximada de 20 cm.



## **8** Pintura

O vedante pode ser pintado aproximadamente 20 minutos após a sua aplicação.

**TEROSON MS 9320 SF** é um polímero de silano modificado sem solventes nem isocianatos, para a reprodução de cordões planos e largos como a vedação original de equipamentos originais. O tempo de formação de pele é de 10 - 20 min. Utilizar qualquer tipo de pistola telescópica para a sua aplicação; para obter os melhores resultados, recomenda-se utilizar a pistola **TEROSON ET POWERLINE II** ou **TEROSON ET MULTIPRESS** para pulverização. É recomendável preparar previamente a superfície com **TEROSON VR 10**.

- **Sistema único de aplicação para reproduzir os acabamentos de equipamentos originais.**
- **Boa adesão a uma ampla gama de substratos sem a aplicação de primário.**



Digitalize o código QR para obter mais informações sobre o produto, a folha de dados técnicos e a ficha de dados de segurança.



**Henkel**

**Henkel Ibérica S. A.**

C/ Bilbao n.º 72 - 84

08005 Barcelona

Espanha

[www.henkel-adhesives.pt](http://www.henkel-adhesives.pt)

**Departamento técnico**

Tel. +34 93 290 49 05

[tecnico.industria@henkel.com](mailto:tecnico.industria@henkel.com)

**Apoio ao cliente**

Tel. +34 93 290 44 86

[cs.industria@henkel.com](mailto:cs.industria@henkel.com)

Os dados que figuram neste documento constituem unicamente uma referência. Por favor, contacte o Departamento Técnico para realizar qualquer consulta sobre as recomendações e especificações técnicas destes produtos.

Salvo indicado em contrário, todas as marcas utilizadas neste documento são marcas comerciais e/ou marcas comerciais registadas da Henkel e/ou das suas filiais nos E.U.A., Alemanha e demais países.

© Henkel AG & Co. KGaA, 2022