Instrucciones paso a paso

TEROSON MS 9320 SF

Reproducción de efectos de sellado plano de origen de carrocería p. ej. panel trasero.

1 Preparación del cartucho (1/2)

Calentar el producto facilita la aplicación a baja presión y crea una textura mucho más lisa y uniforme.
Quitar el sello metálico de la base del cartucho e introducirlo en la estufa calentadora (máx. 60 °C).

2 Preparación de la superficie

Las superficies de unión deben estar libres de aceite, grasa y polvo. Eliminar toda la suciedad del área a sellar con ***TEROSON VR 10*** y un paño que no suelte hilos.

3 Preparación del cartucho (2/2)

Presionar la punta roscada del cartucho sobre el útil de plástico que se adjunta con la pistola ***TEROSON ET POWERLINE II*** para romper su sello y permitir la salida del producto.

4 Preparación de la pistola

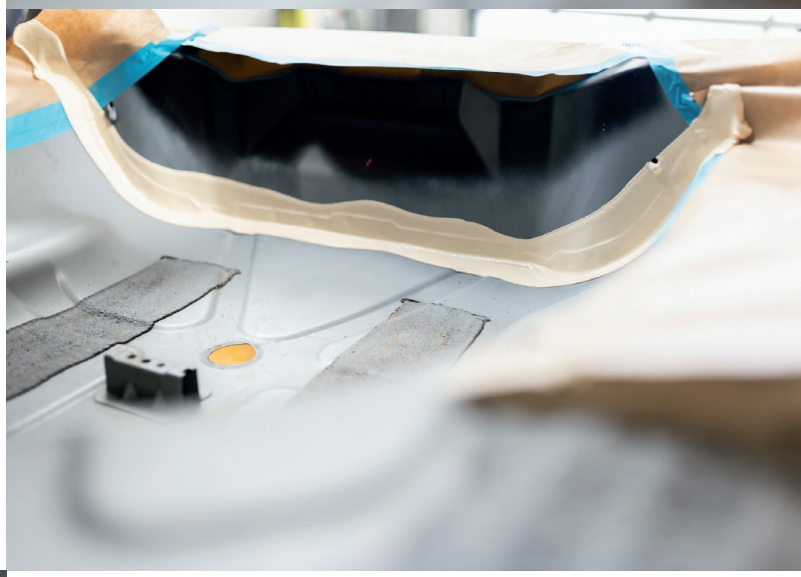
Enroscar con fuerza la boquilla de flujo suave en el cartucho. Insertar el cartucho en la pistola neumática ***TEROSON ET POWER-LINE II***, usar las guías laterales de la boquilla como ayuda para colocar la salida de la boquilla en posición horizontal o vertical, según el modo de aplicación.

Reguladores de ajuste:
Regulador azul = aire a presión

5 Reproducción de los sellados planos

Para reproducir los sellados planos ribeteados de origen, aplicar el sellador a unos 5-10 cm de la superficie a tratar y con la boquilla blanca flatstream, de acuerdo con las siguientes presiones de aplicación:
-Reproducción de sellados planos estrechos 6-8 bar.

-Reproducción de sellados planos anchos (como los del panel trasero), 13-15 bar.



6 Pintura

El sellador se puede pintar después de unos 20 minutos tras su aplicación.

TEROSON MS 9320 SF es un polímero de silano modificado sin solventes ni isocianatos para la reproducción de cordones planos y anchos, como el sellado original de primeros equipos. El tiempo de formación de piel es de 10 - 20 min. Usar cualquier tipo de pistola telescópica para su aplicación; para obtener los mejores resultados se recomienda utilizar la pistola neumática ***TEROSON ET POWERLINE II*** o ***TEROSON ET MULTIPRESS*** para pulverización. Es fundamental preparar la superficie previamente con ***TEROSON VR 10***.

- **Sistema único de aplicación para la reproducción de los acabados de primeros equipos.**
- **Buena adhesión a una amplia gama de sustratos sin aplicar imprimación.**

OEM APPROVED

Escanea el código QR para obtener más información sobre el producto, la hoja de datos técnicos y la ficha de datos de seguridad.

Henkel

Henkel Ibérica S. A.
C/ Bilbao n.º 72 - 84
08005 Barcelona
España
www.henkel-adhesives.es

Departamento técnico
Tel. 93 290 49 05
tecnico.industria@henkel.com

Atención al cliente
Tel. 93 290 44 86
cs.industria@henkel.com

Los datos que figuran en este documento constituyen únicamente una referencia. Por favor, contacta con el Departamento Técnico para realizar cualquier consulta sobre las recomendaciones y especificaciones técnicas de estos productos. Salvo que se indique lo contrario, todas las marcas utilizadas en este documento son marcas comerciales y/o marcas comerciales registradas de Henkel y/o sus filiales en EE. UU., Alemania y demás países.
© Henkel AG & Co. KGaA, 2022