



Instrucciones paso a paso

TEROSON MS 9320 SF

*Reproducción de los acabados de
PVC/sellados insonorizantes de origen
por ejemplo pase de rueda*

1 Preparación de la superficie

Las superficies de unión deben estar libres de aceite, grasa y polvo. Eliminar toda la suciedad del área a sellar con el limpiador **TEROSON VR 10** y un paño que no suelte hilos.



2 Preparación del cartucho (1/2)

Presionar el sello de la rosca del cartucho sobre el punzón del útil de plástico que se incluye con la pistola neumática **TEROSON ET MULTIPRESS** para romper su sello y permitir la salida del producto. Presionar también la base del cartucho sobre el útil de plástico para romper el sello inferior. Enroscar firmemente la boquilla interna (la delgada) al cartucho.

3 Preparación del cartucho (2/2)

Meter el cartucho dentro de la cámara de la pistola. Enroscar con firmeza la rosca azul de ajuste a la misma.





4 Preparación de la pistola (1/3)

Enroscar firmemente la boquilla ancha para pulverización en la rosca azul de ajuste. Conectar la línea de aire comprimido. La presión interna tiene que ser como mínimo de 6 bar (máximo 10 bar).

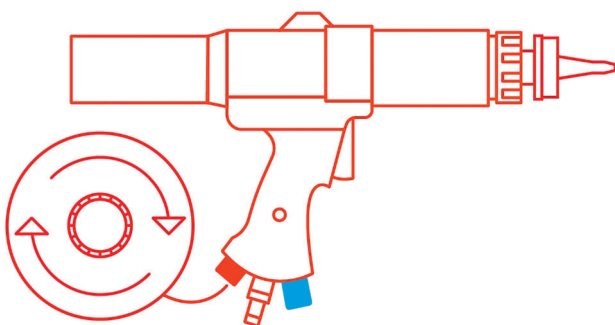
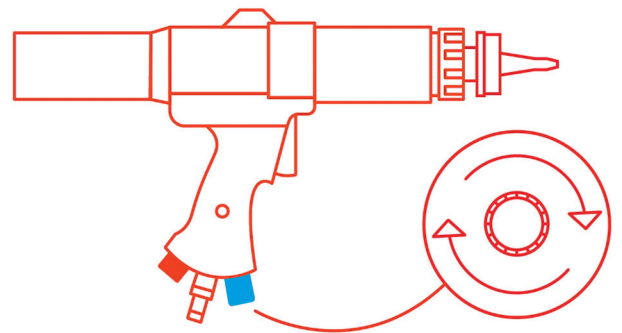
Reguladores de ajuste:

Azul = regulación del aire para la pulverización.

Rojo = regulación del caudal de material.

5 Preparación de la pistola (2/3)

Empezar con el tornillo rojo de regulación del caudal cerrado y el azul del aire abierto completamente. Poner la pistola en el sustrato y apretar el gatillo.



6 Preparación de la pistola (3/3)

Abrir lentamente el regulador del caudal para obtener una estructura de base. Los diferentes niveles de caudal y de aire producirán la textura requerida.

7 Reproducción de los sellados pulverizados de costuras OEM

Mantener la pistola en vertical y perpendicular a la superficie a unos 4 cm. Hacer el cordón de sellado. Para revestimientos anticorrosivos antigraña en áreas grandes, aplicar el sellador a una distancia aproximada de 20 cm.



8 Pintura

El sellador se puede pintar después de unos 20 minutos tras su aplicación.

TEROSON MS 9320 SF es un polímero de silano modificado sin solventes ni isocianatos, para la reproducción de cordones planos y anchos como el sellado original de primeros equipos. El tiempo de formación de piel es de 10 - 20 min. Utilizar cualquier tipo de pistola telescópica para su aplicación; para obtener los mejores resultados se recomienda utilizar la pistola **TEROSON ET POWERLINE II** o **TEROSON ET MULTIPRESS** para pulverización. Se recomienda preparar la superficie previamente con **TEROSON VR 10**.

- Sistema único de aplicación para reproducir los acabados de primeros equipos.
- Buena adhesión a una amplia gama de sustratos sin aplicar imprimación.



Escanea el código QR para obtener más información sobre el producto, la hoja de datos técnicos y la ficha de datos de seguridad.



Henkel Ibérica S. A.

C/ Bilbao n.º 72 - 84

08005 Barcelona

España

www.henkel-adhesives.es

Departamento técnico

Tel. 93 290 49 05

tecnico.industria@henkel.com

Atención al cliente

Tel. 93 290 44 86

cs.industria@henkel.com

Los datos que figuran en este documento constituyen únicamente una referencia.

Por favor, contacta con el Departamento Técnico para realizar cualquier consulta sobre las recomendaciones y especificaciones técnicas de estos productos.

Salvo que se indique lo contrario, todas las marcas utilizadas en este documento son marcas comerciales y/o marcas comerciales registradas de Henkel y/o sus filiales en EE. UU., Alemania y demás países.

© Henkel AG & Co. KGaA, 2022