

Покрокова інструкція щодо застосування

TEROSON® EP 5055

Склеювання сталевих та алюмінієвих деталей, наприклад приклеювання дахів, зовнішніх панелей дверцят і панелей задньої бокової частини кузова

1 Очистіть поверхню

Поверхні для склеювання мають бути чистими від жиру, мастила, пилу й будь-яких інших забруднень. Очистіть поверхні для склеювання за допомогою засобу **TEROSON® VR 10** і безворсової тканини.



2 Підготуйте поверхню

Видаліть старий клей із деталей кузова й переконайтеся, що вони зачищені до голого металу й не мають ніяких забруднень.



3 Попередньо підготуйте поверхню

Обидві поверхні для склеювання **треба очистити** ще раз для видалення пилу від шліфувальних робіт. Здійсніть попередню обробку поверхонь для склеювання за допомогою засобу **TEROSON® VR 10**. Дайте підготовленим поверхням висохнути протягом приблизно 5 хвилин.





4 Підготуйте картридж

Відкрутіть гайку та видаліть пробку із картриджа з матеріалом **TEROSON® EP 5055**. Перш ніж приєднати до картриджа статичний змішувач, вичавіть трохи матеріалу, поки обидва клейові компоненти не виходитимуть однаково. Це треба для забезпечення належного змішування двох компонентів.

5 Приєднайте змішувач і вставте картридж

Приєднайте статичний змішувач і зафіксуйте його за допомогою гайки. Встановіть картридж у пістолет для нанесення.



6 Підготуйте клей

У змішаному вигляді **TEROSON® EP 5055** має дуже темний сірий колір (майже чорний). Не використовуйте для роботи перші 5 см клею.

7 Нанесіть і розподіліть клей

Нанесіть і розподіліть **TEROSON® EP 5055** за допомогою гнучкого шпателя або пензля. Усі ділянки оголеного металу мають бути покритими клеєм для захисту від корозії. **TEROSON® EP 5055** можна застосовувати на сталевих та алюмінієвих панелях або як частину підготовчого процесу. Якщо робота проводиться з новими панелями, із ділянок склеювання треба видалити електрофоретичне покриття.





8 Час придатності до роботи

Відкритий час змішаного клею (за умов звичайної кімнатної температури 23 °C) становить приблизно 60 хвилин. Може знадобитися заміна статичного змішувача, якщо матеріал затримався в ньому без руху більше ніж на 30 хвилин.

9 Видаліть надлишки клею

Видаляйте надлишки клею негайно за допомогою шпателя або тканини і засобу **TEROSON® VR 10**. Після затвердіння клей можна видалити лише в механічний спосіб.



11 Час твердіння

Твердіння цього клею відбувається за кімнатної температури. (Початкова міцність протягом 4 годин; остаточна міцність – протягом 48 годин). Час твердіння може бути меншим завдяки застосуванню інфрачервоного нагрівача або нагрівальних матів. (Остаточна міцність з'являється протягом 60 хвилин за температури 65 °C або протягом 30 хвилин за температури 100 °C). Протягом твердіння уникати переміщень або навантажень.

10 Монтаж компонентів

З'єднайте й зафіксуйте компоненти протягом 60 хвилин технологічного часу. Якщо потрібне точкове зварювання, його треба здійснити протягом цього початкового періоду. Не піддавайте склеєні деталі навантаженням до повного затвердіння клею.





12 Фарбування

Коли початкової міцності з'єднання досягнуто, склеєні частини можна фарбувати.

13 Утилізація TEROSON® EP 5055

Затверділий продукт і порожні картриджі можна утилізувати як звичайні відходи. Матеріал, який не затвердів, треба утилізувати як небезпечні відходи. (Щоб дізнатися більше, див. Паспорт безпеки матеріалу.)



TEROSON® EP 5055 – це 2-компонентний епоксидний конструкційний клей високої міцності, має бездоганні властивості захисту від корозії склеюваного металу. Він ідеальний для приклеювання дахів і кузовних панелей. Цей продукт допускає застосування точкового зварювання. Потребує використання інструмента для нанесення, який обов'язково має поршень, наприклад дозатора **TEROSON® ET STAKU HAND DISPENSER** або **TEROSON® ET DISPENSER POWERLINE II**. Рекомендовано очищувати поверхню із застосуванням засобу **TEROSON® VR 10**.

- **Забезпечує жорсткість кузова та зменшення рівня шуму й вібрацій, зменшує потребу у зварювальних роботах**
- **Сумісний із широким спектром матеріалів**



Відскануйте QR-код, щоб дізнатися більше про продукт, отримати доступ до його технічного паспорта й паспорта безпеки матеріалу.



ТОВ «Хенкель Україна»
бізнес-підрозділ «Клейові технології»
04070, м. Київ, вул. Петра Сагайдачного, 1
Телефон гарячої лінії: 0 800 21 00 22
henkeladhesives.ua@henkel.com
www.henkel-adhesives.com/ua

Усі найменування є товарними знаками та/або зареєстрованими товарними знаками корпорації Henkel та її дочірніх компаній у США, Німеччині й будь-де.

© 2022 Корпорація Henkel. Усі права захищено.